



РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

СТРІЧКОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА



Уважно прочитайте
інструкцію перед
експлуатацією
даного пристрою

Служба технічної підтримки

0-800-200-500

www.dnipro-m.ua

Модель:

CSM-9557P







ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ.....	2
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ	2
3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛІ.....	3
4. КОМПЛЕКТАЦІЯ	3
5. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ	3
6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ	5
7. РОБОТА З ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ.....	6
8. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	9
9. СХЕМА БУДОВИ СШМ-9557Р	11
10. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН СШМ-9557Р	12



Шановний покупець!

Шановний покупець! Дякуємо за придбання виробу торгової марки Дніпро-М, що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки **High Quality Tools**, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

Вироби під торговою маркою «Дніпро-М» постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

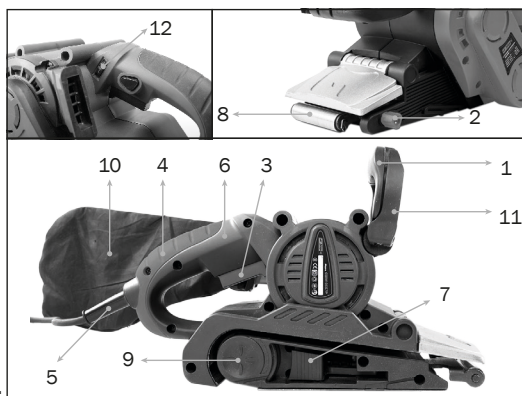
Машина шліфувальна стрічкова ручна електрична (далі по тексту «машина») призначена для сухого шліфування плоских і опуклих поверхонь при виконанні столярних, слюсарних і будівельних робіт в побутових і виробничих умовах. Інструмент призначений для шліфування без подачі води дерев'яних, пластмасових, металевих, покритих ґрунтовкою поверхонь, видалення слідів корозії і старих лакофарбових покриттів.

Функціональні можливості:

- обробка поверхонь виробів з деревини, металу;
- чорнове і чистове шліфування, полірування плоских і опуклих поверхонь;
- видалення слідів корозії і старих лакофарбових покриттів;
- збір продуктів обробки в пилозбірник;
- регулювання швидкості руху шліфувальної стрічки;
- зручна заміна і натяг шліфувальної стрічки.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ

1. Передня рукоятка.
2. Регулювання натяжного ролика.
3. Кнопка «Вмикання/Вимикання».
4. Задня рукоятка.
5. Мережевий кабель із силовою вилкою.
6. Кнопка фіксатор клавші «вмикання/вимикання».
7. Важіль натягу.
8. Натяжний ролик.
9. Ведучий ролик.
10. Мішок збору пилу.
11. Важіль фіксації передньої рукоятки.
12. Регулятор обертів.





3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛІ

Номінальна напруга/частота, В/Гц	230/50
Максимальна потужність, Вт	950
Швидкість протяжки стрічки, м/хв	120-260
Розмір шліфувальної стрічки	457 x 75
Клас захисту	IP20
Вага нетто/брутто	3,2 / 3,5 кг

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1. Шліфувальна машина.
2. Мішок для збору пилу.
3. Шліфувальна стрічка (може бути встановлена).

5. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Перед використанням обладнання необхідно виконати всі необхідні заходи безпеки для того, щоб зменшити ступінь ризику займання, удару електричним струмом, знизити ймовірність пошкодження корпусу й деталей інструмента, що використовується. Ці заходи безпеки містять у собі нижчеперелічені пункти. Перш ніж Ви спробуєте використовувати інструмент уважно прочитайте всі вказівки, вказані в даному посібнику.

З метою безпечного використання:

- Підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.
- Звертайте увагу на обстановку, що оточує робоче місце. Організуйте гарне освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- Остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до враження електричним струмом.
- Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструмента або подовжувача. Сторонні особи не повинні знаходитися в місці роботи інструменту.
- Закінчивши роботу, зберігаєте інструменту спеціально відведеному місці. Місце для зберігання електроінструмента повинне бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і заціпатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.





- Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.
- Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.
- Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструменту. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.
- Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу, респіратор, якщо при роботі виділяється пил.
- Не допускайте пошкодження електрошнура. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не смикайте за шнур з метою вийняти вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими кінцями.
- Будьте уважні. Постійно майте гарну точку опори й не втрачайте рівноваги.
- Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі обережно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті. Періодично оглядайте електрошнур інструмента й у випадку його ушкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку ушкодження замініть їх. Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- Виймайте вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте підключений до електромережі електроінструмент, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити вилку у розетку переконайтеся, що вимикач перебуває в положенні «Викл».
- Працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.
- Будьте пильні. Стежте за тим, що Ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з електроінструментом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість.
- Перевіряйте ушкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання на ушкодження, щоб переконавшись, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей. Не працюйте з інструментом при несправній роботі перемикача «Вкл/Викл» (вимикача). Ушкоджені





деталі необхідно замінити в сервісному центрі «Дніпро-М».

- Ремонт електроінструмента повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Дніпро-М». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.



Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які зазначені в цьому Керівництві (Інструкції) по експлуатації, або рекомендовані в сертифікованих точках продажу та службі підтримки торгової марки «Дніпро-М».

6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ

- Деякі види деревини і виробів з неї, особливо ДВП середньої щільності, можуть створювати пил, небезпечну для вашого здоров'я. Ми рекомендуємо використовувати маску для обличчя зі змінними фільтрами, на додаток до використання пристрою для видалення пилу.

- Тримайте машину двома руками, прийнявши стійке положення,
- Переконайтеся, що кабель живлення не зможе торкнутися машини або бути захопленим шліфувальною стрічкою, або іншими об'єктами в зоні шліфування.
- Даний інструмент призначений для видалення поверхневих матеріалів за допомогою абразивних стрічок.

- Перш ніж почати шліфування, переконайтеся, що ви усунули з оброблюваного об'єкта сторонні предмети, такі як цвяхи і гвинти.

- Не використовуйте інструмент для вологого шліфування. Він призначений тільки для сухого шліфування.

- У міру можливості, невеликі оброблювані об'єкти закріплюйте, щоб запобігти їх потрапляння під шліфувальну машину.

- Не застосовуйте занадто велике зусилля до інструменту, працюйте з розумною швидкістю та навантаженням. Перевантаження виникає, якщо докладено дуже великий тиск і двигун сповільнюється, в результаті чого погіршується якість шліфування і виникають пошкодження двигуна шліфувальної машини.

- Не використовуйте мішок при шліфуванні металу. Гарячі металеві частинки можуть викликати загоряння залишків деревного пилу або паперу внутрішніх фільтрів.

- Не використовуйте зношені або сильно засмічені шліфувальних стрічок.

- Не торкайтеся до рухомої шліфувальної стрічки.

- Не застосовуйте шліфувальну машину для шліфування штукатурних сумішей.

Забороняється експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з наступних несправностей:

- ушкодження штепсельної вилки або шнура живлення;
- несправний вимикач або його нечітка робота;





РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

- іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою колового вогню на його поверхні;
- незвичний шум або звук під час роботи;
- підвищена вібрація інструменту;
- витікання змазки з редуктора;
- швидкість обертання падає до ненормальної величини;
- корпус двигуна перегрівається;
- поява диму або запаху, характерного для горілої ізоляції;
- поломка або поява тріщин у корпусних деталях, передній рукоятці;



Слідкуйте за справністю виробу. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.

Дане керівництво не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації машини. Тому, під час роботи виробом необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

7. РОБОТА З ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ

Перед підключенням шліфувальні машини до електромережі переконайтеся, що мережевий вимикач і кнопка фіксатора вимикача знаходяться в положенні «Виключено» і не зафіксовані. Випадкові запуски можуть стати причиною травми.

Перед кожним введенням в експлуатацію з машиною слід проводити:

- перевірку надійності кріплення деталей;
- зовнішній огляд (справність електропроводу, захисної трубки і штепсельної вилки, цілісність корпусних деталей);
- перевірку відповідності напруги живлення шліфувальні машини, вказаною в таблиці з технічними характеристиками, мережевої напруги;
- перевірку чіткості роботи куркового вимикача;
- цілісність шліфувальної стрічки; - перевірку роботи на холостому ходу протягом 30 секунд.



При включенні відбувається ривок і щоб уникнути отримання травм шліфмашину необхідно надійно утримувати руками.

Для початку роботи з машиною необхідно:

- приготувати робоче місце, прибравши все зайве;
- надійно закріпити робочий матеріал;
- при необхідності одягнути засоби індивідуального захисту: маску, захисні окуляри і пристосування для захисту органів слуху.





Включення / вимикання шліфувальні машини

Щоб включити машину натисніть мереживий вимикач і утримуйте його. Курковий вимикач для зручності роботи зі шліфмашиною можна зафіксувати.

Для безперервної (протягом 5-10 хвилин) роботи шліфувальні машини:

- Увімкніть шліфмашину, натиснувши мереживий вимикач, і, утримуючи його в натиснутому стані, натисніть кнопку фіксатора.
- Щоб вимкнути машину натисніть на курок вимикач ще раз. Під час роботи періодично перевіряйте стан стрічки.
- Шліфмашини не призначені для безперервної роботи, тому через кожні 5-10 хвилин роботи необхідно робити перерву не менше 5-ти хвилин.

Шліфування

1. Підключіть шліфмашину до електромережі.
2. Увімкніть шліфмашину



Завжди вмикайте шліфмашину до контакту з оброблюваною поверхнею і не вимикайте її поки не приберете її з оброблюваного об'єкта.

3. Утримуючи машину двома руками за ручки дочекайтеся повного розгону абразивної стрічки.
4. Проводьте шліфування рівномірним переміщенням шліфувальні машини по ходу руху стрічки.

Процедура шліфування

Включіть шліфувальну машину, піднесіть його до поверхні оброблюваної деталі і акуратно почніть просувати вперед. Продовжуйте шліфування, здійснюючи рухи верстатом паралельно стрічковому конвеєру. Завжди працюйте в напрямку руху піщинок щоб уникнути небажаних поперечних відміток від шліфування.



Під час шліфування використовуйте мінімальний тиск. Вага самої шліфувальної машини є достатньою для здійснення якісного шліфування. Крім того, таким чином, Ви зможете досягти більш гладкої поверхні, витративши при цьому менше енергії.

Після закінчення роботи:

- відключіть шліфмашину від електромережі;
- зробіть очищення шліфувальні машини та вентиляційних отворів;
- видаліть пил з мішка
- згорніть шнур живлення.



Будьте обережні, опора шліфувальної машини сильно нагрівається.



Заміна шліфувальної стрічки

Перш, ніж приступати до заміни стрічки настійно рекомендується від'єднати кабель електроживлення від мережі.

Для заміни стрічки необхідно:

1. Потягнути за фіксатор стрічки (6) і повернути його.
2. Зняти стару і встановити нову шліфувальну стрічку на шківи (4). При цьому стрілка на шліфувальній стрічці повинна відповідати напрямку обертання шківів.
3. Повернути фіксатор (6) в зворотному напрямку.
4. Включити СШМ і перевірити чи рухається стрічка вправо-вліво відносно шківів. Якщо цього не відбувається, то стрічка встановлена правильно і додаткова настройка не потрібна. Якщо стрічка йде вправо або вліво, то слід за допомогою регулювального гвинта (5) налаштувати положення переднього шківа.

Вибір швидкості обертання стрічки

Ви можете вибирати швидкість обертання стрічки за допомогою колеса перемикача швидкостей (3) навіть під час роботи шліфувального верстата. Оптимальна швидкість обертання стрічки визначається оброблюваним виробом і матеріалом, з якого вона виготовлена. Завжди підтверджуйте оптимальну швидкість шляхом проведення невеликого тесту. У наступній таблиці представлені деякі рекомендовані величини, які допоможуть Вам визначити оптимальну швидкість.

Матеріал/вид роботи	М'яка деревина
Шліфування грубозернистим абразивом	60
Шліфування дрібним абразивом	240
Швидкість	Висока (5-6)
Матеріал/вид роботи	Тверда деревина
Шліфування грубозернистим абразивом	60
Шліфування дрібним абразивом	180
Швидкість	Висока (5-6)
Матеріал/вид роботи	Фанера
Шліфування грубозернистим абразивом	60
Шліфування дрібним абразивом	150
Швидкість	Висока (5-6)
Матеріал/вид роботи	Видалення фарби/лаку
Шліфування грубозернистим абразивом	60
Шліфування дрібним абразивом	-
Швидкість	Висока (5-6)



Матеріал/вид роботи	Вирівнювання лаку
Шліфування грубозернистим абразивом	150
Шліфування дрібним абразивом	320
Швидкість	Низька (1-2)
Матеріал/вид роботи	Пластик
Шліфування грубозернистим абразивом	120
Шліфування дрібним абразивом	240
Швидкість	Низька/середня (2-3)
Матеріал/вид роботи	Кольорові метали
Шліфування грубозернистим абразивом	80
Шліфування дрібним абразивом	150
Швидкість	Середня/висока (3-4)

Поради та технічні прийоми

1. Ніколи не використовуйте одну і ту ж шліфувальну стрічку для шліфування дерева і металу.
2. Зношені або порвані шліфувальні стрічки можуть пошкодити оброблюваний виріб. Переконайтеся в тому, що ви своєчасно замінили шліфувальну стрічку.
3. Підтримуйте необхідний натяг шліфувальної стрічки таким чином, щоб вона не провисала занадто сильно і не утворювалися перегини і складки, що перешкоджають її роботі.

8. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Шліфувальна машина не потребує будь-яких спеціального технічного обслуговування. Для тривалого терміну служби інструменту дотримуйтесь інструкції по експлуатації, чищенні і зберіганні. Тримайте вентиляційні отвори чистими. Регулярно видаляйте пил з вентиляційних отворів. При забрудненні протріть інструмент вологою ганчіркою. Не використовуйте засоби, що містять хлор, бензин, розчинники, так як вони пошкоджують пластик корпусу інструменту. Після чищення протріть інструмент сухою ганчіркою. Всі роботи по ремонту інструменту повинні виконуватися кваліфікованим фахівцем авторизованого сервісного центру із застосуванням оригінальних запчастин. Регулярно перевіряйте всі кріплення, гвинти на корпусі інструменту, щоб переконатися, що вони добре підтягнуті. При втраті гвинтів, негайно замініть їх новими. Недотримання цього правила може викликати серйозну небезпеку при використанні.





РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

Комплекс робіт з технічного обслуговування шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин та деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Вмикання/Вимикання», кнопки блокування клавіші «Вмикання/Вимикання», механізмів регулювання глибини різання, затягування гвинтів, болтів і гайок;
- очищення корпусу виробу і комплектуючих від бруду та пилу;

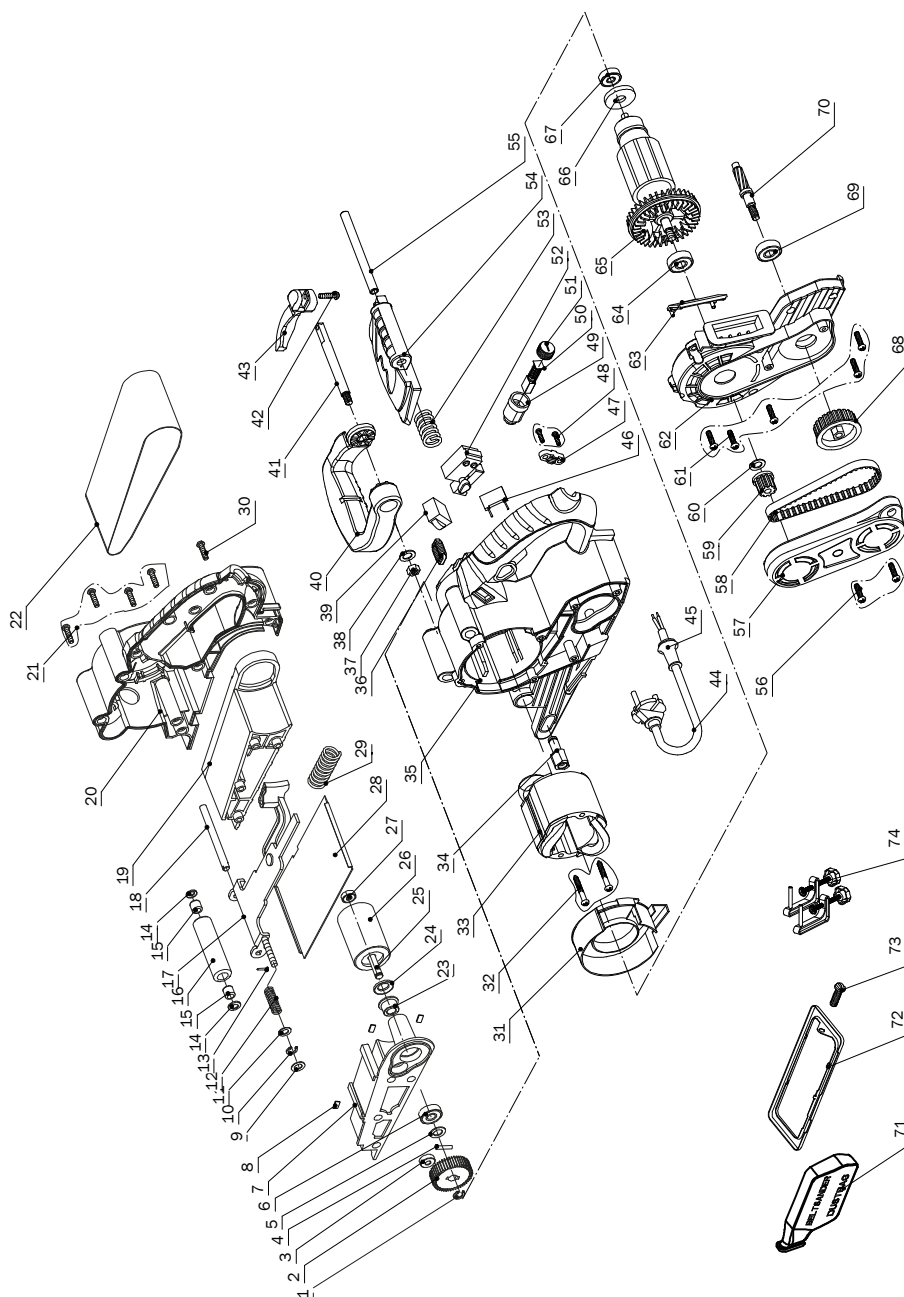


У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру. Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові і болтові з'єднання, у разі ослаблення з'єднання – затягніть.





9. СХЕМА БУДОВИ СШМ-9557Р



10. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН СШМ-9557P

1	Шайба 8мм №1	37	Гайка М6
2	Ведом шестерня	38	Шайба 6мм №39
3	Подшипник 606RS	39	Регулятор обертів
4	Штифт	40	Передня ручка
5	Шайба 8мм №5	41	Вісь ручки
6	Підшипник 608RS	42	Гвинт ST4.2X14
7	Опора монтажна	43	Фіксатор ручки
8	Керамічний упор	44	Мережевий кабель
9	Шайба 8мм №9	45	Втулка кабеля
10	Шайба 8мм №10	46	Конденсатор
11	Шайба 5мм №11	47	Фіксатор кабелю
12	Пружина	48	Гвинт ST4.2X14
13	Шпонка	49	Щіткотримач
14	Шайба 6мм №14	50	Щітка
15	Голковий підшипник	51	Пробка щіткотримача
16	Передній ролик	52	Мережевий вимикач
17	Рамка переднього ролика	53	Пружина передньої кришки
18	Вісь переднього ролика	54	Передня кришка
19	Основа натягувача	55	Вісь передньої кришки
20	Правий корпус	56	Гвинт ST4.2X14
21	Гвинт ST4.2X16	57	Бокова накладка
22	Шліфувальна стрічка	58	Ремінь
23	Мідно-графітна втулка	59	Ведучий шків
24	Шайба 8мм №9	60	Ведений шків
25	Вал ведучого ролика	61	Гвинт ST4.2X14
26	Ведучий ролик	62	Корпус ремінної передачі
27	Підшипник 606RS	63	Перегородка
28	Захисна підошва	64	Підшипник 608RS
29	Пружина натягу	65	Ротор
30	Гвинт	66	Захисна шайба
31	Дифузор	67	Підшипник 626RS
32	Гвинт ST4.2X16	68	Ведена шестерня
33	Статор	69	Підшипник 608RS
34	Гвинт регулювальний	70	Ведучий вал
35	Правий корпус	71	Мішок для пилу
36	Дросель		





РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

ЛОБЗИК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



ЛПЕ-800ЛР

РУБАНОК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



РЕ-8582

ФРЕЗЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ



ФЕ-1408РК

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА



МШК-980

ДРИЛЬ УДАРНИЙ



ДЕУ-900

ВИТРАТНІ МАТЕРІАЛИ



ШЛІФУВАЛЬНА СТІЧКА

www.dnipro-m.ua

0-800-200-500



Постачальник: ТОВ «КТ Україна» Україна, 01010, м. Київ, вул. Івана Мазепи, буд. 10.
Адреса потужностей виробництва вказана в супровідних документах.

