

Sturmaxo

TCM9821U/ TCM9822U

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ТЕХНІЧНОМУ ОБСЛУГОВУВАННЮ.
ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ



Зміст

Опис обладнання.....	03
Комплектність поставки.....	04
Технічні характеристики моделі.....	05
Правила техніки безпеки.....	06
Правила експлуатації обладнання.....	12
Технічне обслуговування обладнання.....	18
Гарантійне зобов'язання.....	18

УВАГА!

Відсутність гарантійного талона і серійного номера на інструменті виключає можливість його гарантійного ремонту!

Опис обладнання

Шановний покупець!

Компанія **SturmaxD** висловлює Вам свою вдячність за придбання даного електроінструмента

Плиткоріз електричний являє собою верстат, який використовується для різання плитки з м'якою або твердою основою, а також для плиток з каменю. Для цього підходять як універсальні пильні диски, так і спеціальні, призначені для різання одного певного матеріалу - це диски для мармуру, травертину, граніту, плитки, скла і т.д.

Увага! Плиткоріз електричний **SturmaxD** відноситься до побутового класу. Уважно прочитайте дану інструкцію! Не перевантажуйте мотор плиткоріза.

Вироби під торговою маркою **SturmaxD** постійно удосконалюються і поліпшуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші найглибші вибачення за можливі завдані цим незручності.

Увага!

Побутова серія електроінструменту: Після безперервної роботи протягом 30 хвилин необхідно вимкнути електроінструмент, відновити роботу можна через 10 хвилин! Не перевантажуйте мотор електроінструменту. Час роботи не більше 20 годин на тиждень.

Уважно вивчіть дану інструкцію з експлуатації та технічного обслуговування. Зберігайте її в захищеному місці.

Зовнішній вигляд

Опис (мал.1)

- 1.Кутова шкала
- 2.Фіксуючі ручки (x2)
регулювання кута нахилу
- 3.Вказівник кута
- 4.Ручка
- 5.Міст
- 6.Фіксуюча ручка регульованої
рейки кута скоса
- 7.Регульована рейка кута скоса
- 8.Фіксатор рейки кута скоса
- 9.Кожух
- 10.Діамантовий ріжучий диск
- 11.Вимірвальна направляюча
- 12.Фіксуюча транспортна гайка ріжучої голівки
- 13.Стійка
- 14.Ємність для води

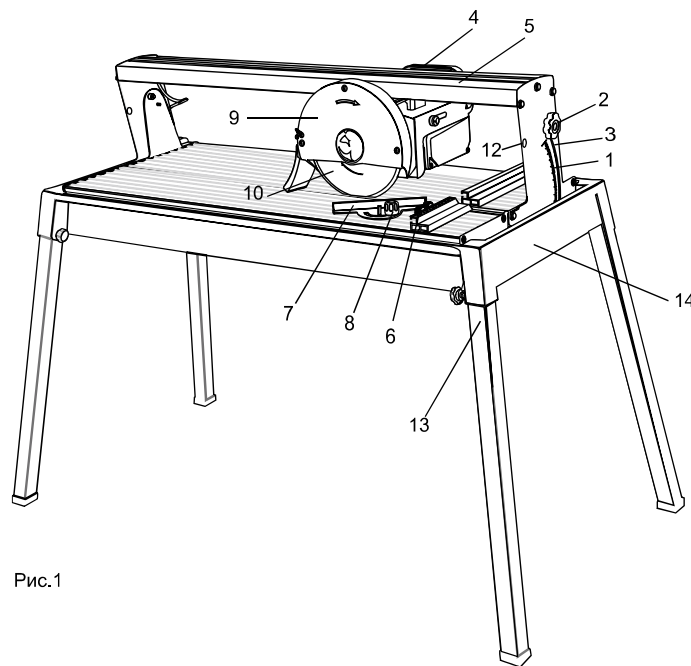
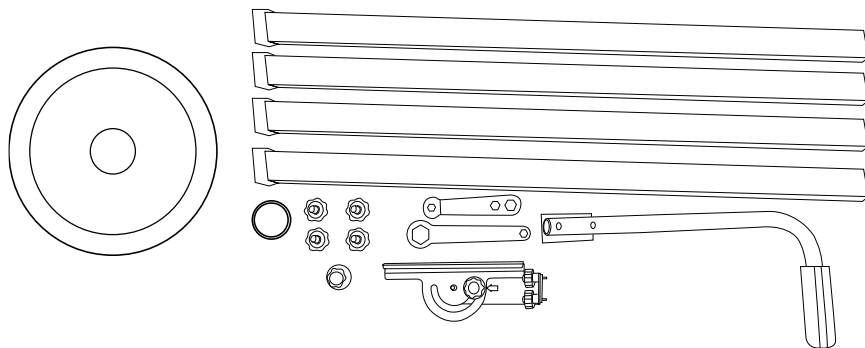


Рис.1

Комплектність поставки



- | | | |
|----|-----------------------------|------------|
| 1. | Рейка кута скосу | 1 комплект |
| 2. | Гайковий ключ | 2 шт. |
| 3. | Стійка з гумовим килимком | 4 шт. |
| 4. | Пробка для ємності для води | 1 шт. |
| 5. | Фіксуючі ручки для стійок | 4 шт. |
| 6. | Прокладка | 1 шт. |
| 7. | Ручка (тільки для TC9822U) | 1 шт. |
| 8. | Діамантовий диск | 1 шт. |

Технічні характеристики моделі

Характеристики	TCM9821U	TCM9822U
Напруга / Частота	220 В~ 50 Гц	220 В~ 50 Гц
Швидкість холостого ходу	2950 об/хв	2950 об/хв
Розмір стола:	890x394 мм	1170x394 мм
максимальний розмір заготовки	620x36 мм	920x48 мм
Потужність	1200 Вт	1200 Вт
Розмір ріжучого диска	Ø200xØ22,2/25,4x2,4 мм	Ø230xØ22,2/25,4x2,5 мм
Макс. глибина різки при 90°	36 мм	48 мм
Макс. глибина різки при 45°	29 мм	38 мм
Нахил різання	0-45°	0-45°
Клас IP	IP 54	IP 54
Вага нетто	29.3 кг	32 кг

Шуми і вібрація TCM9821U

Робочий режим

Рівень тиску шуму LpA 65,5 дБ (A)

Невизначеність KpA 3 дБ

Рівень потужності шуму LWA 77,5 дБ (A)

Невизначеність KWA 3 дБ

Шуми і вібрація TCM9822U

Робочий режим

Рівень тиску шуму LpA 65,5 дБ (A)

Невизначеність KpA 3 дБ

Рівень потужності шуму LWA 77,5 дБ (A)

Невизначеність KWA 3 д

Об'єкт декларації відповідає вимогам таких технічних регламентів:

Технічний регламент безпеки машин, затверджений Постановою КМУ від 30.01.2013р. №62,

Технічний регламент низьковольтного електричного обладнання , затверджений Постановою КМУ від 16.12.2015р. №1067,

Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання , Постановою КМУ від 16.12.2015р. №1077,

Згідно ДСТУ EN60204-1:2015 Безпечність машин. Електрообладнання машин. Частина 1. Загальні вимоги (EN 60204-1:2006, A1:2009; AC:2010, ITD),

ДСТУ EN60745-1:2014 Інструмент ручний електромеханічний

Правила техніки безпеки

УВАГА! Прочитайте всі інструкції. Недотримання нижченаведених інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та / або серйозної травми:

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ІНСТРУКЦІЇ

Робоче місце

- Тримайте робоче місце в чистоті. Робоче місце має бути добре освітлене. Наявність

сторонніх предметів на робочому місці або погане освітлення можуть призвести до нещасного випадку.

- Забороняється використовувати верстат у вибухонебезпечній атмосфері, а саме, поруч з легкозаймистими рідинами, газами або пилом. При експлуатації верстата виникають іскри, які можуть призвести до займання пилу чи газів.
- Діти та сторонні особи не повинні перебувати поряд з працюючим станком. Відволікання уваги може призвести до втрати управління.

Електробезпека

- Штепсельна вилка верстата повинна відповідати розетці. Категорично забороняється змінювати штепсельну вилку. Забороняється використовувати адаптери штепсельних вилок на заземлених верстатах. Штепсельні вилки без змін і відповідні входи знижують ризик ураження електричним ударом.
- Уникайте контакту з заземленими поверхнями, наприклад, трубами, радіаторами, кухонними плитами і холодильниками.
- Не допускайте впливу на верстат дощу або вологи. Попадання вологи у верстат підвищує ризик ураження електричним струмом.
- Дотримуйтесь правил поведінки з шнуром. Забороняється використовувати шнур для перенесення, підтягування верстата, витягання вилки за шнур. Виключити вплив на шнур високої температури, олив, гострих предметів або рухомих частин. Пошкоджений або заплутаний шнур може призвести до ураження електричним струмом.
- При експлуатації верстата поза приміщеннями використовувати подовжувач для роботи

в зовнішніх умовах. Використання шнура, придатного для роботи поза приміщеннями, знижує ризик ураження електричним струмом.

Індивідуальна безпека

- Будьте уважні, постійно стежте за тим, що ви робите при роботі з електроінструментом. Не використовуйте електроінструмент коли Ви стомлені або знаходитесь під впливом ліків або засобів, що уповільнюють реакцію, а також алкоголю або наркотичних речовин. Це може призвести до серйозної травми.
- Використовуйте засоби безпеки. Забороняється працювати на станку без засобів захисту очей. Засоби захисту, такі як респіратор, нековзаюче безпечне взуття, каска та засоби захисту органів слуху, використані у відповідних умовах, знижують наслідки травми.
- Прийміть заходи для виключення випадкового запуску. Перед включенням штепсельної вилки до розетки переконайтеся, що верстат вимкнений.
- Перед включенням верстата всі налагоджувальні ключі та інструменти повинні бути прибрані. Гайковий ключ, що залишився на обертаючихся частинах верстата може призвести до травми.
- Тримайте рівновагу, не тягніться далеко. Положення тіла повинно бути стійким. Це забезпечує належне управління верстатом в несподіваних ситуаціях.
- Правильно обирайте одяг. Одяг не повинен бути занадто просторим. Зніміть ювелірні прикраси. Не допускайте знаходження волосся, одягу і рукавичок поряд з рухомими

частинами. Просторий одяг , ювелірні прикраси або довге волосся можуть потрапити на рухомі частини.

- За наявності пристроїв для з'єднання із засобами збору та видалення пилу переконайтеся в їх правильному з'єднанні і правильної експлуатації. Застосування таких пристроїв знижує шкідливий вплив пилу.

Експлуатація та обслуговування верстата

- Не перевантажуйте верстат. Верстат може бути використаний тільки для цілей його застосування. Відповідний верстат виконає роботу краще, безпечніше і швидше.
- Забороняється використовувати верстат, якщо вимикач не включає або вимикає верстат. Будь верстат, який не має управління вимикачем, є небезпечним і має бути відремонтований .
- Перед будь-якими налаштуваннями, зміною допоміжних пристроїв або зберіганням верстата від'єднати штепсельну вилку від джерела живлення. Такі заходи безпеки знижують ризик випадкового включення верстата.
- Зберігати непрацюючі верстати поза досяжністю дітей. Не допускати до роботи з верстатом особи, які не знайомі з верстатом або дійсними інструкціями. У руках непідготовлених осіб верстат стає джерелом небезпеки .
- Утримуйте верстат в справному стані. Регулярно перевіряйте співвісність або кріплення рухомих частин, їх справність і стан, які можуть вплинути на правильну експлуатацію верстата. При пошкодженні верстат необхідно відремонтувати для подальшої

експлуатації. Причиною нещасних випадків часто становиться погані умови зберігання та обслуговування верстата.

- Тримайте ріжучі інструменти в чистоті та загостреними. При правильному зберіганні ріжучих інструментів, при гостро заточених ріжучих інструментах зменшується імовірність заїдання та підвищується легкість управління .
- Експлуатувати верстат, допоміжні пристрої, вставні різці відповідно до цих вказівок і способом, відповідним даному типу верстата з урахуванням умов роботи і виконуваної роботи. Виконання на верстаті операцій , для яких він не призначений, може призвести до виникнення небезпечних ситуацій .

Додаткові правила безпеки

Перед обслуговуванням, змащенням, налаштуванням і при зміні допоміжних пристроїв, таких як ріжучі диски, наконечники і різці , переконайтеся, що інструменти, що мають електропривод відключені.

Забороняється зупиняти ріжучий диск перенавантажуючи верстат або бічним тиском.

Забороняється встановлювати шліфувальні диски на даний верстат. Виконуваної операції повинен відповідати правильний тип ріжучого диска .

Забороняється використовувати погнуті ріжучі диски або диски з будь-яким видом ушкоджень. Використання погнутих або пошкоджених ріжучих дисків вкрай небезпечно і може призвести до важкої травми працівника та, осіб, що знаходяться поряд, і привести до виходу верстата з ладу.

Використовувати на верстаті тільки ріжучі диски, визначені виробником і в справному стані.

Забороняється використовувати ріжучі диски розміром більше ніж зазначено. Використовувати тільки ріжучі диски, призначені для даного верстата. Швидкість обертання (хв -1), зазначена на ріжучому диску, повинна бути **ВИЩЕ** швидкості обертання верстату (хв -1).

Переконайтеся диск встановлений відповідно напрямку обертання верстату. На диску напрямок зображений стрілками.

Вимкніть верстат від джерела живлення і переконайтеся у відсутності перешкод, вручну повернувши ріжучий диск.

Переконайтеся в правильному (відсутність перешкод) дії знімного кожуха.

Кожух повинен бути встановлений. На верстаті, відключеному від джерела живлення перевірте роботу кожуха і переконайтеся в його правильній роботі.

При зміні ріжучих дисків переконайтеся в чистоті поверхонь ріжучих дисків і фланців. Переконайтеся в надійному кріпленні. Не затягуйте гайку занадто сильно.

Забороняється запускати верстат при торканні ріжучого диска оброблюваної деталі.

Забороняється різання, якщо плитка утримується рукою, переконайтеся в надійному кріпленні плитки до напрямної лінійки.

Переконайтеся в наявності достатнього простору для відведення в бік меншого шматка розрізається плитки. Невиконання даної умови може призвести до заклинювання диска відрізаним фрагментом.

Забороняється одночасно різати більше ніж одну плитку.

Забороняється різати фрагменти занадто малого розміру що не дозволяють надійно закріпити їх на напрямляючій лінійці та тримати руки на безпечній відстані від ріжучого диска.

Переконайтеся у відсутності на столі верстата сторонніх предметів.

При заїданні будь-яких предметів у верстаті , відключити верстат від джерела живлення для видалення предмета що заклинив.

Забороняється видаляти предмет що заклинило на ще працюючому верстаті.

Не допускайте роботу верстата без води. Відсутність води в ємності призводить до перегріву ріжучого диска, що виводить його з ладу і неправильної різки плитки .

Виключіть спроби внесення зміни у верстат або його допоміжні пристрої.

Не перевантажуйте верстат - він повинен виконувати свою роботу; відсутність перевантаження зменшує знос верстата і ріжучого диска , підвищує ефективність його роботи і термін служби.

При роботі на верстаті використовуйте затверджені засоби захисту органів слуху і очей.

Працювати на плиткорізі в водонепроникненому захисному одязі.

Різання декоративних поверхонь плиткорізом проводити з використанням пилозахисного щита і пластмасового водонепроникного щита.

Правила встановлення частин обладнання

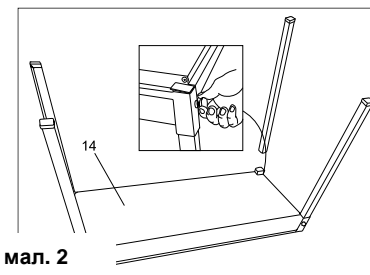
УВАГА! Забороняється приєднувати штепсель до джерела живлення до повного завершення збирання та регулювання верстата, до прочитання і засвоєння інструкцій з безпеки і по експлуатації.

Встановлення опор. (мал. 2)

Перевернути ємність (14) догори дном і встановити на рівну і стійку поверхню;

Вставити чотири опори в отвір в ємності для води.

Вручну затягнути гвинти.



мал. 2

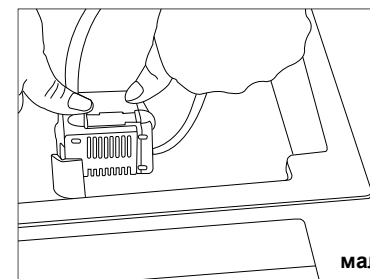
Перевернути ємність з опорами та встановити на рівну і стійку поверхню.

Встановлення насоса (мал. 3)

Встановити насос на ємність для води (нерухоме положення насоса) в похилому положенні.

Укласти шланг і шнур навколо насоса.

Великими пальцями рук натиснути на корпус насоса до



мал. 3

кляцання. Кляцання вказує на установку насоса на місце.

Встановлення рейки кута скоса (мал. 4)

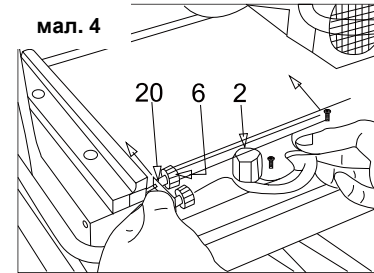
За допомогою плити (20) (два різьбових отвори) з'єднайте дві фіксуючі ручки (6) з направляючою лінійкою; ручки не затягувати.

Встановіть рейку кута скосу в зборі з (незатягнутими) ручками на столі;

Послабте ручку (8) регульованої рейки кута скоса.

Встановіть необхідну відстань і кут.

Затягніть всі ручки, обертаючи їх за годинниковою стрілкою.



Заливка води в ємність

Перш ніж включати верстат і починати різання, заповнити ємність водою до верху.

Перед різкою плитки включити верстат і переконатися в подачі води на ріжучий диск для його охолодження.

Регулярно перевіряйте рівень води в ємності; вода повинна бути вище рівня насоса і нижньої точки ріжучого диска.

Підключення джерела живлення

До під'єднання верстата до джерела живлення переконатися у відповідності номінальної напруги, зазначеного на табличці, напрузі в мережі.

УВАГА! Даний верстат обов'язково повинен бути заземлений. Неправильне заземлення верстата може призвести до ураження електричним струмом. Переконайтеся в

заземленні джерела живлення. За відсутності впевненості - викликати кваліфікованого електрика для перевірки.

УВАГА! При підключенні (відключенні) штепсельної вилки до (від) джерела живлення плиткоріза уникайте контакту з штекерами штепсельної вилки. Контакт з штекерами може призвести до ураження електричним струмом.

Правила експлуатації обладнання

Ріжучий диск може нахилитися на будь-який кут в діапазоні від 0 ° до 45 °. Регульована рейка кута скосу на столі може повертатися на будь-який кут. У процесі різання насос може подавати воду на ріжучий диск, збільшуючи термін служби ріжучого диска і знижуючи рівень пилу.

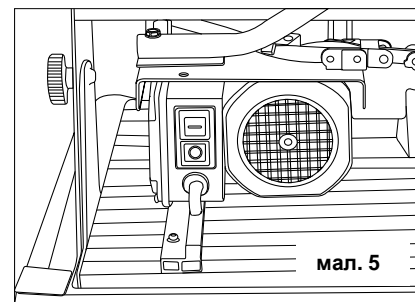
Рух ріжучого диска по напрямляючій по прямій лінії забезпечує рівність різання.

Включення і виключення (мал.5)

Верстат обладнаний вимикачем нульової напруги. У разі порушення енергопостачання або при від'єднанні штепсельної вилки з мережі до вимикання верстата станок не включиться без попередження при відновленні енергопостачання або при вставлянні вилки в розетку до повернення в початковий стан.

Для пуску верстата натиснути **ЗЕЛЕНУ** кнопку з маркуванням "I".

Для зупинки верстата натиснути **ЧЕРВОНУ** кнопку з



маркуванням "O".

УВАГА! При пуску верстата запускається насос охолоджуючої води.

Уважно прочитайте і вивчіть нижченаведений розділ до почав роботи на верстаті.

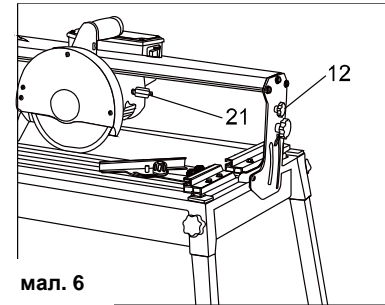
Встановіть інструмент в необхідне положення, потім затягніть всі регульовальні ручки.

Послабте кріпильних гайку (12, мал .. 6).

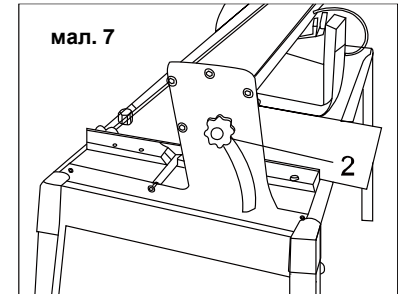
Зніміть опорний гвинт (21, мал.6)

Різання (мал. 7)

- Переконайтеся в правильному затягуванні
- всіх регульовальних ручок (2) і в наявності води в ємності в кількості, достатній для забезпечення постійного потоку води на ріжучий диск.
 - Позначте положення (11) різь на оброблюваній деталі, встановіть оброблювану деталь на стіл, щільно притиснувши її до опорного кожуха і рейці кута скосу / поперечному кожуха.
 - Вирівняйте рейки кута скосу / поперечного кожуха і переконайтеся у правильності різь.



мал. 6



мал. 7

- Увімкніть верстат, дочекайтеся коли оберти стабілізуються, щільно утримуючи ручку переміщення електродвигуна, зробіть різ, плавно переміщуючі електродвигун і блок ріжучого диска.

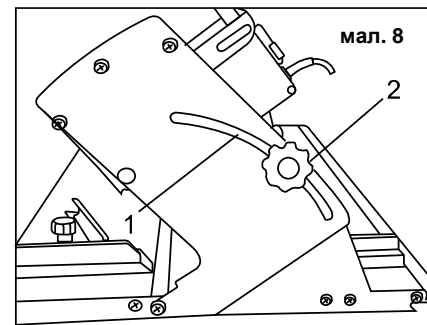
Примітка: Не тисніть на ріжучий диск, диск повинен проходити по матеріалу з постійними обертами. Залежно від товщини і типу плитки різання може зайняти різний час на різних матеріалах. Не намагайтеся проштовхнути ріжучий диск через плитку, це може призвести до зупинки електродвигуна, уповільнення різання і нерівності кромки.

Косий різ (мал.8)

Порядок дій - як при прямому

- різанні, але ріжуча головка нахиляється ослабленням двох фіксаторів, регулюючих кут моста (2)
- Після цього міст може бути нахилений на необхідний кут по кутовій шкалі (1) і фіксатори знову затягнуті.

Перед різанням переконатися в надійному закріпленні плитки.



Різання під кутом (мал.9)

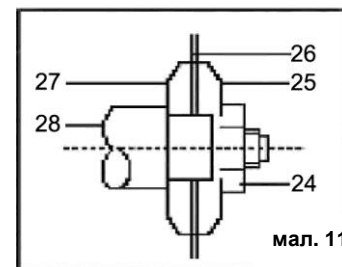
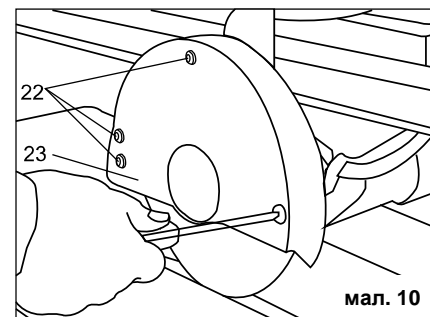
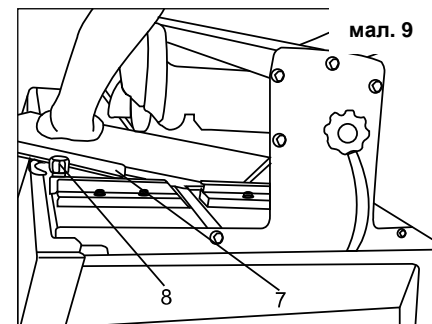
Порядок дій - як при прямому різанні, рейка кута скосу / поперечний кожух встановлюється на необхідний кут. Перед різанням переконатися в щільному закріпленні плити.

Увага! Забороняється підіймати або видаляти обрізки до повної зупинки ріжучого диска.

Заміна ріжучого диска

УВАГА! Перед зміною ріжучого диска щоб уникнути травми при випадковому пуску обов'язково відключати перемикач "0" і вийняти штепсель з розетки.

- Зняти кришку кожуха ріжучого диска (23, мал.10), послабивши три гвинти (22, мал.10)
- Двома гайковими ключами (поставляються в комплекті) послабити (лівостороння різьба) гайку (24, мал.11) Зняти зовнішній фланець (25, мал.11), потім - ріжучий диск (26,)
- Оглянути новий ріжучий диск на наявність видимих пошкоджень. За наявності пошкоджень використовувати інший диск.
- При установці нового ріжучого диска, відзначити правильний напрямок обертання, стрілки на ріжучому диску і на кожусі ріжучого диска



- Встановити на місце зовнішній фланець, щільно затягнути гайку поставляються ключами.
- Встановити на місце кришку кожуха ріжучого диска.
- **УВАГА!** Забороняється експлуатація верстата без встановленого кожуха.

Технічне обслуговування обладнання

Обслуговування електричного плиткорізу повинно виконуватись тільки висококваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів *SturmaxD*. Обслуговування виконане некваліфікованим персоналом може стати причиною поломки інструмента і травм.

Гарантійне зобов'язання

На електроінструмент *SturmaxD* поширюється гарантія відповідно до терміну, зазначеному в гарантійному талоні.

Термін служби складає 5 років з дати виробництва.

Ви можете ознайомитися з правилами гарантійного обслуговування в гарантійному талоні, що додається до інструкції з експлуатації.

Виготовлено в КНР.

Дата виробництва вказана на упаковці.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Справжній гарантійний талон складений з урахуванням вимог чинного в Україні ЗУ «Про захист прав споживачів»

Гарантія поширюється на



Термін гарантії	Опис товару
36 місяців	Sturmax професійна серія
24 місяця	Sturmax
12 місяців	Акумулятори

Гарантійний талон додається тільки до товарів, які підпадають під визначення технічно складних побутових товарів, згідно Закону України «Про захист прав споживачів» (стаття 1, пункт 25 -1).

Найменування виробу і модель _____

TSM9821U TSM9822U Плиткоріз електричний

Заводський номер _____

Назва торгової організації _____

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Підпис продавця _____

Підпис покупця _____

Штмпм торгової організації _____

Умови гарантії

Шановний Покупце! Продукція повністю відповідає усім стандартам якості. Гарантійний термін експлуатації складає кількість місяців, відповідно виробу (див.табл.), від дня придбання при наявності правильно заповненого гарантійного талона та підпису покупця про прийняття ним гарантійних умов. При не виконанні цих умов претензії по якості виробу не приймаються. Протягом гарантійного терміну власник має право на безкоштовний ремонт виробу, якщо він вийшов з ладу через дефекти виготовлення або матеріалів*.

Гарантійний ремонт не виконується:

1. При наявності в гарантійному талоні виправлень, нерозбірливих записів. Якщо на інструменті вилучена або пошкоджена ідентифікаційна етикетка, нерозбірливий або змінений серійний номер.
2. При несправностях виробу викликаних uszkodженнями набутими при транспортуванні, неправильним зберезенням, недбалим застосуванням, поганим доглядом. Якщо виріб має надмірне забруднення інструмента, як внутрішнє, так і зовнішнє, іржавий.
3. При несправностях, що виникли у результаті неправильної експлуатації (порушення правил інструкції з експлуатації, включаючи перевантаження і використання не за призначенням). Експлуатація з непризначеною або тулою різальною оснасткою, непризначеними насадками або додатковими пристосуваннями.
4. Якщо інструмент піддавався конструктивним змінам не уговорженими особами.*
5. При наданні виробу в гарантійний ремонт після спроб самостійного ремонту і/або змачення виробу під час гарантійного терміну, якщо це не передбачено інструкцією з експлуатації (сліди розкриття інструмента, зрізани шліци гвинтів, редукторна головка встановлена невірно і т.і.)*
6. При виявленні експлуатації інструменту після прояви несправності і робота якого не була зупинена і продовжувалась.*
7. При виявленні несправностей викликаних незалежними від виробника причинами, такими, як перепадади напруги електричного струму, явища природи, стихійні лиха.
8. Якщо експлуатація інструменту відбувалася без захисної частки, що входить у їхній комплект (захисні кожухи, відбійні щітки і т.і.), що служать для безпеки працівника і перешкоджають проникненню оброблюваного матеріалу у середину виробу.*
9. При наявності у середині виробу сторонніх речовин, рідин і предметів, залишків будівельних матеріалів, абразивів, металева та інші стружки і т.і.*
10. При наявності механічних зовнішніх uszkodжень (тріщини, вм'ятини корпуса, пластикових захисних кожухів), а також механічних uszkodжень ступорів редукторів, перемикачів режимів роботи.*
11. При наявності uszkodження шнур живлення або штепсельної вилки, що виникли в результаті багаторазового перегибу, механічного uszkodження або при підключенні до розетки з поганим контактом. Сліди дії вогню.
12. Якщо були замінені не своєчасно швидкозношувані витратні деталі. Наприклад – щітки, фільтри, мастило, ремені, лампи і т.п., внаслідок чого виникли несправності виробу.
13. При нормальному зносі інструмента в результаті тривалого використання. Рівномірного зносу деталей при відсутності на них заводських дефектів не дає право на їх заміну по гарантії.*
14. Гарантія не поширюється на оснащення інструмента, витратне приладдя та матеріали (наприклад – патрони для дрилів, гайки для абразивних і відрізних дисків, цанги, бури, свердла, пилюні диски, фрези, ножі, пилики, шпуги, абразивні стрічки і т.п.), що було в експлуатації.
15. Гарантія не поширюється на мастило, гумові амортизатори й ущільнювачі, повітряний і масляний фільтри, щітки, привідні ремені, які разом називаються «елементи, що швидко зношуються».
16. Одночасний вихід з ладу термозапобіжника та високовольтих трансисторів на інвекторних зварювальних апаратах, що пов'язане з експлуатацією виробу при температурах нижче -5С.
17. При перегріві інструмента чи не виконання вимог до складу та якості паливної суміші та мастила, що призвели до виходу з ладу поршневої групи, до безумовних ознак яких відносяться залягання поршневих кілець і/або наявність подрапин та потертості на внутрішній поверхні циліндра та поршня, руйнування та оплавлення опорних підшипників шатуна та поршневого пальця.*
18. Гарантія не поширюється на регулювання, чищення та інші роботи по догляду інструмента.

* - є авторизованим сервісним центром.

Клієнтський талон

Клієнтський

Модель ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

Відривний талон

ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

ПЛИТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Адреси сервісних центрів

№	місто	сервісний центр	адреса	телефон
1	Київ	ФОП Ореховський	Петропавлівська Борщагівка,вул.Соборна, 7-5	(068) 374-39-39,(044)221-85-35,(099)838-86-64
2	Київ	ФОП Заболотний	ринок Юність, р-н С. м. 49	(068) 811-86-48
3	Київ	ФОП Худолой	вул.Миропільська29	(044)-544-17-20,(044)-331-56-69
4	Київ	ФОП Худолой	вул.Л.Курбаса,17	(044)-274-97-95,(044)-274-97-96
5	Київ	ФОП Малько В.В.	м.Київ,проспект С.Бандеры 16	068-870-70-74 і 093-830-96-84066-239-06-00, 067-289-22-09
6	Біла Церква	ФОП Карлуно	вул.Павличенко, 17 мкр."Воло-Буд"	
7	Біла Церква	ФОП Федік	вул.Яромасова, 3	(04563) 5-96-78, 067-504-79-69
8	Бровари	ФОП Чирова	м.Бровари,вул.Назарівська 51А (ТОВ "ЗАО Бровар-24,Підприємство "БІСІС")	044-362-04-02,097-945-7-945,(097)-196-90-90
9	Бердичів	ФОП Мгавісіно	м.Бердичів,вул.Патієвська,6.51 мкр.ФОПЕНТИК	(050)-984-57-20,(06153)-41-84
10	Вінниця	ФОП Марценюк	вул. Шидта 45	(0432) 264278, 097-0455-33-88
11	Віншеве	ФОП Пошриша	вул. Мліська, 12	067-784-79-84,063-702-26-95
12	Житомир	ФОП Лебіга М.В.	вул.Малицька,10	067-292-41-16
13	Запоріжжя	ТОВ "Запоріжінструмент"	вул. Кузнечова 34, склад 4а	(065)278-77-65, 060-50-55-048
14	Івано-Франківськ	Інструмент "Ф"	м.Івано-Франківськ,вул.Суєса,б/д,28,корп.3	096-103-06-78
15	Івано-Франківськ	ФОП Пінанов Р.Г.	вул. Євгена Ковальчука 425А	068-065-34-46,066-61-08-03
16	Кіровоград	ТОВ "Вакула інструмент"	вул. Олександрівна Полта (Октябрьська) 28а, мкр. Хазар Центр	096-158-59-73, 050-546-57-56
17	Кіровоград	Мкр.Панета-Інструмент- ФОП Глізін	вул.Червоної калити,2	(067)428-83-28
18	Кременчук,Полтав.обл.	ФОП Кириленко П.С.	вул.Паченна,12	(050)530-98-87
19	Луганська обл., м.Рубіжне	ФОП Титаренко	пр-т. Миру,36	(050)214 87 83
20	Львів	ФОП Форестан	Заокраїнний ринок,вул.Карпенка-Корого,б/д,1,мкр.№18	(099) 402-99-70
21	Львів	ФОП Пінанов	вул.Корбишева,2	(063)545-94-43
22	Львів	ФОП Стахів Б.І.	Магазин-майстерня "Газда",	(097) 620 97 73
23	Львів	ФОП Троцько	вул. Зелена, 238	(067)-940-52-22
24	Миколаїв	ФОП Кузьмін	пр.Центральний, 2.	(05127)-07-12, (097)629-71-44
25	Обухів	ФОП Бізюк Г.І.	м.Обухів,вул.Піщана,1	(069)801-55-01
26	Миколаїв	СЦ DAS-Інструмент	ФОП Новиков м.Миколаїв,вул.1-аСловбдська,62	0512-709-925,068-733-27-97
27	Одеса	Сервіс-STURM	вул.Трипольська шосе, 15А	(067)-468-28-56
28	Одеська обл. Белгород-Дієстр	ФОП Мангола І.І.	м.Б-Дієстрівський,вул.Михайлівська,43,мкр. "Супічка"	(067)136-99-97
29	Одеська обл., м.Черноморськ	ФОП Стрельбицький В.В.	м.Черноморськ,р-н "Світло", вул.Комсомольська,26	067-558-32-19,093-998-90-87
30	Полтава	ФОП Панченко	Центральний р-н, пав.№7 гр. 2	(067) 530-32-54
31	Рівне	ФОП Бикалиць	вул. Біла, 16	(0362) 40-95-66,093-323-86-76
32	Рівне	ФОП Журомський А.С.	33018, м.Рівне,вул.Віддільська,29	096-521-17-82
33	Рівнен.обл.,м.Здолбунів	ФОП Хоменка Я.В.	м. Здолбунів,вул.Незалежності,42.	096-709-03-37
34	Суми	СЦ Зліс - ФОПІзварьянов	вул. Інтернаціоналістів, 5, оф. 25	(0542) 78-00-96
35	Суми	ФОП Горюхой Ю.А.(сын)	м.Суми,вул.Харківська, 12	(0542) 659-042,36-10-49
36	Тернопіль	ТОВ ТТ АРС-Кераміка	м. Тернопіль, вул. Бродівська, 44	(0352) 47-52-18, 096-508-06-17.
37	Хмельницький	ФОП Пінанов Р.Г.	м.Хмельницький, Провулок 1-й Мирний, 20 склад № 25	(067)-355-40-915
38	Черкеси	ФОП Марзеведено	вул.Благовісна,269	093-723-83-83
39	Черкеси	ТОВ"Полікор"	вул.Грицова, 146/10	(0472)94-05-63
40	Чернігів	ФОП Рудак	пр-т. Миру, 233	0462 93-06-63, 094-88-21-663
41	Чернігів	ФОП Воєтківська К.М.	вул. Староболтуська, 73	(0462) 614-600, 050-946-14-09, 353-3111, 026, 099-379-88-47
42	Чернігів	ФОП Надточий О.В.	пр.Перемоги 119а	0462-614-989, 093-454-3990
43	Чернігівська обл., м.Ічня	ФОП Кириченко П.М.	16700 м.Ічня,вул.Воскресінська, 34/2	096-219-43-31
44	Чернігівська обл., м.Бахмач	ФОП Коваль О.П.	вул.Шевченка,11 мкр. "СТЕК"	093-748-19-47, 046219-35-89, (097)15-65-44
45	Чернігівська обл., м.Городище	ФОП Слопа К.П.	вул.Шевченко 5, м.и. Дошовничок	(066)-540-92-91.
46	Чернігів	ФОП Аляшко	м.Чернігів,вул.Івана Мазули,33	(0462) 65-35-61, (066) 185-25-52, (097) 603-29-03
47	Чернігів	ФОП Вишинська О.А.	пр-т. Миру,95	0462-729-068, 068-745-44-12, 073-481-08-33
48	Чернігів	ФОП Ніжиненко	м.Чернігів,ТЦ Птаву,Промислова 7,кат.№3	(093) 440 94 42, (066) 339 82 12, (065) 165 42 12
49	Хуст Закарпат.обл.	ФОП Гома М.	м. Хуст, вул. Плавська 93 магазин "Евро Тоубе"	(099)488-67-59

Sturmaxo