

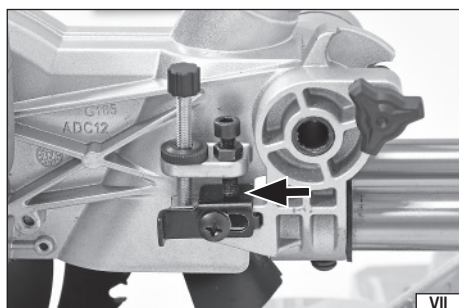
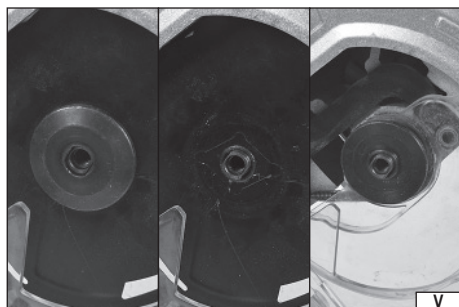
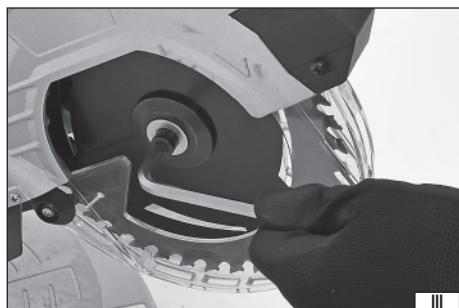
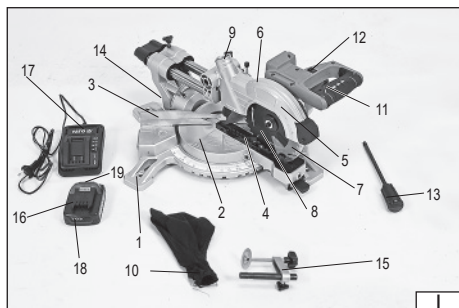
YATO



- PL UKOŚNICA AKUMULATOROWA
GB CORDLESS MITER SAW
D AKKU- PANEELSÄGE
RUS АККУМУЛЯТОРНАЯ ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА
UA АКУМУЛЯТОРНА ТОРЦЮВАЛЬНА ПИЛА
LT AKUMULIATORINĖS SKERSINIO PJOVIMO STAKLĖS
LV AKUMULATORA PANEĻZĀĢIS
CZ AKUMULÁTOROVÁ POKOSOVÁ PILA SE ZÁKLUZEM
SK AKUMULÁTOROVÁ POKOSOVÁ PILA SE ZÁKLUZEM
H AKKUS SÍNES GÉRVÁGÓ
RO FERĂSTRĂU CIRCULAR STAȚIONAR CU ACUMULATOR
E INGLETADORA TELESCÓPICA A BATERÍA
F SCIE A ONGLETS SANS-FIL
I TRONCATRICE A BATTERIA
NL ACCU VERSTEKZAAG
GR ΠΡΙΟΝΙ ΛΟΞΟΤΟΜΗΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ

YT-82816
YT-82817





2019

Rok produkcji:
Production year:
Produktionsjahr:

Год выпуска:
Рік випуску:
Pagaminimo metai:

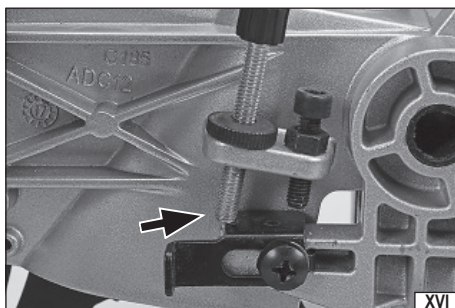
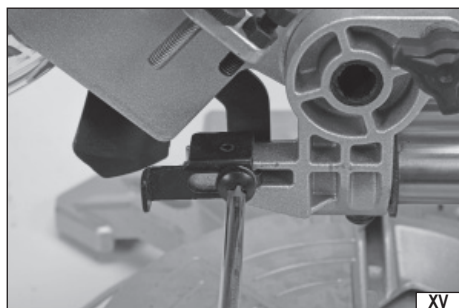
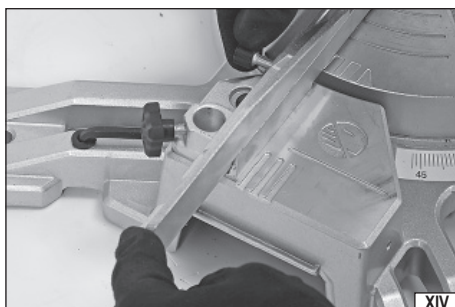
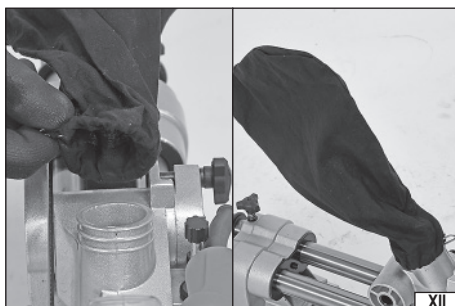
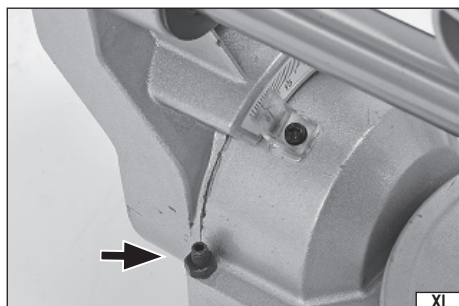
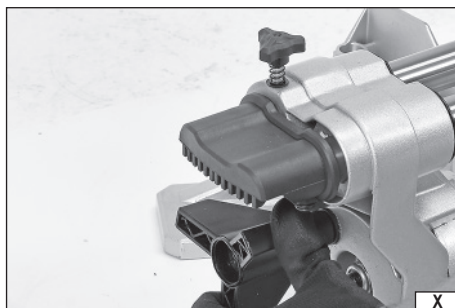
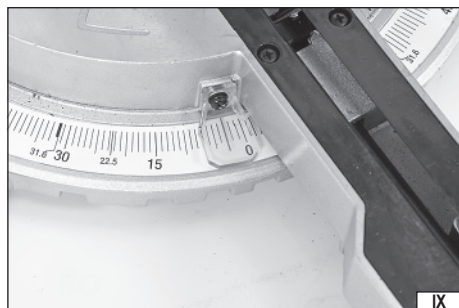
Ražošanas gads:
Rok výroby:
Rok výroby:

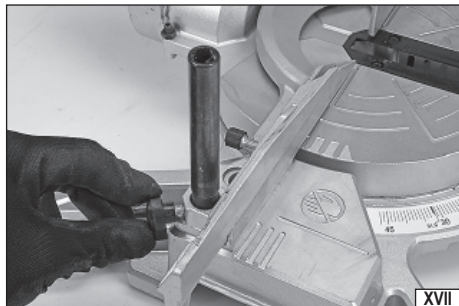
Gyártási év:
Anul producției utilajului:
Año de fabricación:

Année de fabrication:
Anno di produzione:
Bouwjaar:

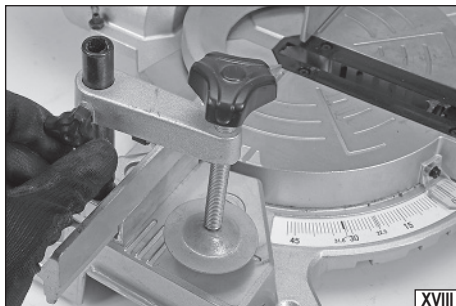
Έτος παραγωγής:

TOYA S.A. ul. Soltysowicka 13-15, 51-168 Wrocław, Polska





XVII



XVIII



XIX



XX

PL

1. podstawa
2. stół roboczy
3. płyta oporowa stolika
4. wkład stolika roboczego
5. głowica tnąca
6. nieruchoma osłona piły tarczowej
7. ruchoma osłona piły tarczowej
8. piła tarczowa
9. króciec odciągu pyłu
10. woreczek na pył
11. włącznik elektryczny
12. włącznik wskaźnika laserowego
13. śruba obrotu głowicy
14. śruba pochylenia głowicy
15. zacisk stolika
16. akumulator
17. ładowarka akumulatora
18. wskaźnik naładowania akumulatora
19. zatrzask akumulatora

GB

1. base
2. work table
3. work table retaining plate
4. work table insert
5. cutting head
6. fixed circular saw guard
7. movable circular saw guard
8. circular saw
9. dust extraction spigot
10. dust bag
11. electric on/off switch
12. laser pointer switch
13. head swivel screw
14. head tilt screw
15. work table clamp
16. battery
17. battery charger
18. battery load indicator
19. battery lock

D

1. Unterbau
2. Werkbank
3. Anschlag des Tisches
4. Arbeitstischersatz
5. Schneidkopf
6. Feste Sägeblattschutzhaube
7. Bewegliche Sägeblattschutzhaube
8. Kreissäge
9. Anschlussstutzen für Staubabsaugung
10. Staubbeutel
11. Elektroschalter
12. Laserpointer-Schalter
13. Schraube für die Kopfdrehung
14. Schraube für die Kopfeigung
15. Tischklemme
16. Akkumulator
17. Ladegerät des Akkus
18. Ladeanzeige des Akkus
19. Schnappverschluss des Akkus

RUS

1. основание
2. рабочий стол
3. стопорная пластина столика
4. вкладыш рабочего стола
5. режущая головка
6. неподвижный кожух дисковой пилы
7. подвижный кожух дисковой пилы
8. дисковая пила
9. патрубок для удаления пыли
10. пылесборник
11. электрический выключатель
12. выключатель лазерного указателя
13. винт поворота головки
14. винт наклона головки
15. зажим столика
16. аккумулятор
17. зарядное устройство аккумулятора
18. индикатор зарядки аккумулятора
19. защелка аккумулятора

UA

1. підстава
2. робочий стіл
3. стопорна пластина столика
4. вкладиш робочого столу
5. ріжуча головка
6. нерухомий кожух дискової пили
7. рухомий кожух дискової пили
8. дискова пила
9. патрубок для видалення пилу
10. мішок для збору пилу
11. електричний вимикач
12. вимикач лазерного покажчика
13. гвинт повороту головки
14. гвинт нахилу головки
15. зажим столика
16. акумулятор
17. зарядний пристрій акумулятора
18. індикатор зарядження акумулятора
19. защіпка акумулятора

LT

1. pagrindas
2. darbinis stalas
3. staliuko stabdymo plokštė
4. darbinio stalo tarpas
5. pjovimo galvutė
6. pritvirtintas diskinio pjūklų gaubtas
7. nepritvirtintas diskinio pjūklų gaubtas
8. diskinis pjūklas
9. dulkių ištraukimo jungtis
10. dulkių maišelis
11. elektrinis jungiklis
12. lazerinio rodiklio jungiklis
13. galvutės pasukimo varžtas
14. galvutės pasvirimo varžtas
15. stalo gnybtas
16. akumuliatorius
17. akumuliatoriaus įkroviklis
18. akumuliatoriaus įkrovimo indikatorius
19. akumuliatoriaus spūsčiukas

LV

1. pamatine
2. darba galds
3. galda balstplātne
4. darba galda ieliktis
5. griežējgalva
6. nekustīgais zāgripas pārsegs
7. kustīgais zāgripas pārsegs
8. zāgripa
9. putekļu nosūkšanas īscaurule
10. putekļu maisiņš
11. elektriskais slēdzis
12. lāzera rādītāja slēdzis
13. galvas griešanas skrūve
14. galvas nolieces skrūve
15. galda spēle
16. akumulators
17. akumulatora uzlādes stacija
18. akumulatora uzlādesšanas rādītājs
19. akumulatora sprosts

CZ

1. základna
2. pracovní stůl
3. přítláčná deska stolu
4. vložka pracovního stolu
5. řezací hlava
6. nehybný kryt kotoučové pily
7. pohyblivý kryt kotoučové pily
8. kotoučová píla
9. konektor pro odsávání prachu
10. sáček na prach
11. elektrický spínač
12. vypínač laserového ukazovátká
13. šroub otáčení hlavy
14. šroub sklonu hlavy
15. svorka stolu
16. akumulátor
17. nabíječka akumulátoru
18. indikátor nabití akumulátoru
19. západka akumulátoru

SK

1. podstavec
2. pracovný stôl
3. oporná doska stola
4. vložka pracovného stola
5. hlava pily
6. pevný kryt kotúčovej pily
7. pohyblivý kryt kotúčovej pily
8. kotúčová píla
9. hrdlo odsávania prachu
10. vrec na prach
11. elektrický zapínač
12. zapínač laserového ukazovadla
13. skrutka otočenia hlavy
14. skrutka sklonu hlavy
15. svorka stola
16. akumulátor
17. nabíjačka akumulátora
18. indikátor nabitia akumulátora
19. západka akumulátora

H

1. alap
2. munkaasztal
3. az asztal nyomólapja
4. munkaasztal betét
5. vágófej
6. a fűrészártárcsa mozdulatlan takarólapja
7. a fűrészártárcsa mozgó takarólapja
8. tárcsafűrés
9. poreszívó csap
10. porzsák
11. elektromos kapcsoló
12. lézermutató kapcsolója
13. fej forgatócsavarja
14. fej döntőcsavarja
15. asztal leszorítása
16. akkumulátor
17. az akkumulátor töltője
18. az akkumulátor töltöttségének kijelzése
19. az akkumulátor rögzítő csatja

RO

1. bază
2. masă de lucru
3. placă opritor masă de lucru
4. inserție pentru masa de lucru
5. cap tăietor
6. aparătoarea fixă a fierăstrăului circular
7. aparătoare mobilă a fierăstrăului circular
8. fierăstrău circular
9. conector de extragere a prafului
10. sac de colectare a prafului
11. comutator ON/OFF (pomit/oprit)
12. comutator indicator laser
13. bolt pivotare cap
14. bolt basculare cap
15. clemă pentru masa de lucru
16. acumulatorul
17. încărcătorul acumulatorului
18. indicatorul de încărcare al acumulatorului
19. blocada acumulatorului

E

1. base
2. mesa de trabajo
3. placa de retención de la mesa
4. inserto de la mesa de trabajo
5. cabezal de corte
6. protector fijo de la sierra circular
7. protector móvil de la sierra circular
8. sierra circular
9. conexión de extracción de polvo
10. bolsa de polvo
11. interruptor eléctrico
12. interruptor de puntero láser
13. tornillo de giro del cabezal
14. tornillo de inclinación del cabezal
15. abrazadera de la mesa
16. acumulador
17. cargadora de la batería
18. indicador de la carga de la batería
19. botón de seguridad de la batería

F

1. base
2. table de travail
3. plaque de support du plateau
4. insert pour plateau de travail
5. tête de coupe
6. protection immobile de la lame de scie
7. protection mobile de la lame de scie
8. scie circulaire
9. ouverture pour l'aspiration des poussières
10. sac de poussière
11. gâchette de l'interrupteur
12. interrupteur du pointeur laser
13. vis de la tête pivotante
14. vis d'inclinaison de la tête
15. pince de fixation au plateau
16. batterie
17. chargeur de batterie
18. indicateur de la batterie
19. loquet de la batterie

I

1. base
2. banco da lavoro
3. piastra di arresto del banco
4. inserto per banco da lavoro
5. testa di taglio
6. protezione fissa della sega circolare
7. protezione mobile della sega circolare
8. sega circolare
9. raccordo di aspirazione della polvere
10. sacchetto raccogli-polvere
11. interruttore elettrico
12. interruttore del puntatore laser
13. vite per rotazione della testa
14. vite per inclinazione della testa
15. morsetto del banco da lavoro
16. batteria
17. caricatrice della batteria
18. Indicatore di caricamento della batteria
19. bloccaggio della batteria

NL

1. voet
2. zaagtafel
3. steunplaat van de tafel
4. werktafelinzetstuk
5. snijkop
6. vaste zaagbladbescherming
7. beweegbare zaagbladbescherming
8. cirkelzaag
9. stofafzuigaansluiting
10. stofzak
11. elektrische schakelaar
12. laserpointerschakelaar
13. koprotatieschroef
14. kopneigschroef
15. tafelmlem
16. accu
17. acculader
18. acculadingindicator
19. accuvergrendeling

GR

1. τραπέζι εργασίας
2. επέκταση τραπεζιού
3. βάση
4. ποδαράκι
5. ενίσχυση ποδαρικών
6. υποστήριγμα τραπεζιού
7. υποστήριγμα ποδαρικού
8. διακόπτης
9. πυρασφάλεια
10. περιστρεφόμενος διακόπτης ύψους / γωνίας
11. μπλοκάρισμα κοπής
12. διαχωριστική λείψα
13. προστατευτικό διακοπριόνου
14. διακοπριόνιο
15. ωθητήρας
16. συσσωρευτής
17. φορτιστής συσσωρευτή
18. δείκτης φόρτισης μπαταρίας
19. μάνδαλο συσσωρευτή



Nie kładź dłoni w traktację pracy
Do not put your hands on the tool during operation
Bei der Arbeit Hände nicht auflegen.
Не кладите руки во время работы.
Не кладіть руки під час роботи.
Nedėti delnų veikimo metu.
Nelieciat plaukstas šajā vietā ierīces darbības laikā.
Během práce nepokládejte ruce
Počas práce nekladte dlań
Ne tegye rá a kezét működésközben.
Nu puneți mâinile pe sculă în timpul funcționării.
No ponga las manos durante el trabajo.
Ne posez pas les mains en travaillant.
Non appoggiare le mani mentre si lavora.
Geen handen in stoppen tijdens het werk
Μη βάζετε το χέρι όταν η συσκευή λειτουργεί.



Przeczytać instrukcje
Read the operating instruction
Bedienungsanleitung durchgelesen
Прочитать инструкцию
Прочитать инструкцію
Pershkayiti instrukciya
Jálasa instrukciyu
Přečteť návod k použití
Prečítať návod k obsluhu
Olvasni utasítást
Citești instrucțiunile
Lea la instruccióñ
Lisez la notice d'utilisation
Leggere il manuale d'uso
Lees de instructies
Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης



Stosować rękawice ochronne
Use protective gloves
Schulzhandschuhe verwenden
Необходимо пользоваться защитными перчатками
Слід користуватися захисними рукавицями
Vartoti apsauginius pirštines
Lietot aizsardzības cimdus
Používajte ochranné rukavice
Používajte ochranné rukavice
Használjon védőkesztyűt
Utilizarea mánșurilor de protecție
Use guantes de protección
Portez des gants de protection
Utilizzare i guanti di protezione
Gebruik beschermende handschoenen
Φορέστε τα γάντια προστασίας



Używać gogle ochronne
Wear protective goggles
Schutzbrille tragen
Пользоваться защитными очками
Користуйтесь захисними окулярами
Vartok apsauginius akinius
Jālieto drošības brilles
Používaj ochranné brýle
Používaj ochranné okuliare
Használjon védőszemüveget!
Intrebuintează ochelari de protecție
Use protectores del oído
Portez des lunettes de protection
Utilizzare gli occhiali di protezione
Draag een veiligheidsbril
Χρησιμοποιήστε τα γυαλιά προστασίας



Używać ochrony słuchu
Wear hearing protectors
Gehörschutz tragen
Пользоваться средствами защиты слуха
Користуватися засобами захисту слуху
Vartoti ausines klausai apsaugoti
Jālieto dzirdes drošības līdzekļi
Používaj chrániče sluchu
Používaj chrániče sluchu
Használjon fülvédőt!
Intrebuintează antifoaie
Use protectores de la vista
Porter des protections auditives
Indossare protezioni per l'udito
Draag gehoorbeschermers
Φορέστε προστατευτική ακοής



Stosować ochronę dróg oddechowych
Use respiratory protection
Atemwege schützen!
Применять защиту дыхательных путей
Користуйтесь захистом дихальних шляхів
Tākiyti kvėpavimo takų apsauga
Lietojiet elpošanas traktu aizsardzību
Používajte prostředky na ochranu dýchacích cest
Používajte prostriedky na ochranu dýchacích ciest
Használjon légzésvédő álarcot
Utilizatăj aparătoria ale căilor respiratorii
Proteja las vías respiratorias
Utiliser une protection respiratoire
Utilizzare la protezione respiratoria
Gebruik ademhalingsbescherming
Χρησιμοποιήστε αναπνευστική προστασία



OCHRONA ŚRODOWISKA

Symbol wskazujący na selektywne zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Zużyte urządzenia elektryczne są surowcami wtórnymi - nie wolno wyrzucać ich do pojemników na odpady domowe, ponieważ zawierają substancje niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska! Prosimy o aktywną pomoc w oszczędnym gospodarowaniu zasobami naturalnymi i ochronie środowiska naturalnego przez przekazanie zużytego urządzenia do punktu składowania zużytych urządzeń elektrycznych. Aby ograniczyć ilość usuwanych odpadów konieczne jest ich ponowne użycie, recycling lub odzysk w innej formie.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Correct disposal of this product: This marking shown on the product and its literature indicates this kind of product mustn't be disposed with household wastes at the end of its working life in order to prevent possible harm to the environment or human health. Therefore the customers is invited to supply to the correct disposal, differentiating this product from other types of refusals and recycle it in responsible way, in order to re-use these components. The customer therefore is invited to contact the local supplier office for the relative information to the differentiated collection and the recycling of this type of product.

UMWELTSCHUTZ

Das Symbol verweist auf ein getrenntes Sammeln von verschlissenen elektrischen und elektronischen Ausrüstungen. Die verbrauchten elektrischen Geräte sind Sekundärrohstoffe – sie dürfen nicht in die Abfallbehälter für Haushalte geworfen werden, da sie gesundheits- und umweltschädigende Substanzen enthalten! Wir bitten um aktive Hilfe beim sparsamen Umgang mit Naturressourcen und dem Umweltschutz, in dem die verbrauchten Geräte zu einer Annahmestelle für solche elektrischen Geräte gebracht werden. Um die Menge der zu beseitigenden Abfälle zu begrenzen, ist ihr erneuter Gebrauch, Recycling oder Wiedergewinnung in anderer Form notwendig.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Данный символ обозначает селективный сбор изношенной электрической и электронной аппаратуры. Изношенные электроустройства – вторичное сырье, в связи с чем запрещается выбрасывать их в корзины с бытовыми отходами, поскольку они содержат вещества, опасные для здоровья и окружающей среды! Мы обращаемся к Вам с просьбой об активной помощи в отрасли экономного использования природных ресурсов и охраны окружающей среды путем передачи изношенного устройства в соответствующий пункт хранения аппаратуры такого типа. Чтобы ограничить количество уничтожаемых отходов, необходимо обеспечить их вторичное употребление, рециклинг или другие формы возврата.



ОХОРНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Вказаний символ означає селективний збір спрацьованої електричної та електронної апаратури. Спрацьовані електропристрої є вторинною сировиною, у зв'язку з чим забороною викидати їх у смітники з побутовими відходами, оскільки вони містять речовини, що загрожують здоров'ю та навколишньому середовищу! Звертаємося до Вас з просябою стосовно активної допомоги у галузі охорони навколишнього середовища та економічного використання природних ресурсів шляхом передачі спрацьованих електропристроїв у відповідний пункт, що займається їх переробленням. З метою обмеження об'єму відходів, що знищуються, необхідно створити можливість для їх вторинного використання, рециклінгу або іншої форми повернення до промислового обігу.

APLINKOS APSAUGA

Simbolis nurodo, kad suvartoti elektroniniai ir elektriniai įrenginiai turi būti selektyviai surenkami. Suvartoti elektriniai įrankiai, – tai antrinės žaliavos – jų negalima išmesti į namų ūkio atliekų konteinerį, kadangi savo sudėtyje turi medžiagų pavojingų žmogaus sveikatai ir aplinkai! Kviečiame aktyviai bendradarbiauti ekonomiškame natūralių išteklių tvarkyme perdudant netinkamą vartoti įrankį į suvartotų elektros įrenginių surinkimo punktą. Šalinamų atliekų kiekiui apriboti yra būtinas jų pakartotinis panaudojimas, reciklingas arba medžiagų atgavimas kitoje perdirboje formoje.

VIDES AIZSARDŽĪBA

Simbols rāda izlieto elektrisko un elektronisko iekārtu selektīvu savākšanu, Izlietotas elektriskas iekārtas ir atreizējas izejvielās – nevar būt izmestas ar mājamsaimniecības atkritumiem, jo satur substances, bīstamas cilvēku veselībai un videi! Lūdzam aktīvi palīdzēt saglabāt dabisku bagātību un sargāt vidi, pasniedzot izlieto iekārtu izlietotas elektriskas ierīces savākšanas punktā. Lai ierobežot atkritumu daudzumu, tiem jābūt vēlreiz izlietotiem, pārstrādātiem vai dabūtiem atpakaļ citā formā.

ОХРАНА ЖІВІТНОГО ПРОСТРІДІ

Symbol poukazuje na nutnosť separovaného zberu opotrebovaných elektrických a elektronických zariadení. Opotrebovaná elektrická zariadenia jsou zdrojem druhotných surovin – je zakázáno vyhazovat je do nádob na komunální odpad, jelikož obsahují látky nebezpečné lidskému zdraví a životnímu prostředí! Prosíme o aktivní pomoc při úsporném hospodárení s přírodními zdroji a ochraně životního prostředí tím, že odevzdáte použité zařízení do sbrného střediska poučzaných elektrických zariadení. Aby se omezilo množství odpadů, je nevyhnutné jejich opětovné využití, recyklace nebo jiná forma regenerace.

ОХРАНА ЖІВІТНОГО ПРОСТРЕДІА

Simbolis rāda izlieto elektrisko un elektronisko iekārtu selektīvu savākšanu, Izlietotas elektriskas iekārtas ir atreizējas izejvielās – nevar būt izmestas ar mājamsaimniecības atkritumiem, jo satur substances, bīstamas cilvēku veselībai un videi! Lūdzam aktīvi palīdzēt saglabāt dabisku bagātību un sargāt vidi, pasniedzot izlieto iekārtu izlietotas elektriskas ierīces savākšanas punktā. Lai ierobežot atkritumu daudzumu, tiem jābūt vēlreiz izlietotiem, pārstrādātiem vai dabūtiem atpakaļ citā formā.

KÖRNYEZETVEDELME

A használt elektromos és elektronikus eszközök szelektív gyűjtésére vonatkozó jelzés: A használt elektromos berendezések újrafelhasználható nyersanyagok – nem szabad őket a háztartási hulladékokkal kidobni, mivel az emberi egészségre és a környezetre veszélyes anyagokat tartalmaznak! Kérjük, hogy aktívan segítse a természeti forrásokkal való aktív gazdálkodást az elhasznált berendezéseknek a tönkrement elektromos berendezéseket gyűjtő pontra történő beszállításával. Ahhoz, hogy a megsemmisítőnél hulladékok mennyiségének csökkentése érdekében szükséges a berendezések ismételt vagy újra felhasználása, illetve azoknak más formában történő visszanyerése.

PROTEJAREA MEDIULUI

Simbolul adunării selective a utilajelor electrice și electronice. Utilajele electrice uzate sunt materie primă repetată – este interzisă aruncarea lor la gunoi, deoarece conțin substanțe dăunătoare sănătății omezei și dăunătoare mediului! Vă rugăm deci să aveți o atitudine activă în ceace privește gospodărirea economică a resurselor naturale și protejarea mediului natural prin predarea utilajului uzat la punctul care se ocupă de asemenea utilaje electrice uzate. Pentru a limita cantitățile deșeurilor eliminate este necesară întrebuițarea lor din nou, prin reciclind sau recuperarea în altă formă.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

El símbolo que indica la recolección selectiva de los aparatos eléctricos y electrónicos usados. ¡Aparatos eléctricos y electrónicos usados son reciclados – se prohíbe tirarlos en contenedores de desechos domésticos, ya que contienen sustancias peligrosas para la salud humana y para el medio ambiente! Les pedimos su participación en la tarea de la protección y de los recursos naturales y del medio ambiente, llevando los aparatos usados a los puntos de almacenamiento de aparatos eléctricos usados. Con el fin de reducir la cantidad de los desechos, es menester utilizarlos de nuevo, reciclarlos o recuperarlos de otra manera.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Le symbole qui indique la collecte sélective des déchets d'équipements électriques et électroniques. Les dispositifs électriques usés sont des matières recyclables – il est interdit de les jeter dans des récipients pour des ordures ménagères car ils contiennent des substances nocives pour la santé humaine et l'environnement! Nous vous prions de nous aider à soutenir activement la gestion rentable des ressources naturelles et à protéger l'environnement naturel en rendant le dispositif usé au point de stockage des dispositifs électriques usés. Pour réduire la quantité de déchets éliminés il est nécessaire de les réutiliser, de les recycler ou de les récupérer sous une autre forme.

TUTELA DELL'AMBIENTE

Simbolo della raccolta selezionata dei prodotti elettrici ed elettronici fuori uso. I dispositivi elettrici fuori uso sono rifiuti riciclabili - non vanno buttati in contenitori per rifiuti domestici, in quanto contengono sostanze pericolose per la salute e l'ambiente! Agite attivamente a favore della gestione economica delle risorse naturali e a favore della protezione dell'ambiente, consegnando gli utensili fuori uso ai centri di raccolta. Per ridurre la quantità dei rifiuti buttati, è necessario che siano riusati, riciclati o recuperati in qualsiasi modo.

BESCHERMING VAN HET MILIEU

Het symbool wijst op de selectieve inzameling van oude elektrische en elektronische apparatuur. Verbruikte elektrische apparaten kunnen worden gerecycled. Het is verboden dit bij het huishoudelijk afval te gooien aangezien dit stoffen bevat die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid en voor het milieu! Wij vragen u actief bij te dragen de economische natuurlijke hulpbronnen te besparen en het milieu te beschermen door deze gebruikte apparaten in te leveren bij een speciaal punt dat hiervoor is bestemd. Om de verwijdering van afvalstoffen te verminderen is hergebruik, recycling of het op een andere wijze herstellen noodzakelijk.

Η ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Το σύμβολο που υποδεικνύει την επιλεκτική συλλογή του αναλωμένου εξοπλισμού ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού. Ο αναλωμένος ηλεκτρικός εξοπλισμός είναι ανακυκλώσιμο υλικό – δεν πρέπει να πετάγεται στον κοινό κόδο απορριπτών, διότι περιέχει συστατικά επικίνδυνα για την ανθρώπινη υγεία και το περιβάλλον! Παρακαλούμε να βοηθήτε δραστηκά στην εξοικονομημένη διαχείριση των φυσικών πόρων και την προστασία του φυσικού περιβάλλοντος μέσω της παράδοσης της αναλωμένης συσκευής στο σημείο διάθεσης των αναλωμένων ηλεκτρικών συσκευών. Για να περιορίσετε την ποσότητα των αφαιρούμενων απόβλητων είναι απαραίτητη η εκ νέου χρήση τους, η ανακύκλωση ή ανακύκλωση σε άλλη μορφή.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Ukośnica jest wszechstronnym narzędziem, zaprojektowanym do przecinania drewna i materiałów drewnopochodnych. Dzięki szerokim możliwościom regulacji możliwe jest przecinanie proste i kątowe. Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca narzędzia zależy od właściwej eksploatacji, dlatego:

Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy przeczytać całą instrukcję i zachować ją.

Za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

WYPOSAŻENIE

W opakowaniu fabrycznym powinny się znajdować:

- ukośnica,
- woreczek do gromadzenia pyłu,
- piła tarczowa,
- zacisk stolika roboczego,
- śruba blokująca stolika roboczego,
- akumulator (tylko w YT-82816),
- ładowarka akumulatora (tylko w YT-82816).

DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Numer katalogowy		YT-82816, YT-82817
Napięcie znamionowe	[V d.c.]	18
Obroty znamionowe	[min ⁻¹]	3600
Maks. wysokość x maks. długość cięcia		
kąt obrotu w poziomie 0° / kąt pochylecia 0°	[mm]	51 x 203
kąt obrotu w poziomie 45° / kąt pochylecia 0°	[mm]	51 x 152
kąt obrotu w poziomie 0° / kąt pochylecia 45°	[mm]	35 x 203
kąt obrotu w poziomie 45° / kąt pochylecia 45°	[mm]	35 x 152
Piła tarczowa: śred. zew. x śred. mocowania x grubość maks.	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimalne wymiary obrabianego materiału: wys. x dł. x grub.	[mm]	20 x 200 x 20
Maksymalny kąt cięcia ukosowego	[°]	45
Masa	[kg]	9
Poziom hałas		
- ciśnienie akustyczne L _{pa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- moc L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Klasa izolacji		III
Stoień ochrony		IPX0
Wskaźnik laserowy		
- klasa		2
- moc	[mW]	<1
- długość fali	[nm]	650
Rodzaj akumulatora		Li-ion
Pojemność akumulatora*	[Ah]	4
Ładowarka*		
Napięcie wejściowe	[V~]	220 - 240
Częstotliwość sieci	[Hz]	50 / 60
Moc znamionowa	[W]	60
Napięcie wyjściowe	[V]	21 DC
Prąd wyjściowy	[A]	2,4
Czas ładowania**	[h]	~4

* tylko w modelach wyposażonych w akumulator i ładowarkę

** podany czas ładowania dotyczy tylko akumulatora o pojemności wymienionej w tabeli

Deklarowane wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie z standardową metodą pomiarową i mogą zostać użyte do porównania jednego narzędzia z drugim. Deklarowane wartości emisji hałasu mogą również być użyte do wstępnej oceny ekspozycji. Ostrzeżenie! Emisja hałasu podczas właściwej pracy elektronarzędzia może różnić się od deklarowanych wartości w zależności od sposobu w jaki jest używane narzędzie, w szczególności jaki rodzaj materiału jest obrabiany. Ostrzeżenie! Należy określić środki ochrony operatora w oparciu o przybliżenie ekspozycji w aktualnych warunkach użytkowania. Należy wziąć pod uwagę wszystkie części cyklu pracy. Oprócz czasu pracy należy uwzględnić inne czynniki takie, jak czas kiedy narzędzie jest wyłączone oraz kiedy działa na biegu jałowym.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZI

Ostrzeżenie! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami bezpieczeństwa, ilustracjami oraz specyfikacjami dostarczonymi z tym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie ich może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru albo do poważnych urazów. **Zachować wszystkie ostrzeżenia oraz instrukcje do przyszłego odniesienia się.**

Pojęcie „elektronarzędzie” użyte w ostrzeżeniach odnosi się do wszystkich narzędzi napędzanych prądem elektrycznym zarówno przewodowych, jak i bezprzewodowych.

Bezpieczeństwo miejsca pracy

Miejsce pracy należy utrzymywać dobrze oświetlone i w czystości. Nieporządek i słabe oświetlenie mogą być przyczynami wypadków.

Nie należy pracować elektronarzędziami w środowisku o zwiększonym ryzyku wybuchu, zawierającym palne ciecze, gazy lub opary. Elektronarzędzia generują iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

Nie należy dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsca pracy. Utrata koncentracji może spowodować utratę kontroli.

Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczka przewodu elektrycznego musi pasować do gniazdka sieciowego. Nie wolno modyfikować wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno stosować żadnych adapterów wtyczki z uziemionymi elektronarzędziami. Niemodyfikowana wtyczka pasująca do gniazdka zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, grzejniki i chłodziarki. Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Nie należy narażać elektronarzędzi na kontakt z opadami atmosferycznymi lub wilgocią. Woda i wilgoć, która dostanie się do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Nie przeciążać kabla zasilającego. Nie używać kabla zasilającego do noszenia, ciągnięcia lub odłączania wtyczki od gniazdka sieciowego. Unikać kontaktu kabla zasilającego z ciepłem, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie lub splątanie kabla zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

W przypadku pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przedłużaczy przeznaczonych do pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi. Użycie przedłużacza przystosowanego do pracy na zewnątrz pomieszczeń zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osobiste

Pozostań czujny, zwracaj uwagę na to, co robisz i zachowuj zdrowy rozsądek podczas pracy elektronarzędziem. Nie używaj elektronarzędzia będąc zmęczonym lub pod wpływem narkotyków alkoholu lub leków. Nawet chwila nieuwagi podczas pracy może prowadzić do poważnych urazów osobistych.

Używaj środków ochrony osobistej. Zawsze zakładaj ochronę wzroku. Stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak maski przeciwpyłowe, przeciwpółślizgowe obuwie ochronne, kaski i ochronniki słuchu zmniejszają ryzyko poważnych urazów osobistych.

Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że włącznik elektryczny jest w pozycji „wyłączony” przed podłączeniem do zasilania i/lub akumulatora, podniesieniem lub przenoszeniem elektronarzędzia. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub zasilanie elektronarzędzia, gdy włącznik jest w pozycji „włączony” może prowadzić do poważnych urazów.

Przed włączeniem elektronarzędzia usuń wszelkie klucze i inne narzędzia, które zostały użyte do jego regulacji. Klucz pozostawiony na obracających się elementach narzędzia może prowadzić do poważnych urazów.

Nie sięgaj i nie wychylaj się zbyt daleko. Utrzymuj odpowiednią postawę oraz równowagę przez cały czas. Pozwoli to na łatwiejsze zapanowanie nad elektronarzędziem w przypadku niespodziewanych sytuacji podczas pracy.

Ubierraj się odpowiednio. Nie zakładaj luźniej odzieży lub biżuterii. Utrzymuj włosy oraz odzież z dala od ruchomych części elektronarzędzia. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

Jeżeli urządzenia są przystosowane do podłączenia odciągu pyłu lub gromadzenia pyłu, upewnij się, że zostały one podłączone i użyte prawidłowo. Użycie odciągu pyłu zmniejsza ryzyko zagrożeń związanych z pyłami.

Nie pozwól, aby doświadczenie nabyte z częstego użycia narzędzia spowodowały bez troskę i ignorowanie zasad bezpieczeństwa. Beztroskie działanie może spowodować poważne urazy w ułamku sekundy.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj elektronarzędzia właściwego do wybranego zastosowania. Właściwe elektronarzędzie zapewni lepszą i bezpieczniejszą pracę jeżeli zostanie użyte do zaprojektowanego obciążenia.

Nie używaj elektronarzędzia, jeśli włącznik elektryczny nie umożliwi włączenia i wyłączenia. Narzędzie, które nie daje się kontrolować za pomocą włącznika sieciowego jest niebezpieczne i należy je oddać do naprawy.

Odłącz wtyczkę od gniazdka zasilającego i/lub zdemontuj akumulator, jeżeli jest odłączalny od elektronarzędzia przed regulacją, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem narzędzia. Takie środki zapobiegawcze pozwolą na uniknięcie przypadkowego włączenia elektronarzędzia.

Przechowuj narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci, nie pozwól osobom niezającym obsługi elektronarzędzia lub tych instrukcji posługiwać się elektronarzędziem. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Konserwuj elektronarzędzia oraz akcesoria. Sprawdzaj narzędzie pod kątem niedopasowań lub zacięć ruchomych części, uszkodzeń części oraz jakichkolwiek innych warunków, które mogą wpłynąć na działanie elektronarzędzia. Uszkodzenia należy naprawić przed użyciem elektronarzędzia. Wiele wypadków jest spowodowanych przez niewłaściwe konserwowanie narzędzia.

Narzędzia tnące należy utrzymywać czyste i naostrzone. Właściwie konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami jest mniej skłonne do zakleszczania i jest łatwiej kontrolować je podczas pracy.

Stosuj elektronarzędzia, akcesoria oraz narzędzia wstawiane itd. zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę rodzaj i warunki pracy. Stosowanie narzędzi do innej pracy niż zostały zaprojektowane, może spowodować powstanie niebezpiecznej sytuacji.

Rękojeści oraz powierzchnie do chwytania utrzymuj suche, czyste oraz wolne od oleju i smaru. Śliskie rękojeści i powierzchnie do chwytania nie pozwalają na bezpieczną obsługę oraz kontrolowanie narzędzia w niebezpiecznych sytuacjach.

Naprawy

Naprawiaj elektronarzędzie tylko w uprawnionych do tego zakładach, używających tylko oryginalnych części zamiennej. Zapewni to właściwe bezpieczeństwo pracy elektronarzędzia.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA PILAREK DO CIĘCIA UKOSOWEGO

Pilarki do cięcia ukosowego są przeznaczone do cięcia drewna i materiałów drewnopodobnych, nie mogą być używane ze ściernicami do cięcia materiałów żelaznych jak prętów, drążków, słupków itp. Pył ściernicy powoduje zacinanie się ruchomych części takich, jak dolna część osłony ostrza. Iskry powstające z cięcia ściernicą spalą dolną część osłony ostrza, wkład stolika roboczego oraz inne plastikowe części.

Stosować zaciski do mocowanie obrabianego materiału za każdym razem, gdy jest to możliwe. Jeżeli obrabiany materiał będzie trzymany za pomocą ręki, należy zawsze utrzymywać rękę przynajmniej 100 mm od każdej ze stron piły tarczowej. Nie stosować tej pilarki do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby były bezpiecznie zamocowane lub trzymane ręką. Jeżeli twoja ręka jest umieszczona zbyt blisko piły tarczowej, wzrasta ryzyko urazu spowodowane kontaktem z piłą tarczową.

Obrabiany element musi być stacjonarny i zamocowany lub trzymany zarówno przez płytę oporową jak i stół roboczy. W żadnym wypadku nie podawać obrabianego materiału lub nie ciąć „z wolnej ręki”. Niezamocowane lub poruszające się przedmioty obrabiany może zostać wyrzucony z dużą prędkością, powodując urazy.

Pchać piłę przez obrabiany przedmiot. Nie ciągnąć piły przez obrabiany przedmiot. W celu przeprowadzenia cięcia, pociągnąć piłę przez obrabiany przedmiot. Cięcie podczas ciągnięcia piły prawdopodobnie spowoduje, że ostrze piły wydotanie się na górę obrabianego materiału i gwałtownie wyrzuci zespół ostrza w kierunku operatora.

Nigdy nie krzyżuj swoich rąk z zamierzoną linią cięcia jak również z przodu lub z tyłu piły tarczowej. Przytrzymywanie obrabianego materiału „krzyżując rękę” np. trzymanie obrabianego materiału z prawej strony piły tarczowej za pomocą lewej ręki lub na odwrót jest bardzo niebezpieczne.

Nigdy nie sięgaj za płytę oporową, aby którakolwiek z rąk znalazła się bliżej niż 100 mm od dowolnej strony piły tarczowej, aby usunąć resztki drewna lub z jakiegokolwiek innego powodu, podczas gdy piła tarczowa wiruje. Odległość wirującej piły tarczowej od twojej ręki może nie być oczywista i możesz być poważnie zraniony.

Skontroluj obrabiany materiał przed cięciem. Jeżeli obrabiany produkt jest wygięty lub zwinęty zamocuj go tak, aby zewnętrzna wygięta powierzchnia była skierowana w stronę płyty oporowej. Zawsze się upewnij, że nie ma przerwy pomiędzy obrabianym materiałem, płytą oporową oraz stolikiem roboczym wzdłuż linii cięcia. Wygięty lub zwinęty obrabiany materiał może się skrócić lub przesunąć i może spowodować zaciskanie piły tarczowej podczas cięcia. Obrabiany materiał nie powinien zawierać gwoździ lub obcych obiektów.

Nie używać pilarki dopóki stół roboczy nie będzie oczyszczony z wszystkich narzędzi, skrawków drewna itp. oprócz obrabianego materiału. Małe ścinki lub luźne kawałki drewna, lub inne obiekty, które zetkną się z obracającą się piłą tarczową, mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością.

Przecinaj tylko jeden obrabiany materiał naraz. Wiele ułożonych warstwowo materiałów nie może być właściwie zamocowanych lub uchwyconych i może zakleszczać piłę tarczową lub przemieszczać się w trakcie pracy.

Przed użyciem upewnij się, że pilarka do cięcia ukosowego jest zamocowana lub umieszczona na równym, twardym pod-

łozu roboczym. Równe i twarde podłoże robocze zmniejsza ryzyko tego, że pilarka do cięcia ukosowego zacznie być niestabilna. **Zaplanuj swoją pracę. Za każdym razem kiedy zmieniasz skos lub ustawienie kąta skosu, upewnij się, że regulowana płyta oporowa jest ustawiona poprawnie, aby podeprzeć obrabiany materiał i nie zetknie się z piłą tarczową lub systemem osłon.** Bez włączania narzędzia oraz bez obrabianego materiału na stoliku, przemieść piłę tarczową w symulacji pełnego cięcia aby się upewnić, że nie dojdzie do kontaktu lub niebezpieczeństwa przecięcia płyty oporowej.

Zastosuj właściwe podparcie takie, jak przedłużenia stolika roboczego, podstawki robocze itp. jeżeli obrabiany materiał jest szerszy lub dłuższy niż górna powierzchnia stolika roboczego. Materiał dłuższy lub szerszy niż stolik roboczy pilarki do cięcia ukosowego może się przechylić jeżeli nie został bezpiecznie zamocowany. Jeżeli odcięta część lub obramiany materiał się przechyla, mogą unieść dolną osłonę piły tarczowej lub mogą zostać wyrzucone przez wirujące ostrze.

Nie wykorzystuj innej osoby jako zamiennik przedłużenia stolika roboczego lub jako dodatkowa podpora. Niestabilna podpora obrabianego materiału może spowodować zakleszczenie piły tarczowej lub przemieszczenie się materiału podczas cięcia, pociągając ciebie i pomocnika w stronę wirującego ostrza.

Cięty materiał nie może być zacinany lub dociskany w dowolnymi środkami do wirującej piły tarczowej. Ściśnięty np. przez użycie ograniczników długości, przycinany materiał może zostać zaklinowany przez ostrze i gwałtownie wyrzucony.

Zawsze używaj zacisków lub osprzętu zaprojektowanego do właściwego przytrzymania okrągłych materiałów jak, drążki lub rury. Drążki mają tendencję do obracania się podczas cięcia, powodując, że ostrze „wgrzyza się” i pociąga obrabiany materiał w twoimi dłońmi w kierunku ostrza.

Pozwól ostrzu osiągnąć pełną prędkość przed kontaktem z obrabianym materiałem. Zmniejszy to ryzyko wyrzucenia obrabianego materiału.

Jeżeli obrabiany materiał lub ostrze ulegną zakleszczeniu, wyłącz pilarkę. Odczekaj aż wszystkie ruchome części się zatrzymają, a następnie odłącz wtyczkę od źródła zasilania i/lub usuń akumulator. Dopiero wtedy zajmij się uwolnieniem ściętego materiału. Kontynuowanie cięcia z zakleszczonym materiałem może spowodować utratę kontroli lub uszkodzić pilarkę.

Po zakończeniu cięcia, zwolnij włącznik, przytrzymaj głowicę tnącą w dole i odczekaj do zatrzymania ostrza przed usunięciem ciętego materiału. Sięganie rękami w pobliże ostrza w biegu jest niebezpieczne.

Trzymaj mocno rękojeść podczas wykonywania cięcia wgłębnego lub zwalniania włącznika przed tym, gdy głowica tnąca jest całkowicie obniżona. Hamowanie tarczy tnącej może spowodować, gwałtowne pociągnięcie głowicy tnącej w dół, powodując ryzyko urazu.

MONTAŻ NARZĘDZIA

Produkt dostarczany jest jako niemal całkowicie zmontowany, jednakże przed podjęciem pracy należy zamocować śrubę blokującą obrót głowicy tnącej oraz ewentualnie zamontować zacisk stolika w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.

Śrubę blokującą stolik należy wkręcić w otwór w ramieniu stolika roboczego (II), ale nie należy jej dokręcać do oporu, gdyż zablokuje to możliwość obrotu głowicy tnącej.

Wkręcić (X) do oporu śrubę blokującą możliwość pochylecia poprzecznego głowicy tnącej. Podczas czynności przygotowawczych zaleca się zablokowanie głowicy w położeniu zero. Zmiana kąta została opisana w dalszej części instrukcji.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Uwaga! Wszystkie czynności przygotowawcze należy wykonać przy odłączonym zasilaniu. Akumulator musi być zdemontowany z gniazda maszyny.

Czynności do wykonania przed rozpoczęciem pracy

Narzędzie należy przymocować w miejscu pracy, do stołu roboczym, stojaka lub do podobnego stanowiska. Wszystkie osłony i elementy bezpieczeństwa muszą być poprawnie zamocowane przed uruchomieniem maszyny. Należy się upewnić, że piła tarczowa może się swobodnie obracać. Podczas pracy z materiałem drewnianym należy zwrócić uwagę na obce elementy w nim, jak gwoździe czy śruby itp. Przed uruchomieniem maszyny należy się upewnić, że wszystkie części ruchome mogą wykonać płynny ruch w pełnym zakresie, a piła tarczowa jest zamocowana poprawnie.

Ukośnicę należy postawić na równym i stabilnym podłożu, na przykład na stole roboczym. Wysokość montażu należy dobrać do wzrostu operatora, w taki sposób aby była możliwość pełnej obsługi bez zbyt dalekiego sięgania, przy zapewnieniu stabilnej i bezpiecznej postawy operatora.

Podstawa stolika roboczego została wyposażona w otwory umożliwiające przykręcenie jej do podłoża. Należy w tym celu wykończyć śruby i w razie potrzeby nakrętki.

Montaż i wymiana piły tarczowej

Uwaga! Przed rozpoczęciem montażu lub wymiany piły tarczowej należy odłączyć ukośnicę od zasilania, przez demontaż akumulatora z gniazda maszyny.

Podczas wymiany piły tarczowej należy używać rękawic ochronnych, aby uniknąć zranienia ostrzem.

Unieść głowicę tnącą i wprowadzić klucz do gniazda śruby mocującej piłę tarczową (III). Nacisnąć blokadę wrzeczona, a następnie kluczem obracać w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu zablokowania możliwości obrotu wrzeczona (IV).

Po zablokowaniu obrotu tarczy odkręcić śrubę mocującą tarczę. Zdemontować talerz mocujący oraz piłę tarczową (V). Zabrania się używania niesprawnej lub uszkodzonej stacji ładującej i zasilacza! Do ładowania akumulatorów wolno używać jedynie stacji ładującej i zasilacza dostarczonych w zestawie. Używanie innego zasilacza może spowodować powstanie pożaru lub zniszczenie narzędzia. Ładowanie akumulatora może odbywać się jedynie w pomieszczeniu zamkniętym, suchym i zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, a zwłaszcza dzieci. Nie wolno używać stacji ładującej i zasilacza bez stałego dozoru osoby dorosłej! W razie konieczności opuszczenia pomieszczenia, w którym odbywa się ładowanie, należy odłączyć ładowarkę od sieci elektrycznej przez wyjęcie zasilacza z gniazda sieci elektrycznej. W przypadku wydobywania się z ładowarki dymu, podejrzanego zapachu itp. należy natychmiast wyjąć wtyczkę ładowarki z gniazda sieci elektrycznej!

Wiertarko - wkrętarka dostarczana jest z akumulatorem nie naładowanym, dlatego przed rozpoczęciem pracy należy go ładować zgodnie z procedurą opisaną poniżej za pomocą znajdujących się w zestawie zasilacza i stacji ładującej. Akumulatory typu Li-Ion (litowo - jonowe) nie wykazują tzw. "efektu pamięciowego", co pozwala je doładowywać w dowolnym momencie. Zalecane jest jednak rozładowanie akumulatora podczas normalnej pracy, a następnie naładowanie do pełnej pojemności. Jeżeli ze względu na charakter pracy nie jest możliwe za każdym razem takie potraktowanie akumulatora, to należy to zrobić przynajmniej co kilka, kilkanaście cykli pracy. W żadnym wypadku nie wolno rozładowywać akumulatorów zwierając elektrody, gdyż powoduje to nieodwracalne uszkodzenia! Nie wolno także sprawdzać stanu naładowania akumulatora, przez zwieranie elektrod i sprawdzanie iskrzenia.

Instrukcje bezpieczeństwa ładowania akumulatora

Uwaga! Przed rozpoczęciem ładowania upewnić się, czy korpus zasilacza, przewód i wtyczka nie są popękane i uszkodzone. Zabrania się używania niesprawnej lub uszkodzonej stacji ładującej i zasilacza! Do ładowania akumulatorów wolno używać jedynie stacji ładującej i zasilacza dostarczonych w zestawie. Używanie innego zasilacza może spowodować powstanie pożaru lub zniszczenie narzędzia. Ładowanie akumulatora może odbywać się jedynie w pomieszczeniu zamkniętym, suchym i zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, a zwłaszcza dzieci. Nie wolno używać stacji ładującej i zasilacza bez stałego dozoru osoby dorosłej! W razie konieczności opuszczenia pomieszczenia, w którym odbywa się ładowanie, należy odłączyć ładowarkę od sieci elektrycznej przez wyjęcie zasilacza z gniazda sieci elektrycznej. W przypadku wydobywania się z ładowarki dymu, podejrzanego zapachu itp. należy natychmiast wyjąć wtyczkę ładowarki z gniazda sieci elektrycznej!

Wiertarko - wkrętarka dostarczana jest z akumulatorem nie naładowanym, dlatego przed rozpoczęciem pracy należy go ładować zgodnie z procedurą opisaną poniżej za pomocą znajdujących się w zestawie zasilacza i stacji ładującej. Akumulatory typu Li-Ion (litowo - jonowe) nie wykazują tzw. "efektu pamięciowego", co pozwala je doładowywać w dowolnym momencie. Zalecane jest jednak rozładowanie akumulatora podczas normalnej pracy, a następnie naładowanie do pełnej pojemności. Jeżeli ze względu na charakter pracy nie jest możliwe za każdym razem takie potraktowanie akumulatora, to należy to zrobić przynajmniej co kilka, kilkanaście cykli pracy. W żadnym wypadku nie wolno rozładowywać akumulatorów zwierając elektrody, gdyż powoduje to nieodwracalne uszkodzenia! Nie wolno także sprawdzać stanu naładowania akumulatora, przez zwieranie elektrod i sprawdzanie iskrzenia.

Przechowywanie akumulatora

Aby wydłużyć czas życia akumulatora należy zapewnić właściwe warunki przechowywania. Akumulator wytrzymuje około 500 cykli „ładowanie - rozładowanie”. Akumulator należy przechowywać w zakresie temperatur od 0 do 30 stopni Celsjusza, przy względnej wilgotności powietrza 50%. Aby przechowywać akumulator przez dłuższy czas, należy go naładować do ok 70% pojemności. W przypadku dłuższego przechowywania należy okresowo, raz w roku naładować akumulator. Nie należy doprowadzać do nadmiernego rozładowania akumulatora, gdyż skracca to jego żywotność i może spowodować nieodwracalne uszkodzenie.

W trakcie przechowywania akumulator będzie się stopniowo rozładowywał, ze względu na upływność. Proces samoistnego rozładowania zależy od temperatury przechowywania, im wyższa temperatura, tym szybszy proces rozładowania. W przypadku niewłaściwego przechowywania akumulatorów może dojść do wycieku elektrolitu. W przypadku wycieku należy zabezpieczyć wyciek za pomocą środka neutralizującego, w przypadku kontaktu elektrolitu z oczami, należy obficie przemyć oczy wodą, a następnie niezwłocznie skorzystać z pomocy lekarskiej. **Zabronione jest korzystanie z narzędzia z uszkodzonym akumulatorem.**

W przypadku całkowitego zużycia akumulatora należy go oddać do specjalistycznego punktu zajmującego się utylizacją tego typu odpadów.

Transport akumulatorów

Akumulatory litowo - jonowe wg przepisów prawnych są traktowane jak materiały niebezpieczne. Użytkownik narzędzia może transportować narzędzie z akumulatorem oraz same akumulatory drogą lądową. Nie muszą być wtedy spełnione dodatkowe warunki. W przypadku zlecenia transportu osobom trzecim (na przykład wysyłka za pomocą firmy kurierskiej) należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi transportu materiałów niebezpiecznych. Przed wysyłką należy skontaktować się w tej sprawie z osobą o odpowiednich kwalifikacjach.

Zabronione jest transportowanie uszkodzonych akumulatorów. Na czas transportu demontowane akumulatory należy usunąć z narzędzia, odsłonięte styki zabezpieczyć, np. zakleić taśmą izolacyjną. Akumulatory zabezpieczyć w opakowaniu w taki sposób, aby nie przemieszczały się wewnątrz opakowania w trakcie transportu. Należy także przestrzegać przepisów krajowych dotyczących transportu materiałów niebezpiecznych.

Ładowanie akumulatora

Uwaga! Przed ładowaniem należy odłączyć ładowarkę od sieci elektrycznej przez wyciągnięcie wtyczki z gniazda sieci elektrycznej. Ponadto należy oczyścić akumulator i jego zaciski z brudu i pyłu za pomocą miękkiej, suchej szmatki.

Akumulator posiada wbudowany wskaźnik naładowania. Naciskając przycisk zaświecą się diody (XX), im więcej, tym bardziej naładowany akumulator. Jeżeli po naciśnięciu przycisku diody się nie świecą oznacza to rozładowany akumulator.

Odłączyć akumulator od narzędzia. Akumulator jest mocowany w gnieździe narzędzia za pomocą zatrasku. Demontaż akumulatora jest możliwy po naciśnięciu i przytrzymaniu zatrasku, a następnie wysunięcie akumulatora z gniazda. Poprawnie zamontowanego akumulatora w gnieździe narzędzia nie da się inaczej zdemontować niż naciskając zatrask.

Wsunąć akumulator w gniazdo ładowarki (XX).

Podłączyć ładowarkę do gniazda sieci elektrycznej.

Zaświeci się czerwoną diodą, co oznacza proces ładowania.

Po zakończeniu ładowania zgaśnie dioda czerwoną, a zaświeci się dioda zieloną, oznaczającą pełne naładowanie akumulatora. Należy wyciągnąć wtyczkę ładowarki z gniazda sieci elektrycznej.

Wysunąć akumulator z gniazda ładowarki, naciskając przycisk zatrasku akumulatora.

Uwaga! Jeżeli po podłączeniu ładowarki do sieci elektrycznej zaświeci się zielona dioda oznacza to w pełni naładowany akumulator. W takim wypadku ładowarka nie rozpocznie procesu ładowania.

Zalecenia dotyczące stosowania pił tarczowych

Ostrzeżenie! Należy się upewnić, że dopuszczalna prędkość obrotowa piły tarczowej jest równa lub wyższa niż prędkość obrotowa pilarki. Zastosowanie piły tarczowej nie spełniającej powyższego warunku doprowadzi do rozpadnięcia się piły tarczowej w trakcie pracy co może być przyczyną poważnych obrażeń.

Piłę tarczową należy dobrać pod kątem przecinanego materiału. Im większa ilość zębów tym rzaz będzie wyższej jakości, do cięcia płyt laminowanych, twardego materiału zaleca się używać tarczy z 48 zębami. W przypadku gdy w materiale mogą znajdować się zszwyki, gwoździe lub inne elementy konstrukcyjne należy stosować piły tarczowe przeznaczone do cięcia drewna konstrukcyjnego. Należy stosować tylko tarcze zalecane przez producenta: tarcze do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych z zębami wykonanymi z węglików spiekanych spełniających wymagania normy EN 847-1 o parametrach określonych w tabeli z danymi technicznymi. Upewnić się że prędkość oznaczona na tarczy jest wyższa lub równa prędkości podanej na narzędziu.

Nie stosować uszkodzonych tarcz tnących. Przed rozpoczęciem każdej pracy należy dokonać oględzin tarczy tnącej i w przypadku stwierdzenia pęknięć, wyszczerbień, zgięć, wylamanych zębów lub jakichkolwiek innych uszkodzeń należy tarczę wymienić na nową przed rozpoczęciem pracy. Trzymając tarczę za otwór mocujący lekko uderzyć ręką wkrętaka z tworzywa sztucznego w korpus tarczy. Głuchy dźwięk może oznaczać pęknięcia korpusu tarczy, które może nie być widoczne gołym okiem.

Ryzyko resztkowe

Maszyna została zaprojektowana i zbudowana zgodnie ze sztuką i przy uwzględnieniu zasad bezpieczeństwa. Jednakże może wystąpić ryzyko resztkowe podczas użytkowania produktu.

Zagrożenie zdrowia związane z zasilaniem prądem elektrycznym z powodu użycia niewłaściwych kabli zasilających.

Zagrożenie związane z hałasem z powodu nie stosowania ochronników słuchu.

Ryzyko resztkowe może zostać zminimalizowane przez dokładne przestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa.

PRACA UKOŚNICA

Podnoszenie i blokowanie głowicy tnącej

Po wyjęciu z opakowania głowica tnąca ukośnie jest zablokowana w dolnym położeniu. W celu jej odblokowania należy odciągnąć trzpień blokady (VI). W tej pozycji trzpienia blokady możliwe jest swobodne podnoszenie i opuszczanie głowicy tnącej. Sprężyna spowoduje uniesienie głowicy, nie należy jednak puszczać ręką, a trzymać ją, stawiając niewielki opór, aż do pełnego uniesienia głowicy.

W przypadku gdy nie jest możliwe opuszczenie głowicy do końca zakresu lub jest ona opuszczana zbyt nisko, należy dokonać regulacji za pomocą śruby, a następnie zablokować ją za pomocą nakrętki (VII).

Podczas podnoszenia i opuszczania głowicy tnącej, należy sprawdzić czy ruchoma osłona tarczy swobodnie się porusza samoczynnie odsłaniając piłę tarczową podczas opuszczania głowicy tnącej i samoczynnie osłania piłę tarczową podczas podnoszenia głowicy tnącej. W przypadku gdy zostaną wykryte przeszkody blokujące ruch osłony, należy je usunąć przed podjęciem pracy.

Ustawianie kąta cięcia wzdłużnego głowicy tnącej

Możliwy jest ruch obrotowy głowicy w zakresie +/- 45 st. W celu obrotu głowicy należy poluzować śrubę blokującą, unieść i przytrzymać dźwignię blokującą i obrócić stolik do pożądanego kąta (VIII). Aby łatwiej było ustawić kąt głowicy, można posłużyć się skalą przymocowaną do podstawy stolika (IX). Zapadka umożliwi łatwe ustawienie głowicy w najbardziej popularnych kątach cięcia wzdłużnego (0; 15; 22,5; 31,6; 45 stopni). W tym celu należy zwolnić nacisk na dźwignię blokady tak, aby została umieszczona w wycięciu w spodniej stronie podstawy stolika roboczego, a następnie dokręcić śrubę blokującą. Pozostałe ustawienia kątów cięcia możliwe jest tylko za pomocą dokręcenia śruby blokującej.

Uwaga! Zabronione jest blokowanie stolika tylko za pomocą dźwigni, zawsze należy dokręcić śrubę blokującą.

Ustawianie kąta cięcia poprzecznego (ukosu) głowicy tnącej.

Możliwe jest przechylenie głowicy tnącej o kąt nie przekraczający 45 st. Należy głowicę odblokować przekręcając dźwignię (X), a następnie ustawić ją pod pożądanym kątem i zablokować w tej pozycji dokręcając dźwignię. Podczas ustawiania można się posłużyć skalą naniesioną na podstawie stolika.

Uwaga! Po zmianie kąta głowicy tnącej, należy się upewnić, że piła tarczowa lub głowica tnąca nie napotka przeszkód podczas

pracy. Należy bez włączania sprawdzić czy może zostać wykorzystany pełen zakres pracy ukośnicy. W razie potrzeby należy dokonać niezbędnych ustawień usuwając przeszkody.

Jeżeli nie jest możliwe wykorzystanie pełnego zakresu kąta cięcia lub przekracza on wartości nominalne, należy dokonać regulacji odkręcając lub dokręcając śrubę oporową na jednym i/ lub drugim końcu skali (XI). Po ustawieniu pełnego zakresu, należy śruby zabezpieczyć przed odkręcaniem, dokręcając nakrętki zabezpieczające.

Stosowanie odciągu pyłu

Ukośnica jest wyposażona w króciec, który umożliwia podłączenie worka będącego na wyposażeniu ukośnicy lub zewnętrznej instalacji odciągu pyłu. W przypadku wykorzystania dołączonego woreczka należy go zamocować go na króćcu (XII). Woreczek należy opróżniać za każdym razem gdy będzie pełny oraz każdorazowo po skończonej pracy.

W przypadku stosowania zewnętrznego systemu odciągu pyłu, np. w postaci odkurzacza przemysłowego należy wąż elastyczny odkurzacza podłączyć do króćca pilarki bezpośrednio lub za pomocą odpowiedniego adaptera. Pilarka nie jest wyposażona w adapter umożliwiający podłączenie węża.

Transport produktu

W przypadku transportu ukośnicy należy ją transportować w oryginalnym opakowaniu fabrycznym. Należy opuścić głowicę tnącą do najniższego położenia i zabezpieczyć za pomocą trzpienia. Stolik obrócić o 45 st. zgodnie z układem wyprasek styropianowych w opakowaniu. Należy zdemontować śrubę blokującą stolik roboczy.

Jeżeli pilarka będzie przenoszona na niewielkie dystanse, np. w celu zmiany stanowiska pracy, pilarkę należy najpierw zabezpieczyć przez opuszczenie i zablokowanie głowicy, zablokowanie ruchu prowadnicy cięcia poziomego oraz zablokowanie obrotu głowicy w obu płaszczyznach cięcia. Pilarkę należy zawsze transportować odłączoną od zasilania. Akumulator musi być zdemontowany z gniazda maszyny. Pilarkę należy chwycić za podstawę, nie nosić chwytając za głowicę tnącą.

Wskaźnik laserowy

Pilarka posiada wskaźnik laserowy, który pokazuje linię cięcia na zamontowanym do stolika materiale. Wskaźnik jest uruchamiany niezależnym włącznikiem. Pozycja: O - oznacza wyłączony wskaźnik, pozycja: I - oznacza włączony wskaźnik. Nie wpatrywać się w źródło emisji promienia laserowego może to grozić tymczasowym lub stałym uszkodzeniem wzroku.

Cięcie ukośnicą

Pilarka umożliwia trzy rodzaje cięcia. Cięcie w którym głowica będzie poruszała się w dół lub cięcie w którym opuszczona i zablokowana głowica będzie poruszała się w poziomie. Trzecim rodzajem jest cięcie wgłębne, gdzie głowica jest opuszczana na ustawioną wcześniej wysokość, przytrzymywana w tej pozycji, a następnie poruszana w poziomie.

Przesunąć głowicę i zablokować jej położenie dokręcając śrubę blokady prowadnicy (XIII). Ustawić kąty głowicy i nie podłączając pilarki do zasilania dokonać symulowanego cięcia. Sprawdzić czy piła tarczowa nie wejdzie w kontakt ze stolikiem, płytą oporową lub jakimkolwiek innym elementem poza przecinanym materiałem.

Płyta oporowa posiada regulowany element, który można przesunąć jeżeli ruch piły tarczowej będzie zakłócony. Ruchomy element należy zablokować za pomocą śruby (XIV)

W przypadku cięcia elementów o długości przekraczającej rozmiar stolika roboczego należy wykorzystać zewnętrzne elementy mocujące, np. ścisiki, podpórki, imadła itp. w celu pewnego i bezpiecznego zamocowania obrabianego materiału na stoliku ukośnicy.

W przypadku cięcia, w którym opuszczona głowica będzie się poruszała po prowadnicach należy opuścić głowicę i zablokować jej pozycję za pomocą trzpienia blokady. Odblokować prowadnice luzując śrubę blokującą. Ustawić kąty głowicy i nie podłączając pilarki do zasilania dokonać symulowanego cięcia. Sprawdzić czy piła tarczowa nie wejdzie w kontakt ze stolikiem, płytą oporową lub jakimkolwiek innym elementem poza przecinanym materiałem. Sprawdzić czy ruch po prowadnicach odbywa się płynnie. W razie potrzeby zmienić położenie fragmentu płyty oporowej.

W przypadku ustawienia głowicy na określonej wysokości należy poluzować śrubę mocującą ogranicznik opuszczenia głowicy, przesunąć go i zablokować w tej pozycji, dokręcając śrubę (XV). Następnie ustawić wysokość opuszczania głowicy wkręcając śrubę i zablokować ją za pomocą pierścienia (XVI). Ustawić kąty głowicy i nie podłączając pilarki do zasilania dokonać symulowanego cięcia. Sprawdzić czy piła tarczowa nie wejdzie w kontakt ze stolikiem, płytą oporową lub jakimkolwiek innym elementem poza przecinanym materiałem. Sprawdzić czy ruch po prowadnicach odbywa się płynnie. W razie potrzeby zmienić położenie fragmentu płyty oporowej.

Zamocować do stolika przecinany materiał tak, aby zawsze opierał się o płytę oporową. Do zamocowania obrabianego materiału należy dołączonego zacisku. Trzpień zacisku zamocować po jednej ze stron stolika. Trzpień zabezpieczyć dokręcając śrubę (XVII). Wyregulować wysokość ramienia docisku i po ustawieniu zabezpieczyć dokręcając śrubę (XVIII). Przecinany materiał położyć na stoliku i zamocować dokręcając talerz docisku (XIX).

Włącznik posiada blokadę zabezpieczającą przed niezamierzonym wciśnięciem. Przed wciśnięciem włącznika należy przesunąć i przytrzymać blokadę, a następnie wcisnąć włącznik. Nie ma potrzeby przytrzymywania blokady przy wciśniętym włączniku.

Zwolnienie włącznika ponownie go blokuje.

Po wciśnięciu włącznika należy pozwolić osiągnąć pile tarczowej znamionowe obroty i dopiero rozpocząć cięcie. Włącznik nie posiada blokady umożliwiającej zablokowanie go w pozycji włączony. Zabronione jest przykładanie piły do materiału i dopiero uruchamianie narzędzia. Może to spowodować zablokowanie piły, jej uszkodzenie, bądź uszkodzenie materiału. Może to prowadzić do powstania obrażeń.

W przypadku wznawiania cięcia, należy pozwolić pile tarczowej osiągnąć znamionowe obroty, a następnie wprowadzić ją do rzazu. Podczas cięcia nie przeciążać tarczy, nie przegrzewać ostrzy tarczy wykonanych z węglików spiekanych. Podczas cięcia piłą tarczową należy prowadzić płynnym ruchem, unikając nadmiernego nacisku. Nacisk jaki należy wywierać na głowicę tnącą nie powinien być większy niż ten który wystarcza do cięcia materiału. Należy unikać uderzania piłą tarczową w cięty materiał.

W przypadku zablokowania piły w ciętym materiale należy natychmiast zwolnić nacisk na włącznik narzędzia, odłączyć ją od źródła zasilania, a następnie wydstać piłę z zacięcia.

Należy dokonać oględzin piły pod kątem uszkodzeń lub deformacji jakie mogły powstać w momencie zacięcia i w przypadku zauważenia ich wymienić piłę na nową, wolną od uszkodzeń. Należy też sprawdzić przyczynę zacięcia, na przykład czy w przecinanym materiale nie znajdują się elementy metalowe, które mogły spowodować zablokowanie piły. Przed rozpoczęciem pracy należy usunąć przyczynę zacięcia piły.

Po zakończonym cięciu należy wirującą piłę wyprowadzić z rzazu, a dopiero następnie zwolnić nacisk na włącznik. Odczekać do całkowitego zatrzymania się obrotów piły tarczowej. Odłączyć pilarkę od zasilania przez demontaż akumulatora z gniazda maszyny, a następnie zdemontować ze stolika obrabiany materiał.

Po skończonej pracy należy przejść do czynności konserwacyjnych.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

UWAGA! Przed przystąpieniem do regulacji, obsługi technicznej lub konserwacji zdemontować akumulator z gniazda maszyny. Po zakończonej pracy należy sprawdzić stan techniczny elektronarzędzia poprzez oględziny zewnętrzne i ocenę: korpusu i rękojeści, działania włącznika elektrycznego, drożności szczelin wentylacyjnych, iskrzenia szczotek, głośności pracy łożysk i przekładni, rozruchu i równomierności pracy. W okresie gwarancji użytkownik nie może domontować narzędzia, ani wymieniać żadnych podzespołów lub części składowych, gdyż powoduje to utratę praw gwarancyjnych. Wszelkie nieprawidłowości obserwowane przy przeglądzie, lub w czasie pracy, są sygnałem do przeprowadzenia naprawy w punkcie serwisowym, należy się w tym celu skontaktować z producentem. Po zakończeniu pracy, obudowę, szczeliny wentylacyjne, przełączniki, rękojeść dodatkową i osłony należy oczyścić np. strumieniem powietrza (o ciśnieniu nie większym niż 0,3 MPa), pędzlem lub suchą szmatką bez użycia środków chemicznych i płynów czyszczących. Nie należy stosować ostrych narzędzi do czyszczenia. Należy zdemontować piłę tarczową i oczyścić wewnątrz osłon, mocowanie piły tarczowej jak i samą piłę z pyłu i innych zanieczyszczeń powstających w trakcie pracy. Uchwyty, pokręta oraz inne elementy regulacyjne oczyścić suchą czystą szmatką.

PRODUCT OVERVIEW

The mitre saw is a versatile tool designed for cutting wood and wood-based materials. Thanks to the wide range of adjustment options, straight and angular cutting is possible. The correct, reliable and safe operation of the appliance depends on its proper use therefore:

Read and keep the entire Manual before the first use of the tool.

The tool supplier shall not be liable for any damage resulting from failure to comply with the safety instructions and recommendations specified in this manual.

ACCESSORIES

The factory packaging should contain:

- the mitre saw,
- the dust bag,
- the circular saw,
- the work table clamp,
- the work table locking screw,
- battery (only for YT-82816),
- battery charger (only for YT-82816).

SPECIFICATION

Parameter	Units	Value
Catalogue No.		YT-82816, YT-82817
Rated voltage	[VDC]	18
Rated speed	[min ⁻¹]	3600
Max. height x max. cutting length		
horizontal rotation angle 0° / tilt angle 0°	[mm]	51 x 203
horizontal rotation angle 45° / tilt angle 0°	[mm]	51 x 152
horizontal rotation angle 0° / tilt angle 45°	[mm]	35 x 203
horizontal rotation angle 45° / tilt angle 45°	[mm]	35 x 152
Circular saw: outer diam. x fixing diam. x max. thickness	[mm]	185 x 30 x 2.0
Minimum workpiece dimensions: height x length x thickness	[mm]	20 x 200 x 20
Maximum bevel cutting angle	[°]	45
Weight	[kg]	9
Noise level		
- Sound Pressure L _{WA} ± K	[dB(A)]	83.14 ± 3.0
- power L _{WA} ± K	[dB(A)]	96.14 ± 3.0
Protection class		III
Ingress protection rating		IPX0
Laser pointer		
- class		2
- power	[mW]	<1
- wavelength	[mm]	650
Battery type		Li-ion
Battery capacity*	[Ah]	4
Charger*		
Input voltage	[V~]	220 – 240
Power frequency	[Hz]	50 / 60
Rated power	[W]	60
Output voltage	[V]	21 DC
Output current	[A]	2.4
Charging time**	[h]	~4

* only for models equipped with a battery and charger

** the specified charging time applies only to the battery with the capacity listed in the table

The declared noise emission values have been measured using the standard test method and can be used to compare one tool to another. The declared noise emission values can also be used for preliminary exposure assessment.

Warning! Noise emissions during the correct operation of a power tool may differ from the declared values depending on the manner in which the tool is used, in particular the type of the workpiece.

Warning! Operator protection measures must be determined based on an approximation of exposure under current conditions of use. All stages of the work cycle must be taken into account. In addition to the working time, other factors must be taken into account, such as the time when the tool is switched off and when it is idle.

GENERAL WARNINGS FOR THE SAFETY OF POWER TOOLS

Warning! Read all safety warnings, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to do so may result in electric shock, fire or serious injury.

Keep all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" used in warnings applies to all tools driven by power both wired and wireless.

Workplace safety

Keep the workplace well-lit and clean. Disorder and poor lighting can be causes of accidents.

Do not work with power tools in an environment with an increased risk of explosion, containing flammable liquids, gases or vapors. Power tools generate sparks that can ignite dust or fumes.

Children and third persons should not be allowed to enter the workplace. Loss of concentration can result in loss of control.

Electrical safety

The plug of the electric cable must match the power socket. You must not modify the plug in any way. Do not use any plug adapters with earthed power tools. An unmodified plug that fits the outlet reduces the risk of electric shock.

Avoid contact with earthed surfaces such as pipes, radiators and coolers. Grounding the body increases the risk of electric shock. **Do not expose power tools to contact with atmospheric precipitation or moisture.** Water and moisture that gets inside the power tool increases the risk of electric shock.

Do not overload the power cable. Do not use the power cord to carry, pull or unplug the power plug from the power outlet.

Avoid contact of the power cable with heat, oils, sharp edges and moving parts. Damage or entanglement of the power cord increases the risk of electric shock.

In the case of working outside closed rooms, use extension cords intended for work outside closed rooms. The use of an extension cord adapted for outdoor use reduces the risk of electric shock.

When using a power tool in a humid environment is unavoidable as a protection against supply voltage use a residual current device (RCD). The use of RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, pay attention to what you do and keep common sense while working with the power tool. Do not use a power tool when you are tired or under the influence of alcohol or medication. Even a moment of inattention while working can lead to serious personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. The use of personal protective equipment such as dust masks, anti-slip safety shoes, helmets and hearing protection reduce the risk of serious personal injury.

Prevent accidental operation. Make sure that the electric switch is in the "off" position before connecting to the power supply and / or battery, lifting or moving the power tool. Moving the power tool with the finger on the switch or powering the power tool, when the switch is in the "on" position can lead to serious injuries.

Before turning on the power tool remove any keys and other tools that were used to adjust it. The key left on the rotating parts of the power tool can lead to serious injuries.

Do not reach and do not lean too far. Keep the right attitude and balance all the time. This will allow easier control over the power tool in case of unexpected work situations.

Dress accordingly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts of the power tool. Loose clothing, jewelry or long hair can be caught by moving parts.

If the devices are fitted for the connection of dust extraction or dust collection, make sure that they are connected and used properly. The use of dust extraction reduces the risk of dust hazards.

Do not let the experience acquired from frequent use of the tool resulted in carelessness and ignoring safety rules. Carefree action can cause serious injuries in a fraction of a second.

Use and care of the power tool

Do not overload the power tool. Use the power tool appropriate for the selected application. The right power tool will provide a better and safer job if used according to the designed load.

Do not use the power tool, if the electric switch does not allow switching on and off. Power tool, which cannot be controlled by means of a power switch is dangerous and must be returned for repair.

Disconnect the plug from the power socket and / or remove the battery if it is detachable from the power tool before adjusting, changing accessories or storing the tool. Such preventive measures will allow you to avoid accidentally turning on the power tool.

Keep the tool out of the reach of children, do not let people who do not know how to operate the power tool or these instructions use a power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Maintain power tools and accessories. Check the tool for mismatches or jams of moving parts, damage to parts and any other conditions that may affect the operation of the power tool. Damage must be repaired before using the power tool. Many accidents are caused by incorrectly maintained tools.

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp edges are less prone to jamming and are easier to control when working.

Use power tools, accessories and inserted tools etc. in accordance with these instructions, taking into account the type and conditions of work. The use of tools for work other than designed is likely to result in a dangerous situation.

Handles and gripping surfaces must be dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and gripping surfaces do not allow for safe operation and control of the tool in dangerous situations.

Repairs

Repair the power tool only in authorized facilities using only original spare parts. This ensures proper operation safety of the power tool.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITRE SAWS

Mitre saws are intended for cutting wood and wood-like materials and may not be used with grinding wheels for cutting iron materials such as bars, rods, posts, etc. The dust generated by the grinding wheel causes jamming of moving parts, such as the lower part of the blade guard. Sparks from cutting with a grinding wheel will burn the lower part of the blade guard, the work table insert and other plastic parts.

Use clamps to fix the workpiece whenever possible. If the workpiece is hand-held, always keep the hands at a distance of at least 100 mm from the circular saw on each side. Do not use this saw to cut workpieces which are too small to be securely fixed or hand-held. If your hand is too close to the circular saw, the risk of injury from contact with the circular saw increases. **The workpiece must be stationary and fixed or held by both the retaining plate and the work table. Under no circumstances should the workpiece be fed or cut "freehand".** An unfixed or moving workpiece can be ejected at high speed, causing injury.

Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To carry out the cut, lift the saw head and pull it over the workpiece without cutting, start the motor, lower the head and push the saw through the workpiece. Cutting while pulling the saw is likely to cause the saw blade to escape to the top of the workpiece and suddenly eject the blade assembly in the direction of the operator.

Never cross your hands with the intended cutting line or at the front or back of the circular saw. It is very dangerous to hold the workpiece by "crossing your hand", e.g. to hold the workpiece on the right side of the circular saw with your left hand or vice versa.

Never reach behind the retaining plate, allowing either hand closer than 100 mm from either side of the circular saw, in order to remove residual wood or for any other reason while the circular saw is spinning. The distance of the spinning circular saw from your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

Inspect the workpiece before cutting. If the workpiece is curved or rolled up, fix it so that the outer curved surface faces the retaining plate. Always make sure there is no gap between the workpiece, the retaining plate and the work table along the cutting line. Bent or curved workpieces may twist or shift and may cause the clamping of the saw blade during cutting. The workpiece should not contain nails or foreign objects.

Do not use the saw until the work table has been cleaned of all tools, wood trimmings, etc. except for the workpiece. Small chips or loose pieces of wood or other objects which come into contact with a spinning circular saw can be ejected at high speed.

Cut only one workpiece at a time. Many workpieces arranged in layers cannot be properly secured or clasped and may jam the circular saw or move during operation.

Before use, make sure that the mitre saw is fixed or placed on a level, hard work surface. A level and hard work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

Plan your work. Whenever you change the bevel or bevel angle, make sure that the adjustable retaining plate is set correctly to support the workpiece and will not come into contact with the circular saw or guard system. Without switching the tool on and without the workpiece on the table, move the circular saw in a full cut simulation to make sure there is no contact with or danger of cutting the retaining plate.

Use appropriate support such as table extensions, work stands, etc., if the workpiece is wider or longer than the top of the work table. Material which is longer or wider than the mitre saw's work table can tilt if it is not securely fastened. If the cut part or the workpiece tilts, it can lift the lower circular saw guard or be ejected by the spinning rotating blade.

Do not use another person as a replacement for work table extensions or as an additional support. An unstable support of the workpiece can cause jamming of the circular saw or movement of the workpiece during cutting, pulling you and the assistant

towards the spinning blade.

The workpiece must not be cut or pressed against the spinning circular saw using other means. When squeezed e.g. by means of length stops, the workpiece can be wedged by the blade and ejected rapidly.

Always use clamps or accessories designed to hold round workpieces such as rods or pipes. Rods tend to rotate during cutting, causing the blade to "bite" and pull the workpiece together with your hands towards the blade.

Allow the blade to reach its full speed before applying the workpiece to it. This reduces the risk of ejection of the workpiece.

If the workpiece or blade gets jammed, turn off the saw. Wait until all moving parts have come to a standstill, then disconnect the plug from the power source and/or remove the battery. Only then can you take care of unjamming the workpiece.

Continuing to cut with a jammed workpiece may result in loss of control or damage to the saw.

After cutting, release the switch, hold the cutting head down and wait for the blade to stop before removing the workpiece. It is dangerous to reach into the vicinity of the spinning blade.

Hold the handle firmly when plunge-cutting or releasing the switch before the cutting head is fully lowered. Attempting to stop the cutting head can cause it to be pulled downwards rapidly, creating the risk of injury.

TOOL ASSEMBLY

The product is delivered almost completely assembled, however, before starting work it is necessary to fix the screw blocking the rotation of the cutting head and possibly install the table clamp, depending on the type of work to be done.

The table locking screw should be screwed into the hole in the arm of the work table (II), but should not be tightened as far as possible, as this will block the rotation of the cutting head.

Screw in (X) the screw locking the lateral tilt of the cutting head as far as possible. It is recommended that the head is locked in the zero position during the preparatory work. The manner of adjusting the angle has been described in detail in further sections of this manual.

PREPARING THE MACHINE FOR OPERATION

Caution! All preparatory work must be carried out with the product disconnected from the power supply. The battery must be removed from the machine's socket.

Activities before starting work

The tool must be attached at the workplace, to a work table, stand or similar workstation. All guards and safety devices must be properly secured before starting the machine. Make sure that the circular saw can rotate freely. When working with wooden material, pay attention to foreign elements, such as nails, screws, etc. Before starting the machine, make sure that all moving parts can move smoothly over the full range and that the circular saw is securely fastened.

Place the mitre saw on a level and stable surface, for example on a workbench. The mounting height should be chosen according to the height of the operator, so that the tool can be freely operated without reaching too far, while ensuring a stable and safe posture of the operator.

The base of the work table has been equipped with holes for fixing it to the floor. Use screws and nuts if necessary.

Circular saw installation and replacement

Caution! Disconnect the mitre saw from the power supply by removing the battery from the machine socket before installing or replacing the circular saw.

When replacing the circular saw, use protective gloves to avoid being injured by the blade.

Lift the cutting head and insert the wrench into the socket of the screw fixing the circular saw (III). Press the spindle lock, then turn the wrench clockwise until the spindle is locked and cannot rotate (IV). After locking the disc rotation, unscrew the disc fixing screw. Remove the clamping disc and the circular saw (V).

Before installing a new circular saw, remove dirt and dust from the clamp. Attach the circular saw so that the direction of its rotation corresponds to the direction of rotation shown by the arrow on the guard. Then install the clamping disc and, holding the spindle lock, tighten the circular saw fixing screw firmly and securely. Install the guards in the reverse order of disassembly.

After installation, check that the circular saw rotates freely, perpendicularly and at an angle of 45 degrees.

Caution! After changing the angle of the table, make sure that the circular saw or the cutting head does not come into contact with obstacles during operation. Check whether the full range of the mitre saw operation can be used, without switching the tool on. If necessary, make the required adjustments by removing obstacles.

Safety recommendations for battery loading

Attention! Before loading may start make sure the body of the charger, the cable and the plug are not broken or damaged. It is prohibited to use a damaged loading dock and charger! For the purpose of loading batteries only the charging dock and the charger provided may be used. Using another charger may be a cause of fire or damage the tool. Batteries may be charged only in a dry room, protected from unauthorised persons, particularly children. Do not use the charging dock and the charger without permanent supervision of an adult! If it is necessary to leave the room where loading is taking place, it is required to disconnect the

charger from the mains, removing the charger from the mains socket. In case when smoke comes out of the charger, or a strange smell is emitted, etc., it is required to immediately remove the plug of the charger from the mains socket! The drill and automatic return screwdriver is provided with an unloaded battery, so before work may commence, it is required to charge it following the procedure below, using the charger and charging dock provided. Li-ION batteries do not show the so called "memory effect", so it is allowed to charge them at any moment. However, it is recommended to discharge them during normal work, and then load them to their full capacity. If due to the nature of the task it is not possible to do so each time, then it is required to do it at least from time to time. Under no circumstances is it allowed to discharge the batteries short-circuiting the electrodes, since this would cause irreversible damage! It is also prohibited to check the load of the batteries, short-circuiting the electrodes for sparking.

Storage of the battery

In order to prolong the life of the battery, it is required to provide adequate storage conditions. The batteries can go through approximately 500 „loading - discharging“ cycles. The battery must be stored between 0 and 30°C, at the relative humidity of 50%. In order to store the battery for a prolonged period, it is required to charge it to approximately 70% of its capacity. In case of prolonged storage, it is required to recharge the battery once a year. Do not permit excessive discharging of the battery, since this would reduce its life and may cause irreversible damage. During storage, the battery will be gradually unloading due to leakage conductance. The process of automatic unloading depends on the temperature of storage, since the higher the temperature, the fastest the process. In case of incorrect storage of batteries, there is a danger of electrolyte leakage. In case of leakage, it is required to protect the leakage with neutralizing agent. In case of contact of electrolyte with the eyes, it is required to rinse the eyes abundantly, and then immediately seek medical assistance. **It is prohibited to use a tool with a damaged battery.** In case the battery is completely worn out, it is required to deposit it at a special point dedicated to disposal of such waste.

Transport of the batteries

Lithium-ion batteries are in accordance with legal regulations treated as dangerous waste. The user of the tool may transport the tool with the battery or only batteries by land. Then no additional conditions must be complied with. In transport is realised by third parties (for example dispatch through courier service), then it is required to proceed in accordance with regulations for transport of dangerous materials. Before shipment, contact an authorised person.

It is prohibited to transport damaged batteries. During transport the battery must be removed from the tool, and the exposed contacts protected, e.g. with insulating tape. Protect the batteries so that they do not move inside the package during transport. It is also required to comply with the national regulations for transport of dangerous materials.

Charging the Battery

Caution! Before charging, disconnect the charger from the power supply by removing the plug from the power supply socket. In addition, clean the battery and battery clamps of dirt and dust with a soft, dry cloth.

The battery has a built-in charge indicator. The LEDs will light up by pressing the power button (XX), the more of them come on, the more charged the battery is. If the LEDs do not light up when the button is pressed, the battery is discharged.

Disconnect the battery from the tool. The battery is secured in the tool socket by means of a latch. The battery can be removed by pressing and holding the latch and then pulling the battery out of the socket. A battery which is correctly installed in the tool socket cannot be removed other than by pressing the latch.

Slide the battery into the charger socket (XX).

Plug the charger into a mains socket.

The red LED will light up, which indicates the charging process.

When charging is complete, the red LED will turn off and the green LED will light up to indicate that the battery is fully charged.

Pull the charger plug out of the mains socket.

Pull the battery out of the charger socket by pressing the battery clamp button.

Caution! If the green LED lights up when the charger is connected to the mains, the battery is fully charged. In this case, the charger will not start the charging process.

Guidelines for using circular saws

Warning! Make sure that the permitted circular saw speed is equal to or higher than the mitre saw speed. Use of a circular saw which does not meet the above conditions will cause the circular saw to fall apart during operation, which can cause serious injury.

The circular saw must be selected according to the workpiece. The higher the number of teeth, the higher the quality of the cut, it is recommended to use a disc with 48 teeth to cut laminated boards and hard material. If the workpiece contains staples, nails or other structural elements, circular saws intended for cutting structural timber should be used.

Only discs recommended by the manufacturer should be used: discs for cutting wood and wood-based materials with teeth made of carbide meeting the requirements of the EN 847-1 standard with the parameters specified in the technical data table. Make sure that the speed indicated on the disc is greater than or equal to the speed indicated on the tool.

Do not use damaged cutting discs. Before commencing any work, the cutting disc must be inspected and, in the event of cracks, chips, bends, broken teeth or any other damage, the disc must be replaced with a new one. Hold the disc by the fixing hole and lightly hit the disc body with a plastic handle screwdriver. Hollow sound can mean a crack in the disc body, which may not be visible to the naked eye.

Residual risks

The machine has been designed and built according to good construction practices and safety principles. However, there may be residual risks when using the product.

Health hazard related to the electric power supply due to the use of improper power cords.

Noise hazard related to failure to use hearing protection.

Residual risks can be minimised by strictly following the safety instructions.

MITRE SAW OPERATION*Lifting and locking the cutting head*

Out of the box, the mitre saw cutting head is locked in its lower position. To unlock it, the locking pin must be pulled out (VI). In this locking pin position, the cutting head can be raised and lowered freely. The spring will lift the head, but do not let go of the handle and hold it with little resistance until the head is fully lifted.

If it is not possible to lower the head to the end of the range or if the head is lowered too far, adjust it with a screw and then lock it with the nut (VII).

When lifting and lowering the cutting head, check that the movable disc guard moves freely, exposing the circular saw while lowering the cutting head, and automatically shields the circular saw when the cutting head is lifted. If obstructions blocking the movement of the guard are detected, they must be removed before starting work.

Setting the longitudinal cutting (bevel) angle of the cutting head

It is possible to rotate the head in the range of +/- 45 degrees. To rotate the head, loosen the locking screw, lift and hold the locking lever and rotate the table to the desired angle (VIII). Use the scale attached to the table base to facilitate setting the head angle (IX). The latch allows easy positioning of the head at the most common angles of longitudinal cutting (0; 15; 22.5; 31.6; 45 degrees). To do this, release the pressure on the locking lever so that it is placed in the notch on the underside of the base of the work table, and then tighten the locking screw. Other cutting angles can only be set by tightening the locking screw.

Caution! It is forbidden to lock the table only with the lever, always tighten the locking screw.

Setting the cross-cutting (bevel) angle of the cutting head.

It is possible to tilt the cutting head by an angle not exceeding 45 degrees. Unlock the head by turning the lever (X), then set it at the desired angle and secure in this position by tightening the lever. When setting up, you can use the scale on the table base.

Caution! After changing the angle of the cutting head, make sure that the circular saw or the cutting head does not come into contact with obstacles during operation. Check whether the full range of the mitre saw operation can be used, without switching the tool on. If necessary, make the required adjustments by removing obstacles.

If it is not possible to use the full range of the cutting angle or if it exceeds the nominal values, adjustment should be made by unscrewing or tightening the retaining screw at one and/or the other end of the scale (XI). After setting the full range, secure the bolts against loosening by tightening the lock nuts.

Using the dust extraction

The mitre saw is equipped with a spigot which allows the connection of a bag supplied with the mitre saw or an external dust extraction system. If the supplied bag is used, it should be fixed to the spigot (XII). The bag should be emptied each time it is full and each time after work is finished.

When using an external dust extraction system, e.g. in the form of an industrial vacuum cleaner, the flexible vacuum cleaner hose should be connected directly or with a suitable adapter to the saw spigot. The saw is not equipped with an adapter for connecting the hose.

Transporting the product

Transporting the mitre saw must be done in its original factory packaging. Lower the cutting head to the lowest position and secure with the pin. Turn the table by 45 degrees, in accordance with the arrangement of the polystyrene mouldings in the packaging. Remove the work table locking screw.

If the saw is to be moved over short distances, e.g. to change the workstation, the saw must first be secured by lowering and locking the head, securing the movement of the horizontal cutter guide and the rotation of the head in both cutting planes. Always transport the mitre saw disconnected from the power supply. The battery must be removed from the machine's socket. Grasp the base of the saw. Do not carry by grasping the cutting head.

Laser pointer

The saw has a laser pointer, which shows the cutting line on the workpiece attached to the table. The pointer is activated with an independent switch. Position: O - indicates that the pointer is off, position: I - indicates that the pointer is on. Do not look at the laser beam emission source, as it may cause temporary or permanent damage to eyesight.

Cutting with the mitre saw

There are three types of sawing possible. Cutting while the head is moving down or cutting while the lowered and locked head moves horizontally. The third type is the plunge cutting, where the head is lowered to a pre-set height, held in this position and then moved horizontally.

Move the head and secure it by tightening the guide lock screw (XIII). Adjust the angles of the head and make a simulated cut without connecting the saw to the power supply. Check that the circular saw does not come into contact with the table, retaining plate or any other part other than the workpiece.

The retaining plate has an adjustable element which can be moved if the movement of the circular saw is disturbed. The moving element must be locked with a screw (XIV).

When cutting workpieces longer than the size of the work table, external fixing elements, e.g. clamps, supports, vices, etc. should be used to securely and safely fix the workpiece to the mitre saw table.

When cutting with the lowered head moving along the guides, lower the head and secure it with the locking pin. Unlock the guides by loosening the locking screw. Adjust the angles of the head and make a simulated cut without connecting the saw to the power supply. Check that the circular saw does not come into contact with the table, retaining plate or any other part other than the workpiece. Check that the movement on the guides is smooth. If necessary, change the position of the retaining plate section.

If the head is set at a certain height, loosen the fixing screw of the head-lowering limiter, move it and lock it in this position by tightening the screw (XV). Then adjust the lowering height of the head by screwing in the screw and lock it with the ring (XVI). Adjust the angles of the head and make a simulated cut without connecting the saw to the power supply. Check that the circular saw does not come into contact with the table, retaining plate or any other part other than the workpiece. Check that the movement on the guides is smooth. If necessary, change the position of the retaining plate section.

Fix the workpiece to the table so that it always rests against the retaining plate. Use the supplied clamp to fix the workpiece. Fasten the clamp pin on one side of the table. Secure the pin by tightening the screw (XVII). Adjust the height of the clamp arm and secure it by tightening the screw (XVIII). Place the workpiece on the table and fix it by tightening the clamping disc (XIX).

The switch has a safety lock to prevent unintentional pressing. Before pressing the switch, move and hold the lock, and then press the switch. There is no need to hold the lock while the switch is pressed. Releasing the switch blocks it again.

After pressing the switch, allow the circular saw to reach the rated speed and only then start cutting. The switch does not have a lock to secure it in the "ON" position. It is forbidden to first apply the saw to the workpiece and then start the tool. This can jam or damage the saw or cause damage to the workpiece. This can lead to injuries.

When resuming cutting, let the circular saw reach its rated speed and then guide it into the cut.

Do not overload the disc or overheat the carbide disc blades when cutting. When cutting, the circular saw should be guided with a smooth motion, avoiding excessive pressure. The pressure to be exerted on the cutting head should not be greater than that which is sufficient to cut the workpiece. Avoid hitting the workpiece with the circular saw.

If the saw is blocked in the workpiece, immediately release the pressure on the tool switch, disconnect it from the power source, and then unjam the saw.

Inspect the saw for any damage or deformation which may have occurred at the time of jamming and replace the saw with a new one which is free from damage. Also check the cause of the jam, for example, that there are no metal parts in the workpiece which could cause the saw to jam. Before starting work, remove the cause of the jamming.

Once you have finished cutting, remove the spinning saw from the cut and only then release the pressure on the switch. Wait for the circular saw to stop completely. Disconnect the saw from the power supply by removing the battery from the machine socket and then remove the workpiece from the table.

Proceed with maintenance after finishing work.

MAINTENANCE AND OVERHAUL

CAUTION! Remove the battery from the machine's socket before performing adjustment, technical service or maintenance activities. Having finished working, check the power tool for damage by visually inspecting the exterior and the body and the handle, the functioning of the electric switch, the vents for clogging, the motor brushes for sparking, the noise level of the bearings and the drive transmission, and how the power tool starts and runs. During the warranty period, the user is not allowed to disassemble the tool or replace any components or parts, as this will void the warranty rights. Any irregularities found during overhaul or the operation signal the need for repair at a service centre. For this purpose, contact the manufacturer. Having finished your work, clean the housing, the vents, all switches, all handles and guards with compressed air (at 0.3 MPa maximum), a brush or a dry cloth. Do not use any chemicals or cleaners. Do not use sharp tools for cleaning. Remove the circular saw and clean the inside of the guards, the fixing of the circular saw, as well as the saw itself from dust and other impurities generated during operation. Clean handles, knobs and other adjusting parts with a dry, clean cloth.

GERÄTEBESCHREIBUNG

Die Kapp- und Gehrungssäge ist ein vielseitiges Werkzeug zum Schneiden von Holz und Holzwerkstoffen. Dank der vielfältigen Einstellmöglichkeiten ist ein gerader und schräger Schnitt möglich. Der störungsfreie, sichere und zuverlässige Betrieb des Gerätes hängt von seinem ordnungsgemäßen Gebrauch ab, deshalb:

Lesen Sie vor dem Betrieb die gesamte Bedienungsanleitung durch und bewahren Sie sie auf.

Der Lieferant haftet nicht für jegliche Schäden und Verletzungen infolge der Nichtbeachtung der Sicherheitsvorschriften und der Bestimmungen dieser Bedienungsanleitung.

ZUBEHÖR

In der Werksverpackung sollen sich befinden:

- Kapp- und Gehrungssäge,
- Staubbeutel,
- Kreissäge,
- Arbeitstischklemme,
- Arbeitstischsicherungsschraube,
- Akku (nur bei YT-82816),
- Batterieladegerät (nur bei YT-82816).

TECHNISCHE DATEN

Parameter	Maßeinheit	Wert
Katalog-Nr.		YT-82816, YT-82817
Nennspannung	[V DC]	18
Nendrehzahl	[U/min]	3600
Max. Höhe x max. Schnittlänge		
horizontaler Drehwinkel 0° / Neigungswinkel 0°	[mm]	51 x 203
horizontaler Drehwinkel 45° / Neigungswinkel 0°	[mm]	51 x 152
horizontaler Drehwinkel 0° / Neigungswinkel 45°	[mm]	35 x 203
horizontaler Drehwinkel 45° / Neigungswinkel 45°	[mm]	35 x 152
Kreissäge: Äußeres Durchm. x Montage-Durchm. x max. Dicke	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimale Materialabmessungen: Höhe x Länge x Dicke.	[mm]	20 x 200 x 20
Maximaler Schrägschnittwinkel	[°]	45
Gewicht	[kg]	9
Lärmpegel		
- Schalldruck $L_{wa} \pm K$	[dB(A)]	83,14 $\pm 3,0$
- Leistung $L_{wa} \pm K$	[dB(A)]	96,14 $\pm 3,0$
Schutzklasse		III
Schutzart		IPX0
Laser-Positionsanzeiger		
- Klasse:		2
- Leistung	[mW]	<1
- Wellenlänge	[nm]	650
Akkutyp		Li-ion
Akkukapazität*	[Ah]	4
Ladegerät*		
Eingangsspannung	[V~]	220 - 240
Frequenz des Netzes:	[Hz]	50 / 60
Nennleistung	[W]	60
Ausgangsspannung	[V]	21 DC
Ausgangsstrom	[A]	2,4
Ladezeit**	[h]	~4

* nur bei Modellen mit Akku und Ladegerät

** Die angegebene Ladezeit gilt nur für den Akku mit der in der Tabelle angegebenen Kapazität

D

Der angegebene Lärmemissionswert wurde mit dem Standardprüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich eines Werkzeugs mit einem anderen verwendet werden. Die angegebenen Lärmemissionswerte können auch für eine vorläufige Expositionsbeurteilung herangezogen werden.

Warnung! Die Lärmemission bei ordnungsgemäßem Betrieb eines Elektrowerkzeugs kann je nach Einsatz des Werkzeugs, insbesondere der Art des zu bearbeitenden Materials, von den angegebenen Werten abweichen.

Warnung! Die Schutzmaßnahmen für den Bediener müssen auf der Grundlage einer Schätzung der Exposition unter aktuellen Einsatzbedingungen festgelegt werden. Alle Teile des Arbeitszyklus müssen berücksichtigt werden. Neben der Arbeitszeit sind weitere Faktoren zu berücksichtigen, wie z.B. die Zeit, in der das Werkzeug ausgeschaltet und im Leerlauf ist.

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE

Warnung! Alle mit diesem Elektrowerkzeug / dieser Maschine mitgelieferten Sicherheitshinweise, Abbildungen und Spezifikationen gründlich lesen. Bei Nichtbeachten ist elektrischer Schlag, Brand oder ernsthafte Verletzungen nicht auszuschließen.

Alle Warnungen sowie Anleitungen für mögliche Bezugnahme aufbewahren.

Der in den Warnungen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug / Maschine“ betrifft alle Werkzeuge / Maschinen mit dem Netz- oder kabellosen Elektroantrieb.

Sicherheit am Arbeitsplatz

Arbeitsplatz gut beleuchtet und sauber halten. Bei Unordnung oder schwacher Beleuchtung kann es zu Unfällen kommen.

Elektrowerkzeuge / Maschinen nicht in einer Umgebung mit erhöhter Explosionsgefahr, mit brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Dämpfen gebrauchen. Bei Einsatz von Elektrowerkzeugen / Maschinen kann der Funkenflug zu Staub- oder Dampfentzündung führen.

Kinder und Unbefugte fern vom Arbeitsplatz halten. Bei reduzierter Konzentration kann die Kontrolle über das Werkzeug verloren gehen.

Elektrische Sicherheit

Der Stecker des Stromkabels muss für die Steckdose geeignet sein. Stecker niemals modifizieren. Keine Steckeradapter mit geerdeten Elektrowerkzeugen / Maschinen verwenden. Originalstecker, die zur Steckdose passen, minimieren die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Berührung geerdeter Flächen, wie Rohre, Heizkörper, Kühlgeräte, vermeiden. Die Erdung auf den Körper erhöht die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Elektrowerkzeuge / Maschinen gegen direkte Regen- oder Schneeeinwirkung schützen. Dringt Wasser oder Feuchte ins Elektrowerkzeug / die Maschine, erhöht sich die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Stromkabel nicht überlasten. Gerät am Stromkabel werde tragen, noch ziehen, Gerät durch Ziehen des Steckers und nicht des Stromkabels elektrisch abschalten. Kontakt des Stromkabels mit Wärme, Ölen, scharfen Kanten und beweglichen Teilen vermeiden. Ein beschädigtes oder verwirrtes Stromkabel erhöht die Gefahr eines elektrischen Schlages.

Bei der Arbeit im Freien nur Verlängerungskabel für den Einsatz im Freien verwenden. Mit derartigen Verlängerungskabeln wird die Gefahr eines elektrischen Schlages minimiert.

Ist der Einsatz der Elektrowerkzeugen / Maschinen in einer feuchten Umgebung unvermeidbar, sind Stromschutzvorrichtungen zum Schutz gegen die Versorgungsspannung einzusetzen. Dadurch wird die Gefahr eines elektrischen Schlages minimiert.

Persönliche Sicherheit

Immer achtsam bleiben, alle Tätigkeiten vorsichtig durchführen und Zurechnungsfähigkeit bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen / Maschinen behalten. Elektrowerkzeuge / Maschinen bei Müdigkeit oder unter Einfluss von Alkohol, Drogen oder Arzneimitteln nicht bedienen. Nur eine kurze Unachtsamkeit kann bei der Arbeit ernsthafte Körperverletzungen herbeiführen.

Persönliche Schutzausrüstungen verwenden. Schutzbrille immer tragen. Persönliche Schutzausrüstungen, wie Staubschutzmasken, rutschfreies Schutzhühwerk, Schutzhelme und Gehörschutz, reduzieren die Gefahr ernsthafte Körperverletzungen.

Unerwartete Inbetriebnahme des Gerätes vermeiden. Vor dem Netz- / Akkuanschluss oder Vertragen des Elektrowerkzeuges / der Maschine sicherstellen, dass der Steuerschalter auf „Aus“ steht. Wird das Elektrowerkzeug / die Maschine mit dem Finger auf dem Steuerschalter vertragen oder mit dem Steuerschalter auf „Ein“ angeschlossen, kann es zu ernsthaften Körperverletzungen führen.

Alle Schlüssel und andere Werkzeuge, die zur Einstellung des Elektrowerkzeuges / der Maschine verwendet wurden, vor Einschalten des Gerätes entfernen. Ein an den rotierenden Komponenten des Elektrowerkzeuges / der Maschine zurückgelassener Schlüssel kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

Nicht zu weit greifen oder sich beugen. Für eine korrekte Körperstellung während der Arbeit sorgen. Dadurch kann das Elektrowerkzeug / die Maschine bei unerwarteten Situationen bei der Arbeit einfacher beherrscht werden.

Entsprechende Schutzkleidung tragen. Lose Kleidung oder Schmuck nicht tragen. Lose Haare und die Kleidung fern von beweglichen Komponenten des Elektrowerkzeuges / der Maschine halten. Lose Kleidungsstücke, Schmuck oder lange Haare können durch diese Komponenten erfasst werden.

Sind die Geräte für den Anschluss einer Staubabsaugung ausgelegt, sicherstellen, dass sie korrekt angeschlossen und betrieben wird. Mithilfe einer Staubabsaugung wird die Gefahr ernsthafter Körperverletzungen minimiert.
Nicht zulassen, dass die bei der häufigen Bedienung von Elektrowerkzeugen / Maschinen gewonnenen Erfahrungen zur Unachtsamkeit und Ignorierung der Sicherheitsgrundsätze führen. Das unvorsichtige Vorgehen kann blitzschnell zu Körperverletzungen führen.

Elektrowerkzeuge / Maschinen gebrauchen und pflegen

Elektrowerkzeug / Maschine nicht überlasten und nur für den geplanten Einsatz gebrauchen. Ein entsprechendes Elektrowerkzeug / eine Maschine kann eine leistungsstärkere und sicherere Arbeit gewährleisten, wird das Gerät für die beabsichtigte Beanspruchung eingesetzt.

Elektrowerkzeug / Maschine nicht überlasten, wenn die Ein- und Ausschaltung mit dem Steuerschalter nicht möglich ist. Kann keine Kontrolle über das Elektrowerkzeug / die Maschine mit dem Steuerschalter gewährleistet werden, stellt es eine Gefahr dar und das Gerät ist dann reparieren lassen.

Stecker des Stromkabels ziehen und/oder (abbaubaren) Akku demontieren, bevor eine Einstellung, der Zubehörwechsel oder die Lagerung des Elektrowerkzeuges / der Maschine durchgeführt wird. Durch diese Sicherheitsmaßnahmen kann eine unerwartete Inbetriebnahme des Elektrowerkzeuges / der Maschine verhindert werden.

Elektrowerkzeug / Maschine fern von Kindern lagern, Elektrowerkzeug / Maschine durch Personen, die in der Gerätebedienung oder diesen Anleitungen nicht unterwiesen sind, nicht bedienen lassen. Von nicht unterwiesenen Personen bediente Elektrowerkzeuge / Maschinen stellen eine Gefahr dar.

Elektrowerkzeuge / Maschinen und Zubehör ordnungsgemäß warten. Elektrowerkzeuge / Maschinen auf nicht zusammenpassende oder verklemmte Werkzeuge, beschädigte Komponenten oder sonstige Fälle kontrollieren, die Funktion des Elektrowerkzeuges / der Maschine beeinträchtigen können. Alle Schäden vor Einsatz des Elektrowerkzeuges / der Maschine beheben lassen. Viele Unfälle werden durch eine mangelhafte Wartung des Elektrowerkzeuges / der Maschine herbeigeführt.
Schneidwerkzeuge immer sauber und geschärft halten. Ordnungsgemäß gewartete scharfkantige Schneidwerkzeuge verklemmen sich selten und können bei der Arbeit besser kontrolliert werden.

Nur Elektrowerkzeuge / Maschinen, Zubehör oder sonstige Anbauwerkzeuge usw. nach dieser Bedienungsanleitung einsetzen, dabei die Art und die Bedingungen der jeweiligen Arbeit berücksichtigen. Werden Werkzeuge nicht bestimmungsgemäß eingesetzt, kann es zu gefährlichen Situationen führen.

Handgriffe und Heflächen immer trocken, sauber, öl- und schmierstofffrei halten. Durch verschmutzte Handgriffe und Heflächen wird eine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeuges / der Maschine bei gefährlichen Situationen unmöglich.

Reparaturen

Elektrowerkzeug / Maschine nur in entsprechenden Vertragswerkstätten unter Einsatz von Originalersatzteilen reparieren lassen. Dadurch wird eine entsprechende Arbeitssicherheit des Gerätes gewährleistet.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR GEHRUNGSSÄGEN

Gehrungssägen sind zum Schneiden von Holz und holzähnlichen Materialien bestimmt und dürfen nicht mit Schleifscheiben zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäbe, Stangen, Pfosten usw. verwendet werden. Der Schleifstaub verursacht das Verklemmen von beweglichen Teilen, wie z.B. dem unteren Teil des Sägeblattschutzes. Funken vom Schneiden mit einer Schleifscheibe verbrennen den unteren Teil der Sägeblattabdeckung, den Einsatz des Arbeitstisches und andere Kunststoffteile.

Verwenden Sie nach Möglichkeit bei jedem Einsatz Klemmen, um das Werkstück zu spannen. Wenn das zu bearbeitende Material von Hand gehalten wird, halten Sie immer eine Hand von mindestens 100 mm auf jeder Seite von der Kreissäge. Verwenden Sie die Säge nicht zum Schneiden von Werkstücken, die zu klein sind, um sicher befestigt oder mit Hand gehalten zu werden. Wenn sich Ihre Hand zu nahe an der Kreissäge befindet, steigt die Verletzungsgefahr durch Kontakt mit der Kreissäge.

Das zu bearbeitende Werkstück muss befestigt sein oder sowohl durch Anschlag als auch am Arbeitstisch fixiert werden. Unter keinen Umständen darf das zu bearbeitende Material zugeführt oder „freihändig“ geschnitten werden. Ein nicht befestigtes oder sich bewegendes Werkstück kann mit hoher Geschwindigkeit ausgeworfen werden, was zu Verletzungen führt.

Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Die Säge nicht durch das Werkstück ziehen. Um den Schnitt durchzuführen, heben Sie den Sägekopf an und ziehen Sie ihn ohne zu schneiden über das Werkstück, starten Sie den Motor, senken Sie den Kopf und schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Das Schneiden während des Ziehens der Säge kann dazu führen, dass das Sägeblatt nach oben aus dem zu bearbeitenden Material austritt und plötzlich in Richtung des Bedieners ausgeworfen wird.

Kreuzen Sie niemals mit Ihren Händen die vorgesehene Schnittlinie sowohl an der Vorder- wie auch der Rückseite der Kreissäge. Es ist sehr gefährlich, das Werkstück mit „gekreuzter Hand“ zu halten, z.B. das Werkstück auf der rechten Seite der Kreissäge mit der linken Hand zu halten oder umgekehrt.

Greifen Sie niemals hinter die Anschlagplatte, so dass eine Hand weniger als 100 mm von beiden Seiten der Kreissäge entfernt ist, um Restholz zu entfernen oder aus einem anderen Grund, während sich die Kreissäge dreht. Der Abstand der rotierenden Kreissäge von Ihrer Hand ist möglicherweise nicht offensichtlich und Sie können schwer verletzt werden.

Überprüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gekrümmt oder aufgerollt ist, befestigen Sie es so, dass die äußere gekrümmte Fläche vor der Anschlagplatte zeigt. Beachten Sie, dass es zwischen dem zu bearbeitenden Material, der Anschlagplatte und dem Arbeitstisch entlang der Schnittlinie keinen Spalt gibt. Verbogene oder gebogene Werkstücke können sich verdrehen oder verschieben und können dazu führen, dass das Sägeblatt während des Schneidens klemmt. Das zu bearbeitende Material darf keine Nägel oder Fremdkörper enthalten.

Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Arbeitstisch von allen Werkzeugen, Holzabfällen usw. mit Ausnahme des zu bearbeitenden Materials gereinigt wurde. Kleine Späne, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit einer rotierenden Kreissäge in Berührung kommend, mit hoher Geschwindigkeit ausgeworfen werden könnten.

Schneiden Sie immer nur ein Detail auf einmal. Viele geschichtete Materialien können nicht richtig gesichert oder gegriffen werden und können die Kreissäge blockieren oder sich während des Betriebs bewegen.

Vergewissern Sie sich vor dem Gebrauch, dass die Gehrungssäge auf einer ebenen, harten Oberfläche aufgestellt ist. Eine ebene und harte Oberfläche reduziert das Risiko, dass Ihre Gehrungssäge instabil wird.

Planen Sie Ihre Arbeit. Wenn Sie die Neigung oder den Winkel ändern, stellen Sie sicher, dass die verstellbare Anschlagplatte zur Unterstützung des Werkstücks richtig eingestellt ist und nicht mit der Kreissäge oder dem Schutzsystem in Berührung kommt. Bewegen Sie die Kreissäge ohne sie einzuschalten und ohne das Werkstück auf dem Tisch in einer Vollschnitt-Simulation, um sicherzustellen, dass es zu keinem Kontakt kommt oder es keine Gefahr des Schneidens der Anschlagplatte besteht.

Verwenden Sie geeignete Hilfsmittel wie Tischverlängerungen, Arbeitsständer usw., wenn das Werkstück breiter oder länger als die Oberseite des Arbeitstisches ist. Material, das länger oder breiter ist als der Arbeitstisch der Gehrungssäge, kann sich neigen, wenn es nicht sicher befestigt ist. Wenn sich das geschnittene Teil oder das Material verkatet, kann es den unteren Sägeblattschutz anheben oder von einem rotierenden Blatt ausgeworfen werden.

Verwenden Sie keine andere Person als Ersatz für Tischverlängerungen oder als zusätzliche Unterstützung. Eine instabile Abstützung des Werkstücks kann ein Verklemmen der Kreissäge oder eine Bewegung des Materials während des Schneidens verursachen und Sie und den Helfer zum rotierenden Blatt ziehen.

Das geschnittene Material darf nicht mit irgendwelchen Mitteln gegen die rotierende Kreissäge gedrückt werden. Durch das Zusammendrücken, z.B. mittels Längenanschlügen, kann das zu schneidende Material vom Sägeblatt eingeklemmt und plötzlich ausgeworfen werden.

Verwenden Sie immer Klemmen oder Zubehör zur Aufnahme von Rundmaterial wie Stangen oder Rohren. Stangen neigen dazu, sich während des Schneidens zu drehen, wodurch das Sägeblatt „beißt“ und das Werkstück samt der Hände zum Sägeblatt zieht. Lassen Sie das Sägeblatt vor dem Kontakt mit dem Werkstück die volle Geschwindigkeit erreichen. Dies reduziert die Gefahr des Auswurfs des Werkstücks.

Wenn sich das Material oder das Blatt verklemmt, schalten Sie die Säge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und ziehen Sie dann den Stecker von der Stromquelle ab und/oder entnehmen Sie die Batterie. Nur dann können Sie sich um die Freigabe des verklemmten Materials kümmern. Wenn Sie mit einem verklemmten Material weiter schneiden, kann dies zum Verlust der Kontrolle über das Gerät oder zu seiner Beschädigung führen.

Lassen Sie nach dem Schneiden den Schalter los, halten Sie den Schneidkopf gedrückt und warten Sie, bis das Sägeblatt angehalten hat, bevor Sie das zu schneidende Material entfernen. Es ist gefährlich, beim laufenden Blatt in die Nähe des Sägeblattes zu greifen.

Halten Sie den Griff beim Tiefenschnitt oder Loslassen des Schalters fest, bevor der Schneidkopf vollständig abgesenkt ist. Das Bremsen des Sägeblattes kann dazu führen, dass der Schneidkopf schnell nach unten gezogen wird, was zu Verletzungen führen kann.

WERKZEUGMONTAGE

Das Produkt wird fast komplett montiert geliefert, jedoch ist es notwendig, vor Beginn der Arbeiten die Schraube für die Blockade der Drehung des Sägekopfes zu befestigen und je nach Art der auszuführenden Arbeiten die Klemme des Tisches zu montieren. Die Tischverriegelungsschraube sollte in die Bohrung im Arm des Arbeitstisches (II) eingeschraubt, aber nicht bis zum Anschlag angezogen werden, da dies die Drehung des Sägekopfes blockiert.

Schrauben Sie (X) bis zum Anschlag die Verriegelungsschraube für die Seitenneigung des Sägekopfes ein. Es wird empfohlen, dass der Kopf während der Vorarbeiten in der Nullstellung verriegelt wird. Die Änderung des Winkels wird später in diesem Handbuch beschrieben.

VORBEREITUNGEN VOR DEM EINSATZ

Achtung! Alle Wartungsarbeiten müssen bei ausgeschaltetem Gerät durchgeführt werden. Der Akku muss aus dem Akkusitz der Maschine entnommen werden.

Tätigkeiten, die vor Arbeitsbeginn auszuführen sind

Das Werkzeug muss am Arbeitsplatz, an einem Arbeitstisch, Ständer oder einem ähnlichen angebracht werden. Alle Schutz- und Sicherheitseinrichtungen müssen vor der Inbetriebnahme der Maschine ordnungsgemäß befestigt sein. Achten Sie darauf, dass sich das Kreissägeblatt frei drehen kann. Achten Sie bei der Verarbeitung von Holzwerkstoffen auf Fremdkörper wie Nägel, Schrauben usw. Vor der Inbetriebnahme der Maschine ist sicherzustellen, dass sich alle beweglichen Teile über den gesamten Bereich gleichmäßig bewegen können und das Kreissägeblatt sicher befestigt ist.

Stellen Sie die Gehrungssäge auf einen ebenen und stabilen Untergrund, z.B. auf eine Werkbank. Die Montagehöhe sollte entsprechend der Größe des Bedieners angepasst werden, damit er das Gerät vollständig, ohne zu weit zu greifen bedienen kann, und gleichzeitig eine stabile und sichere Bedienung gewährleistet ist.

Der Sockel des Arbeitstisches ist mit Löchern zum Verschrauben mit dem Boden versehen. Verwenden Sie bei Bedarf Schrauben und Muttern.

Montage und Austausch der Kreissäge

Achtung! Trennen Sie die Gehrungssäge vom Netz, indem Sie den Akku aus dem Akkusitz ziehen, bevor Sie mit der Montage oder dem Austausch des Kreissägeblattes beginnen.

Verwenden Sie beim Austausch der Kreissäge Schutzhandschuhe, um Schnittkantenverletzungen zu vermeiden.

Heben Sie den Sägekopf an und stecken Sie den Schraubenschlüssel in den Kopf der Befestigungsschraube des Sägeblattes (III). Drücken Sie die Spindelverriegelung und drehen Sie dann den Schlüssel im Uhrzeigersinn, bis die Spindel (IV) verriegelt ist. Nachdem Sie die Sägeblattrotation verriegelt haben, lösen Sie die Befestigungsschraube des Kreissägeblattes. Entfernen Sie die Befestigungsscheibe und den Kreissägeblatt (V).

Bevor Sie ein neues Kreissägeblatt montieren, reinigen Sie die Befestigung von Staub. Befestigen Sie die Kreissäge so, dass die Drehrichtung des Sägeblattes der durch den Pfeil auf dem Deckel angezeigten Drehrichtung entspricht. Setzen Sie dann die Befestigungsscheibe ein und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Sägeblattes, wobei Sie die Spindelarretierung halten fest an. Montieren Sie die Schutzeinrichtungen in umgekehrter Reihenfolge der Demontage.

Überprüfen Sie nach der Montage, ob sich das Kreissägeblatt frei senkrecht und in einem Winkel von 45 Grad dreht.

Achtung! Nach dem Ändern des Tischwinkels ist darauf zu achten, dass der Kreissäge- oder Schneidkopf während der Arbeit in der Bewegung nicht behindert wird. Überprüfen Sie ohne Einschalten, ob der gesamte Betriebsbereich der Säge genutzt werden kann. Nehmen Sie bei Bedarf die erforderlichen Einstellungen vor, indem Sie Hindernisse beseitigen.

Sicherheitshinweise beim Laden des Akkus

Hinweis! Vor dem Laden muss man sich davon überzeugen, ob das Netzteilgehäuse, die Leitung und der Stecker nicht gerissen bzw. beschädigt sind. Die Verwendung einer nicht funktionsfähigen oder beschädigten Ladestation und Netzteil ist verboten! Zum Laden der Akkus dürfen nur die Ladestation und das Netzteil verwendet werden, die zum Lieferumfang gehören. Der Einsatz eines anderen Netzteilgehäuses kann zur Entstehung eines Brandes oder Zerstörung des Werkzeuges führen. Das Laden des Akkus darf nur in einem geschlossenen, trockenen und vor dem Zugriff unbeteiligter Personen, besonders Kinder, geschützten Raum erfolgen, wobei ständig die Aufsicht einer erwachsenen Person erforderlich ist! Falls das Verlassen des Raumes, in dem das Laden erfolgt, unbedingt notwendig sein wird, muss man das Ladegerät vom Elektrozett trennen, in dem man das Netzteil aus der Netzsteckdose nimmt. Wenn aus dem Ladegerät Rauch, verdächtiger Geruch usw. austritt, muss man sofort den Stecker des Ladegerätes aus der Netzsteckdose ziehen!

Bei Anlieferung ist der Akku des Bohrgerätes – des Schraubers nicht aufgeladen. Deshalb muss man ihn vor Beginn der Arbeiten entsprechend der nachstehend beschriebenen Verfahrensweise mit Hilfe des zum Lieferumfang gehörenden Netzteil und der Ladestation aufladen. Die Akkus vom Typ Li-ION (Lithium-Ionen) zeigen keinen sog. „Speichereffekt“, wodurch es möglich ist, dass sie zu jedem beliebigen Moment nachgeladen werden können. Es wird jedoch empfohlen, den Akku während des Normalbetriebs zu entladen, um ihn dann bis zur vollen Kapazität wieder aufzuladen. Wenn es auf Grund des Charakters der Arbeit nicht jedesmal möglich ist, den Akku so zu behandeln, dann ist das wenigstens nach jeweils einigen Betriebszyklen durchzuführen. In keinem Fall dürfen die Akkus durch Kurzschließen der Elektroden entladen werden, da dadurch unumkehrbare Schäden hervorgerufen werden! Ebenso darf der Ladezustand des Akkus nicht durch das Kurzschließen der Elektroden und Prüfen der Funkenbildung überprüft werden.

Lagerung des Akkus

Um die Lebensdauer des Akkus zu verlängern, muss man die richtigen Lagerbedingungen gewährleisten. Der Akku hält ungefähr 500 Zyklen „Laden – Entladen“ aus und muss bei einer Temperatur von 0 bis 30°C sowie bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% gelagert werden. Um den Akku über einen längeren Zeitraum lagern zu können, muss man ihn bis zu 70% seiner Kapazität aufladen. Bei einer längeren Lagerung muss man den Akku regelmäßig ein Mal im Jahr aufladen. Man darf auch kein übermäßiges Entladen des Akkus zulassen, da dies seine Haltbarkeit verkürzt und einen unumkehrbaren Schaden hervorrufen kann.

Während der Lagerung wird sich der Akku stufenweise auf Grund seines Auslaufens entladen. Der Prozess der Selbstentladung hängt von der Lagertemperatur ab, d.h. je höher die Temperatur, desto schneller ist der Prozess des Entladens. Bei nicht sachgemäßer Lagerung der Akkus kann es zu einem Ausfluss des Elektrolyten kommen. Wenn ein Ausfluss erfolgt, dann muss man den Ausfluss mit einem neutralisierenden Mittel sichern; bei einem Kontakt des Elektrolyten mit den Augen, muss man sie intensiv mit Wasser auswaschen und anschließend unverzüglich ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. **Das Benutzen des Werkzeuges mit einem beschädigten Akku ist verboten!**

Bei einem völligen Verschleiß des Akkus muss man ihn einem Spezialdienst übergeben, der sich mit der Entsorgung derartiger Abfallstoffe beschäftigt.

Transport der Akkus

Die Lithium-Ionen-Akkumulatoren werden entsprechend den gesetzlichen Vorschriften als Gefahrenstoffe behandelt. Der Nutzer des Werkzeuges kann das Werkzeug mit Akku oder die Akkus selbst auf dem Landwege transportieren. Dabei müssen nicht

D

unbedingt zusätzliche Bedingungen erfüllt werden. Werden Dritte mit dem Transport beauftragt (zum Beispiel beim Versand mit einer Kurierfirma), muss man entsprechend den Vorschriften für einen Gefahrenstofftransport verfahren. Vor dem Versand muss man sich in dieser Angelegenheit mit einer entsprechend qualifizierten Person in Verbindung setzen.

Das Transportieren beschädigter Akkus ist dagegen verboten. Die für die Zeit des Transports demontierten Akkus sind aus dem Werkzeug zu entfernen und die Kontakte entsprechend zu schützen, z.B. mit einem Isolierband bekleben. In der Verpackung sind die Akkus so zu schützen, dass sie sich während des Transports nicht fortbewegen können. Ebenso müssen die Vorschriften des Landes bzgl. des Transports von Gefahrenstoffen beachtet werden.

Akku laden

Achtung! Trennen Sie vor dem Laden das Ladegerät vom Stromnetz, indem Sie den Stecker aus der Steckdose ziehen. Reinigen Sie außerdem den Akku und die Akkupole mit einem weichen, trockenen Tuch oder einer Bürste von Schmutz und Staub.

Der Akku verfügt über eine eingebaute Ladeanzeige. Durch Drücken des Netzschalters leuchten die LEDs (XX) auf, je mehr LEDs leuchten, um so mehr ist der Akku geladen. Wenn die LEDs beim Drücken der Taste nicht leuchten, ist der Akku entladen. Trennen Sie den Akku vom Werkzeug. Der Akku ist mit einer Verriegelung am Werkzeugsitz befestigt. Der Akku kann entfernt werden, indem man die Verriegelung drückt und hält und dann den Akku aus dem Akkusitz zieht. Der richtig montierte Akku im Werkzeugsitz kann nur durch Drücken der Verriegelung demontiert werden.

Schieben Sie den Akku in den Ladesitz (XX).

Schließen Sie das Ladegerät an eine Steckdose an.

Die rote LED leuchtet auf, was den Ladevorgang anzeigt.

Wenn der Ladevorgang abgeschlossen ist, erlischt die rote LED und die grüne LED leuchtet auf, um anzuzeigen, dass der Akku vollständig geladen ist.

Ziehen Sie den Ladestecker aus der Netzsteckdose.

Ziehen Sie den Akku aus der Ladestation, indem Sie die Verriegelungstaste drücken.

Achtung! Wenn nach dem Anschließen des Akkuladegerätes die grüne LED leuchtet, ist der Akku vollständig geladen. In diesem Fall startet das Ladegerät den Ladevorgang nicht.

Empfehlungen für den Einsatz von Kreissägen

Warnung! Achten Sie darauf, dass die zulässige Sägeblattdrehzahl größer oder gleich der der Gehrungssäge ist. Die Verwendung einer Gehrungssäge, die die oben genannten Bedingungen nicht erfüllt, führt dazu, dass sich das Sägeblatt während des Betriebs auflösen kann, was zu schweren Verletzungen führen würde.

Das Sägeblatt muss entsprechend dem zu schneidenden Material ausgewählt werden. Je höher ist die Anzahl der Sägezähne, desto höher die Qualität des Schnittes, es wird empfohlen, beim Schneiden der Schichtstoffe oder des harten Materials die Blätter mit 48 Zähnen einzusetzen. Wenn im Material Klammern, Nägel oder andere Bauelemente vorkommen können, sollen Kreissägen zum Schneiden von Bauholz verwendet werden.

Es dürfen nur die vom Hersteller empfohlene Sägeblätter verwendet werden: Sägeblätter zum Schneiden von Holz und Holzwerkstoffen mit Zähnen aus Hartmetall nach den Anforderungen der EN 847-1, mit den in der Tabelle mit den technischen Daten angegebenen Parametern. Kontrollieren Sie, dass die auf dem Blatt angegebene Geschwindigkeit größer oder gleich der Geschwindigkeit auf dem Werkzeug ist.

Verwenden Sie keine beschädigten Trennscheiben. Vor Beginn der Arbeiten ist die Trennscheibe zu untersuchen und bei Rissen, Ausbrüchen, Biegungen, Zahnbrüchen oder sonstigen Beschädigungen ist die Scheibe vor Arbeitsbeginn zu erneuern. Halten Sie die Scheibe an der Klemmöffnung fest und schlagen Sie mit dem Kunststoff-Schraubendrehergriff leicht gegen den Scheibenkörper. Dumpfe Töne können einen Bruch im Scheibenkörper bedeuten, der mit bloßem Auge möglicherweise nicht sichtbar ist.

Restrisiko

Die Maschine wurde nach den Regeln der Technik und den Sicherheitsvorschriften konstruiert und gebaut. Beim Betrieb des Produkts können jedoch Restrisiken auftreten. Die Gefahr für die Gesundheit durch die Stromversorgung wenn falsche Versorgungskabel eingesetzt werden. Lärmgefahr wenn kein Gehörschutz getragen wird.

Restrisiken können durch die strikte Einhaltung der Sicherheitsvorschriften minimiert werden.

ARBEITEN MIT DER GEHRUNGSSÄGE

Anheben und Verriegeln des Sägekopfes

Beim Herausnehmen aus der Verpackung ist der Schneidkopf in seiner unteren Position verriegelt. Zum Entriegeln muss der Sicherungsstift (VI) herausgezogen werden. In dieser Arretierstiftposition kann der Schneidkopf frei angehoben und abgesenkt werden. Die Feder hebt den Kopf an, der Griff sollte jedoch nicht losgelassen, sondern mit geringem Widerstand gehalten werden, bis der Kopf vollständig angehoben ist.

Wenn es nicht möglich ist, den Sägekopf bis zum Ende des Einstellbereichs abzusenken oder wenn der Sägekopf zu tief abgesenkt ist, stellen Sie ihn mit einer Schraube ein und sichern dann mit der Mutter (VII).

D

Beim Anheben und Absenken des Sägekopfes ist zu prüfen, ob sich der bewegliche Sägeblattschutz frei bewegt, die Kreissäge beim Absenken des Sägekopfes freilegt und die Kreissäge beim Anheben des Sägekopfes automatisch verdeckt. Werden Hindernisse, die die Bewegung der Schutzrichtung behindern, erkannt, müssen diese vor Arbeitsbeginn beseitigt werden.

Einstellen des Längsschnittwinkels des Sägekopfes

Es ist möglich, den Sägekopf im Bereich von +/- 45 Grad zu drehen. Um den Sägekopf zu drehen, lösen Sie die Verriegelungsschraube, heben und halten Sie den Verriegelungshebel und drehen Sie den Tisch um den gewünschten Winkel (VIII). Um die Einstellung des Sägekopfwinkels zu erleichtern, können Sie die Skala verwenden, die am Tischsockel (IX) befestigt ist. Die Sperrklinke ermöglicht eine einfache Positionierung des Kopfes in den gängigsten Winkeln des Längsschnitts (0; 15; 22,5; 31,6; 45 Grad). Lassen Sie dazu den Druck auf die Verriegelungshebel so weit ab, dass er in der Kerbe an der Unterseite des Werkbankunterteils einrastet, und ziehen Sie dann die Sicherungsschraube an. Andere Schnittwinkel können nur durch Anziehen der Feststellschraube eingestellt werden.

Achtung! Es ist verboten, den Tisch nur mit dem Hebel zu verriegeln - die Feststellschraube sollte immer angezogen werden.

Einstellung des Winkels des Querschnitts (Schräge) des Sägekopfes.

Es ist möglich, den Schneidkopf um einen Winkel von maximal 45 Grad zu neigen. Entriegeln Sie den Sägekopf durch Drehen des Hebels (X), stellen Sie dann den gewünschten Winkel ein und verriegeln Sie diese Position durch Anziehen des Hebels. Beim Einrichten können Sie die auf dem Tischsockel aufgetragene Skala verwenden.

Achtung! Nach dem Ändern des Schneidkopfwinkels ist darauf zu achten, dass die Kreissäge oder der Schneidkopf während des Betriebs nicht mit Hindernissen kollidiert. Überprüfen Sie ohne Einschalten, ob der gesamte Betriebsbereich der Säge genutzt werden kann. Nehmen Sie bei Bedarf die erforderlichen Einstellungen vor, indem Sie Hindernisse beseitigen.

Wenn es nicht möglich ist, den gesamten des Schnittwinkelbereich zu nutzen oder wenn er die Nennwerte überschreitet, sollte die Einstellung durch Lösen oder Anziehen der Halteschraube an einem und/oder anderen Ende der Skala (XI) erfolgen. Nach der Einstellung des gesamten Bereichs sichern Sie die Schrauben gegen Lösen, indem Sie die Kontermuttern anziehen.

Anschluss für Staubabsaugung

Die Kapp- und Gehrungssäge ist mit einem Stutzen ausgestattet, der den Anschluss eines mitgelieferten Beutels oder eines externen Staubabsaugungssystems ermöglicht. Wenn der mitgelieferte Beutel verwendet wird, sollte er am Stutzen (XII) befestigt werden. Der Beutel sollte jedes Mal geleert werden, wenn er voll ist und jedes Mal, wenn die Arbeit beendet ist.

Bei Verwendung eines externen Staubabsaugungssystems, z.B. in Form eines Industriestaubsaugers, sollte der flexible Staubsaugerschlauch direkt oder mit einem geeigneten Adapter an den Sägenstutzen angeschlossen werden. Die Säge ist nicht mit einem Adapter zum Anschluss des Schlauches ausgestattet.

Transport des Produkts

Beim Transport muss der Gehrungssäge in der Originalverpackung eingepackt werden. Senken Sie den Schneidkopf in die unterste Position und sichern Sie ihn mit einem Stift. Drehen Sie den Tisch um 45 Grad gemäß den geschäumten Polystyrol-Formteilen in der Verpackung. Entfernen Sie die Feststellschraube des Arbeitstisches.

Soll die Säge über kurze Strecken bewegt werden, z.B. zum Arbeitsplatzwechsel, muss die Säge zunächst durch Absenken und Verriegeln des Kopfes, Blockieren der Bewegung des horizontalen Schneidwerks und Blockieren der Drehung des Kopfes in beiden Schnittebenen gesichert werden. Transportieren Sie Ihre Säge immer getrennt von der Stromversorgung. Der Akku muss aus dem Akkusitz der Maschine entnommen werden. Greifen Sie den Boden der Säge, nicht den Schneidkopf greifend tragen.

Laser-Positionsanzeiger

Die Säge verfügt über einen Laserpointer, der die Schnittlinie auf dem am Tisch befestigten Material anzeigt. Die Aktivierung des Anzeigers erfolgt über einen unabhängigen Schalter. Position: 0 - steht für Anzeiger aus, Position: 1 - zeigt an, dass der Anzeiger eingeschaltet ist. Schauen Sie nicht in die Laserstrahlquelle, sonst kann es zu vorübergehenden oder dauerhaften Schäden der Sehkraft führen.

Schneiden mit Gehrungssäge

Die Sägen ermöglicht drei Arten von Schnitten. Ein Schnitt, bei dem sich der Sägekopf nach unten bewegt, oder ein Schnitt, bei dem sich der abgesenkte und verriegelte Sägekopf horizontal bewegt. Der dritte Typ ist der Eintauchschnitt, bei dem der Sägekopf auf eine voreingestellte Höhe abgesenkt, in dieser Position gehalten und dann horizontal bewegt wird.

Bewegen Sie den Sägekopf und verriegeln Sie ihn, indem Sie die Fixierschraube der Führung (XIII) anziehen. Passen Sie die Winkel des Kopfes an und machen Sie einen simulierten Schnitt, ohne die Säge an die Stromversorgung anzuschließen. Überprüfen Sie, ob die Kreissäge nicht mit dem Tisch, der Trägerplatte oder einem anderen Teil als dem zu schneidenden Material in Berührung kommt.

Die Anschlagplatte verfügt über ein verstellbares Element, das verschoben werden kann, wenn die Bewegung der Kreissäge gestört ist. Das bewegliche Element muss mit einer Schraube (XIV) gesichert werden

Beim Schneiden von Werkstücken, die länger als die Größe des Arbeitstisches sind, sollten externe Spannvorrichtungen, wie z.B.

Spanner, Halterungen, Schraubstöcke usw. verwendet werden, um das Werkstück sicher und fest auf dem Sägertisch zu fixieren.

Beim Schnitt, bei dem der abgesenkte Kopf sich auf den Führungen bewegen soll, sollte der Schneidekopf gesenkt und mit dem Sicherungsstift verriegelt werden. Lösen Sie die Führungen, indem Sie die Sicherungsschraube lösen. Passen Sie die Winkel des Kopfes an und machen Sie einen simulierten Schnitt, ohne die Säge an die Stromversorgung anzuschließen. Überprüfen Sie, ob die Kreissäge nicht mit dem Tisch, der Trägerplatte oder einem anderen Teil als dem zu schneidenden Material in Berührung kommt. Überprüfen Sie, ob die Bewegung auf den Führungen gleichmäßig ist. Ändern Sie bei Bedarf die Position des Halteplattenelements.

Wenn der Sägekopf auf eine bestimmte Höhe eingestellt werden sollte, lösen Sie die Befestigungsschraube des Absenkbegrenzers, verschieben Sie ihn und verriegeln in der Position durch Anziehen der Schraube (XV). Stellen Sie dann die Absenkgeschwindigkeit des Sägekopfes durch Eindrehen der Schraube ein und sichern Sie ihn mit dem Ring (XVI). Passen Sie die Winkel des Kopfes an und machen Sie einen simulierten Schnitt, ohne die Säge an die Stromversorgung anzuschließen. Überprüfen Sie, ob die Kreissäge nicht mit dem Tisch, der Trägerplatte oder einem anderen Teil als dem zu schneidenden Material in Berührung kommt. Überprüfen Sie, ob die Bewegung auf den Führungen gleichmäßig ist. Ändern Sie bei Bedarf die Position des Halteplattenelements.

Befestigen Sie das zu schneidende Material so auf dem Tisch, dass es immer an der Anschlagplatte anliegt. Zum Spannen des Werkstücks muss die mitgelieferte Klemme verwendet werden. Befestigen Sie den Spannstift auf einer Seite des Tisches. Sichern Sie den Spannstift durch Anziehen der Schraube (XVII). Die Höhe des Spannarms einstellen und nach der Einstellung durch Anziehen der Schraube (XVIII) sichern. Das zu schneidende Material auf den Tisch legen und durch Anziehen der Klemmscheibe (XIX) befestigen.

Der Schalter verfügt über eine Sicherheitsverriegelung, um ein unbeabsichtigtes Drücken zu verhindern. Bevor Sie den Schalter drücken, bewegen und halten Sie die Sperre und drücken Sie dann den Schalter. Es ist nicht erforderlich, die Sperre zu halten, während der Schalter gedrückt wird. Die Freigabe des Schalters blockiert ihn wieder.

Nach dem Drücken des Schalters die Kreissäge die Nenndrehzahl erreichen lassen und erst dann mit dem Schneiden beginnen. Der Schalter verfügt über keine Verriegelung, um ihn in einer Position zu verriegeln. Es ist verboten, die Säge auf das Material aufzusetzen und dann das Werkzeug zu starten. Dies kann zum Einklemmen, Beschädigung des Sägeblattes oder Schäden am Material führen. Das kann zu Verletzungen führen.

Wenn Sie mit dem Schneiden wiederaufnehmen, lassen Sie die Kreissäge ihre Nenngeschwindigkeit erreichen und führen Sie sie dann das Sägeblatt in die Schnittfuge ein.

Überlasten Sie die Scheibe nicht und überhitzen Sie die Hartmetall-Messer beim Schneiden nicht. Beim Schneiden sollte das Kreissägeblatt mit einer ruhigen Bewegung, ohne übermäßigen Druck geführt werden. Der auf den Schneidkopf ausübende Druck sollte nicht höher sein als derjenige, der zum Schneiden des Materials ausreicht. Vermeiden Sie es, auf das zu schneidende Material mit der Kreissäge aufzuschlagen.

Wenn die Säge im geschnittenen Material blockiert ist, lassen Sie sofort den Druck am Werkzeugschalter ab, trennen Sie das Gerät von der Stromquelle und lösen Sie dann die Säge.

Überprüfen Sie die Säge auf Beschädigungen oder Verformungen, die zum Zeitpunkt des Verklammens auftreten könnten, und ggf. ersetzen Sie das Sägeblatt durch einen neuen, unbeschädigten. Überprüfen Sie auch die Ursache des Staus, z.B. dass sich keine Metallteile im zu schneidenden Material befinden, die ein Klemmen der Säge verursachen könnten. Beseitigen Sie vor Arbeitsbeginn die Ursache für das Einklemmen.

Nachdem der Schnitt beendet ist, entfernen Sie die rotierende Säge vom Schnitt und lassen Sie erst dann den Druck auf den Schalter los. Warten Sie, bis die Kreissäge vollständig gestoppt ist. Trennen Sie die Säge von der Versorgung, indem Sie den Akku aus dem Akkusitz ziehen und dann entfernen das Werkmaterial vom Tisch.

Nach Abschluss der Arbeiten zur Wartung übergehen.

WARTUNG UND INSPEKTIONEN

ACHTUNG! Entfernen Sie den Akku aus dem Akkusitz der Maschine, bevor Sie sie einstellen, oder warten. Nach beendetem Einsatz sind die Komponenten des Elektrowerkzeugs: Gerätekörper und Haltegriff, Steuerschalter auf Funktion, Lüftungsschlitze auf Durchgängigkeit, Kohlenbürsten auf Funkenbildung, Lager und Getriebe auf Geräusche, das Werkzeug selbst auf fehlerfreien Start und gleichmäßigen Lauf zu überprüfen. Während der Garantiedauer ist es dem Betreiber nicht erlaubt, das Gerät zu demonstrieren sowie andere Komponenten oder Bestandteile als die folgend genannten, bei sonstigem Verlust der Garantieansprüche, auszutauschen. Sämtliche Unregelmäßigkeiten, die während des Betriebes oder bei einer Inspektion festgestellt werden, sind ein Anzeichen für eine in der Vertragswerkstatt anstehende Reparatur, dazu sollte der Hersteller kontaktiert werden. Gehäuse, Lüftungsschlitze, Schalter, Zusatzhandgriff und Schutzverkleidungen nach beendeter Arbeit bspw. mit Druckluft (bei maximal 0,3 MPa), mit einem Pinsel oder einem trockenen Lappen ohne Chemie- und Reinigungsmittel reinigen. Keine scharfen Gegenstände für die Reinigung verwenden. Demontieren Sie die Kreissäge und reinigen Sie die Innenseite der Abdeckungen, die Befestigung der Kreissäge sowie die Säge selbst von Staub und anderen Verunreinigungen, die während des Betriebs entstehen. Reinigen Sie Griffe, Knöpfe und andere Verstellelemente mit einem trockenen, sauberen Tuch.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Торцовочная пила - это универсальный инструмент, предназначенный для резки древесины и древесных материалов. Благодаря широкому спектру возможностей регулировки возможна прямая и угловая резка. Правильная, надежная и безопасная работа инструмента зависит от правильной работы, поэтому:

Прежде чем приступить к работе с инструментом, необходимо ознакомиться с руководством по его эксплуатации и сохранить для дальнейшего использования.

Поставщик не несет ответственности за ущерб, возникший в результате несоблюдения правил безопасности и рекомендаций, которые содержатся в настоящем руководстве.

ОСНАЩЕНИЕ

В заводской упаковке должны находиться:

- торцовочная пила,
- мешок для сбора пыли,
- дисковая пила,
- зажим рабочего столика,
- стопорный винт рабочего стола,
- аккумулятор (только для УТ-82816),
- зарядное устройство (только для УТ-82816).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Единица измерения	Значение
Каталожный номер		УТ-82816, УТ-82817
Номинальное напряжение	[V d.c.]	18
Номинальные обороты	[мин ⁻¹]	3600
Макс. высота х макс. длина резания		
угол поворота по горизонтали 0° /угол наклона 0°	[мм]	51 x 203
угол поворота по горизонтали 45° /угол наклона 0°	[мм]	51 x 152
угол поворота по горизонтали 0° /угол наклона 45°	[мм]	35 x 203
угол поворота по горизонтали 45° /угол наклона 45°	[мм]	35 x 152
Дисковая пила: наружный диам. - диаметр крепления х макс. толщина	[мм]	185 x 30 x 2,0
Минимальные размеры заготовки: высота х длина х толщина.	[мм]	20 x 200 x 20
Максимальный угол наклонной резки	[°]	45
Вес	[кг]	9
Уровень шума		
- звуковое давление L _{ра} ± К	[дБ (А)]	83,14 ± 3,0
- мощность L _{мощ} ± К	[дБ (А)]	96,14 ± 3,0
Класс изоляции		III
Степень защиты		IPX0
Лазерный указатель		
- класс		2
- мощность	[мВт]	<1
- длина волны	[нм]	650
Вид аккумулятора		Литий-ионный
Емкость аккумулятора*	[Ач]	4
Зарядное устройство*		
Входное напряжение	[В~]	220 - 240
Сетевая частота	[Гц]	50/60
Номинальная мощность	[Вт]	60
Выходное напряжение	[В]	21 DC
Ток на выходе	[А]	2,4
Время зарядки**	[ч.]	~4

* только на моделях, оснащенных аккумулятором и зарядным устройством

** указанное время зарядки относится только к аккумулятору с емкостью, указанной в таблице

Заявленные значения уровня шума были измерены с использованием стандартного измерительного метода и могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Заявленные значения шума также могут быть использованы для предварительной оценки воздействия.

Предупреждение! Уровень шума при правильной работе электроинструмента может отличаться от заявленных значений в зависимости от способа его использования, в частности, от типа обрабатываемого материала.

Предупреждение! Средства защиты оператора должны определяться на основании приближенного значения воздействия при текущих условиях эксплуатации. Должны учитываться все этапы рабочего цикла. Помимо рабочего времени, необходимо учитывать и другие факторы, такие как время выключения и простоя инструмента.

ОБЩИЕ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ

Предостережение! Следует ознакомиться со всеми предостережениями по безопасности, иллюстрациями и спецификациями, которые доставлялись с этим электроинструментом / машиной. Несоблюдение их может привести к электрическому поражению, пожару или к серьезным травмам.

Сохранить все предостережения и инструкции для будущего отнесения.

Понятия «электроинструмент / машина», использованные в предостережениях, относятся ко всем инструментам / машинам, которые приводятся в действие электрическим током, как проводных, так и беспроводных.

Безопасность рабочего места

Рабочее место следует сохранять при хорошем освещении и в чистоте. Беспорядок и слабое освещение могут быть причинами возникновения случаев.

Не следует работать электроинструментами / машинами в среде с увеличенным риском взрыва, который содержит горючие жидкости, газы или пары. Электроинструменты / машины генерируют искры, которые могут зажечь пыль или пары. **Не следует допускать детей и посторонних лиц к рабочему месту.** Потеря концентрации может стать причиной потери контроля.

Электрическая безопасность

Штепсель провода должен подходить к сетевой розетке. Не полагается модифицировать штепсели каким-либо иным способом. Не полагается применять никаких адаптеров штепселя с заземленными электроинструментами / машинами. Не модифицированный штепсель, подходящий к розетке, уменьшает риск поражения электрическим током. Следует избегать контакта с заземленными такими поверхностями, как трубы, обогреватели и холодильники. Заземление тела увеличивает риск поражения электрическим током.

Не следует подвергать электроинструменты / машин на контакт с атмосферными осадками или влажностью. Вода и влажность, которая проникнет внутрь электроинструмента / машины, увеличивает риск поражения электрическим током.

Не протягивать питающий кабель. Не применять питающего кабеля, чтобы носить, тянуть или отсоединять штепсель от сетевой розетки. Избегать контакта питающего кабеля с теплом, маслами, острыми кромками и подвижными частями. Повреждение или спутывание питающего кабеля увеличивает риск поражения электрическим током.

В случае работы вне закрытых помещений, следует применять удлинители, предназначенные для работы вне закрытых помещений. Использование удлинителя, приспособленного для работы наружу помещений, уменьшает риск поражения электрическим током.

В случае, когда применение электроинструмента / машин во влажной среде является неизбежным, тогда как защиту от напряжения питания следует применять устройство дифференциального тока (УДТ) [англ. *residual current device, RCD*]. Применение УДТ уменьшает риск поражения электрическим током.

Персональная безопасность

Будь бдителен, обращай внимание на то, что делаешь, и храни здравый рассудок во время работы с электроинструментом / машиной. Не применяй электроинструмента / машины, будучи переутомленным или под воздействием наркотиков алкоголя или лекарств. Даже минута невнимания во время работы может привести к серьезным персональным травмам.

Применяй средства персональной защиты. Всегда накладывай защиту зрения. Применение средств персональной защиты, таких как пылезащитный респиратор, противоскользящая защитная обувь, каски и защитники слуха, уменьшают риск серьезных персональных травм.

Предотвращай случайный ввод в действие. Убедись, что электрический выключатель перед подсоединением к питанию и/или аккумулятору, поднесением или переноской электроинструмента / машины, находится в позиции «выключен». Переноска электроинструмента / машины с пальцем на выключателе или питание электроинструмента / машины, когда выключатель находится в позиции «включен», может привести к серьезным травмам.

Перед включением! Электроинструмента / машины снимите все ключи и другие инструменты, которые были использованы для его регулировки. Ключ, оставленный на вращательных элементах инструмента / машины, может вести к серьезным травмам.

Не протягивай руку и не высовывайся очень далеко. Удерживай соответствующее положение, а также равновесие на протяжении всего времени. Это позволит легче овладеть электроинструментом / машиной в случае непредвиденных ситуаций во время работы.

Соответственно одевайся. Не надевай более свободную одежду или бижутерию. Удерживай волосы и одежду в отдалении от подвижных частей электроинструмента / машины. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть схвачены подвижными частями.

Если устройства приспособлены для присоединения вытяжки| пыли или накопления пыли, убедись, что они были подсоединены и использованы правильно. Применение вытяжки пыли уменьшает риск угроз, связанных с пылью. Не позволяй, чтобы опыт, приобретенный частым использованием инструмента / машины, повлекли беззаботность и игнорирование правил безопасности. Беззаботное действие может привести до серьезных травм в одну долю секунды.

Эксплуатация и заботливость об электроинструменте / машине

Не перегружай электроинструмент / машину. Применяй электроинструмент / машину, соответствующий для выбранного применения. Соответствующий электроинструмент / машина обеспечит лучшую и более безопасную работу, если будет использован для спроектированной нагрузки.

Не применяй электроинструмент / машину, если электрический выключатель не делает возможным включение| и выключение. Инструмент / машина, который не дается контролировать при помощи сетевого выключателя является опасным и его следует сдать в ремонт.

Отсоедини штепсель от питающей розетки и/или демонтируй аккумулятор, если является отключаемым от электроинструмента / машины перед регулировкой, заменой принадлежностей или хранением инструмента / машины. Такие предохранительные мероприятия позволяют избежать случайного включения электроинструмента / машины.

Храни инструмент в недоступном для детей месте, не позволяй лицам, незнающим обслуживания электроинструмента / машины или этих инструкций, пользоваться электроинструментом / машиной. Электроинструменты / машины опасны в руках пользователей, не прошедших курсы подготовки.

Проводи технический уход за электроинструментами / машинами, а также за принадлежностью. Проверяй инструмент / машину под углом несоответствия или насечек подвижных частей, поврежденных частей, а также каких-либо других условий, которые могут повлиять на действие электроинструмента / машины. Повреждения следует починить перед использованием электроинструмента / машины. Много случаев вызваны несоответственным техническим уходом за инструментами / машинами.

Режущие инструменты следует удерживать в чистоте и в заостренном состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками с соответственно проведенным техническим уходом являются менее склонными к защемлению/ заклиниванию и можно легче контролировать их во время работы.

Применяй электроинструменты / машины, принадлежности и инструменты, которые вставляются и т.д. согласно с данными инструкциями, принимая во внимание вид и условия работы. Применение инструментов для другой работы, чем для которой были спроектированы, может привести до возникновения опасной ситуации.

Рукоятки и поверхности для хватки сохраняй сухими, чистыми, а также свободными от масла и мази. Скользкие рукоятки и поверхности для хватки не позволяют на безопасное обслуживание, а также контролирование инструмента / машины в опасных ситуациях.

Ремонты

Ремонтируй электроинструмент / машину только в учреждениях, имеющих на это служебные права, которые применяют только оригинальные запчасти. Обеспечь эту соответствующую безопасность работы электроинструмента.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ПИЛ

Пилы для скошенной резки предназначены для резки древесины и древесных материалов и не могут использоваться с абразивными кругами для резки железных материалов, таких как прутки, стержни, столбики и т.д. Пыль от абразивного круга приводит к заеданию движущихся частей, таких как нижняя часть защитного кожуха ножа. Искры от резки абразивным кругом сожгут нижнюю часть кожуха ножа, вкладыш рабочего стола и другие пластиковые детали.

Используйте зажимы для фиксации заготовки, когда это возможно. Если заготовка будет держаться рукой, всегда держите руку на расстоянии не менее 100 мм от каждой стороны дисковой пилы. Не используйте эту пилу для резки слишком маленьких заготовок, которые нельзя надежно закрепить или держать рукой. Если ваша рука находится слишком близко к дисковой пиле, возрастает опасность травмирования в результате контакта с ней.

Обрабатываемая деталь должна быть неподвижной и закрепленной или удерживаться как стопорной пластиной, так и рабочим столом. Ни при каких обстоятельствах нельзя подавать или резать обрабатываемый материал «свободной рукой». Незафиксированная или движущаяся заготовка может быть отброшена с высокой скоростью, что может привести к травмам.

Пилу проталкивайте через заготовку. Не тяните пилу через заготовку. Для выполнения резки поднимите головку пилы и потяните ее над заготовкой без резки, запустите двигатель, опустите головку и протолкните пилу через заготовку. Резка при протягивании пилы может привести к проскальзыванию пыльного полотна на верх обрабатываемого материала и внезапному отбросу пыльного полотна в направлении оператора.

Никогда не перекрещивайте руки с намеченной линией резки, а также с передней или задней частью циркуляр-

ной пилы. Очень опасно держать заготовку «скрестив руку», например, держа заготовку левой рукой с правой стороны дисковой пилы или наоборот.

Никогда не приближайте руки к стопорной пластине, чтобы удалить остатки древесины или по любой другой причине во время вращения дисковой пилы ближе чем 100 мм с любой стороны. Расстояние вращающейся дисковой пилы от руки может быть не очевидным, что может привести к серьезным травмам.

Перед выполнением резки проверьте заготовку. Если заготовка изогнута или свернута, зафиксируйте ее так, чтобы внешняя изогнутая поверхность была обращена к стопорной пластине. Всегда следите за тем, чтобы между обрабатываемым материалом, стопорной пластиной и рабочим столом не было зазора вдоль линии резки. Изогнутые или свернутые заготовки могут скручиваться или смещаться, что может привести к зажиму пыльного полотна во время резки. Обрабатываемый материал не должен содержать гвоздей или посторонних предметов.

Не запускайте пилу до тех пор, пока рабочий стол не будет очищен от всех инструментов, обрезков дерева и т.д., кроме обрабатываемого материала. Фрагменты стружки или свободные куски дерева или другие предметы, соприкасающиеся с вращающейся дисковой пилой, могут выбрасываться с высокой скоростью.

Разрезайте только один материал за раз. Уложенные слоями материалы не могут быть надежно закреплены или захвачены и могут заклинивать дисковую пилу или перемещаться во время работы.

Перед использованием убедитесь, что торцовочная пила прикреплена или установлена на ровной, твердой поверхности. Выровненная и прочная рабочая поверхность снижает риск неустойчивости торцовочной пилы.

Планируйте свою работу. При каждой замене фаски или угла наклона фаски убедитесь, что регулируемая стопорная пластина установлена правильно для поддержки заготовки и не соприкасается с дисковой пилой или системой кожухов. Не включая инструмент и без заготовки на столе, перемещайте дисковую пилу в режиме имитации полного реза, чтобы убедиться, что стопорная пластина не соприкасается и нет опасности распила стопорной пластины.

Используйте соответствующие опоры, такие как удлинители стола, рабочие стойки и т.д., если заготовка шире или длиннее верхней поверхности рабочего стола. Материал, который длиннее или шире рабочего стола торцовочной пилы, может наклониться, если он не закреплен надежно. При крене отрезанной части или кромки материала нижний кожух пыльного полотна может быть поднят или выброшен вращающимся полотном.

Запрещается использовать другого человека в качестве удлинителя стола или в качестве дополнительной опоры. Нестабильная опора заготовки может привести к застреванию дисковой пилы или перемещению материала во время резки, потянув оператора и помощника к вращающемуся полотну.

Запрещается разрезать или прижимать режущий материал к вращающейся дисковой пиле любыми средствами. Сжатый, например, с помощью ограничителей длины, разрезаемый материал может заклинить лезвием и резко отброшен.

Всегда используйте зажимы или принадлежности, предназначенные для крепления круглых материалов, таких как стержни или трубы. Стержни имеют тенденцию к вращению во время резки, что приводит к тому, что лезвие «вгрызается» и тянет заготовку вместе с руками оператора в направлении лезвия.

Перед контактом с заготовкой дайте лезвию набрать полную скорость. Это снижает риск выброса заготовки.

Если материал или лезвие заклинило, выключите пилу. Подождите, пока все движущиеся части не остановятся, затем отсоедините вилку от источника питания и/или извлеките аккумулятор. Только после этого можно начать удалять застрявший материал. Продолжение резки с застрявшим материалом может привести к потере контроля или повреждению пилы.

После резки отпустите выключатель, удерживайте головку для резки вниз и дождитесь остановки лезвия, прежде чем извлекать разрезанный материал. Не вкладывайте руки вблизи движущегося лезвия, это опасно.

При резки вглубь или отпуская выключателя крепко держитесь за рукоятку, пока режущая головка не будет полностью опущена. Торможение режущего диска может привести к резкому выталкиванию режущей головки вниз, что может привести к травмам.

УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА

Изделие поставляется почти в собранном виде, однако перед началом работ необходимо закрепить винт, блокирующий вращение режущей головки и, в зависимости от вида выполняемых работ, установить зажим для стола.

Стопорный винт должен быть ввинчен в отверстие в кронштейне рабочего стола (II), но не следует его затягивать до упора, поскольку это блокирует вращение режущей головки.

Вверните (X) до упора стопорный винт для бокового наклона режущей головки. Во время подготовительных работ рекомендуется зафиксировать головку в нулевом положении. Изменение угла описывается ниже в данном руководстве.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться при выключенном питании. Аккумулятор следует извлечь из гнезда машины.

Действия, которые необходимо выполнить до начала работ

Инструмент должен быть закреплен на рабочем месте, верстаке, стойке или аналогичном стенде. Перед запуском устройства должны быть правильно установлены все защитные приспособления и предохранительные устройства. Убедитесь,

что пыльный диск может свободно вращаться. При работе с деревянным материалом обратите внимание на посторонние элементы, которые могут в нем быть такие как гвозди, шурупы и т.д., Перед запуском устройства убедитесь, что все движущиеся части могут плавно переключаться по всему диапазону и что пыльный диск надежно закреплен.

Установите пилу на ровной и устойчивой поверхности, например, на верстаке. Высота установки должна выбираться в соответствии с ростом оператора, чтобы можно было полностью эксплуатировать устройство, не слишком далеко вытягиваясь, и при этом обеспечить стабильное и безопасное положение тела.

Основание рабочего стола оборудовано отверстиями для прикручивания его к полу. Для привинчивания используйте винты и при необходимости гайки.

Установка и замена пыльного диска

Внимание! Перед установкой или заменой пыльного диска отсоедините пилу от источника питания, извлекая аккумулятор из гнезда машины.

При замене пыльного диска надевайте защитные перчатки, чтобы избежать травм от режущей кромкой.

Поднимите режущую головку и вставьте гаечный ключ в гнездо винта крепления дисковой пилы (III). Нажмите блокировку шпинделя, затем поворачивайте ключ по часовой стрелке, пока шпиндель (IV) не будет заблокирован. После блокировки вращения диска отвинтите крепежный винт диска. Снимите зажимную и дисковую пилу (V).

Перед установкой новой дисковой пилы очистите зажим от пыли. Закрепите дисковую пилу так, чтобы направление вращения пыльного диска соответствовало направлению вращения, указанному стрелкой на крышке. Затем вставьте зажимную пластину и, удерживая блокировку шпинделя, крепко и надежно затяните зажимной винт дисковой пилы. Установите кожухи в обратном порядке, чем при демонтаже.

После монтажа убедитесь, что пыльный диск свободно вращается перпендикулярно и под углом 45 градусов.

Внимание! После изменения угла наклона стола убедитесь, что во время работы дисковая пила или режущая головка не сталкиваются с какими-либо препятствиями. Проверьте без включения, можно ли использовать весь диапазон работы торцовочной пилы. При необходимости выполните необходимые настройки, устранив препятствия.

Инструкции по безопасной зарядке аккумулятора

Внимание! Перед началом зарядки необходимо убедиться, что корпус блока питания, шнур и штепсельная вилка не имеют трещин или повреждений. Запрещается использовать неисправную либо поврежденную зарядную станцию или блок питания! Для зарядки аккумулятора можно использовать только зарядную станцию и блок питания из комплекта аккумулятора. Использование любого другого блока питания может привести к возгоранию или повреждению инструмента. Зарядка аккумулятора может осуществляться только в закрытом, сухом помещении, защищенном от доступа посторонних лиц, особенно детей. Запрещается использовать зарядную станцию и блок питания без постоянного присмотра взрослых! Если им требуется выйти из помещения, в котором заряжается аккумулятор, необходимо отключить зарядное устройство от сети, вынув вилку блока питания из розетки. В случае появления в зарядном устройстве дыма, подозрительного запаха и т.п., необходимо немедленно вынуть вилку зарядного устройства из розетки!

Дрель-шуруверт поставляется с не заряженным аккумулятором, поэтому перед началом эксплуатации его необходимо зарядить в соответствии с процедурой, описанной ниже, с помощью прилагаемых блока питания и зарядной станции. Аккумуляторы Li-Ion (литий-ионные) не подвержены т. н. "эффекту памяти", что позволяет подзаряжать их в любое время. Однако, рекомендуется полностью разряжать аккумулятор в процессе нормальной эксплуатации, а затем заряжать его до максимальной емкости. Если характер работ не позволяет реализовать данный алгоритм, тогда необходимо это делать, по крайней мере, каждые 10-20 циклов. Категорически запрещается разряжать аккумулятор, коротко замыкая его электроды, поскольку это вызывает необратимые повреждения! Также запрещается проверять состояние заряда аккумулятора путем замыкания электродов для проверки искрения.

Хранение аккумулятора

Для продления срока эксплуатации аккумулятора необходимо обеспечить надлежащие условия хранения. Аккумулятор выдерживает около 500 циклов "зарядка-разрядка". Аккумулятор следует хранить при температуре от 0 до 30 градусов по Цельсию и относительной влажности воздуха 50%. Для хранения аккумулятора в течение долгого времени, его необходимо зарядить примерно на 70% емкости. Во время длительного хранения необходимо периодически (один раз в год) заряжать аккумулятор. Не следует допускать чрезмерного разряда аккумулятора, поскольку это снижает срок его эксплуатации и может вызвать необратимые повреждения.

Во время хранения аккумулятор будет постепенно разряжаться из-за утечки. Процесс самопроизвольной разрядки зависит от температуры хранения: чем выше температура, тем быстрее происходит разрядка. Неправильное хранение аккумуляторов может привести к утечке электролита. В случае утечки электролита, место утечки требуется обработать нейтрализующим агентом, а при попадании электролита в глаза, необходимо тщательно промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. **Запрещается использовать инструмент с поврежденным аккумулятором.**

В случае полного износа аккумулятора, его необходимо сдать в специализированный пункт утилизации отходов.

Транспортировка аккумуляторов

Литий-ионные аккумуляторы согласно законодательству являются опасными материалами. Пользователь инструмента

можете перевозить инструмент с аккумулятором и сами аккумуляторы наземным транспортом. В этом случае не требуется выполнять какие-либо дополнительные условия. В случае поручения транспортировки аккумуляторов третьим лицам (напр., доставка курьерской службой), необходимо соблюдать положения о транспортировке опасных материалов. Перед отправкой следует обратиться по этому вопросу к лицу, владеющему соответствующей квалификацией.

Запрещается транспортировать поврежденные аккумуляторы. На время транспортировки съемные аккумуляторы необходимо снять с инструмента, открытые контакты обмотать, напр., изолентой. В упаковке аккумуляторы требуется разместить таким образом, чтобы они не перемещались внутри упаковки во время транспортировки. Также необходимо соблюдать национальные положения о транспортировке опасных материалов.

Зарядка аккумулятора

Внимание! Перед зарядкой отсоедините зарядное устройство от сети, вытащив вилку из розетки электросети. Кроме того, очистите аккумулятор и его клеммы от грязи и пыли мягкой сухой тканью.

Аккумулятор имеет встроенный индикатор заряда. После нажатия на кнопку загорятся индикаторные диоды (XX), тем сильнее, чем более заряжен аккумулятор. Если светодиоды не загораются при нажатии кнопки, это означает, что аккумулятор разряжен.

Отсоедините аккумулятор от инструмента. Аккумулятор крепится к гнезду инструмента с помощью защелки. Аккумулятор можно извлечь, нажав и удерживая защелку, а затем вытащив аккумулятор из гнезда. Правильно установленный аккумулятор в гнезде инструмента не может быть снят иначе, как нажатием на защелку.

Вставьте аккумулятор в гнездо зарядного устройства (XX).

Подключите зарядное устройство к электрической розетке.

Загорится красный светодиод, указывающий на процесс зарядки.

Когда зарядка будет завершена, красный светодиод погаснет, а зеленый светодиод загорится, указывая на то, что аккумулятор полностью заряжен.

Выньте вилку зарядного устройства из розетки электросети.

Выдвиньте аккумулятор из гнезда зарядного устройства, нажав кнопку защелки аккумулятора.

Внимание! Если при подключении зарядного устройства к сети загорается зеленый светодиод, аккумулятор полностью заряжен. В этом случае зарядное устройство не начнет процесс зарядки.

Рекомендации по применению дисковых пил

Предупреждение! Убедитесь, что допустимая вращательная скорость дискового пильного полотна равна или выше скорости торцовочной пилы. Использование дисковой пилы, не соответствующей вышеуказанным условиям, может привести к разрушению дисковой пилы во время работы, что может привести к серьезным травмам.

Дисковую пилу следует выбирать в соответствии с материалом, подлежащим резке. Чем больше количество зубьев, тем выше качество резки, рекомендуется использовать диск с 48 зубьями для резки ламинированных плит и твердого материала. Если материал может содержать скобы, гвозди или другие конструктивные элементы, следует использовать дисковые пилы, предназначенные для резки конструкционной древесины.

Следует использовать только пильные диски, рекомендуемые производителем: диски для резки древесины и древесных материалов с твердосплавными зубьями, отвечающие требованиям EN 847-1 с параметрами, указанными в таблице с техническими данными. Убедитесь, что частота вращения, указанная на диске, больше или равна частоте вращения, указанной на инструменте.

Не используйте поврежденные пильные диски. Перед началом работ необходимо осмотреть пильный диск и в случае трещин, сколов, изгибов, поломок зубьев или других повреждений перед началом работ заменить его новым. Держа диск за за крепящее отверстие, слегка ударьте ручкой пластмассовой отвертки в корпус диска. Глухой звук может означать разрыв корпуса диска, который может быть невидим невооруженным глазом.

Остаточный риск

Машина спроектирована и изготовлена в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Однако при эксплуатации изделия возможен остаточный риск.

Опасность для здоровья, связанная с электропитанием вследствие использования несоответствующих силовых кабелей. Опасность, связанная с шумом, вследствие неиспользования средств защиты органов слуха.

Остаточные риски можно свести к минимуму, строго следуя инструкциям по технике безопасности.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ

Подъем и блокировка режущей головки

При извлечении из упаковки режущей головки пилы фиксируется в нижнем положении. Для разблокировки необходимо вытащить стопорный штифт (VI). В этом положении стопорного штифта режущая головка может свободно подниматься и опускаться. Пружина поднимет головку, но не следует отпускать ручку и держать ее с небольшим сопротивлением, пока головка не будет полностью поднята.

Если головку невозможно опустить до конца диапазона или она опущена слишком низко, отрегулируйте ее с помощью винта, а затем зафиксируйте гайки (VII).

При подъеме и опускании режущей головки следите за тем, чтобы защитный кожух диска свободно двигался, открывая пилу при опускании режущей головки и автоматически защищая пилу при подъеме режущей головки. При обнаружении препятствий, блокирующих движение защитного устройства, их необходимо устранить до начала работы.

Регулировка угла продольного реза режущей головки

Головка может поворачиваться в диапазоне +/- 45 градусов. Чтобы повернуть головку, ослабьте стопорный винт, поднимите и удерживайте стопорный рычаг и поверните стол на нужный угол (VIII). Для облегчения установки угла наклона головки можно использовать шкалу, прикрепленную к основанию стола (IX). Зашёлка позволяет легко позиционировать головку под наиболее распространёнными углами продольной резки (0; 15; 22,5; 31,6; 45 градусов). Для этого ослабьте нажим на стопорные рычаги так, чтобы они вошли в вырез на нижней стороне основания рабочего стола, а затем затяните стопорный винт. Другие углы резания можно настроить только путем затягивания стопорного винта. Внимание! Запрещается блокировать стол только рычагом, всегда затягивайте стопорный винт.

Установка угла поперечного реза (скоса) режущей головки.

Режущую головку можно наклонять под углом не более 45 градусов. Разблокируйте головку, повернув рычаг (X), затем установите его под нужным углом и зафиксируйте в этом положении, затянув рычаг. При настройке можно использовать шкалу, расположенную на основании стола. Внимание! После изменения угла наклона режущей головки убедитесь, что во время работы дисковая пила или режущая головка не соприкасается с препятствиями. Проверьте без включения, можно ли использовать весь диапазон работы торцовочной пилы. При необходимости выполните необходимые настройки, устранив препятствия.

Если невозможно использовать весь диапазон угла реза или если он превышает номинальные значения, настройку следует производить путем завинчивания или затягивания фиксирующего винта на одном и/или другом конце шкалы (XI). После настройки полного диапазона, предохраните винты от отвинчивания, затянув контргайки.

Применение пылеудаления

Пила оснащена патрубком, который позволяет подсоединить мешок, поставляемый вместе со пилой или внешнюю систему пылеудаления. Если используется мешок из комплекта поставки, он должен быть закреплен на патрубке (XII). Мешок следует опорожнять каждый раз, когда он заполнен, и каждый раз после окончания работы.

При использовании внешней системы пылеудаления, например, в виде промышленного пылесоса, гибкий шланг пылесоса должен быть подключен непосредственно или с помощью подходящего адаптера к патрубку пилы. Пила не оснащена адаптером для подключения шланга.

Транспортировка изделия

При транспортировке пилы она должна транспортироваться в заводской упаковке. Опустите режущую головку в самое нижнее положение и зафиксируйте стержнем. Поверните стол на 45 градусов в соответствии с расположением формовок из пенополистирола в упаковке. Выкрутите стопорный винт рабочего стола.

Если пила перемещается на короткие расстояния, например, с одного рабочего места на другое, то сначала необходимо зафиксировать пилу, опустив и заблокировав головку, блокируя движение направляющей горизонтальной резки и блокируя вращение головки в обеих плоскостях резания. Всегда транспортируйте пилу, отсоединенную от электросети. Аккумулятор следует извлечь из гнезда машины. Пилу следует брать за основание, не хватая за режущую головку.

Лазерный указатель

Пила оснащена лазерным указателем, который показывает линию реза на материале, прикрепленном к столу. Указатель активируется с помощью независимого выключателя. Положение: O - обозначает выключенный указатель, положение: I - обозначает включенный указатель. Не всматривайтесь в источник лазерного излучения, это может привести к временному или необратимому повреждению зрения.

Резка торцовочной пилой

Пила дает возможность выполнять три вида реза. Рез, при котором головка будет двигаться вниз, или рез, в котором опущенная и зафиксированная головка будет двигаться горизонтально. Третий вид - врезной рез, при котором головка опускается на заданную высоту, удерживается в этом положении, а затем перемещается по горизонтали.

Передвиньте головку и зафиксируйте ее, затянув стопорный винт направляющей (XIII). Отрегулируйте углы наклона головки и выполните имитацию резки без подключения пилы к источнику питания. Убедитесь, что дисковая пила не соприкасается со столом, стопорной пластиной или любой другой деталью, кроме материала, подлежащего резке.

Стопорная пластина имеет регулируемый элемент, который можно переместить, если движение дисковой пилы будет нарушено. Движущийся элемент должен быть заблокирован винтом (XIV)

При резке деталей, длина которых превышает длину рабочего стола, для надежного и безопасного крепления заготовки к столу следует использовать внешние крепящие элементы, например, зажимы, опоры, вставки и т.д.

При резке с опущенной головкой,двигающейся по направляющим, опустите головку и зафиксируйте ее стопорным штифтом. Разблокируйте направляющие, ослабив стопорный винт. Отрегулируйте углы наклона головки и выполните имитацию резки без подключения пилы к источнику питания. Убедитесь, что дисковая пила не соприкасается со столом, стопорной пластиной или любой другой деталью, кроме материала, подлежащего резке. Проверьте плавность перемещения по направляющим. При необходимости измените положение фрагмента стопорной планки.

Если головка установлена на определенной высоте, ослабьте крепежный винт ограничителя опускания головки, сдвиньте его и зафиксируйте в этом положении, затянув винт (XV). Затем отрегулируйте высоту опускания головки, завинтив винт и зафиксировав его кольцом (XVI). Отрегулируйте углы наклона головки и выполните имитацию резки без подключения пилы к источнику питания. Убедитесь, что дисковая пила не соприкасается со столом, стопорной пластиной или любой другой деталью, кроме материала, подлежащего резке. Проверьте плавность перемещения по направляющим. При необходимости измените положение фрагмента стопорной планки.

Прикрепите разрезаемый материал к столу так, чтобы он всегда прилегал к стопорной пластине. Для фиксации заготовки должен использоваться поставляемый зажим. Закрепите зажимной штифт на одной стороне стола. Закрепите штифт, затянув винт (XVII). Отрегулируйте высоту зажимного рычага и после регулировки зафиксируйте его, затянув винт (XVIII). Поместите заготовку на стол и затяните зажимную пластину (XIX), закрепив ее.

Выключатель имеет предохранительную блокировку для предотвращения непреднамеренного нажатия. Перед тем как нажать на выключатель, переместите и удерживайте блокировку, а затем нажмите на выключатель. Нет необходимости удерживать блокировку при нажатом выключателе. Если вы отпустите выключатель, он снова заблокируется.

После нажатия выключателя дайте дисковой пиле достичь номинальной скорости и только после этого начинайте резать. Выключатель не имеет блокировки для фиксации его во включенном положении. Запрещается прикладывать пилу к материалу и запускать инструмент. Это может привести к засорению, повреждению пильного диска или повреждению материала. Это может быть причиной травм.

При возобновлении резки дайте дисковой пиле достичь номинальной скорости, а затем введите ее в пропил.

Не перегружайте диск и не перегревайте твердосплавных лезвий во время резки. При резке пильный диск следует направлять плавным движением, избегая чрезмерного нажима. Нажим, который следует оказывать на режущую головку, не должен превышать нажим, достаточный для резки материала. Избегайте ударов дисковой пилой по материалу, подлежащему резке.

Если пила заклинилась в распиленном материале, немедленно отпустите нажим на выключатель инструмента, отсоедините его от источника питания, а затем выньте пилу из затора.

Осмотрите пилу на наличие повреждений или деформаций, которые могли возникнуть во время заклинивания, и замените пилу новой, не поврежденной. Также проверьте причину заклинивания, например, нет ли в материале металлических элементов, которые могли бы вызвать застревание пилы. Перед началом работы устраните причину заклинивания.

После завершения резки выньте вращающуюся пилу из пропила и только после этого ослабьте давление на выключатель. Дождитесь полной остановки дисковой пилы. Отсоедините пилу от источника питания, вынув аккумулятор из гнезда розетки машины, а затем снимите со стола обрабатываемый материал.

После окончания работы перейдите к техническому обслуживанию.

ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД И ТЕХОСМОТРЫ

ВНИМАНИЕ! Перед регулировкой, обслуживанием или техническим обслуживанием извлеките аккумулятор из гнезда машины. После окончания работ проверьте техническое состояние электроинструмента путем внешнего осмотра и оценки корпуса и рукоятки, работы электрического выключателя, проходимости вентиляционных отверстий, искрения щеток, громкости работы подшипников и зубчатых передач, запуска и равномерности работы. В течение гарантийного периода пользователь не может разбирать инструмент или заменять какие-либо элементы или компоненты, так как это приведет к потере гарантийных прав. Все неправильности, наблюдаемые при техосмотре или во время работы, являются указанием для проведения ремонта в сервисном центре, при этом следует обратиться к производителю. После завершения работы, корпус, вентиляционные отверстия, переключатели, дополнительный держатель и защитный кожух следует очистить, например, струей сжатого воздуха (давлением, не превышающим 0,3 МПа), сухой, мягкой тканью или кисточкой, без использования химических веществ и чистящих жидкостей. Не используйте острые инструменты для чистки. Снимите дисковую пилу и очистите внутреннюю поверхность кожухов, крепление дисковой пилы, а также саму пилу от пыли и других загрязнений, возникающих во время работы. Регулярно чистите рукоятки, ручки и другие регулирующие элементы сухой, чистой тканью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИСТРОЮ

Пила торцювання - це універсальний інструмент, призначений для різання деревини і деревних матеріалів. Завдяки широкому спектру можливостей регулювання можлива пряма і кутова різання. Правильна, надійна і безпечна робота інструменту залежить від правильної роботи, тому:

Перш ніж приступити до роботи з інструментом, необхідно ознайомитися з керівництвом по його експлуатації і зберегти для подальшого використання.

Постачальник не несе відповідальності за збитки які виникли в результаті недотримання правил техніки безпеки і рекомендацій цієї інструкції.

ОСНАЩЕННЯ

У заводській упаковці повинні знаходитися:

- торцювальна пила,
- мішок для збору пилу,
- дискова пила,
- затиск робочого стола,
- гвинт блокування робочого столу,
- акумулятор (тільки в УТ-82816),
- зарядний пристрій акумулятора (тільки в УТ-82816),

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Одиниця вимірювання	Значення
Каталожний номер		УТ-82816, УТ-82817
Номінальна напруга	[V d.c]	18
Номінальне обертання	[хв ⁻¹]	3600
Макс. висота x макс. довжина різки		
кут обертання по горизонталі 0° / кут нахилу 0°	[мм]	51 x 203
кут обертання по горизонталі 45° / кут нахилу 0°	[мм]	51 x 152
кут обертання по горизонталі 0° / кут нахилу 45°	[мм]	35 x 203
кут обертання по горизонталі 45° / кут нахилу 45°	[мм]	35 x 152
Дискова пила: зовн. діам. x діам. кріплення x товщина макс.	[мм]	185 x 30 x 2,0
Мінімальні розміри заготовки: вис. x довж. x товщ.	[мм]	20 x 200 x 20
Максимальний кут різання під кутом	[°]	45
Маса	[кг]	9
Рівень шуму		
- звуковий тиск L _{pA} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- потужність L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Клас ізоляції		III
Ступінь захисту		IPX0
Лазерний показник		
- клас		2
- потужність	[мВт]	<1
- довжина хвилі	[нм]	650
Вид акумулятора		Літій-іонний
Ємність акумулятора*	[Агод]	4
Зарядний пристрій*		
Вхідна напруга	[В~]	220 - 240
Частота мережі	[Гц]	50 / 60
Номінальна потужність	[Вт]	60
Вихідна напруга	[В]	21 DC
Вихідний струм	[А]	2,4
Час зарядження**	[год]	~4

* тільки на моделях, оснащених акумулятором і зарядним пристроєм

** зазначений час зарядки відноситься тільки до акумулятора з ємністю, зазначеної в таблиці

Заявлене загальне значення шуму було виміряно з використанням стандартного методу випробувань і може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим. Заявлені значення шуму також можуть бути використані для попередньої оцінки впливу.

Увага! Рівень шуму при правильній роботі електроінструмента може відрізнятись від заявлених значень в залежності від способу його використання, зокрема, від типу оброблюваного матеріалу.

Увага! Засоби захисту оператора повинні визначатися на підставі наближеного значення впливу при поточних умовах експлуатації. Повинні враховуватися всі етапи робочого циклу. Крім робочого часу, необхідно враховувати й інші фактори, такі як час вимикання і простою інструменту.

ЗАГАЛЬНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ, ЩО СТОСУЮТЬСЯ БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТІВ

Застереження! Належить ознайомитися зі всіма застереженнями щодо безпеки, ілюстраціями і специфікаціями, які доставлялися з цим електроінструментом / машиною. Недотримання їх може привести до електричної поразки, пожежі або до серйозних травм.

Зберегти всі застереження і інструкції для майбутнього віднесення.

Поняття «електроінструмент / машина», використані в застереженнях, відноситься до всіх інструментів / машин, які приводяться в дію електричним струмом, як провідних, так і безпровідних.

Безпека робочого місця

Робоче місце належить зберігати при доброму освітленні та в чистоті. Безлад і слабе освітлення можуть бути причинами виникнення випадків.

Не належить працювати електроінструментами / машинами в середовищі із збільшеним ризиком вибуху, який містить горючі рідини, гази або пари. Електроінструменти / машини генерують іскри, які можуть запалити пил або пари.

Не належить допускати дітей і сторонніх осіб до робочого місця. Втрата концентрації може стати причиною втрати контролю.

Електрична безпека

Штепсель проводу повинен підходити до мережевої розетки. Не належить модифікувати штепсель яким-небудь іншим способом. Не належить застосовувати жодних адаптерів штепселя із заземленими електроінструментами / машинами. Не модифікований штепсель, що пасує до розетки, зменшує ризик поразки електричним струмом.

Належить уникати контакту із заземленими такими поверхнями, як труби, обігрівачі і холодильники. Заземлення тіла збільшує ризик поразки електричним струмом.

Не належить наражати електроінструменти / машини на контакт з атмосферними опаданнями або вологістю. Вода і вологість, яка проникне всередину електроінструменту / машини, збільшує ризик поразки електричним струмом.

Не протягувати живильний кабель. Не застосовувати живильного кабелю, щоб носити, тягнути або від'єднувати штепсель від мережевої розетки. Уникати контакту живильного кабелю з теплом, маслами, гострими крокмаками і рухомими частинами. Пошкодження або сплутування живильного кабелю збільшує ризик поразки електричним струмом.

У разі роботи поза закритими приміщеннями, належить застосовувати подовжувачі, призначені для роботи поза закритими приміщеннями. Використання подовжувача, пристосованого для роботи назовні приміщень, зменшує ризик поразки електричним струмом.

У разі, коли застосування електроінструменту / машини у вологому середовищі є неминучим, тоді як захист від напруги живлення належить застосовувати пристрій диференціального струму (ПДС) [англ. *residual current device, RCD*]. Застосування ПДС зменшує ризик поразки електричним струмом.

Персональна безпека

Будь пильним, звертай увагу на те, що робиш, та бережи здоровий глузд під час роботи з електроінструментом / машиною. Не застосовуй електроінструменту / машини, будучи перетовпленим або під впливом наркотиків алкоголю або ліків. Навіть хвилина неуваги під час роботи може привести до серйозних персональних травм.

Застосовуй засоби персонального захисту. Завжди накладай захист зору. Застосування засобів персонального захисту, таких як пілозахисний респіратор, протиковзке захисне взуття, каски і захисники слуху, зменшують ризик серйозних персональних травм.

Запобігай випадковому введенню в дію. Переконайся, що електричний вмикач перед під'єднанням до живлення і акумулятора, піднесенням або перенесенням електроінструменту / машини, знаходиться в позиції «вмиканий». Перенесення електроінструменту / машини з пальцем на вмикачі або живлення електроінструменту / машини, коли вмикач знаходиться в позиції «включений», може привести до серйозних травм.

Перед включенням електроінструменту / машини зніми всі ключі та інші інструменти, які були використані для його регулювання. Ключ, залишений на обертальних елементах інструменту / машини, може вести до серйозних травм. Не протягуй руки і не висовуйся дуже далеко. Утримуй відповідне положення, а також рівновагу протягом всього часу. Це дозволить легше оволодіти електроінструментом / машиною у випадку непередбачених ситуацій під час роботи.

Відповідно одягайся. Не надівай вільніший одяг або біжуретю. Утримуй волосся і одяг на віддалі від рухомих частин

електроінструменту / машини. Вільний одяг, біжутерія або довге волосся можуть бути схоплені рухомими частинами. Якщо пристрій пристосовано для приєднання витягу пилу або накоплення пилу, переконайся, що вони були приєднані і використані правильно. Застосування витягу пилу зменшує ризик загроз, зв'язаних з пилом.

Не дозволяй, щоби досвід, придбаний частим використанням інструменту / машини, спричинили безтурботність і ігнорування правил безпеки. Безтурботна дія може привести до серйозних травм за одну частку секунди.

Експлуатація і дбайливість за електроінструментом / машину

Не перенавантажуй електроінструмент / машину. Застосовуй електроінструмент / машину, відповідний для вибраного застосування. Відповідний електроінструмент / машина забезпечить кращу і безпечнішу роботу, якщо буде використаний для спроектованого навантаження.

Не застосовуй електроінструмент / машину, якщо електричний вмикач не робить можливим включення і виключення. Інструмент / машина, який не дається контролювати за допомогою мережевого вимикача є небезпечним і його належить здати на ремонт.

Відєднай штепсель від живильної розетки та демонтуй акумулятор, якщо є таким, що відключається від електроінструменту / машини перед регулюванням, заміною приладдя або зберіганням інструменту / машини. Такі запобіжні заходи дозволять уникнути випадкового включення електроінструменту / машини.

Бережи інструмент в недоступному для дітей місці, не дозволяй особам, що не знають обслуговування електроінструменту / машини або цих інструментів, користуватися електроінструментом / машиною. Електроінструменти / машини небезпечні в руках користувачів, що не пройшли курси підготовки.

Проводь технічний догляд за електроінструментами / машинами, а також за приналежністю. Перевіряй інструмент / машину під кутом невідповідності або зарубок рухомих частин, пошкоджень частин, а також яких-небудь інших умов, які можуть вплинути на дію електроінструмента / машини. Пошкодження належить полагодити перед використанням електроінструменту / машини. Багато випадків викликані невідповідним технічним доглядом за інструментами / машинами.

Ріжучі інструменти належить утримувати в чистоті та в загостреному стані. Ріжучі інструменти з гострими кромками з відповідно проведеним технічним доглядом менш схильні до затискування /заклинювання та можна легко контролювати їх під час роботи.

Застосовуй електроінструменти / машини, приладдя та інструменти, які вставляються і т.д. згідно з даними інструкціями, беручи до уваги вигляд і умови роботи. Застосування інструментів для іншої роботи, ніж для якої були спроектовані, може привести до виникнення небезпечної ситуації.

Рукояті і поверхні для хватки зберігай сухими, чистими, а також вільними від масла і мазі. Слизькі рукояті і поверхні для хватки не дозволяють на безпечно обслуговування, а також на контроль інструменту / машини в небезпечних ситуаціях.

Ремонти

Ремонтуй електроінструмент / машину лише в установах, що мають на це службові права, які застосовують лише оригінальні запчастини. Забезпеч цю відповідну безпеку роботи електроінструменту.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ДЛЯ ТОРЦЮВАЛЬНИХ ПИЛОК

Пили для скошеного різання призначені для різання деревини і деревних матеріалів і не можуть використовуватися з абразивним кругом для різання залізних матеріалів, таких як прутки, стрижні, стовпчики і т.д. Пил від абразивного круга призводить до заїдання рухомих частин, таких як нижня частина захисного кожуха ножа. Іскри від різання абразивним кругом спаллять нижню частину кожуха ножа, вкладиш робочого столу і інші пластикові деталі.

Використовуйте затискачі для фіксації заготовки, коли це можливо. Якщо заготовка буде триматися рукою, завжди тримайте руку на відстані не менше 100 мм від кожної сторони дискової пили. Не використовуйте цю пилку для різання занадто маленьких заготовок, які не можна надійно закріпити або тримати рукою. Якщо ваша рука знаходиться дуже близько до дискової пилки, зростає небезпека травмування в результаті контакту з нею.

Оброблювана деталь повинна бути нерухомою і закріпленою або утримуватися як стопорною пластиною, так і робочим столом. Ні в якому разі не можна подавати або різати оброблюваний матеріал «вільною рукою». Незакріплена або рухома заготовка може бути відкинута з високою швидкістю, що може призвести до травм.

Пилу проштовхуйте через заготовку. Не тягніть пилу через заготовку. Для виконання різання підійміть головку пили і потягніть її над заготовкою без різання, запустіть двигун, опустіть голівку і проштовхніть пилу через заготовку. Різка при протягуванні пилки може привести до прослизання пильного полотна у верх оброблюваного матеріалу і раптового відкинути пильного полотна в напрямку оператора.

Ніколи не перехрещувати руки з наміченою лінією різання, а також з передньою або задньою частиною дискової пилки. Дуже небезпечно тримати заготовку «схрестивши руку», наприклад, тримаючи заготовку лівою рукою з правого боку дискової пили або навпаки.

Ніколи не кладіть руки за стопорню пластину, щоб видалити залишки деревини або з якоїсь іншої причини під час обертання дискової пили ближче ніж 100 мм з будь-якого боку. Відстань дискової пили, що обертається, від руки може бути не очевидною, що може привести до серйозних травм.

Перед виконанням різання перевірте заготовку. Якщо заготовка вигнута або згорнута, зафіксуйте її так, щоб зовнішня вигнута поверхня була звернена до стопорної пластини. Завжди стежте за тим, щоб між оброблюваним

матеріалом, стопорною пластиною та робочим столом не було зазору уздовж лінії різання. Вигнуті або згорнуті заготовки можуть скручуватися або зміщуватися, що може привести до затискання пильного полотна під час різання. Оброблюваний матеріал не повинен містити цвяхів або сторонніх предметів.

Не запускайте пилу до тих пір, поки робочий стіл не буде очищений від всіх інструментів, обрізків дерева тощо, крім оброблюваного матеріалу. Фрагменти стружки або вільні шматки дерева або інші предмети, що стикаються з дисковою пилкою в русі, можуть викидатися з високою швидкістю.

Розрізайте тільки один матеріал за раз. Укладені шарами матеріали не можуть бути надійно закріплені або захоплені і можуть заклинювати дискову пилу або переміщатися під час роботи.

Перед використанням переконайтеся, що пила торцювання прикріплена або встановлена на рівній, твердій поверхні. Вирівняна і міцна робоча поверхня знижує ризик нестійкості пили торцювання під час роботи.

Плануйте свою роботу. При кожній заміні фаски або кута нахилу фаски переконайтеся, що регульована стопорна пластина встановлена правильно для підтримки заготовки і не стикається з дисковою пилкою або системою кожухів. Без вмикання інструменту і без заготовки на столі, проведіть дискову пилу в режимі імітації повного різку, щоб переконаватися, що стопорна пластина не стикається і немає небезпеки розпилу стопорною пластини.

Використовуйте відповідні опори, такі як подовжувачі столу, робочі стійки і т.д., якщо заготовка ширше або довше верхньої поверхні робочого столу. Матеріал, який довший або ширше робочого столу пили торцювання, може нахилитися, якщо він не закріплений надійно. При нахилі відрізаної частини або крайки матеріалу нижній кожух пильного полотна може бути піднятий або викинутий обертювим полотном.

Забороняється використовувати іншу людину як подовжувач стола або в якості додаткової опори. Нестабільна опора заготовки може призвести до застрягання дискової пили або переміщенню матеріалу під час різання, потягнувши оператора і помічника у бік леза в русі.

Забороняється розрізати або притискати ріжучий матеріал до дискової пилки, що обертається, будь-якими засобами. Стиснута заготовка, наприклад, за допомогою обмежувачів довжини, може заклінитися лезом і різко відкинута. **Завжди використовуйте затискачі або приладдя, призначені для кріплення круглих матеріалів, таких як стрижні або труби.** Стрижні мають тенденцію до обертання під час різання, що призводить до того, що лезо «вгризається» і тягне заготовку разом з руками оператора в напрямку леза.

Перед контактом з заготовкою дайте лезу набрати повну швидкість. Це знижує ризик викиду заготовки.

Якщо матеріал або лезо заклінило, вимкніть пилу. Зачекайте, поки всі рухомі частини не зупиняться, потім від'єднайте вилку від джерела живлення і/або вийміть акумулятор. Тільки після цього можна почати видаляти застряглий матеріал. Продовження різання з застряглим матеріалом може привести до втрати контролю або пошкодження пилки.

Після різання відпустіть вимикач, утримуйте головку для різання вниз і дочекайтеся зупинки леза, перш ніж витягувати розрізаний матеріал. Чи не кладіть руки поблизу леза в русі, це небезпечно.

При різанні углуб або відпускання вимикача міцно тримайтеся за рукоятку, поки ріжуча головка не буде повністю опущена. Гальмування ріжучого диска може привести до різкого виштовхування ріжучої головки вниз, що може призвести до травм.

ВСТАНОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Виріб поставляється майже в зібраному вигляді, проте перед початком робіт необхідно закріпити гвинт, що блокує обертання ріжучої головки і, в залежності від виду виконуваних робіт, установити затискач стола.

Гвинт повинен бути увгвинчений в отвір в кронштейні робочого столу (II), але не слід його затягувати до упору, оскільки це блокує обертання ріжучої головки.

Вкрутіть (X) до упору гвинт для блокування поперечного нахилу ріжучої головки. Під час підготовчих робіт рекомендується зафіксувати головку в нульовому положенні. Зміна кута описується нижче в цьому посібнику.

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Увага! Всі операції з технічного обслуговування повинні виконуватися при вимкненому живленні. Акумулятор повинен бути виїнятий з гнізда машини.

Дії, які необхідно виконати до початку робіт

Інструмент повинен бути закріплений на робочому місці, верстаті, стійці або аналогічному стенді. Перед запуском пристрою повинні бути правильно встановлені всі захисні пристосування і запобіжні пристрої. Переконайтеся, що пильний диск може вільно обертатися. При роботі з дерев'яним матеріалом зверніть увагу на сторонні елементи, які можуть в ньому бути такі як цвяхи, шурупи і т.д., Перед запуском пристрою переконайтеся, що всі рухомі частини можуть плавно переміщатися по всьому діапазону і що пильний диск надійно закріплений.

Встановіть пилу на рівній і стійкій поверхні, наприклад, на верстаті. Висота установки повинна вибиратися відповідно до зросту оператора, щоб можна було повністю експлуатувати пристрій, не надто далеко витягаючи, і при цьому забезпечити стабільне і безпечне положення тіла.

Підставу робочого столу обладнано отворами для прикручування його до підлоги. Для прикручування використовуйте гвинти і при необхідності гайки.

Установка і заміна дискової пили

Увага! Відключіть торцювальну пилу від живлення, виймаючи акумулятор за гнізда машини перед початком монтажу або заміни пилкового диска.

При заміні пилкового диска надягайте захисні рукавички, щоб уникнути травм від ріжучої крайкою.

Підніміть ріжучу головку та введіть ключ у гніздо кріпильного гвинта дискової пили (III). Натисніть блокування шпінделя, потім повертайте ключем за годинниковою стрілкою, поки шпindel (IV) не буде заблокований. Після блокування обертання диска відкрутіть кріпильний гвинт диска. Зніміть затиску пластину і дискову пилу (V).

Перед установкою нової дискової пили очистіть затиск від пилу. Закріпіть дискову пилу так, щоб напрямок обертання пилкового диска відповідало напрямку обертання, вказаного стрілкою на кришці. Потім вставте затиску пластину і, утримуючи блокування шпінделя, міцно і надійно затягніть затискувальний гвинт дискової пили. Встановіть кожухи в зворотному порядку, ніж при демонтажі.

Після монтажу переконайтеся, що пильний диск вільно обертається перпендикулярно і під кутом 45 градусів.

Увага! Після зміни кута нахилу стола переконайтеся, що під час роботи дискова пила або ріжуча головка не стикаються з будь-якими перешкодами. Перевірте без вмикання, чи можна використовувати весь діапазон роботи пили торцювання. При необхідності виконайте необхідні налаштування, усунувши перешкоди.

Інструкції з безпечного заряджання акумулятора

Увага! Перед початком заряджання необхідно переконаватися, що корпус блоку живлення, шнур і штепсельна вилка не мають тріщин або пошкоджень. Забороняється використовувати несправну або пошкоджену зарядну станцію або блок живлення! Для заряджання акумулятора можна використовувати тільки зарядну станцію і блок живлення з комплексу акумулятора. Використання будь-якого іншого блоку живлення може призвести до пожежі або пошкодження інструмента. Заряджання акумулятора може здійснюватися лише в закритому, сухому приміщенні, захищеному від доступу сторонніх осіб, особливо дітей. Забороняється використовувати зарядну станцію і блок живлення за відсутності постійного нагляду дорослих! Якщо їм потрібно вийти з приміщення, в якому заряджається акумулятор, необхідно відключити зарядний пристрій від мережі, вийнявши вилку блоку живлення з розетки. У разі появи в зарядному пристрої диму, підозрілого запаху тощо, потрібно негайно вийняти вилку зарядного пристрою з розетки!

Дриль-шурупверт поставляється з не зарядженим акумулятором, тому перед початком експлуатації його необхідно зарядити відповідно до процедури, описаної нижче, за допомогою блоку живлення і зарядної станції (з комплексу). Акумулятори Li-Ion (літій-іонні) не мають „ефекту пам'яті”, що дозволяє дозаряджувати їх у будь-який час. Однак, рекомендується повністю розрядити акумулятор у процесі нормальної експлуатації, а потім заряджати його до максимальної ємності. Якщо характер робіт не дозволяє реалізувати даний алгоритм, тоді необхідно це робити, принаймні, кожні 10-20 циклів. Категорично забороняється розряджати акумулятор, коротко замикаючи його електроди, оскільки це спричиняє незворотні пошкодження! Також забороняється перевіряти стан заряду акумулятора шляхом замикання електродів для перевірки іскріння.

Зберігання акумулятора

Для продовження терміну експлуатації акумулятора необхідно забезпечити належні умови його зберігання. Акумулятор розрахований приблизно на 500 циклів „зарядження - розрядження”. Акумулятор слід зберігати при температурі від 0 до 30 градусів за Цельсієм і відносній вологості повітря 50%. Для зберігання акумулятора протягом довгого часу, його необхідно зарядити приблизно на 70% ємності. Під час тривалого зберігання необхідно періодично (один раз на рік) заряджати акумулятор. Не слід допускати надмірного розрядження акумулятора, оскільки це знижує термін його експлуатації і може викликати незворотні uszkodження.

Під час зберігання акумулятор буде поступово розряджатися через втрати. Процес мимовільної розрядки залежить від температури зберігання: чим вища температура, тим швидше відбувається розрядка. Неправильне зберігання акумуляторів може призвести до витoku електричності. У разі витoku електричності, місце витoku потрібно обробити нейтралізуючим агентом, а при попаданні електричності в очі, необхідно ретельно промити їх великою кількістю води і негайно звернутися до лікаря. **Забороняється використовувати інструмент з пошкодженим акумулятором.**

У разі повного зносу акумулятора, його необхідно здати в спеціалізований пункт утилізації відходів.

Транспортування акумуляторів

Літій-іонні акумулятори згідно із законодавством є небезпечними матеріалами. Користувач інструмента може перевозити інструмент з акумулятором і самі акумулятори наземним транспортом. В цьому випадку не потрібно виконувати будь-які додаткові умови. У разі доручення транспортування акумуляторів третім особам (напр., кур'єрській службі), необхідно дотримуватися положень про транспортування небезпечних матеріалів. Перед відправкою слід звернутися щодо цього питання до особи, яка володіє відповідною кваліфікацією.

Забороняється транспортувати пошкоджені акумулятори. На час транспортування зніміть акумулятор необхідні зняти з інструмента, обмотати відкриті контакти, напр., ізоляційною стрічкою. В упаковці акумулятори потрібно розмістити так, щоб вони не переміщалися усередині упаковки під час транспортування. Також необхідно виконувати національні положення щодо транспортування небезпечних матеріалів.

Заряджання акумулятора

Увага! Перед зарядкою від'єднайте зарядний пристрій від мережі, витягнувши вилку з розетки електромережі. Крім того, очистіть акумулятор і його клеми від бруду і пилу м'якою сухою тканиною.

Акумулятор має вбудований індикатор заряду. Після натискання на кнопку загоряться індикаторні діоди (XX), тим сильніше, чим більше заряджений акумулятор. Якщо світлодіод не загоряється при натисканні кнопки, це означає, що акумулятор розряджений.

Від'єднайте акумулятор від інструменту. Акумулятор кріпиться до гнізда інструменту за допомогою засувки. Акумулятор можна витягти, натиснувши і утримуючи засувку, а потім витягнувши акумулятор з гнізда. Правильно встановлений акумулятор в гнізді інструменту не може бути знятий інакше, як натисненням на засувку.

Вставте акумулятор у гніздо зарядного пристрою (XX).

Підключіть зарядний пристрій до електричної розетки.

Загориться червоний світлодіод, який вказує на процес зарядки.

Коли зарядка буде завершена, червоний світлодіод згасне, а зелений світлодіод загориться, вказуючи на те, що акумулятор повністю заряджений.

Вийміть вилку зарядного пристрою з розетки електромережі.

Витягніть акумулятор з гнізда зарядного пристрою, натиснувши кнопку засувки акумулятора.

Увага! Якщо при підключенні зарядного пристрою до мережі загоряється зелений світлодіод, акумулятор повністю заряджений. В цьому випадку зарядний пристрій не почне процес зарядки.

Установка і заміна дискової пили

Увага! Відключіть торцювальну пилу від електромережі, від'єднавши вилку від розетки перед початком монтажу або заміни пилкового диска.

При заміні пилкового диска надягайте захисні рукавички, щоб уникнути травм від ріжучої крайкою.

Підніміть ріжучу головку і звільніть гвинт, але не відгвинчіть його повністю, притримуючи монтажну кришку (IV). Натисніть і утримуйте блокувальний механізм рухомого захисного кожуха (V), а потім відсуньте кожух пилкового диска до упору. Кожух повинен відсунути кріпильну кришку і залишатися у відкритому положенні після звільнення тиску на блокування (VI). Натисніть блокування шпинделя, потім повертайте ключем за годинниковою стрілкою, поки шпindel (VII) не буде заблокований. Після блокування обертання диска відкрутіть кріпильний гвинт диска. Зніміть затиску пластину і дискову пилу (VIII).

Перед установкою нової дискової пили очистіть затиск від пилу. Закріпіть дискову пилу так, щоб напрямком обертання пилкового диска відповідало напрямку обертання, вказаного стрілкою на кришці. Потім вставте затиску пластину і, утримуючи блокування шпинделя, міцно і надійно затягніть затискний гвинт дискової пили. Встановіть кожухи в зворотному порядку, ніж при демонтажі.

Після монтажу переконайтеся, що пильний диск вільно обертається перпендикулярно і під кутом 45 градусів.

Увага! Після зміни кута нахилу стола переконайтеся, що під час роботи дискова пила або ріжуча голівка не стикаються з будь-якими перешкодами. Перевірте без вмикання, чи можна використовувати весь діапазон роботи пили торцювання.

При необхідності виконайте необхідні налаштування, усунувши перешкоди.

Рекомендації щодо застосування дискових пилок

Увага! Переконайтеся, що допустима обертальна швидкість дискового пильного полотна дорівнює або вище швидкості пили торцювання. Використання дискової пили, не відповідає вищевказаним умовам, може призвести до руйнування дискової пили під час роботи, що може привести до серйозних травм.

Дискову пилу слід вибирати відповідно до матеріалу, що підлягає різанню. Чим більша кількість зубів, тим краще різання, для різання ламінованих плит, жорсткого матеріалу рекомендується використовувати 48 зубців. Якщо матеріал може містити скоби, цвяхи або інші конструкційні елементи, то слід використовувати дискові пилки, призначені для різання конструкційної деревини.

Використовуйте тільки диски, рекомендовані виробником: диски для різання деревини та матеріали на дереві з зубцями із спечених карбідів, які відповідають вимогам EN 847-1 з параметрами, зазначеними в таблиці з технічними даними. Переконайтеся, що швидкість, позначена на диску, вище або дорівнює швидкості, вказаній на інструменті.

Не використовуйте пошкоджені ріжучі диски. Перед початком будь-якої роботи необхідно перевірити різальний диск, а також у разі виявлення тріщин, зазубрин, згинів, зламаних зубів або будь-яких інших ушкоджень, перед початком робіт диск слід замінити новим. Тримайте диск за монтажним отвором з ручкою пластикової викрутки в корпусі диска. Порожній звук може вказувати на тріщину в тілі диска, яка може бути невидима неозброєним оком.

Залишковий ризик

Машина була спроектована і побудована відповідно до техніки та з урахуванням правил безпеки. Однак при використанні виробу можуть існувати залишкові ризики.

Ризики для здоров'я, пов'язані з електричною енергією через використання неналежних силових кабелів.

Небезпека через шум через відсутність засобів захисту органів слуху.

Залишковий ризик можна мінімізувати, дотримуючись інструкцій з техніки безпеки.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ ПИЛИ ТОРЦЮВАННЯ

Підйом і блокування ріжучої головки

При вилученні з упаковки ріжучої головки пили фіксується в нижньому положенні. Для розблокування необхідно витягнути стопорний штифт (VI). У цьому положенні стопорного штифта ріжуча головка може вільно підніматися і опускатися. Пружина підніме голівку, але не слід відпускати ручку і тримати її з невеликим опором, поки головка не буде повністю піднята.

Якщо головку неможливо опустити до кінця діапазону або якщо вона опущена занадто низько, відрегулюйте її за допомогою гвинта і потім зафіксуйте гайки (VII).

При підйомі і опусканні ріжучої головки стежте за тим, щоб захисний кожух диска вільно рухався, відкриваючи пилу при опусканні ріжучої головки і автоматично захищаючи пилу при підйомі ріжучої головки. При виявленні перешкод, які блокують рух захисного пристрою, їх необхідно усунути до початку роботи.

Регулювання кута поздовжнього різку ріжучої головки

Головка може обертатися в діапазоні +/- 45 градусів. Щоб повернути головку, звільніть гвинт, підійміть і утримуйте стопорний важіль і поверніть стіл на потрібний кут (VIII). Для полегшення установки кута нахилу головки можна використовувати шкалу, прикріплену до підстави стола (IX). Засувка дозволяє легко позиціонувати головку під найбільш поширеними кутами поздовжнього різання (0; 15; 22,5; 31,6; 45 градусів). Для цього потрібно послабити тиск на стопорні важелі так, щоб вони увійшли в виріз на нижній стороні підстави робочого столу, а потім затягніть гвинт. Інші кути різання можна налаштувати тільки шляхом затягування стопорного гвинта.

Увага! Забороняється блокувати стіл тільки важелем, завжди затягуйте гвинт.

Налаштування кута поперечного різку (скоса) ріжучої головки.

Ріжучу головку можна нахилити під кутом не більше 45 градусів. Розблокуйте головку, повернувши важіль (X), потім вставте її під потрібним кутом і зафіксуйте в цьому положенні, затягнувши важіль. Під час налаштування можна використовувати шкалу, розташовану на підставі стола.

Увага! Після зміни кута нахилу стола переконайтеся, що під час роботи дискова пилка або ріжуча голівка не стикаються з будь-якими перешкодами. Перевірте без вмикання, чи можна використовувати весь діапазон роботи пили торцювання. При необхідності виконайте необхідні налаштування, усунувши перешкоди.

Якщо неможливо використовувати весь діапазон кута різку або якщо він перевищує номінальні значення, налаштування слід проводити шляхом загвинчування або затягування стопорного гвинта на одному і / або іншому кінці шкали (XI). Після налаштування повного діапазону, обережете гвинти від відгвинчування, затягнувши контргайки.

Використання пиловидалення

Пила оснащена патрубком, який дозволяє під'єднати мішок, що поставляється разом з пилюкою або зовнішню систему пиловидалення. Якщо використовується мішок з комплекту поставки, він повинен бути закріплений на патрубок (XII). Мішок слід спорожнювати кожен раз, коли він заповнений, і кожен раз після закінчення роботи.

При використанні зовнішньої системи пиловидалення, наприклад, у вигляді промислового пиლოსоса, гнучкий шланг пиლოსоса повинен бути підключений безпосередньо або за допомогою відповідного адаптера до патрубка пилки. Пила не оснащена адаптером для підключення шланга.

Транспортування виробу

При транспортуванні пили вона повинна транспортуватися в заводській упаковці. Опустіть ріжучу головку в саме нижнє положення і зафіксуйте штифтом. Поверніть стіл на 45 градусів відповідно до розташування форм з пінополістиролу в упаковці. Слід зняти блокувальний гвинт робочого столу.

Якщо пила переміщається на короткі відстані, наприклад, з одного робочого місця на інше, то спочатку необхідно зафіксувати пилу, опустивши і заблокувавши головку, блокуючи рух направляючої горизонтального різання і блокуючи обертання головки в обох площинах різання. Завжди транспортуйте пилу, від'єднану від електромережі. Акумулятор повинен бути вийнятий з гнізда машини. Пилу слід брати за основу, не переносити її, беручи за ріжучу головку.

Лазерний покажчик

Пила оснащена лазерним покажчиком, який показує лінію різку на матеріалі, прикріпленому до столу. Покажчик активується за допомогою незалежного вимикача. Положення: 0 - позначає вимкнений покажчик, положення: 1 - позначає включений покажчик. Не вдвигайтеся в джерело лазерного випромінювання, це може привести до тимчасового або повного пошкодження зору.

Різка торцювальною пилюю

Пила дає можливість виконувати три види різку. Різ, при якому головка буде рухатися вниз, або різ, в якому опущена і зафіксована головка буде рухатися горизонтально. Третій вид - заглибний різ, при якому головка опускається на задану висоту, утримується в цьому положенні, а потім переміщається по горизонталі.

Переместіть головку і зафіксуйте її, затягнувши гвинт блокування направляючої (XIII). Налаштуйте кути нахилу головки і виконайте імітацію різання без підключення пилки до джерела живлення. Переконайтеся, що дискова пила не стикається зі столом, стопорною пластиною або будь-якою іншою деталлю, крім матеріалу, що підлягає різанню. Стопорна пластина має регульований елемент, який можна перемістити, якщо рух дискової пили буде порушено. Рухомий елемент повинен бути заблокований гвинтом (XIV)

При різанні заготовок, які значно перевищують розмір робочого стола, для надійного і безпечного кріплення заготовки до стола слід використовувати зовнішні кріпильні елементи, наприклад, затискачі, опори, вставки і т.д.

При різанні з опущеною голівкою, що рухається по напрямних, опустіть голівку і зафіксуйте її стопорним штифтом. Розблокуйте напрямні, послабивши гвинт. Налаштуйте кути нахилу головки і виконайте імітацію різання без підключення пилки до джерела живлення. Переконайтеся, що дискова пилка не стикається зі столом, стопорною пластиною або будь-який інший деталлю, крім матеріалу, що підлягає різанню. Перевірте плавність переміщення по напрямних. У разі необхідності змініть положення стопорної плити.

Якщо головка встановлена на певній висоті, звільніть кріпильний гвинт обмежувача опускання головки, посуňte його і зафіксуйте в цьому положенні, затягнувши гвинт (XV). Потім відрегулюйте висоту опускання головки шляхом загвинчування гвинта і зафіксуйте його кільцем (XVI). Налаштуйте кути нахилу головки і виконайте імітацію різання без підключення пилки до джерела живлення. Переконайтеся, що дискова пилка не стикається зі столом, стопорною пластиною або будь-який інший деталлю, крім матеріалу, що підлягає різанню. Перевірте плавність переміщення по напрямних. У разі необхідності змініть положення стопорної плити.

Прикріпіть до стола матеріал, що розрізається так, щоб він завжди прилягав до стопорної пластини. Для фіксації заготовки слід використовувати затиск, що поставляється у комплекті. Закріпіть затискової штифт на одній стороні стола. Закріпіть штифт, затягнувши гвинт (XVII). Відрегулюйте висоту затискного важеля і після регулювання закріпіть його, затягнувши гвинт (XVIII). Помістіть заготовку на столі і затягніть затискну пластину (XIX), закріпивши її.

Вимикач має запобіжне блокування для запобігання ненавмисному натисканню. Перед тим як натиснути на вимикач, перемістіть і утримуйте блокування, а потім натисніть на вимикач. Немає необхідності утримувати блокування при натиснутому вимикачі. Звільнення вимикача його знову заблокує.

Після натискання вимикача дайте дисковій пилці досягти номінальної швидкості і тільки після цього починайте різати. Вимикач не має блокування для фіксації його в положенні включений. Забороняється прикладати пилу до матеріалу і запускати інструмент. Це може привести до заблокування, пошкодження пильного диска або пошкодження матеріалу. Це може бути причиною травм.

При поновленні різання дайте дисковій пилці досягти номінальної швидкості, а потім введіть її в пропил.

Не перевантажуйте диск і не перегрівайте твердосплавних лез під час різання. При різанні пильний диск слід направляти плавним рухом, уникаючи надмірного натиску. Натиск, який слід надавати на ріжучу головку, не повинен перевищувати тиск, достатній для різання матеріалу. Уникайте ударів дисковою пилкою по матеріалу, який підлягає різанню.

Якщо пила заклинить в розпиляному матеріалі, негайно відпустіть тиск на вимикач інструменту, від'єднайте його від джерела живлення, а потім вийміть пилу із затору.

Огляньте пилку на наявність пошкоджень або деформацій, які могли виникнути під час заклинювання, і замініть пилу новою, непошкодженою. Також перевірте причину заклинювання, наприклад, чи немає в матеріалі металевих елементів, які могли б викликати застрягання пилки. Перед початком роботи усуньте причину заклинювання.

Після завершення різання вийміть пилку, що обертається, з пропила і тільки після цього відпустіть вимикач. Дочекайтеся повної зупинки дискової пили. Відключіть пилу від живлення, витягнувши акумулятор з гнізда машини, а потім зніміть зі столу заготовку. Після закінчення роботи перейдіть до технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ОГЛЯД

УВАГА! Перед регулюванням, обслуговуванням або технічним обслуговуванням вийміть акумулятор з гнізда машини. Після закінчення роботи слід перевірити технічний стан електроінструменту за допомогою зовнішнього огляду та оцінки: корпусу та рукоятки, дію електричного вимикача, прохідність вентиляційних щілин, іскріння щіток, гучність роботи підшипників і передач, запуск і рівномірність роботи. Протягом гарантійного періоду користувач не може розбирати інструмент або замінювати будь-які елементи або компоненти, тому що це призведе до втрати гарантійних прав. Все несправності, які спостерігаються при техогляді або під час роботи, є вказівкою для проведення ремонту в сервісному центрі, при цьому слід звернутися до виробника. Після роботи, корпус, вентиляційні щілини, вимикачі, і ручки повинні бути очищені, наприклад потоком повітря (при тиску не більше 0,3 МПа), щіткою або сухою тканиною, без використання хімічних речовин і очищувальних рідин. Не використовуйте гострі інструменти для чищення. Зніміть дискову пилу і очистіть внутрішню поверхню кожухів, кріплення дискової пили, а також саму пилу від пилу і інших забруднень, що виникають під час роботи. Регулярно чистіть рукоятки, ручки та інші регульовальні елементи сухою, чистою тканиною.

PRODUKTO CHARAKTERISTIKA

Pjovimo, skersavimo staklės yra universalus įrankis, skirtas medienos ir iš medienos pagamintos medžiagų pjaustymui. Plataus reguliavimo diapazono galima pjauti lygiai ir kampu. Tinkamas, patikimas ir saugus prietaiso veikimas priklauso nuo to, ar tinkamai veikia, todėl:

Prieš naudodami įrankį reikia perskaityti visą darbo su produktu instrukciją ir ją išsaugoti ateičiai.

Tiekėjas neatsako už nuostolius, atsiradusius dėl saugos taisyklių ir šio vadovo rekomendacijų nesilaikymo.

KOMPLEKTACIJA

Gamykliniame įpakavime turėtų būti:

- pjovimo, skersavimo staklės,
- maišelis dulkių rinkimui,
- diskinis pjūklas,
- darbinio stalo gnybtas,
- darbinio stalo fiksavimo varžtas,
- akumuliatorius (tik YT-82816),
- akumuliatorinis įkroviklis (tik YT-82816).

TECHNINIAI DUOMENYS

Parametras	Matavimo vienetas	Vertė
Katalogo numeris		YT-82816, YT-82817
Nominali įtampa	[V d.c.]	18
Nominalūs apsisukimai	[min ⁻¹]	3600
Maks. pjovimo aukštis x maks. pjovimo ilgis		
horizontalus sukimosi kampas 0° / pokrypio kampas 0°	[mm]	51 x 203
horizontalus sukimosi kampas 45° / pokrypio kampas 0°	[mm]	51 x 152
horizontalus sukimosi kampas 0° / pokrypio kampas 45°	[mm]	35 x 203
horizontalus sukimosi kampas 45° / pokrypio kampas 45°	[mm]	35 x 152
Diskinis pjūklas: vid. iš. x tvirtinimo vid. x maks. storis	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimalūs ruošinio matmenys: auk. x il. x st.	[mm]	20 x 200 x 20
Maksimalus skersinio pjovimo kampas	[°]	45
Masė	[kg]	9
Triukšmo lygis		
- akustinis slėgis L _{WA} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- galia L _{WA} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Izoliacijos klasė		III
Apsaugos laipsnis		IPX0
Lazerinis rodiklis		
- klasė		2
- galia	[mW]	<1
- bangos ilgis	[nm]	650
Akumuliatoriaus tipas		Ličio jonų
Akumuliatoriaus talpa*	[Ah]	4
Įkroviklis*		
Įėjimo įtampa	[V~]	220 - 240
Tinklo dažnis	[Hz]	50 / 60
Nominali galia	[W]	60
Išėjimo įtampa	[V]	21 DC
Išėjimo srovė	[A]	2,4
Pakrovimo laikas**	[h]	~4

* tik modeliuose, kuriuose yra akumuliatorius ir įkroviklis

** nurodytas įkrovimo laikas taikomas tik akumuliatoriui, kurio talpa nurodyta lentelėje

Deklarauta bendra triukšmo skleidimo vertė buvo matuojama naudojant standartinį bandymo metodą ir gali būti naudojama tam,

kad palyginti vieną įrankį su kitu. Deklaruotos triukšmo skleidimo vertės taip pat gali būti naudojamos pradiniam poveikio vertinimui. Įspėjimas! Triukšmo emisija tinkamo elektrinio įrankio veikimo metu gali skirtis nuo deklaruotų verčių, priklausomai nuo to, kaip naudojamas įrankis, ypač kokio tipo medžiaga yra apdorojama.

Įspėjimas! Operatoriaus apsaugos priemonės turėtų būti apibrėžtos remiantis apytiksliais poveikiais dabartinėmis naudojimo sąlygomis. Turi būti atsižvelgta į visą darbo ciklo dalis. Be darbo laiko, reikia atsižvelgti ir į kitus veiksnius, pvz., laiką kai įrankis yra išjungtas ir kai jis veikia tuščiaja eiga.

BENDRI ĮSPĖJIMAI DĖL ELEKTROS ĮRANKIŲ SAUGUMO

Įspėjimas! Reikia susipažinti su visais saugumo įspėjimais, iliustracijomis, o taip pat specifikacijomis, pristatytomis su elektros įrankiais / mašina. Jų nesilaikymas gali priversti prie elektros srovės smūgio, gaisro arba kūno sužalojimo.

Saugoti visus įspėjimus, o taip pat instrukcijas sekančiam kartui.

Sąvoka „elektros įrankis / mašina“ panaudota įspėjimuose susijusiuose su visais įrankiais / mašinų maitinamų elektros srove, su laidais kaip ir be laidų..

Saugumas darbo vietoje

Darbo vieta turi būti gerai apšviesta ir švari. Netvarka ir silpnas apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi.

Negalima naudoti elektros įrankių / mašinų aplinkoje kur yra didesnė sprogimo rizika, kuriose yra degūs skysčiai, dujos arba garai. Elektros įrankiai / mašinos generuoja kibirkštis, kurios gali uždegti dulkes arba garus.

Neleiskite į darbo vietą vaikų pašalinių žmonių. Koncentracijos praradimas gali priversti prie kontrolės praradimo.

Elektrinė sauga

Maitinimo laido kištukas turi būti pritaikytas prie tinklinio lizdo. Negali jokiū būdu pakeisti kištuko. Negalima naudoti jokių kištuko adapterių su žemintais elektros įrankiais / mašinomis. Nemodifikuotas kištukas tinkantis prie lizdo mažina elektros srovės smūgio riziką.

Vengti sąlyčio su žemintais paviršiais, tokiais kaip vamzdžiai, šildytuvai ir aušintuvai. Kūno įžeminimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima priversti prie elektros įrankių / mašinos sąlyčio su atmosferos krituliais arba drėgme. Vanduo ir drėgmė, kuri pateks į elektros įrankio / mašinos vidaus didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima perkrauti maitinimo laido. Negalima naudoti maitinimo laido kištuko nešimui, prijungimui ir atjungimui nuo tinklinio lizdo. Vengti sąlyčio maitinimo lizdo su šiluma, aliejais, aštriomis briaunomis ir judančiais elementais. Maitinimo laido pažeidimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Darbo už uždarytą patalpų ribų atveju reikia naudoti prailgintuvus, skirtus darbui už uždarytą patalpų ribų. Tinkamo prailgintuvo panaudojimas, pritaikyto darbui išorėje mažina elektros smūgio riziką.

Atveju kai naudojamas elektros įrankis / mašina drėgnoje aplinkoje yra neišvengiamas, kaip apsaugą nuo maitinimo įtampos reikia naudoti skirtingos įtampos įrengimą (RCD). RCD panaudojimas mažina elektros srovės smūgio riziką.

Asmeninis saugumas

Būkite jautrus, kreipkite dėmesį į tai ką darai ir vadovaukis sveiku protu darbo su elektros įrankių / mašina metu. Nenaudokite elektros įrankio / mašinos esant nuovargiui arba suvartojus narkotikus, alkoholį ar vaistus. Dėmesingumo akimirka trūkumas gali priversti prie rimtų asmeninių sužeidimų.

Naudoti asmenines apsaugos priemones Visada dėvėkite akių apsaugą. Asmeninės apsaugos priemonių, tokių kaip dulkių kaukės, apsauginė nuo slydimo apsauganti avalynė, šalmai ir klausos apsauga mažina rimtų asmeninių sužeidimų riziką.

Saugokite nuo atsitiktinio įrenginio užvedimo. Įsitikinkite, kad elektros jungiklis yra „išjungtas“ pozicijoje prieš prijungiant prie maitinimo ir/arba akumuliatoriaus, elektros įrankio / mašinos pakėlimo arba perkėlimo. Elektros įrankio / mašinos su pirštu ant jungiklio perkėlimas arba elektros įrankio / mašinos maitinimas, kai jungiklis yra pozicijoje „įjungtas“ gali priversti prie rimtų sužalojimų.

Prieš elektros įrankio / mašinos įjungimą išimkite visus raktus ir kitus įrankius, kurie buvo panaudoti jo reguliavimui. Raktas paliktas ant judamų elementų įrankio / mašinos gali priversti prie rimtų sužalojimų.

Nesiekite ir nepasilenkite per toli. Išsaugokite tinkamą poziciją ir lygsvarą per visą laiką. Tai leis lengviau valdyti elektros įrankį / mašiną netikėtų situacijų darbo metu atveju..

Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite laisvos aprangos arba bižuterijos. Turėkite plaukus o taip pat aprangą atokiau nuo judančių elektros įranki / mašinos elementų. Laisva apranga, bižuterija arba ilgi plaukai gali būti įsukti į judamus elementus.

Jeigu įrengimai yra pritaikyti prijungti prie dulkių ištraukimo arba dulkių kaupimo, įsitikinkite, kad buvo jie prijungti ir tinkamai panaudoti. Dulkių ištraukimo panaudojimas mažina pavojų, susijusių su dulkelėmis rizika.

Neprileiskite prie to, kad patirtis įgyta dėl elektros įrankio / mašinos panaudojimas privedė prie saugumo taisyklių ignoravimo. Nesaugus veikimas gali priversti prie rimtų sužeidimų per akimirka.

Elektros įrankių / mašinos naudojimas ir priežiūra

Neapkraukite elektros įrankio / mašinos. Naudokite elektros įrankius / mašinas tinkamam pasirinktam naudojimui. Tinkamas elektros įrankis / mašina užtikrins geresnį ir saugesnį darbą, jeigu bus panaudotas suprojektuotai apkrovai.

Nenaudokite elektros įrankio / mašinos, jeigu elektros jungiklis neleidžia įjungti arba išjungti. Įrankis / mašina, kurių negalima kontroliuoti su tinkliniu jungikliu yra nesaugus ir reikia juos atiduoti taisymsiui.

Išimkite kištuką iš maitinimo lizdo ir/arba išmontuokite akumuliatorių, jeigu yra atjungtas nuo elektros įrankio / mašinos prieš reguliavimą, aksesuarų pakeitimą arba įrankio / mašinos sandėliavimą. Tokios apsaugos priemonės padės išvengti atsitiktinio elektros įrankio / mašinos įjungimo.

Laikykite įrankį vaikams neprieinamoje vietoje, neprileiskite, kad asmenys nežinantys kaip naudoti elektros įrankį / mašiną arba tų instrukcijų naudotų elektros įrankius / mašiną. Elektros įrankiai / mašinos yra pavojingos naudojant mokymų nepraejusiems naudotojams.

Priziūrėkite elektros įrankius / mašinas ir aksesuarus. Patikrinkite įrankius / mašinas judamų dalių nepritaikymo arba užstrigimo atveju, elementų arba kokių nors kitų sąlygų, kurie gali turėti įtaką elektros įrankio / mašinos veikimui. Sugedimus reikia pataisyti prieš elektros įrankio / mašinos panaudojimą. Daugelis atvejų įvyko dėl netinkamos elektros įrankio / mašinos priežiūros.

Pjovimo įrankius reikia laikyti švoroje ir aštrus. Tinkamai priziūrimi pjovimo įrankiai su aštriomis briaunomis yra mažiau linkę užstrigti ir lengviau yra lengviau kontroliuoti darbo metu.

Naudokite elektros įrankius / mašinas, aksesuarus, o taip pat montuojamus įrankius ir t.t. pagal šias instrukcijas, atsižvelgiant į darbo sąlygas ir rūšį. Įrankių naudojimas skirtingam darbui negu buvo suprojektuota, gali privesti prie pavojingos situacijos atsiradimo.

Rankenas ir laikymo paviršius išlaikykite sausus, švarius, o taip pat be alyvos ir tepalų. Slidžios rankenos ir laikymo paviršiai neleidžia saugiai naudoti ir kontroliuoti įrankio / mašinos pavojingų situacijų metu.

Remontas

Remontuokite įrankius / mašinas tik įgaliuose servisuose, naudojant vien tik originalias atsargines dalis. Tai užtikrins elektros įrankio darbo tinkamą saugumą.

SAUGUMO INSTRUKCIJOS SKERSINIO PJOVIMO PJŪKLAMS

Skersinio pjovimo pjūklai skirti medienos ir medžio imitacijų medžiagų pjovimui, negali būti naudojami pjauti su šlifavimo diskais, skirtais metalinėms medžiagoms, pavyzdžiui, strypams, stulpams, ir pan. Šlifavimo dulksė sukelia judančių elementų, tokių kaip apatinė ašmenio dalis, užstrigimą. Iš šlifavimo disko besiskleidžiančios kibirkštys sudegint apatinę ašmenio dangčio dalį, darbinio stalo interpą ir kitas plastmasines dalis.

Ruošinio pritvirtinimui, kai tik įmanoma, naudokite gnybtus. Jei ruošinys laikomas ranka, visada laikykite ranką ne mažiau kaip 100 mm nuo kiekvieno diskinio pjūklo pusės. Nenaudokite šio pjūklo labai mažų dalių pjaustymui. Jos turi būti tvirtai pritvirtintos arba laikomos rankomis. Jei jūsų ranka yra per arti diskinio pjūklo, padidėja susižalojimo pavojus dėl sąlyčio su diskiniu pjūklau.

Ruošinys turi būti stacionarus ir pritvirtintas arba laikomas tiek stabdymo plokštė, tiek darbinio stalo. Jokiomis aplinkybėmis negalima teikti ruošinio ar pjaustyti „iš laisvos rankos“. Nepritvirtintas arba judantis ruošinys gali būti dideliu greičiu išmestas.

Stumti pjūklą per ruošinį. Netraukti pjūklo per ruošinį. Norėdami atlikti pjovimą, pakelkite pjūklo galvutę ir patraukite ją virš ruošinio be pjovimo, paleiskite variklį, nuleiskite galvutę ir stumkite pjūklą per ruošinį. Pjovimas traukiant pjūklą greičiausiai sukels, kad pjūklo ašmuo išeis į ruošinio viršų, ir greitai išmes ašmens bloką operatoriaus kryptimi.

Niekada nelaikykite rankų taip, kad jos kirstų numatomą pjovimo liniją, taip pat diskinio pjūklo priekį ar galą. Labai pavojinga yra laikyti ruošinį „kertant su ranka“, pvz., kai laikote medžiagą į dešinę nuo diskinio pjūklo su kairia ranka arba atvirkščiai. **Kai pjūklas sukasi niekada nelaikykite už stabdymo plokštės taip, kad bet kuri iš jūsų rankų būtų arčiau nei 100 mm į bet kurią diskinio pjūklo pusę, kad pašalintumėte bet kokią likusią medieną arba dėl kitų priežasčių.** Besisukančio diskinio pjūklo atstumas nuo jūsų rankos gali būti neakivaizdus ir galite būti sunkiai sužeisti.

Prieš pjanant patikrinkite ruošinį. Jei ruošinys yra sulenktas arba suvyniotas, pritvirtinkite jį taip, kad išorinis išlenktas paviršius būtų nukreiptas į stabdymo plokštės pusę. **Visada įsitikinkite, kad išilgai pjovimo linijos tarp ruošinio, stabdymo plokštės ir darbinio stalo nėra tarpo.** Išlenkti arba suvynioti ruošiniai gali pasukti arba nuslysti ir dėl to pjovimo metu pjūklo diskas gali užstrigti. Ruošinys neturėtų turėti vinių ar svetimkūnių.

Nenaudokite pjūklo, kol darbinis stalas nebus išvalytas nuo visų įrankių, medienos gabaliuku ir pan., turi ten būti tik ruošinys. Maži ar laisvi medienos gabalai arba kitai daiktai, kurie liečiasi su besisukančiu diskiniu pjūklau, gali būti išmesti dideliu greičiu.

Vienu metu pjaukite vieną ruošinį. Daugelio sluoksnių medžiagos negali būti tinkamai pritvirtintos arba užfiksuotos ir gali jose užstrigti diskinis pjūklas arba gali jos judėti darbo metu.

Prieš naudodami įsitikinkite, kad skersinis pjūklas yra sumontuotas arba pastatytas ant lygaus, kieto paviršiaus. Lygus ir kietas darbinis paviršius sumažina riziką, kad skersinio pjovimo pjūklas taps nestabilus.

Suplanuokite savo darbą. Kiekvieną kartą keisdami kampą arba kampo nustatymą, įsitikinkite, kad reguliuojama stabdymo plokštė yra teisingai nustatyta, kad atremtų ruošinį ir nesiliečia su diskiniu pjūklau ar dangčių sistema. Neįjungus

įrankio ant ir be ruošinio ant stalo, perkeltkite diskinių pjūklą į visiško pjaustymo vaizdavimą, kad įsitikintumėte, jog nebus kontakto ar pavojaus, kad bus perpjauta stabdymo plokštė.

Jei ruošinys yra platesnis arba ilgesnis už viršutinį darbo stalo paviršių, naudokite tinkamą atramą, pvz., darbo stalo prailginimus, darbinus laikiklius ir pan. Medžiaga, ilgesnė ar platesnė nei skersinio pjūklo darbinis stalas, gali pakrypti, jei jis nėra tvirtai pritvirtintas. Jei nupjautoji dalis arba ruošinys pasikreipia, gali pakelti apatinį pjūklo dangtį arba gali būti išmesti besisukantys ašmenys.

Nenaudokite kito asmens kaip darbo stalo pratęsimo alternatyvą ar papildomą paramą. Nestabili ruošinio atrama gali sukelti, kad diskinis pjūklas įstrigtų arba medžiaga pjovimo metu persistums, patrauks jus ir padėjęs link besisukančio ašmens.

Pjaunama medžiaga negali būti užstrigdoma arba prispaudžiama jokia būdu prie besisukančio diskinio pjūklo. Suspausta, pvz., naudojant ilgio ribotuvus, pjaunama medžiaga gali būti ašmens užblokuota arba staigiai išmesta.

Visada naudokite gnybtus ar priedus, skirtus tinkamai laikyti apvalias medžiagas, tokias kaip strypai ar vamzdžiai. Pjovimo metu strypai linkę sukintis, dėl to ašmenys „įsikanda“ ir traukia ruošinį su jūsų rankomis link ašmens.

Leiskite ašmeniui pasiekti pilną greitį prieš kontaktą su ruošiniu. Tai sumažins ruošinio išmetimo riziką.

Jei ruošinys arba ašmuo užstrigo, išjunkite pjūklą. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys, tada atjunkite kištuką nuo maitinimo šaltinio ir (arba) išimkite akumuliatorių. Tik tada užsiimkite užstrigusios medžiagos išėmimu. Tolesnis pjovimas su įstrigusia medžiaga gali sukelti valdymo praradimą arba sugadinti pjūklą.

Baigus pjovimą, prieš išimdami pjaustytą medžiagą, atleiskite jungiklį, laikykite pjovimo galvutę apačioje ir palaukite, kol ašmenys sustos. Priartėjimą su rankomis prie ašmenų yra pavojingas.

Giluminio pjovimo metu arba atleidžiant jungiklį prieš tai, kai pjovimo galvutė pilnai nuleista, stipriai laikykite rankeną. Pjūklo ašmenų stabdymas gali smarkiai patraukti pjovimo galvutę, dėl ko kyla sužeidimo pavojus.

ĮRANKIO SURINKIMAS

Produktas pristatomas beveik visiškai surinktas, tačiau prieš pradėdami darbą, reikia sumontuoti varžtą, blokuojantį pjovimo galvutės sukimą, ir prireikus, priklausomai nuo darbo tipo, turėtų būti sumontuotas stalo gnybtas.

Stalo fiksavimo varžtas turi būti įsukamas į darbinio stalo svirties skylę (II), tačiau jis neturėtų būti priveržtas, nes tai sublokuos pjovimo galvutės apsisukimo galimybę.

Prisukite (X), kiek įmanoma varžtą blokuojantį skersinį pjovimo galvutės pakreipimą. Paruošimo metu rekomenduojama sublokuoti galvutę nulinėje padėtyje. Kampo pakaitimas aprašytas tolesnėje naudojimo instrukcijos dalyje.

PARUOŠIMAS DARBUI

Dėmesio! Visos šiame skyriuje aprašyti paruošimo veiksmai turi būti atliekami kai produktas yra atjungtas nuo elektros. Akumuliatorius turi būti išmontuota iš mašinos lizdo.

Veiksmai kuriuos reikia atlikti prie darbo pradžią

Įrankį reikia pritvirtinti darbo vietoje, ant darbinio stalo, stovo arba panašioje vietoje. Visi gaubtai ir saugumo elementai turi būti tinkamai pritvirtinti prieš mašinos įdiegimą. Reikia įsitikinti, kad diskinis pjūklas gali laisvai sukintis. Dirbdami su medinėmis medžiagomis atkreipkite dėmesį į jame esančius svetimkūnius, pvz., vinis ar varžtus, ir tt. Prieš paleidžiant mašiną, įsitikinkite, kad visos judančios dalys gali sklandžiai judėti visame diapazone, o diskinis pjūklas yra teisingai sumontuotas.

Pjovimo, skersavimo stakles reikia pastatyti ant lygaus ir stabilaus paviršiaus, pavyzdžiui ant darbinio stalo. Montavimo aukštį reikia pritaikyti prie operatoriaus aukščio, tokiu būdu, kad būtų pilno aptarnavimo galimybė be per didelio siekimo nuotolio, užtikrinant stabilų ir saugų operatoriaus darbą.

Darbinio stalo pagrindu įrengtos angos, leidžiančios jį prisukti prie žemės. Jei reikia, naudokite varžtus ir veržles.

Diskinio pjūklo surinkimas ir iškeitimas

Dėmesio! Prieš montavimo pradžią arba diskinio pjūklo pakeitimą reikia atjungti pjovimo, skersavimo stakles nuo maitinimo, atjungiant akumuliatorių nuo mašinos lizdo.

Diskinio pjūklo iškeitimo metu siekiant išvengti sužalojimų reikia naudoti apsaugines pirštines.

Pakelkite pjovimo galvutę ir įkiškite veržliaraktį į diskinio pjūklo varžto lizdą (III). Paspauskite suklio fiksatorių, tada sukite veržliaraktį pagal laikrodžio rodyklę, kol suklio sukimas (IV) yra užblokuotas. Užblokavus disko sukimą, atsukite diską tvirtinantį varžtą. Nuimkite tvirtinimo plokštę ir diskinį pjūklą (V).

Prieš montuodami naują diskinį pjūklą, nuvalykite nuo įrenginio tvirtinimo dulkes. Diskinis pjūklą pritvirtinti taip, kad jo sukimosi kryptis atitiktų ant dangčio esančios rodyklės kryptį. Tada uždėkite tvirtinimo plokštę ir laikykite suklio fiksatorių, tvirtai priveržkite diskinį pjūklą tvirtinantį varžtą. Sumontuokite dangčius atvirkštine išmontavimo tvarka.

Po montavimo patikrinkite, ar diskinis pjūklas laisvai sukasi statmenoje padėtyje ir 45 laipsnių kampu.

Dėmesio! Pakeitus stalo kampa, įsitikinkite, kad diskinis pjūklas ar pjovimo galvutė eksploatacijos metu neturi jokių kliūčių. Be atjungimo reikia patikrinti ar gali būti panaudotas visas pjovimo, skersavimo staklių darbo diapazonas. Jei reikia, atlikti reikiamus nustatymus pašalinant kliūtis.

Akumulatoriaus krovimo saugos instrukcija

Dėmesio! Prieš pradėdant krauti reikia įsitikinti ar kroviklio korpusas, laidas ir kištukas nėra sutrūkinėti ir pažeisti. Netvarkingos arba pažeistos įkrovimo stoties ir lygtintuvo naudojimas yra draudžiamas! Akumulatoriams krauti galima naudoti tik įkrovimo stotį ir maitintuvą pristatytus komplekte. Kitokio maitintuvo taikymas gali sukelti gaisrą arba įrankio sugadinimą. Akumulatoriaus krovimas gali būti atliekamas tik uždaroje, sausoje ir pašaliniam asmeniui neprieinamoje patalpoje. Įkrovimo stoties ir lygtintuvo negalima naudoti be saugausio asmens pastovios priežiūros! Jeigu aplinkybių pasekmėje iš patalpos, kurioje vyksta krovimas reikia išeiti, tai kroviklį reikia atjungti nuo elektros tinklo, tuo tikslu atjungiant maitintuvą nuo elektros tinklo rozetės. Tuo atveju jeigu iš kroviklio pradės skeistis dūmai, bus jaučiamas įtartinas kvapas ar pan., nedelsiant kroviklio kištuką reikia ištraukti iš elektros tinklo rozetės!

Grežtuvas-suktuvas yra pristatomas su neįkrautu akumulatoriumi, todėl prieš pradėdant darbą reikia jį įkrauti pagal žemiau aprašytą procedūrą, panaudojant tuo tikslu komplekte esantį maitintuvą ir įkrovimo stotį. Li-ION (ličio – jonų) tipo akumulatoriai neturi taip vadinamo „atminties efekto“, taigi galima juos krauti bet kokių momentu. Tačiau visgi rekomenduojama akumuliatorių iškrauti normalios eksploatacijos eigoje, o po to įkrauti jį iki pilnos talpos. Jeigu dėl darbo pobūdžio kiekvieną kartą negalima su akumulatoriumi to padaryti, reikia tai padaryti bent kas keletą darbo ciklų. Jokiu atveju negalima akumulatoriaus iškrauti trumpai sujungiant jo poliūs, tai sukelia neatstatomą akumulatoriaus sužalojimą! Negalima taip pat tikrinti akumulatoriaus įkrovimo laipsnio, trumpai jungiant elektrodus kibirkščiavimui įvertinti.

Akumulatoriaus sandėliavimas.

Siekiant prailginti akumulatoriaus gyvybingumą, reikia užtikrinti jam atitinkamas sandėliavimo sąlygas. Akumulatorius išlaiko maždaug 500 „įkrovimo – iškrovimo“ ciklų. Akumuliatorių reikia laikyti temperatūros diapazone nuo 0 iki 30°C Celsiaus, esant 50% santykiinei oro drėgmei. Norint akumuliatorių sandėliuoti per ilgesnį laiką, reikia jį pakrauti iki maždaug 70% talpos. Ilgalaikio akumulatoriaus sandėliavimo atveju, reikia jį periodiškai, kartą į metus pakrauti. Akumulatoriaus pernelyg neiškrauti, nes tai sutrumpina jo gyvybingumą ir gali sukelti neatstatomą jo pažeidimą.

Akumulatoriaus sandėliavimo metu vyksta laipsniškas jo išsikrovimo procesas dėl savaiminio srovės nutekėjimo. Savaiminio akumuliatoriaus išsikrovimo procesas priklauso nuo sandėliavimo temperatūros, kuo aukštesnė sandėliavimo temperatūra, tuo yra greitesnis išsikrovimo procesas. Netaisyklingo akumuliatorių sandėliavimo atveju, gali pasireikšti elektrolito ištekėjimo reiškinys. Elektrolito ištekėjimo atveju reikia ištekėjusį elektrolitą neutralizuoti, taikant atitinkamą neutralizavimo priemonę, o elektrolito kontakto su akimis atveju, reikia akis praplauti gausiu vandens kiekiu ir nedelsiant kreiptis į gydytoją. **Draudžiama naudoti įrankį su pažeistu akumulatoriumi.**

Višiško akumulatoriaus susidėvėjimo atveju reikia jį atiduoti į specializuotą punktą, kuris užsiima šio tipo atliekų utilizavimu.

Akumuliatorių transportavimas

Ličio – jonų akumulatoriai pagal teisinius aktus yra laikomi pavojingomis medžiagomis. Įrankio vartotojas įrankį su akumulatoriumi arba pačius akumulatorius gali transportuoti sausumos keliais. Tais atvejais nėra keliami papildomi reikalavimai. Transportavimą pavedus tretiesiems asmenims (pvz. išsiuntimas kurjerio firmai tarpininkaujant), reikia laikytis pavojingų medžiagų transportavimo reglamentuojančių taisyklių. Prieš išsiuntimą reikia šiuo reikalu susikontaktuoti su atitinkamas kvalifikacijas turinčiu asmeniu. Pažeistus akumulatorius transportuoti draudžiama. Transporto tikslu demonui skirtus akumulatorius reikia išimti iš įrankio, o pilkus kontaktus reikia užizoliuoti, pvz. izoliacinės juostos pagalba. Akumuliatorių reikia įtvirtinti pakuotėje tokiu būdu, kad transporto metu negalėtų pakuotės viduje slankioti. Reikia taip pat laikytis pavojingų medžiagų transportavimo reglamentuojančių nacionalinių taisyklių.

Akumulatoriaus įkrovimas

Dėmesio! Prieš įkraunant, atjunkite įkroviklį nuo elektros tinklo, ištraukiant kištuką iš elektros tinklo lizdo. Be to, išvalykite iš akumulatoriaus ir jo gnybtus purvą ir dulkes su minkšta, sausa šluoste.

Akumulatorius turi įmontuotą įkrovos indikatorius. Paspaudus jungiklį, užsidegs indikatoriniai diodai (XX), tuo daugiau, tuo labiau akumulatorius įkrautas. Jei, paspaudus mygtuką, diodai neužsidega - akumulatorius iškrautas.

Atjungti akumuliatorių prie įrankio. Akumuliatorių pritvirtintas prie įrankio lizdo skląsčių pagalba. Akumulatoriaus išmontavimas yra įmanoma paspaudus ir laikant skląstį, o po to išimant akumuliatorių iš lizdo. Tinkamai pritvirtintas akumulatorius, esanti įrankio lizde, negali būti išmontuojamas kitaip nei paspaudus skląstį.

Įstumkite akumuliatorių į įkroviklio lizdą (XX).

Prijunkite įkroviklį prie sieninio lizdo.

Užsidegs raudonas šviesos diodas, o tai reiškia įkrovimo procesą.

Baigus įkrovimą, raudonas šviesos diodas išsijungs ir užsidegs žalias diodas, rodantis, kad akumulatorius visiškai įkrautas.

Ištraukite įkroviklio kištuką iš maitinimo tinklo.

Išstumti akumuliatorių iš įkrovimo lizdo, paspaudžiant akumulatoriaus fiksavimo mygtuką.

Dėmesio! Jei po įkroviklio prijungimo prie maitinimo šaltinio užsidega žalia lemputė, tai reiškia visiškai įkrautą akumuliatorių. Tokiu atveju įkroviklis nepradės įkrovimo proceso.

Rekomendacijos dėl diskinio pjūklo naudojimo

Įspėjimas! Įsitikinkite, kad leidžiamas sukamojo pjūklo sukimosi greitis yra lygus arba didesnis už pjūklo sukimosi greitį. Diskinio pjū-

klo, kuris neatitinka pirmiau minėtos sąlygos, naudojimas sukels diskinio disko suirimą darbo metu, kas gali sukelti rimtų sužeidimų. Diskinis pjūklas turi būti parenkamas pagal pjaunamą medžiagą. Kuo didesnis dantų skaičius, tuo pjovimo kokybė bus didesnė, laminuotų plokščių, kietos medžiagos pjovimui rekomenduojama naudoti diskus su 48 dantimis. Jei medžiagoje gali būti kabės, viny ar kiti konstrukciniai elementai, reikia naudoti diskinius pjūklus, skirtus statybinei medienai pjauti.

Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus diskus: diskas medienai ir iš medienos atliktų produktų pjovimui, su dantimis atliktais iš sukepintų karbių, atitinkančių EN 847-1 reikalavimus, su parametrais nurodytais lentelėje su techniniais duomenimis. Įsitikinkite, kad ant disko pažymėtas greitis yra didesnis arba lygus įrankyje nurodytam greičiui.

Nenaudokite pažeistų pjovimo diskų. Prieš pradėdami bet kokį darbą, pjovimo diskas turi būti patikrintas ir, jei randami įtrūkimai, plyšiai, įlenkimai, išlaužti dantys ar kiti pažeidimai, prieš pradėdami darbą, diską reikia pakeisti nauju. Laikydami diską už montavimo angos, disko korpusą lengvai stuktelėkite plastikine atsuktuvo rankena. Tuščias garsas gali reikšti, kad disko korpusas yra įtrūkimų, kurie gali būti nematomi plika akimi.

Likutinė rizika

Mašina buvo suprojektuota ir pastatyta pagal žinias ir atsižvelgiant į saugos taisykles. Tačiau, naudojant produktą, gali kilti likutinė rizika. Pavojus sveikatai susijęs su elektros energija dėl netinkamų maitinimo kabelių naudojimo.

Pavojus susijęs triukšmu dėl klausos apsaugos trūkumo.

Likutinę riziką galima sumažinti griežtai laikantis saugos nurodymų.

DARBAS SU PJOVIMO, SKERSAVIMO STAKLĖMIS

Pjovimo galvutės pakėlimas ir fiksavimas

Išėmus iš pakuotės pjovimo, skersavimo staklių pjovimo galvutę sublokuota apatinėje padėtyje. Norint atblokuoti reikia ištraukti blokados įtvara (VI). Šioje blokados įtvaro padėtyje pjovimo galvutę galima laisvai pakelti ir nuleisti. Spyruoklė pakels galvą, bet negalima paleisti rankenos, o reikia ją laikyti sukuriant mažą pasipriešiną, kol galvutė visiškai pakels.

Jei neįmanoma nuleisti galvutės iki diapazono galo arba jei ji nuleista per žemai, sureguliuokite ją varžtu ir užfiksukite veržle (VII).

Keliant ir nuleidžiant pjovimo galvutę, patikrinkite, ar judantis ašmenų dangtis laisvai automatiškai nuleidžia atidengiant diskinį pjūklą, kai nuleidžiama pjovimo galvutė ir automatiškai uždengia diskinį pjūklą, kai pakeliama pjovimo galvutė. Jei aptinkamos kliūtys, užkertančios kelią dangčio judėjimui, jos turi būti pašalintos prieš pradėdami darbą.

Išilginio pjovimo galvutės pjovimo kampo nustatymas

Galima pasukti galvutę nuo +/- 45 laipsnių diapazone. Norėdami pasukti galvutę, atlaisvinkite fiksavimo varžtą, pakelkite ir laikykite fiksavimo svirtį ir pasukite stalą iki norimo kampo (VIII). Kad būtų lengviau nustatyti galvutės kampą, galite naudoti prie stalo pagrindo pritvirtintą skalę (IX). Užraktas leidžia lengvai nustatyti galvutę populiariausiose išilginiuose pjovimo kampuose (0; 15; 22,5; 31,6; 45 laipsnių). Norėdami tai padaryti, atleiskite slėgio fiksavimo svirtį taip, kad ji būtų patalpinta į pjovimą apatinėje darbinio stalo pagrindo pusėje ir tada priveržkite fiksavimo varžtą. Kiti pjovimo kampų nustatymai galimi tik prisukant blokavimo varžtą. Dėmesio! Draudžiama blokuoti stalą tik su svirtimi, visada užveržkite fiksavimo varžtą.

Skersinio pjovimo galvutės pjovimo kampo nustatymas.

Pjovimo galvutę galima pakreipti ne didesniu kaip 45 laipsnių kampu. Atlaisvinkite galvutę sukdami svirtį (X), tada nustatykite ją pagėdaujamu kampu ir užfiksukite šioje padėtyje, priverždami svirtį. Nustatymo metu galima naudotis staliuko pagrindu esančia skala. Dėmesio! Pakeitus pjovimo galvutės kampą, įsitikinkite, kad diskinis pjūklas ar pjovimo galvutė eksploatacijos metu neturi jokių kliūčių. Be atjungimo reikia patikrinti ar gali būti panaudotas visas pjovimo, skersavimo staklių darbo diapazonas. Jei reikia, atlikti reikiamus nustatymus pašalinant kliūtis.

Jei negalima naudoti viso pjovimo kampo diapazono arba jis viršija vardines vertes, sureguliuokite atsukdami arba priverždami stabdymo varžtą viename ir (arba) kitame skalės gale (XI). Nustatę visą diapazoną, varžtus reikia apsaugoti nuo atsisukimo prisukant apsaugines veržles.

Dulkių ištraukimo panaudojimas

Pjovimo, skersavimo staklės turi jungtį leidžiančią prijungti maišelį, kuris yra pjovimo, skersavimo staklių įrangoje arba išorinė dulkių ištraukimo sistema. Jei naudojate pridedamą maišelį, pritvirtinkite jį prie jungties (XII). Maišelis turi būti ištuštintas kiekvieną kartą, kai jis yra pilnas, ir kiekvieną kartą po pabaigo darbo.

Jei naudojama išorinė dulkių siurblio sistema, pvz., pramoninis dulkių siurblys, dulkių siurblio žarna turi būti prijungta tiesiai prie pjūklo jungties arba su tinkamu adapteriu. Pjūklas neturi adapterio žarnai prijungti.

Produkto transportavimas

Pjovimo, skersavimo staklių transporto atveju reikia ją transportuoti originaliame gamykliniame įpakavime. Reikia nuleisti pjovimo galvutę į žemiausią padėtį ir apsaugoti su įtvaru. Pasukite stalą 45 laipsniais pagal pakuotėje esančias polistireno formas. Reikia išimti darbinį stalą blokuojantį varžtą.

Jei pjūklas perkeliama į nedidelius atstumus, pvz., norint pakeisti darbo vietą, pjūklas pirmiausia turi būti pritvirtintas nuleidžiant ir užrakinant galvutę, blokuojant horizontalų pjovimo kreiptuvą ir blokuojant galvutės sukimašio abiejose pjovimo plokštumose. Visada transportuokite pjūklą atjungtą nuo maitinimo šaltinio. Akumulatorius turi būti išmontuota iš mašinos lizdo. Pjūklą galima pernešti laikant už pagrindo, nenešti laikant už pjovimo galvutės.

Lazerinis rodiklis

Pjūklas turi lazerinį rodiklį, rodantį ant stalo pritvirtintos medžiagos pjovimo liniją. Rodiklis aktyvuojamas nepriklausomu jungikliu. Padėtis: O - reiškia, kad rodiklis yra išjungtas, padėtis: I - reiškia, kad rodiklis yra jungtas. Nežiūrėkite lazerio spindulių šaltinį, tai gali sukelti laikiną arba nuolatinį akių pažeidimą.

Pjovimas su pjovimo, skersavimo staklėmis

Pjūklas leidžia trijų rūšių pjovimą. Pjovimas, kai galvutė judės žemyn arba pjovimas, kuriame nuleista ir užblokuota galvutė judės horizontaliai. Trečiasis tipas yra giluminis pjovimas, kai galvutė nuleidžiama iki anksčiau nustatyto aukščio, laikoma šioje padėtyje ir po to judinama horizontaliai.

Perstumkite galvutę ir užfiksuokite jos padėtį, priverždami kreiptuvo fiksavimo varžtą (XIII). Nustatykite galvutės kampą ir neprijungiant pjūklo prie maitinimo šaltinio atlikti pjovimo vaizdavimą. Patikrinkite, ar diskinis pjūklas nesiliečia su stalu, stabdymo plokštė ar kitais elementais, išskyrus pjaunamą medžiagą.

Stabdymo plokštė turi reguliuojamą elementą, kurį galima perstumti, jei sutrikęs diskinio pjūklo judėjimas. Judamas elementas turi būti sublokuotas varžtu (XIV)

Pjovimo elementų, kurių ilgis yra didesnis nei darbinis stalas, atveju, turi būti naudojamos išorinės tvirtinimo detalės, pvz., spaustuvai, atramos, laikikliai ir pan., kad ruošinys būtų tvirtai ir patikimai pritvirtintas prie pjovimo, skersavimo staklių.

Pjovimo atveju, kai nuleista galvutė judės ant kreiptuvų, galvutę reikia nuleisti ir užfiksuoti jos padėtį su blokados įtvaru. Atlaisvinkite kreiptuvus atsukdami fiksavimo varžtą. Nustatykite galvutės kampą ir neprijungiant pjūklo prie maitinimo šaltinio atlikti pjovimo vaizdavimą. Patikrinkite, ar diskinis pjūklas nesiliečia su stalu, stabdymo plokšte ar kitais elementais, išskyrus pjaunamą medžiagą. Patikrinkite, ar judėjimas kreipikliuose yra tolygus. Jei reikia, pakeiskite stabdymo plokštės dalies padėtį.

Jei galvutė nustatoma tam tikru aukščiu, atlaisvinkite varžtą, pritvirtinantį galvos nuleidimo ribotuvą, perstumkite jį ir užfiksuokite šioje padėtyje, priverždami varžtą (XV). Tada nustatykite galvutės nuleidimo aukštį, prisukdami varžtą ir užfiksuodami jį žiedu (XVI). Nustatykite galvutės kampą ir neprijungiant pjūklo prie maitinimo šaltinio atlikti pjovimo vaizdavimą. Patikrinkite, ar diskinis pjūklas nesiliečia su stalu, stabdymo plokšte ar kitais elementais, išskyrus pjaunamą medžiagą. Patikrinkite, ar judėjimas kreipikliuose yra tolygus. Jei reikia, pakeiskite stabdymo plokštės dalies padėtį.

Ruošinį pritvirtinti prie stalo taip, kad jis visada remtųsi į stabdymo plokštę. Apdirbamos medžiagos tvirtinimui naudokite prijungtą gnybtą. Gnybto įtvarą pritvirtinti vienoje stalo pusėje. Įtvarą apsaugoti prisukant varžtą (XVII). Sureguliuokite prispaudimo svirties aukštį ir, nustatę, priveržkite varžtą (XVIII). Padėkite pjaunamą medžiagą ant stalo ir pritvirtinkite sukančią tvirtinimo plokštę (XIX). Jungiklis turi užrakntą saugantį nuo netyčinio įspaudimo. Prieš paspaudžiant jungiklį, perstumkite ir laikykite užrakntą, tada paspauskite jungiklį. Nereikia laikyti užraknto, kai jungiklis jungtas. Jungiklio atleidimas vėl jį sublokuoja.

Paspaudus jungiklį reikia leisti, kad diskinis pjūklas pasiektų nominalų greitį ir tik tada pradėti pjovimą. Jungiklis neturi fiksatoriaus, kuriuo galima jį užblokuoti bet įjungtoje padėtyje. Draudžiama yra pridėti pjūklo prie medžiagos ir tik tada įjungti įrankį. Gali tai privesti prie pjūklo užsiblokavimo, pažeidimo, arba medžiagos pažeidimo. Tai gali sukelti rimtus sužalojimus.

Pjovimo atnaujinimo atveju, reikia leisti diskiniam pjūklui pasiekti nominalų greitį, o vėliau įvesti jį į pjovimo angą. Pjovimo metu neperkraukite disko, neleiskite pernelyg išilti diskams pagamintiems iš sukepinutų karbidų. Pjovimo metu diskinių pjūklą reikia vesti lengvu judėsiu, išvengiant per didelio prispaudimo. Prispaudimas kojį reikia taikyti pjovimo galvutei neturėtų būti didesnis negu tas, kurio pakanka medžiagos pjovimui. Reikia vengti smūgio su diskiniu pjūklų pjaunamą medžiagą.

Pjūklo užblokavimo pjaunamoje medžiagoje atveju reikia nedelsiant atleisti įrankio jungiklį, atjungti nuo maitinimo šaltinio, o vėliau išimti pjūklą iš užstrigimo vietos.

Reikia apžiūrėti pjūklą ar nebuvo pažeistas arba deformuotas dėl užstrigimo ir jeigu jie bus pastebėti pakeisti į naują, be pažeidimų. Taip pat patikrinkite užstrigimo priežastį, pavyzdžiui, ar pjaunamoje medžiagoje nėra metalų, galinčių blokuoti pjūklą. Prieš darbo pradžią reikia pašalinti pjūklo užstrigimo priežastį.

Po pjovimo, besisukantis pjūklas turi būti išimtas iš pjovimo angos, tada turėtų būti atleistas mygtukas. Palaukite, kol pjūklas visiškai sustos. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio išimant akumulatorių iš mašinos lizdo ir tada nuimkite ruošinį nuo stalo. Baigus darbą reikia atlikti techninę priežiūrą.

PRIEŽIŪRA IR KONTROLĖ

DĖMESIO! Prieš pradėdami reguliuoti ar prižiūrėti, išimkite akumulatorių iš mašinos lizdo. Po užbaigto darbo reikia patikrinti elektros įrankio techninį stovį, peržiūrėti iš išorės ir įvertinti: korpusą ir rankeną, elektros jungiklio poveikį, ventiliavimo tarpų pralaidumą.

mą, šepėčių kibirkščiavimą, guolių darbo, įjungimo ir darbo vienodumo garsumą. Garantijos metu vartotojas negali įdiegti įrankių ar pakeisti jokių komponentų, nes tai sukelia garantijos netekimą. Visi pažeidimai, pastebimi atliekant patikrinimą ar eksploatacijos metu, tai signalas, kad turi būti atliktas remontas techninės priežiūros centre, šiuo tikslu susisieki su gamintoju. Baigę darbą, korpusą, ventiliacijos angas, jungiklius, papildomą rankeną ir dangčius reikia valyti, pvz., su oro srautu (kurio slėgis ne didesnis kaip 0,3 MPa), šepetėliu arba sausu skudurėliu be chemikalų ir valymo skysčių. Valymui nenaudoti aštrių įrankių. Išimkite diskinį pjūklą ir išvalykite skydų vidų, diskinio pjūklo tvirtinimą, taip pat pjūklą nuo dulkių ir kitų darbo metu atsirandančių nešvarumų. Rankenas, pasukimo rankenėles ir kitus reguliavimo elementus valyti sausu, švairiu skudurėliu.

IERĪCES APRAKSTS

Šķērszāģis ir universāls instruments, kas projektēts koka un kokmateriālu griešanai. Pateicoties plašām regulēšanas iespējām, to var izmantot taisnas un leņķa zāģēšanas veikšanai. Pareiza, uzticama un droša instrumenta darbība ir atkarīga no tā pareizas ekspluatācijas, tāpēc:

pirms instrumenta lietošanas sākšanas izlasiet visu instrukciju un saglabāiet to.

Piegādātājs neatbild par kaitējumiem, kas radušies, neievērojot drošības noteikumus un šīs instrukcijas norādījumus.

APRĪKOJUMS

Originālajā iepakojumā ir jāietilpst:

- šķērszāģim;
- maisīnam putekļu savākšanai;
- zāģrīpai;
- darba galda spīlei;
- darba galda bloķēšanas skrūvei;
- akumulatoram (tikai YT-82816);
- akumulatora lādētājam (tikai YT-82816).

TEHNISKIE DATI

Parametrs	Mērvienība	Vērtība
Kataloga numurs		YT-82816, YT-82817
Nominālais spriegums	[V DC]	18
Nominālais griešanās ātrums	[min ⁻¹]	3600
Griešanas maks. augstums x maks. garums		
Horizontālais griešanās leņķis 0°/nolieces leņķis 0°	[mm]	51 x 203
Horizontālais griešanās leņķis 45°/nolieces leņķis 0°	[mm]	51 x 152
Horizontālais griešanās leņķis 0°/nolieces leņķis 45°	[mm]	35 x 203
Horizontālais griešanās leņķis 45°/nolieces leņķis 45°	[mm]	35 x 152
Zāģrīpa: ārējais diametrs x stiprinājuma diametrs x maks. biezums	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimālie apstrādājamā materiāla izmēri: augst. x gar. x biez.	[mm]	20 x 200 x 20
Maksimālais diagonālais griešanas leņķis	[°]	45
Svars	[kg]	9
Trokšņa līmenis		
— akustiskais spiediens L _{pa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
— jauda L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Izolācijas klase		III
Aizsardzības pakāpe		IPX0
Lāzera rādītājs		
— klase		2
— jauda	[mW]	< 1
— viļņa garums	[nm]	650
Akumulatora veids		Li-Ion
Akumulatora tilpums*	[Ah]	4
Lādētājs*		
Izejas spriegums	[V-]	220–240
Tīkla frekvence	[Hz]	50/60
Nominālā jauda	[W]	60
Izejas spriegums	[V]	21 DC
Izejas strāva	[A]	2,4
Lādēšanas laiks**	[h]	~4

* Tikai modeļos, kas aprīkoti ar akumulatoru un lādētāju.

** Norādītais lādēšanas laiks attiecas tikai uz akumulatoru ar tabulā norādīto tilpumu.

Deklarētās trokšņa emisijas vērtības tika izmērītas saskaņā ar standarta mērīšanas metodi un var tikt izmantotas, lai salīdzinātu

vienu instrumentu ar otru. Deklarētās trokšņa emisijas vērtības var tikt arī izmantotas ekspozīcijas iepriekšējai novērtēšanai. Brīdinājums! Trokšņa emisija elektroinstrumenta darbības laikā var atšķirties no deklarētajām vērtībām atkarībā no instrumenta izmantošanas veida, jo īpaši no apstrādājamā materiāla veida. Brīdinājums! Ir jānotic drošības līdzekļi lietotāja aizsardzībai, balstoties uz ekspozīcijas aptuveno vērtību reālos lietošanas apstākļos. Ir jāņem vērā visas darba cikla daļas. Papildus tam, ir jāņem vērā arī citi faktori, piemēram, laiks, kad instruments ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā.

VISPĀRĪGIE BRĪDINĀJUMI PAR ELEKTROINSTRUMENTU DROŠĪBU

Brīdinājums! Iepazīstieties ar visiem drošības brīdinājumiem, attēliem un specifikācijām, kas piegādāti kopā ar šo elektroinstrumentu/iekārtu. To neievērošana var novest pie elektrošoka, ugunsgrēka vai nopietnām traumām. **Saglabājiet visus brīdinājumus un instrukcijas turpmākai izmantošanai.**

Jēdziens “elektroinstrumenti/iekārta”, kas lietots brīdinājumos attiecas uz visiem ar elektrību darbināmiem vada un bezvada instrumentiem/iekārtām.

Darba vietas drošība

Uzturiet darba vietu tīrībā, nodrošiniet labu apgaismojumu. Nekārtība un sliktais apgaismojums var kļūt par nelaimes gadījumu iemesliem.

Nedrīkst strādāt ar elektroinstrumentiem/iekārtām vidē ar paaugstinātu sprādzienbīstamību, kas satur viegli uzliesmojošus šķidrums, gāzes vai izgarojumus. Elektroinstrumenti/iekārtas ģenerē dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai izgarojumus.

Nepieļaujiet bērnu un nepilnvarotu personu piekļuvi darba vietai. Koncentrācijas zaudēšana var novest pie kontroles zaudējumam.

Elektriskā drošība

Elektriskā kabeļa kontaktdakšai ir jābūt piemērotai kontakttīģzdzai. Nedrīkst jebkādā veidā modificēt kontaktdakšu. Ar izemētiem elektroinstrumentiem/iekārtām nedrīkst izmantot nekādas kontaktdakšas adapterus. Nemodificēta kontaktdakša, kas ir piemērota kontakttīģzdzai, samazina elektrošoka risku.

Izvaieties no saskares ar izemētām virsmām, tādām kā caurules, radiatori un ledusskapji. Ķermeņa izemēšana paaugstina elektrošoka risku.

Nedrīkst pakļaut elektroinstrumentus/iekārtas atmosfēras nokrišņu vai mitruma iedarbībai. Iekļūstot elektroinstrumenta/iekārtas iekšienē, ūdens un mitrums paaugstina elektrošoka risku.

Nepārslogojiet barošanas vadu. Neizmantojiet barošanas vadu nešanai, vilkšanai, kontaktdakšas pieslēgšanai elektriskajam tīklam vai atslēgšanai no tā. Izvaieties no barošanas vada saskares ar siltumu, eļļām, asām malām un kustīgiem elementiem. Bojāts vai sapinies barošanas kabelis paaugstina elektrošoka risku.

Darbības ārpus slēgtām telpām gadījumā jāizmanto pagarinātāji, kas paredzēti lietošanai ārpus slēgtām telpām. Pagarinātāja lietošana, kas pielāgots lietošanai ārpus telpām, samazina elektrošoka risku.

Ja elektroinstrumenta/iekārtas lietošana mitrā vidē ir nepieciešama, aizsardzībai pret barošanas spriegumu izmantojiet uz diferenciālo strāvu reaģējošu automātslēdzi (RCD). RCD izmantošanas samazina elektrošoka risku.

Individuālā drošība

Ievērojiet piesardzību, pievērsiet uzmanību tam, ko Jūs darāt, saglabājiet veselo saprātu, strādājot ar elektroinstrumentu/iekārtu. Nelietojiet elektroinstrumentu/iekārtu noguruma stāvoklī, alkohola, narkotiku vai zāļu ietekmē. Pat viens neuzmanības mirklis darba laikā var novest pie nopietnām traumām.

Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus. Vienmēr lietojiet redzes aizsardzības līdzekļus. Individuālo aizsardzības līdzekļu, tādu kā putekļu maskas, pretslīdes aizsargapavu, ķiveru un dzirdes aizsardzības līdzekļu, lietošana samazina nopietnu traumu risku. **Novērsiet nejašu iedarbināšanu. Pirms pieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu barošanas avotam un/vai akumulatoram, pacelt vai pārnest to, pārliecinieties, ka elektriskais slēdzis atrodas pozīcijā “izslēgts”.** Elektroinstrumenta/iekārtas pārņemšana ar pirkstu uz slēdža vai elektroinstrumenta/iekārtas barošana, kad slēdzis atrodas pozīcijā “izslēgts”, var novest pie nopietnām traumām.

Pirms ieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu, noņemiet visas atslēgas un citus instrumentus, kas tika izmantoti tā regulēšanai. Uz rotējošiem elektroinstrumenta/iekārtas elementiem atstātā atslēga var novest pie nopietnām traumām.

Nestiepieties un neliecieties pārāk tālu. Saglabājiet pareizu ķermeņa pozīciju un līdzsvaru visu darbības laiku. Tas ļauj vieglāk kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu negaidītu situāciju darba laikā gadījumā.

Gērbieties atbilstoši. Nevalkājiet brīvus apģērbus vai rotaslietas. Turiet matus un apģērbus tālu no kustīgām elektroinstrumenta/iekārtas daļas. Kustīgās daļas var aizķert brīvus apģērbus, rotaslietas vai garus matus.

Ja ierīces ir pielāgotas putekļu nosūkšanas vai putekļu savākšanas sistēmas pieslēgšanas, pārliecinieties, ka tā ir pieslēgta un tiek izmantota pareizi. Putekļu nosūkšanas sistēmas izmantošana samazina riskus, kas saistīti ar putekļiem.

Nepieļaujiet, lai pieredze, kas iegūta no biežas elektroinstrumenta/iekārtas izmantošanas, novestu pie bezrūpības un drošības noteikumu ignorēšanas. Bezrūpīga darbība sekundes daļā var novest pie nopietnām traumām.

Elektroinstrumenta/iekārtas lietošana un rūpes par to
Nepārslogojiet elektroinstrumentu/iekārtu. Lietojiet elektroinstrumentu/iekārtu, kas piemērots izvēlētajam pielietojumam. Atbilstošs elektroinstrumenta/iekārtas nodrošina labāku un drošāku darbību, ja tas ir izmantots projektētai slodzei.

Neizmantojiet elektroinstrumentu/iekārtu, ja elektriskais slēdzis neļauj ieslēgt un izslēgt to. Elektroinstrumenta/iekārtu, kuru nav iespējams kontrolēt ar tīkla slēdzīšu palīdzību, ir bīstams, tas jānodod remontam.

Pirms regulēšanas, aksesuāru nomainīšanas vai elektroinstrumenta/iekārtas uzglabāšanas atslēdziet kontaktdakšu no barošanas kontaktligzdas un/vai demontējiet akumulatoru, ja to var atslēgt no elektroinstrumenta/iekārtas. Šādi aizsardzības pasākumi ļauj izvairīties no nejušanas elektroinstrumenta/iekārtas ieslēgšanas.

Uzglabājiet instrumentu bērnēm nepieejamā vietā, neļaujiet lietot elektroinstrumentu/iekārtu personām, kas nepazīna elektroinstrumenta/iekārtas apkalpošanu vai šo instrukciju. Elektroinstrumentu/iekārtas ir bīstami neapmācītu lietotāju rokās. **Veiciet elektroinstrumenta/iekārtas un aksesuāru tehnisko apkopi.** Pārbaudiet elektroinstrumentu/iekārtu, lai pārliecinātos, kas tas ir brīvs no nesakrītībām vai kustīgu daļu iesprūdušiem, daļu bojājumiem un jebkādiem citiem faktoriem, kas var ietekmēt elektroinstrumenta/iekārtas darbību. **Pirms elektroinstrumenta/iekārtas lietošanas novērsiet tā bojājumus.** Daudzi nelaimes gadījumi notiek elektroinstrumenta/iekārtas nepareizas tehniskās apkopes dēļ.

Griešanas elementus uzturiet tīrus un asus. Pareizi kopti griešanas instrumenti ar asām malām retāk iesprūst darbības laikā un tos ir vieglāk kontrolēt.

Lietojiet elektroinstrumentu/iekārtas, aksesuārus, ieliekamus instrumentus utt. atbilstoši šīm instrukcijām, ņemot vērā darba veidu un apstākļus. Instrumentu izmantojot citam darbam, izņemot to, kuram tie ir projektēti, var novest pie bīstamas situācijas.

Uzturiet rokturus un virsmas, kas paredzētas turēšanai, sausas un brīvas no eļļām un smērvielām. Slīdeni rokturi un virsmas, kas paredzētas turēšanai, neļauj droši apkalpot un kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu bīstamās situācijās.

Remonti

Veiciet elektroinstrumenta/iekārtas remontus tikai pilnvarotos servisa centros, izmantojot tikai oriģinālās rezerves daļas. Tas nodrošina elektroinstrumenta darbības drošību.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS ŠĶĒRSZĀGIEM

Šķērszāgi ir paredzēti koka un kokmateriālu griešanai, tajos nedrīkst izmantot slīpdiskus, kas paredzēti dzelzs materiālu (piemēram, stieņu, stangu, stabu u. tml.) griešanai. Slīpdiska putekļi noved pie kustīgu daļu, piemēram asmens pārsega apakšējās daļas iesprūšanas. Dzirksteles, kad rodas griešanas ar slīpdisku laikā, sadedzinās asmens pārsega apakšējo daļu, darba galda ieliktni un citus plastmasas elementus.

Vienmēr, kad tas ir iespējams, izmantojiet spīles apstrādājamā materiāla stiprināšanai. Ja apstrādājama materiāls tiek turēts ar roku, vienmēr turiet roku vismaz 100 mm attālumā no katras zāgripas puses. **Neizmantojiet šo šķērszāgi elementu griešanai, kas ir pārāk mazi, lai būtu iespējams tos nostiprināt vai turēt ar roku.** Ja Jūsu roka atrodas pārāk tuvu zāgripai, paaugstinās traumas risks, kas var rasties saskares ar zāgripu rezultātā.

Apstrādājamajam materiālam ir jābūt stacionāram un nostiprinātam vai tam ir jābalstās gan uz balstsplātnes, gan uz darba galda. Nekādā gadījumā nedrīkst padot apstrādājamo materiālu vai griezt to "no brīvas rokas". Nenostiprināts vai kustīgs apstrādājama priekšmets var tikt izsviests ar lielu ātrumu, izraisot traumas.

Stumiet zāgripu cauri apstrādājamajam materiālam. Nevelciet zāgripu caur apstrādājamo materiālu. Lai veiktu griešanu, paceliet šķērszāga galvu un pavelciet to virs apstrādājamā materiāla bez griešanas, iedarbiniet dzinēju, nolaidiet galvu un stumiet zāgripu cauri apstrādājamajam priekšmetam. Griešana ar zāgripu vilkšanu, var novest pie tā, ka zāgripas asmens virzīsies uz apstrādājamā priekšmeta augšu un strauji izsviedīs asmens mezglu lietotāja virzienā.

Nekad nekustojiet savas rokas ar paredzēto griešanas līniju nedz zāgripas priekšā, nedz tās aizmugurē. Apstrādājamā materiāla turēšanai, "krustojot roku", piemēram, apstrādājamā materiāla turēšana ar kreiso roku pa labi no zāgripas vai otrādi ir ļoti bīstama. **Ja zāgripa rotē, nekad nesniedzieties aiz balstplātni, lai noņemtu koka atliekas vai jebkāda cita iemesla dēļ, tā, lai jebkura roka atrastos tuvāk par 100 mm no jebkuras zāgripas puses.** Rotējošās zāgripas attālums no Jūsu rokas var nebūt acimredzams, un Jūs var gūt nopietnu traumu.

Pirms griešanas pārbaudiet apstrādājamo materiālu. Ja apstrādājama produkts ir izliekts vai saītns, nostipriniet to tā, lai ārējā izliektā virsma būtu vērsta pret balstplātni. Vienmēr pārliecinieties, ka nav atstarpes starp apstrādājamo materiālu un darba galdu gar griešanas līniju. Izliektais un saītnais apstrādājama materiāls var sagriezties var pārvietoties un novest pie zāgripas saspiešanas griešanas laikā. Apstrādājamajā materiālā nav jāatrodas naglas vai svešķermeņi.

Nelietojiet ripzāgi, kamēr darba galds nav atīrīts no visiem instrumentiem, koka atgriezumiem u. tml., izņemot apstrādājamo materiālu. Mazi atgriezumi vai vaļīgi koka gabali, vai citi objekti, kas saskaras ar rotējošo zāgripu, var tikt izsviesti ar lielu ātrumu. **Pārgrieziet tikai vienu apstrādājamo materiālu uzreiz.** Daudzi materiāli, kas likti viens uz otra, nevar būt pareizi nostiprināti vai satverti un var novest pie zāgripas iesprūšanas vai pārvietoties darba laikā.

Pirms šķērszāga lietošanas sākšanas pārliecinieties, ka tas ir nostiprināts vai novietots uz līdzenas, cietas darba virsmas. Līdzenā un cietā darba virsma samazina risku, ka šķērszāgis kļūst nestabils.

Plānojiet savu darbu. Mainot slīpumu vai slīpuma leņķa iestatījumu, pārliecinieties, ka regulējamā balstplātnē ir uzstādīta pareizi, lai atbilstu apstrādājamo materiālu, un nesaskarsies ar zāgripu vai pārsegu sistēmu. Neieslēdzot instrumentu un bez apstrādājamā materiāla uz galda pārvietojiet zāgripu, veicot pilnas griešanas simulāciju, lai pārliecinātos, ka zāgripa nesašķarsies ar balstplātni vai nepārgriezīs to.

Izmantojiet pareizu atbalstu, piemēram, darba galda pagarinājumu, darba paliktņi u. tml., ja apstrādājama materiāls ir platāks vai garāks par darba galda augšējo virsmu. Materiāls, kas ir garāks vai platāks par šķērszāģa darba galdu, var noliekties, ja tas nav droši nostiprināts. Ja nogriezta daļa vai apstrādājama materiāls noliecas, tie var pacelt zāģripas pārsega apakšējo daļu vai rotējošais asmens var tos izsviest.

Neizmantojiet citu personu kā darba galda pagarinājumu aizstājēju vai kā papildatblastu. Nestabils apstrādājamā materiāla atbalsts var novest pie zāģripas iesprūšanas vai apstrādājamā materiāla pārvietošanās griešanas laikā, velkot Jūs un Jūsu palīgu rotējošā asmens virzienā.

Grieztais materiālu nedrīkst iesprūst vai tikt piespiests ar jebkādiem līdzekļiem pie rotējošās zāģripas. Grieztais materiāls, kas saspīests, piemēram, garuma ierobežotāju izmantošanas rezultātā, var iekļīties pret zāģripu un tikt strauji izsviests.

Vienmēr izmantojiet spēles vai aprīkojumu, kas projektēts apaļu materiālu, piemēram, stieņu vai cauruļu, pareizai nostiprināšanai. Stieņiem ir tendence rīpot griešanas laikā, kā rezultātā asmens "iekožas" materiālā un velc to kopā ar Jūsu plaukstām asmens virzienā.

Pirms saskares ar apstrādājamo materiālu ļaujiet asmenim sasniegt pilnu ātrumu. Tas samazina apstrādājamā materiāla izsviešanas risku.

Ja apstrādājama materiāls vai asmens iekļīējas, izslēdziet ripzāģi. Pagaidiet, līdz visas kustīgas daļas apstājas, un atslēdziet kontaktdakšu no barošanas avota un/vai izņemiet akumulatoru. Tikai tad atbrīvojiet iesprūdušo materiālu. Griešanas ar iesprūdušo materiālu turpināšana var novest pie kontroles zaudēšanas vai ripzāģa bojāšanas.

Pēc griešanas pabeigšanas atlaidiet slēdzi, paturiet griezējgalvu leņķī, pagaidiet, līdz asmens apstājas, un tikai pēc tam noņemiet griezto materiālu. Sniegties ar rokām rotējošā asmens tuvumā ir bīstami.

Stingri turiet rokturi, veicot dziļu griešanu vai atlaižot slēdzi pirms griezējgalva ir pilnīgi nolaista. Grīzējripas bremsēšana var novest pie stingras griezējgalvas vilkšanas uz leju, radot traumas risku.

INSTRUMENTA MONTĀŽA

Ierīce tiek piegādāta gandrīz pilnīgi samontētā stāvoklī, taču pirms darba sākšanas ir jāuzstāda griezējgalvas griešanās bloķēšanas skrūve un, ja nepieciešams, galda spēle atkarībā no veiktā darba veida.

Ieskrūvējiet galda bloķēšanas skrūvi caurumā darba galda plecā (II), bet nepievelciet to līdz pretestībai, jo tas bloķē griezējgalvas griešanās iespēju.

Ieskrūvējiet (X) līdz pretestībai skrūvi, kas bloķē griezējgalvas noliekšanas šķērsvirzienā iespēju. Sagatavošanas darbību laikā ieteicams bloķēt galvu nulles pozīcijā. Leņķa maiņa ir aprakstīta instrukcijas tālākā daļā.

SAGATAVOŠANA DARBĪBAI

Uzmanību! Veicot visas sagatavošanas darbības, ierīcei ir jābūt atslēgtai no barošanas avota. Akumulatoram ir jābūt demontētam no ierīces ligzdas.

Darbības, kas jāveic pirms darba sākšanas

Nostipriniet instrumentu darba vietā, pie darba galda, statīva u. tml. Visiem pārsegiem un drošības elementiem ir jābūt pareizi nostiprinātiem pirms ierīces iedarbināšanas. Pārliedzieties, ka zāģripa var griezties brīvi. Strādājot ar kokmateriālu, pievērsiet uzmanību svešķermeņiem, kas tajā atrodas, piemēram, naglām vai skrūvēm u. tml. Pirms ierīces iedarbināšanas pārliedzieties, ka visas kustīgas daļas var veikt pilnu kustību, un zāģripa ir pareizi nostiprināta.

Uzstādiet šķērszāģi uz līdzenas un stabilas pamatnes, piemēram, uz darba galda. Pielāgojiet uzstādīšanas augstumu lietotāja augumam tā, lai būtu iespējama ierīces apkalpošanas pilna apjomā, nesniedzoties pārāk tālu un nodrošinot stabilu un drošu lietotāja pozīciju.

Darba galda pamatne ir aprīkota ar caurumiem, kas ļauj pieskrūvēt to pie pamatnes, uz kuras tas uzstādīts. Šim mērķim izmantotiet skrūves un, ja nepieciešams, uzgriežņus.

Zāģripas uzstādīšana un nomainīšana

Uzmanību! Pirms zāģripas uzstādīšanas vai nomainīšanas sāksiet atslēdziet šķērszāģi no barošanas avota, demontējot akumulatoru no ierīces ligzdas.

Zāģripas nomainīšanas laikā izmantojiet aizsargcimdus, lai izvairītos no savainošanās ar asmeni.

Paceliet griezējgalvu un ievadiet atslēgu zāģripas stiprināšanas skrūves ligzdā (III). Nospiediet vārpstas bloķētāju un pagrieziet atslēgu pulkstenrādītāja virzienā līdz vārpstas griešanās iespējas bloķēšanas brīdim (IV). Pēc ripas griešanās bloķēšanas atskūvējiet skrūvi, kas stiprina ripu. Demontējiet stiprināšanas disku un zāģripu (V).

Pirms jaunas zāģripas uzstādīšanas izlīdēt stiprinājumu no putekļiem. Nostipriniet zāģripu tā, lai tās griešanās virziens atbilstu griešanās virzienam, kas norādīts ar bultiņu uz pārsega. Pēc tam uzstādiet stiprināšanas disku un, turot vārpstas bloķētāju, stingri un droši pievelciet skrūvi, kas stiprina zāģripu. Uzstādiet pārsegu apgriezta secībā attiecībā uz demontāžu.

Pēc to uzstādīšanas pārliedzieties, ka zāģripa griežas brīvi perpendikulārā pozīcijā un zem leņķa 45°.

Uzmanību! Pēc galda leņķa maiņas pārliedzieties, ka zāģripa vai griezējgalva nesaskarsies ar šķērsliem darbības laikā. Neieslēdzot šķērszāģi, pārliedzieties, ka var izmantot pilnu tā darbības diapazonu. Ja nepieciešams, veiciet atbilstošu regulēšanu, lai likvidētu šķēršļus.

Akumulatora uzlādēšanas drošības instrukcijas

Uzmanību! Pirms uzlādēšanas uzsākšanas pārbaudīt, vai adaptera korpusu, vads un kontaktdakša nav jebkurā veidā bojāti. Nedrīkst lietot nekārtīgi vai bojātu uzlādes staciju un barošanas adapteru! Akumulatoru uzlādēšanai drīkst lietot tikai uzlādes staciju un adapteru no ierīces komplekta. Cita adaptera lietošana var ierosināt ugunsgrēku vai ierīces bojāšanu. Akumulatoru var lādēt tikai slēgtās, sausās telpās, sargātas no nepilnvarotu personu pieejas, sevišķiem no bērniem. Nedrīkst izmantot uzlādes staciju un barošanas adapteru bez pieaugušās personas uzraudzības! Gadījumā, kad būs nepieciešami pamest telpu, kur ir lādēta ierīce, atslēgt uzlādes staciju no elektrības tīkla, atslēdzot barošanas adapteru no elektrības ligzdas. Gadījumā, kad no ierīces noplūda dūmi, aizdomīgas smaržas utt., ierīci nekavējoties atslēgt no elektrības tīkla!

Ierīce ir piegādāta ar neuzlādētu akumulatoru, tāpēc pirms darba uzsākšanas to ir nepieciešami uzlādēt sakarā ar turpmāk aprakstītu procedūru, lietojot adapteru un uzlādes staciju. Li-Ion (litija-jonu) akumulatoriem gandrīz nav „atmiņas efekta”, kas nozīmē, ka akumulators var būt lādēts jebkurā momentā. Bet rekomendējam izlādēt akumulatoru normāla darba laikā, un pēc tam to pilnīgi uzlādēt. Gadījumā, kad sakarā ar darba veidu nav iespējami tā rīkošies ar akumulatoru, rekomendējam tā darīt vismaz ik pēc dažiem darba cikliem. Nekādā gadījumā nedrīkst izlādēt akumulatoru, savienojot elektrodu, jo tas var to galīgi sabojāt! Nedrīkst arī pārbaudīt akumulatora uzlādēšanas stāvokli slēdzot elektrodu un pārbaudot dzirksteļošanu.

Akumulatora uzglabāšana

Lai pagarināt akumulatora ražotspēju, nodrošināt attiecīgus glabāšanas apstākļus. Akumulators var būt uzlādēt un izlādēt 500 ciklos. Akumulatoru glabāt temperatūrā no 0 līdz 30 °C, relatīvā mitrumā 50%. Lai glabāt akumulatoru ilgstošā laikā, to ir nepieciešami uzlādēt līdz ap tilpuma 70%. Ilgstošās glabāšanas gadījumā periodiski, vienu reizi gadā, uzlādēt akumulatoru. Nedrīkst pārāk stipri izlādēt akumulatoru, jo tas saīsina tā darbību un var ierosināt galīgu bojāšanu.

Uzglabāšanas laikā akumulators pakāpeniski izlādēs, sakarā ar izolācijas vadītspēju. Patstāvīgas izlādēšanas process ir atkarīgs no uzglabāšanas temperatūras - ja temperatūra ir augstāka, izlādēšana ir ātrāka. Nepareizas glabāšanas gadījumā no akumulatora var izlīst elektrolīts. Tādā gadījumā pasargāt izplūdi ar neitralizēšanas līdzekļu, ja nokļūst acīs, tās skalo ar lielu daudzumu ūdens, pēc tam kontaktēties ar ārstu. **Nedrīkst lietot ierīci ar bojātu akumulatoru.**

Akumulatora pilnīgas izlietošanas gadījumā to ir nepieciešami atdot speciālā punktā, kur ir utilizēti tāda veida atkritumi.

Akumulatoru transportēšana

Litija-jonu akumulatori, sakarā ar likumdošanu, ir uzskatīti par bīstamiem materiāliem. Ierīces lietotājs var transportēt ierīci ar akumulatoru un pašu akumulatoru ar sauszemes transportu. Tad nav nepieciešami ievērot papildu noteikumu. Gadījumā, ja transportēšana tiek nodota trešajām personām (piem. sūtīšana ar kurjeru firmu), jāievēro saskaņā ar noteikumiem par bīstamu materiālu transportēšanu. Pirms sūtīšanas lūdzam kontaktēties ar attiecīgi kvalificētām personām.

Nedrīkst transportēt bojātu akumulatoru. Transportēšanas laikā demontēti akumulatori jābūt noņemti no ierīces, atklāti kontakti jābūt segti, piem. aizlīmēti ar izolācijas lenti. Akumulatoru nodrošināt iepakojumā, lai nevarētu pārvietoties iepakojuma iekšā transportēšanas laikā. Ievērot valsts noteikumus par bīstamu materiālu transportēšanu.

Akumulatora lādēšana

Uzmanību! Pirms lādēšanas atslēdziet lādētāju no elektriskā tīkla, izvelkot kontaktdakšu no elektriskā tīkla kontaktligzdas. Izlīriet akumulatoru un tā spaiļes no netīrumiem un putekļiem ar mīkstu, sausu lupatiņu.

Akumulatoram ir iebūvēts uzlādes indikators. Nospiežot pogu, iedegas gaismas diodes (XX) — jo vairāk, jo augstāks akumulatora uzlādes līmenis. Ja pēc pogas nospiešanas gaismas diodes neiedegas, tas nozīmē, ka akumulators ir izlādēts.

Atslēdziet akumulatoru no instrumenta. Akumulators tiek nostiprināts ligzdā ar fiksatoru. Lai demontētu akumulatoru, nospiediet fiksatoru un turiet to nospiestu, pēc tam izvelciet akumulatoru no ligzdas. Pareizi uzstādīto akumulatoru var demontēt, tikai nospiežot fiksatoru.

Ievadiet akumulatoru lādētāja ligzdā (XX).

Pieslēdziet lādētāju elektriskā tīkla kontaktligzdā.

Iedegas sarkana gaismas diode, kas nozīmē lādēšanas procesu.

Pēc lādēšanas pabeigšanas sarkanas gaismas diode nodzies, un iedegas zaļā gaismas diode, kas nozīmē, ka akumulators ir pilnībā uzlādēts.

Izvelciet lādētāja kontaktdakšu no elektriskā tīkla kontaktligzdas.

Izbidiet akumulatoru no lādētāja ligzdas, nospiežot akumulatora fiksatora pogu.

Uzmanību! Ja pēc lādētāja pieslēgšanas elektriskajam tīklam iedegas zaļā gaismas diode, tas nozīmē, ka akumulators ir pilnībā uzlādēts. Šādā gadījumā lādētājs neuzsāk lādēšanas procesu.

Norādījumi par zāgripu lietošanu

Bridinājums! Pārlecieties, ka pieļaujama zāgripas griešanās ātrums ir vienāds vai augstāks par šķēršzāģa griešanās ātrumu. Zāgripas, kas neatbilst iepriekš minētajam nosacījumam, izmantošana var novest pie tās sašķelšanās darbības laikā, kas savukārt var kļūt par nopietnu traumu iemeslu.

Izvēlieties atbilstošu zāgripu atkarībā no grieztā materiāla. Jo augstāks zobu skaits, jo augstāka zāģējuma kvalitāte. Laminētu plāksņu, cieta materiāla griešanai ieteicams izmantot ripu ar 48 zobiem. Ja materiālā var atrasties skavas, naglas vai citi konstrukcijas elementi, izmantojiet zāgripas, kas paredzētas konstrukcijas koka griešanai.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteicamās zāgripas: ripas koka un kokmateriālu griešanai ar zobiem no cietsakausējumiem, kas atbilst standartam EN 847-1 prasībām, ar parametriem, kas norādīti tabulā ar tehniskajiem datiem. Pārlicinieties, ka uz ripas norādītais ātrums ir augstāks par ātrumu, kas norādīts uz instrumenta, vai vienāds ar to.

Neizmantojiet bojātas zāgripas. Pirms katra darba sākšanas veiciet griezējripas apskati un, ja ir konstatēti plīsumi, nodrupumi, izliekumi, izlauzti zobi vai jebkādi citi bojājumi, nomainiet zāgripu pret jaunu. Turot ripu aiz stiprināšanas cauruma, viegli sitiet pa ripas korpusu ar skrūvgrieža plastmasas rokturi. Dobra skaņa var liecināt par ripas korpusa plīsumu, kas var nebūt redzams ar neapbruņotu aci.

Atlikušais risks

Ierīce ir projektēta un konstruēta saskaņā ar atbilstošiem standartiem un ievērojot drošības noteikumus. Taču ierīces lietošanas laikā var pastāvēt atlikušais risks:

ar elektrību saistītais veselības apdraudējums nepareizu barošanas kabelu izmantošanas dēļ; ar troksni saistītais apdraudējums dzirdes aizsarglīdzekļu nelietošanas dēļ.

Atlikušo risku var samazināt, stingri ievērojot drošības instrukcijas.

ŠĶĒRSZĀGA LIETOŠANA

Griezējgalvas pacelšana un bloķēšana

Pēc šķērszāga izpakošanas griezējgalva ir bloķēta apakšējā pozīcijā. Lai to atbloķētu, atvelciet bloķētāja tapu (VI). Šajā bloķētāja tapas pozīcijā griezējgalvu var pacelt un nolaiest. Griezējgalva tiek pacelta atsperes ietekmē, taču nedrīkst atlaist rokturi. Turiet to, radot nelielu pretestību, līdz griezējgalvas ir pilnīgi pacelta.

Ja galvu nav iespējams nolaiest pilnībā vai tā ir nolaiesta pārāk zemu, noregulējiet to ar skrūvi un bloķējiet, izmantojot uzgriezni (VII).

Paceļot un nolaižot griezējgalvu, pārlicinieties, ka zāgripas kustīgais pārsegs kustās automātiski, atsedzot zāgripu griezējgalvas nolaišanas laikā un aizsedzot to griezējgalvas pacelšanas laikā. Ja ir pamanīti šķēršļi, kas bloķē pārsega kustību, noņemiet tos pirms darba sākšanas.

Griezējgalvas gareniskās griešanas leņķa iestatīšana

Griezējgalvas rotējošā kustība ir iespējama diapazonā +/-45°. Lai pagrieztu griezējgalvu, atļaidiet vaļīgāk bloķēšanas skrūvi, paceliet un turiet paceltu bloķēšanas sviru un pagrieziet galdū līdz vēlamajam leņķim (VIII). Lai atvieglotu galvas leņķa iestatīšanu, var izmantot skalu, kas nostiprināta pie galda pamatnes (IX). Sprūds ļauj viegli uzstādīt galvu populārākajos gareniskās griešanas leņķos (0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45°). Šim mērķim atļaidiet spiedienu uz bloķētāja sviru tā, lai tā tiktu ievietota iegriezumā darba galda pamatnes apakšējā daļā, pēc tam pievelciet bloķēšanas skrūvi. Pārējie griešanas leņķi var iestatīt tikai, pievelkot bloķēšanas skrūvi.

Uzmanību! Galdū nedrīkst bloķēt, izmantojot tikai sviru, vienmēr ir jāpievelk bloķēšanas skrūve.

Griezējgalvas šķērseniskās griešanas leņķa iestatīšana

Griezējgalvu var noliekt par leņķi, kas nepārsniedz 45°. Atbloķējiet galvu, pagriežot sviru (X), uzstādiet to zem vēlamā leņķa un bloķējiet šajā pozīcijā, pievelkot sviru. Leņķa iestatīšanas laikā var izmantot skalu, kas atrodas uz galda pamatnes.

Uzmanību! Pēc griezējgalvas leņķa izmaiņas pārlicinieties, ka zāgripa vai griezējgalva nesaskarsies ar šķēršļiem darbības laikā. Neieslēdzot šķērszāgi, pārlicinieties, ka var izmantot pilnu tā darbības diapazonu. Ja nepieciešams, veiciet atbilstošu regulēšanu, lai likvidētu šķēršļus.

Ja nav iespējams izmantot pilnu griešanas leņķa diapazonu vai tas pārsniedz nominālās vērtības, veiciet regulēšanu atskrūvējot vai pievelkot balstskrūvi vienā un/vai otrā skalas galā (XI). Pēc pilna diapazona iestatīšanas aizsargājiet skrūves no atskrūvēšanas, pievelkot aizsarguzgriežņus.

Putekļu nosūkšanas sistēmas izmantošana

Šķērszāģis ir aprīkots ar īscauruli, kas ļauj pieslēgt šķērszāga aprīkojumā ietilpstošo maisiņu vai ārējo putekļu nosūkšanas sistēmu. Lai izmantotu ierīci pievienoto maisiņu, nostipriniet to uz īscaurules (XII). Vienmēr iztukšojiet maisiņu pēc tā aizpildīšanās un pēc darba pabeigšanas.

Ārējā putekļu nosūkšanas sistēmas, piemēram, rūpnieciskā putekļu sūcēja izmantošanas gadījumā pieslēdziet putekļu sūcēja elastīgo šļūteni tieši pie šķērszāga īscaurules vai izmantojiet atbilstošu adapteri. Šķērszāģis nav aprīkots ar adapteri, kas ļauj pieslēgt šļūteni.

Ierīces transportēšana

Transportējiet šķērszāgi oriģinālajā iepakojumā. Nolaidiet griezējgalvu zemākajā pozīcijā un bloķējiet to ar tapu. Pagrieziet galdū par 45° atbilstoši iepakojuma putu polistirola spilvenu formai. Demontējiet skrūvi, kas bloķē darba galdū.

Pārnesot šķērszāgi uz nelieliem attālumiem, piemēram, lai mainītu darba vietu, aizsargājiet to, nolaižot un bloķējot griezējgalvu, kā arī bloķējot horizontālās griešanas vadīklas kustību un griezējgalva griešanās iespēju abās griešanas plaknēs. Transpor-

tēšanās laikā šķērszāģim ir jābūt atslēgtam no barošanas avota. Akumulatoram ir jābūt demontētam no ierīces ligzdas. Turiet šķērszāģi aiz pamatni, nepārnēsiet to, turot aiz griezējgalvu.

Lāzera rādītājs

Šķērszāģis ir aprīkots ar lāzera rādītāju, kas norāda griešanas līniju uz materiāla, kurš nostiprināts uz galda. Rādītājs tiek iedarbināts ar atsevišķu slēdzi. Pozīcija "O" nozīmē, ka slēdzis ir izslēgts, pozīcija "I" nozīmē, ka slēdzis ir ieslēgts. Neieskatieties lāzera stara emisijas avotu, jo tas var izraisīt laicīgu vai pastāvīgu redzes bojājumu.

Griešana ar šķērszāģi

Šķērszāģis ļauj veikt triju veidu griešanu. Griešanu, kur galva kustās uz leju, vai griešanu, kur nolaista un bloķēta griezējgalva kustās horizontālajā plaknē. Trešais griešanas veids ir dziļā griešana, kur griezējgalva tiek nolaista uz iepriekš iestatīto augstumu, turēta šajā pozīcijā un kustēta horizontālajā plaknē.

Pārbīdīet galvu un bloķējiet tās pozīciju, pievelkot vadītklas bloķētāja skrūvi (XIII). Iestatiet galvas leņķus un, nepieslēdzot šķērszāģi barošanas avotam, veiciet griešanas simulāciju. Pārlicinieties, ka zāģripa nesaskaras ar galdu, balstplātni vai jebkādu citu elementu, izņemot griezto materiālu.

Balstplānei ir regulējams elements, ko var pārbīdīt, ja tiek traucēta zāģripas kustība. Kustīgais elements vienmēr ir jābloķē ar skrūvi (XIV).

Griežot elementus, kuru garums pārsniedz darba galda izmēru, izmantojiet stiprināšanas elementus, piemēram, spīles, atbalstus, skrūvspīles u. tml., lai stingri un droši nostiprināt apstrādājamo materiālu uz šķērszāģa galda.

Veicot griešanu, kur nolaistā griezējgalva kustās pa vadītklām, nolaidiet griezējgalvu un bloķējiet tās pozīciju, izmantojot bloķētāju tapu. Atbloķējiet vadītklas, atlaižot valīgāk bloķēšanas skrūvi. Iestatiet galvas leņķus un, nepieslēdzot šķērszāģi barošanas avotam, veiciet griešanas simulāciju. Pārlicinieties, ka zāģripa nesaskaras ar galdu, balstplātni vai jebkādu citu elementu, izņemot griezto materiālu. Pārlicinieties, ka galvas kustība pa vadītklām ir plūstoša. Ja nepieciešams, izmainiet balstplātnes fragmenta pozīciju.

Uzstādot griezējgalvu noteiktā augstumā, atlaidiet skrūvi, kas stiprina griezējgalvas nolaišanas ierobežotāju un bloķējiet to šajā pozīcijā, pievelkot skrūvi (XV). Pēc tam iestatiet galvas nolaišanas augstumu, izskrūvējot skrūvi un bloķējot to ar gredzenu (XVI). Iestatiet galvas leņķus un, nepieslēdzot šķērszāģi barošanas avotam, veiciet griešanas simulāciju. Pārlicinieties, ka zāģripa nesaskaras ar galdu, balstplātni vai jebkādu citu elementu, izņemot griezto materiālu. Pārlicinieties, ka galvas kustība pa vadītklām ir plūstoša. Ja nepieciešams izmainiet balstplātnes fragmenta pozīciju.

Nostipriniet griezto materiālu pie galda tā, lai tas vienmēr balstītos uz balstplātni. Apstrādājamā materiāla nostiprināšanai vienmēr izmantojiet pievienoto spīli. Nostipriniet spīles tapu vienā no galda pusēm. Aizsargājiet tapu, pievelkot skrūvi (XVII). Noregulējiet spīles pleca augstumu un bloķējiet to, pievelkot skrūvi (XVIII). Novietojiet griezto materiālu uz galda un nostipriniet to, pievelkot spīles disku (XIX).

Slēdzis ir aprīkots ar bloķētāju, kas aizsargā to no nejaušas nospiešanas. Pirms slēdža nospiešanas pārbīdīet un paturiet bloķētāju šajā pozīcijā, pēc tam nospiediet slēdzi. Nav jātur bloķētājs pie nospiešā slēdža. Pēc slēdža atlaišanas tas atkal tiek bloķēts. Pēc slēdža nospiešanas ļaujiet zāģripai sasniegt nominālo griešanās ātrumu un tikai pēc tam sāciet griešanu. Slēdzis nav aprīkots ar bloķētāju, kas ļauj bloķēt to ieslēgtā pozīcijā. Nedrīkst pielikt zāģripu pie materiāla un iedarbināt instrumentu. Tas var novest pie zāģripas bloķēšanas vai bojāšanas vai materiāla bojāšanas. Tas var kļūt par traumu gūšanas iemeslu.

Atsākot griešanu, ļaujiet zāģripai sasniegt nominālo griešanās ātrumu un ievadiet to griezumā.

Nepārslogojiet ripas griešanas laikā, nepārkarsējiet ripu asmeņus, kas izgatavoti no cietsakausējumiem. Griešanas laikā vadiet zāģripu ar plūstošu kustību, izvairīties no pārmērīga spiediena. Spiediens uz griezējgalvu nedrīkst pārsniegt spiedienu, kas nepieciešams materiāla griešanai. Izvairieties no sišanas ar zāģripu pa grieztā materiāla.

Zāģripas iesprūšanas grieztajā materiāla gadījumā nekavējoties atlaidiet spiedienu uz instrumenta slēdzi, atslēdziet to no barošanas avota un atbrīvojiet izsprūdušo zāģripu.

Veiciet zāģripas apskati, lai pārlicinātos, ka tā ir brīva no bojājumiem vai deformācijām, kas varētu rasties iesprūšanas rezultātā, un, ja tie ir pamanīti, nomainiet zāģripu pret jaunu. Noskaidrojiet arī zāģripas iesprūšanas iemeslu, piemēram, vai grieztajā materiālā atrodas metāla elementi, kas varēja novest pie zāģripas bloķēšanas. Pirms darba sākšanas novērsiet zāģripas iesprūšanas iemeslu.

Pēc griešanas pabeigšanas izņemiet zāģripu no griezuma, pēc tam atlaidiet spiedienu uz slēdzi. Pagaidiet, līdz zāģripa pilnībā apstājas. Atslēdziet šķērszāģi no barošanas avota, izvelkot akumulatoru no ierīces ligzdas, pēc tam demontējiet apstrādājamo materiālu no galda.

Pēc darba pabeigšanās veiciet tehnisko apkopi.

TEHNISKĀ APKOPE UN APSKATES

UZMANĪBU! Pirms regulēšanas, tehniskās apkalpošanas vai tehniskās apkopes veikšanas demontējiet akumulatoru no ierīces ligzdas. Pēc darba pabeigšanas pārbaudiet elektroinstrumenta tehnisko stāvokli, veicot ārējo apskati un novērtējot: korpusu un rokturi, elektriskā slēdža darbību, ventilācijas atveres caurejamību, suku dzirksteļošanu, gultņu un pārvadu darbības skaļumu, iedarbināšanu un darbības vienmērīgumu. Garantijas periodā lietotājs nedrīkst demontēt instrumentu un nomainīt nekādus mezglus vai sastāvdaļas, jo tas noved pie garantijas tiesību zaudēšanas. Visas problēmas, kas pamanītas apskates vai darbības laikā, ir signāls, lai veiktu remontu servisa centrā. Sazinieties ar ražotāju par šo jautājumu. Pēc darba pabeigšanas iztīriet korpusu, ventilācijas atveres, pārslēgus, papildrokturi un pārsegus, piemēram, ar saspīstā gaisa plūsmu (ar spiedienu, kas nepārsniedz 0,3 MPa), otu vai sausu lupatiņu, neizmantojot ķīmiskos līdzekļus un mazgāšanas šķīdumus. Neizmantojiet tīrīšanai asus instrumentus. Demontējiet zāgripu un iztīriet pārsegu iekšpusi, zāgripas stiprinājumu un pašu zāgripu no putekļiem un citiem netīrumiem, kas rodas darbā laikā. Iztīriet rokturus, skrūves un citus regulēšanas elementus ar sausu tīru lupatiņu.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pokosová pila je všestranný nástroj, navržený k řezání dřeva a materiálů ze dřeva. Díky širokým možnostem regulace je možné rovné a úhlové řezání. Správná, bezchybná a bezpečná práce nářadí závisí na jeho správném používání, proto:

Před zahájením práce s nářadím si přečtěte celý návod a uschovejte jej.

Za škody vzniklé v důsledku nedodržování bezpečnostních pravidel a pokynů tohoto návodu dodavatel nezodpovídá.

VYBAVENÍ

Výrobní balení by mělo obsahovat:

- pokosová pila,
- sáček na prach,
- kotoučová pila,
- svorka pracovního stolu,
- zajišťovací šroub pracovního stolu,
- akumulátor (pouze v YT-82816),
- nabíječka baterií (pouze v YT-82816).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Parametr	Měrná jednotka	Hodnota
Katalogové číslo		YT-82816, YT-82817
Jmenovité napětí	[V d.c.]	18
Jmenovité otáčky	[min ⁻¹]	3600
Max. výška x max. délka řezu		
horizontální úhel natočení 0° / úhel sklonu 0°	[mm]	51 x 203
horizontální úhel natočení 45° / úhel sklonu 0°	[mm]	51 x 152
horizontální úhel natočení 0° / úhel sklonu 45°	[mm]	35 x 203
horizontální úhel natočení 45° / úhel sklonu 45°	[mm]	35 x 152
Kotoučová pila: vnější průměr x průměr upevnění x max. tloušťka	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimální rozměry obrobku: výška x délka x tloušťka	[mm]	20 x 200 x 20
Maximální úhel úkosu	[°]	45
Hmotnost	[kg]	9
Hladina hluku		
- akustický tlak L _{WA} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- výkon L _{WA} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Třída izolace		III
Stupeň krytí		IPX0
Laserový ukazatel		
- třída		2
- výkon	[mW]	<1
- vlnová délka	[nm]	650
Typ akumulátoru		Li-ion
Kapacita akumulátoru*	[Ah]	4
Nabíječka*		
Vstupní napětí	[V~]	220–240
Frekvence sítě	[Hz]	50 / 60
Jmenovitý výkon	[W]	60
Výstupní napětí	[V]	21 DC
Výstupní proud	[A]	2,4
Čas nabíjení**	[h]	~4

* pouze u modelů vybavených akumulátorem a nabíječkou

** uvedená doba nabíjení se vztahuje pouze na akumulátor s kapacitou uvedenou v tabulce

Deklarované hodnoty emisí hluku byly naměřeny pomocí standardní měřicí metody a mohou být použity ke srovnání jednoho nářadí s druhým. Deklarované hodnoty emisí hluku mohou být také využity k počátečnímu hodnocení expozice.

Upozornění! Emise hluku během správné práce elektronářadí se mohou lišit od deklarovaných hodnot v závislosti na způsobu, jak je nářadí používáno, především s jakým druhem materiálu se pracuje.
Upozornění! Je třeba určit ochranné prostředky operátora na základně přibližné expozice za aktuálních podmínek používání. Zohledněte všechny části pracovního cyklu. Kromě pracovního času zohledněte také jiné faktory, tedy dobu, kdy je zařízení vypnuto, a dobu, kdy běží na volnoběh.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ

Varování! Seznamte se se všemi bezpečnostními pokyny, obrázky a specifikacemi dodanými s tímto elektronářadím / strojem. Jejich nedodržování může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo vážnému poranění.

Všechny bezpečnostní pokyny a návody si uschovejte pro budoucí použití.

Pojem „elektronářadí / stroj“ použitý v pokynech se vztahuje na všechno nářadí / stroje poháněné elektrickým proudem, jak drátové, tak i bezdrátové.

Bezpečnost pracoviště

Pracoviště udržujte dobře osvětlené a čisté. Nepořádek a špatné osvětlení mohou být příčinou úrazů.

S elektronářadím / strojem nepracujte v prostředí se zvýšeným nebezpečím výbuchu, obsahujícím hořlavé látky, plyny nebo výpary. Elektronářadí / stroje vytvářejí jiskry, které mohou zapálit prach nebo výpary.

Nepouštějte do blízkosti elektronářadí děti a nezúčastněné osoby. Okamžik nepozornosti může způsobit ztrátu kontroly.

Elektrická bezpečnost

Zástrčka napájecího kabelu musí odpovídat síťové zásuvce. Zástrčku nijak neupravujte. Nepoužívejte žádné adaptéry zástrčky s uzemněným elektronářadím / strojem. Neupravená zástrčka odpovídající zásuvce snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Zabraňte styku těla s uzemněnými předměty, jako jsou trubky, radiátory a chladničky. Uzemněné tělo zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Nevystavujte elektronářadí / stroj atmosférickým vlivům nebo vlhkosti. Voda a vlhkost, které proniknou dovnitř elektronářadí / stroje, zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Nepřetěžujte napájecí kabel. Nepoužívejte jej pro přenášení, tažení nebo odpojování zástrčky ze síťové zásuvky. Zabraňte styku napájecího kabelu s teplem, oleji, ostrými hranami a rotujícími částmi. Poškození nebo zamotání napájecího kabelu zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití. Použití venkovního prodlužovacího kabelu snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

V případech, že elektronářadí / stroj musíte použít ve vlhkém prostředí, použijte jako ochranu proudový chránič (RCD). Použití RCD snižuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

Buďte opatrní, dávejte pozor na to, co děláte a používejte zdravý rozum při práci s elektronářadím / strojem. Elektronářadí / stroj nepoužívejte, když jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Dokonce i sebemenší nepozornost při práci může způsobit vážný úraz.

Používejte osobní ochranné prostředky. Vždy pracujte s ochranou zraku. Používání osobních ochranných prostředků, jako jsou protiprachové masky, nekouzavá ochranná obuv, přilby a chrániče sluchu snižují nebezpečí vážného poranění.

Zabraňte náhodnému spuštění. Ujistěte se, že síťový spínač je v poloze „vypnuto“ před připojením k elektrickému napájení a/nebo akumulátoru, zvedáním nebo přenášením elektronářadí / stroje. Přenášení elektronářadí / stroje s prstem na spínači nebo napájení elektronářadí / stroje, když je spínač v poloze „zapnuto“, může způsobit vážný úraz.

Před zapnutím elektronářadí / stroje odstraňte veškeré klíče a jiné seřizovací nástroje. Klíče ponechané v rotujících částech elektronářadí / stroje mohou být příčinou úrazu.

Nesahejte a nevyklánějte se příliš daleko. Udržujte stabilní postoj a rovnováhu po celou dobu práce. Umožní to snadnější ovládání elektronářadí / stroje v případě nenadálých situací při práci.

Oblékejte se vhodně. Nenoste volný oděv nebo bižuterii. Vlasy a oděv mějte v dostatečné vzdálenosti od rotujících částí elektronářadí / stroje. Volný oděv, bižuterie nebo dlouhé vlasy mohou zachytit rotující části.

Pokud je zařízení přizpůsobeno odtahu prachu nebo hromadění prachu, ujistěte se, že zařízení byla správně připojena a použita. Použití odtahu prachu snižuje nebezpečí spojené s prachem.

Nedovolte, aby zkušenosti získané častým používáním elektronářadí / stroje byly příčinou nepozornosti a nedodržování bezpečnostních zásad. Nezodpovědné chování může způsobit vážný úraz ve zlomku sekundy.

Používání elektronářadí / stroje a servis

Elektronářadí / stroj nepřetěžuje. Elektronářadí / stroj používejte pro určené použití. Technicky způsobilé elektronářadí / stroj zajistí lepší a bezpečnější práci, pokud bude použito pro navržené zatížení.

Elektronářadí / stroj nepoužívejte, pokud síťový spínač neumožňuje zapnutí a vypnutí. Elektronářadí / stroj, které nelze

kontrolovat pomocí síťového spínače, je nebezpečné a musí se dát k opravě.

Před seřízením, výměnou příslušenství nebo uschování elektronářadí / stroje odpojte zástrčku ze síťové zásuvky a nebo vytáhněte akumulátor, pokud jej lze vyjmout z elektronářadí / stroje. Takové bezpečnostní opatření zabrání náhodnému zapnutí elektronářadí / stroje.

Nářadí uchovávejte na místě nedostupném pro děti, nedovolte osobám neznalým obsluhu elektronářadí / stroje nebo těchto návodů obsluhovat elektronářadí / stroj. Elektronářadí / stroj jsou nebezpečné v rukou nezaškolených uživatelů.

Provádějte údržbu elektronářadí / stroje a příslušenství. Kontrolujte je z hlediska netěsnosti nebo zaseknutí rotujících částí, poškození dílů a jakýchkoli jiných podmínek, které mohou ovlivnit fungování elektronářadí / stroje. Poškození opravte před použitím elektronářadí / stroje. Mnoho úrazů je způsobeno nesprávným provedením údržby elektronářadí / stroje. **Rezné nástroje udržujte čisté a naostřené.** Správně udržovaný řezný nástroj s ostrými hranami je méně náchylný na zaseknutí a snadněji se kontroluje během práce.

Používejte elektronářadí / stroje, příslušenství a vestavené nástroje atd. v souladu s těmito návody, se zohledněním typu a pracovních podmínek. Používání nářadí pro jinou práci, než byla navržena, může vést k nebezpečné situaci.

Rukojeti a úchopné povrchy udržujte suché, čisté a bez oleje a maziv. Kluzké rukojeti a úchopné povrchy neumožňují bezpečnou obsluhu a kontrolu elektronářadí / stroje v nebezpečných situacích.

Opravy

Elektronářadí / stroj nechte opravit pouze v autorizovaných servisech, s použitím výlučně originálních náhradních dílů. Zajistí to správnou bezpečnou práci elektronářadí.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY K PILÁM PRO POKOSOVÉ ŘEZÁNÍ

Pily k pokosovému řezání jsou určeny k řezání dřeva a materiálů ze dřeva, nemohou být používány s brusnými kotouči k řezání železných materiálů, jako jsou tyče, pruty, sloupky apod. Brusný prach vede k zasekávání pohyblivých dílů, jako je dolní část krytu ostří. Jiskry vznikající z řezání brusným kotoučem spalují dolní část krytu ostří, vložku pracovního stolu a jiné plastové díly.

K přípevněmu opracovávaného materiálu používejte svorky, kdykoliv je to možné. Pokud bude opracovávaný materiál držen rukou, udržujte ruku vždy minimálně 100 mm od každé ze stran kotoučové pily. Nepoužívejte tuto pilu k řezání prvků, které jsou příliš malé, než aby byly bezpečně přípevněné nebo držené rukou. Pokud se vaše ruka nachází příliš blízko kotoučové pily, narůstá riziko úrazu způsobeného kontaktem s kotoučovou pilou.

Opracovávaný prvek musí být stacionární a přípevně nebo držen jak přítlačnou deskou, tak pracovním stolem. V žádném případě nepodávejte opracovávaný materiál nebo neřeže z „volné ruky“. Nepřípevněný nebo pohybující se opracovávaný předmět může být s vysokou rychlostí odmrštěn a způsobit tak úrazy.

Tlačte pilu přes opracovávaný předmět. Netáhněte pilu přes opracovávaný předmět. Pro provedení řezání zvedněte hlavu pily a vytáhněte ji nad opracovávaný materiál bez řezání, spusťte motor, snižte hlavu a protlačte pilu přes opracovávaný předmět. Řezání během tažení pily způsobí, že se ostří pily dostane do horní části opracovávaného materiálu a prudce vymrští soustavu ostří směrem k operátorovi.

Nikdy neřízně své ruce se zamýšlenou linií řezu ani ve předu, ani zezadu kotoučové pily. Přidržování opracovávaného materiálu „s překřížením rukou“, např. držení opracovávaného materiálu na pravé straně kotoučové pily s pomocí levé ruky, nebo naopak, je velmi nebezpečné.

Nikdy nesahejte za přítlačnou desku, kterákoliv z rukou se nesmí ocitnout blíže než 100 mm od libovolné strany kotoučové pily, pro odstranění zbytků dřeva nebo z jakéhokoliv jiného důvodu, zatímco se kotoučová pila otáčí. Vzdálenost vibrující kotoučové pily od vaší ruky nemusí být očividná a můžete být vážně zraněni.

Před opracováváním zkontrolujte opracovávaný materiál. Pokud je opracovávaný materiál prohnutý nebo svinutý, připevněte ho tak, aby byl vnější vypouklý povrch namířen k přítlačné desce. Vždy se ujistěte, že se nevyskytuje mezera mezi opracovávaným materiálem, přítlačnou deskou a pracovním stolem podél linie řezu. Prohnutý nebo svinutý opracovávaný materiál se může zkroutit nebo posunout a může způsobit zasekávání kotoučové pily během řezání. Opracovávaný materiál by neměl obsahovat hřebíky nebo cizí objekty.

Nepoužívejte pilu, dokud nebude pracovní stůl očištěn od všeho nářadí, okrajků dřeva apod. až na opracovávaný předmět. Malé úlomky nebo volné kusky dřeva, nebo jiné objekty, které se setkají s otáčející se kotoučovou pilou, mohou být odmrštěny s vysokou rychlostí.

Najednou řeže jen jeden opracovávaný materiál. Mnoho materiálů položených ve vrstvách nemůže být správně přípevněno nebo uchyceno a může vést k zaseknutí kotoučové pily nebo se mohou během práce přemisťovat.

Před použitím se ujistěte, že pokosová pila je přípevněna nebo umístěna na rovném, tvrdém pracovním podloží. Rovně a tvrdé pracovní podklady snižují riziko toho, že pila k pokosovému řezání začne být nestabilní.

Naplánujte si svou práci. Pokaždé, když měníte sklo nebo nastavení úhlu sklonu, ujistěte se, že je nastavitelná přítlačná deska nastavena správně, aby podepřela opracovávaný materiál a nepřijde do kontaktu s kotoučovou pilou nebo systémem krytu. Bez zapnutí nářadí a bez opracovávání materiálu na stolek přemístěte kotoučovou pilu v simulaci kompletního řezání, abyste se ujistili, že nedojde ke kontaktu nebo k nebezpečí přefíznutí přítlačné desky.

Použijte správnou podpěru, jako je prodlužovací nástavec pracovního stolu apod., pokud je opracovávaný materiál širší nebo delší než horní plocha pracovního stolu. Materiál delší nebo širší než pracovní stůl pokosové pily se může,

pokud nebude bezpečně připevněn, převrátit. Pokud se odříznutá část nebo orámovaný materiál překlápí, mohou zvednout dolní kryt kotoučové pily nebo mohou být odmrštěny rotujícími ostřím.

Nepoužívejte jiného člověka jako náhražku prodlužovacího nástavce pracovního stolu nebo jako přídatnou opěru. Nestabilní opora opracovávaného materiálu může způsobit zaseknutí kotoučové pily nebo posouvání materiálu během řezání, přičemž potáhne vás a pomocníka směrem k rotujícímu ostří.

Řezaný materiál nemůže být upevněn nebo přitlačován k rotující kotoučové pile jakýmkoliv prostředky. Zmáčknutý, např. použitím omezovačů délky, řezaný materiál může být zaklíněn ostřím a prudce vymrštěn.

Vždy používejte svorky nebo příslušenství navržené ke správnému přidržování kulatých materiálů, jako jsou tyče nebo trubky. Trubky mají tendenci se během řezání otáčet, vyvolávat tak ostrá „zakousnutí“ a tahat opracovávaný materiál z vašich rukou směrem k ostří.

Nechte ostří dosáhnout plné rychlosti před kontaktem s opracovávaným materiálem. Snižuje to riziko odmrštění opracovávaného materiálu.

Pokud se opracovávaný materiál nebo ostří zaseknou, pilu vypněte. Počkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví, a následně odpojte zástrčku od zdroje napájení a/nebo odstraňte akumulátor. Teprve pak se věnujte uvolnění zaseknutého materiálu. Pokračování v řezání se zaseknutým materiálem může způsobit ztrátu kontroly nebo poškodit pilu.

Po zakončení řezání uvolněte vypínač, přidržte řezací hlavu dole a počkejte, až se ostří zastaví, až pak odstraňte řezaný materiál. Sáhání rukama do blízkosti ostří v běhu je nebezpečné.

Během provádění hlubokého řezu nebo uvolňování vypínače, když je řezací hlava zcela snižená, držte silně rukojeť. Brzdění řezného kotouče může způsobit prudké zatažené řezací hlavu dolů a vyvolat tak riziko úrazu.

MONTÁŽ NÁŘADÍ

Výrobek je dodáván jako téměř kompletně smontovaný, avšak před započatím práce by měl být připevněn šroub, blokující otáčení řezné hlavy a případně upevnit stolní svorku v závislosti na typu prováděné práce.

Šroub blokující stůl by měl být přišroubován do otvoru v pracovním stole (II), ale neměl by být dotažen do oporu, jelikož by to zablokovalo možnost otáčení řezné hlavy.

Zašroubujte (X) na doraz šroub blokující možnost příčného náklonu řezné hlavy. Během přípravných prací se doporučuje zablokovat hlavu v nulové poloze. Změna úhlu je popsána v další části návodu.

PŘÍPRAVA K PRÁCI

Upozornění! Všechny přípravné práce musí být provedeny s odpojeným napájením. Akumulátor musí být odstraněn ze zásuvky stroje.

Činnosti, které je nutné vykonat před zahájením práce

Nářadí musí být upevněno v místě práce k pracovnímu stolu, stojanu nebo podobnému stanovišti. Všechny kryty a bezpečnostní prvky musí být před spuštěním stroje řádně zajištěny. Ujistěte se, že se kotoučová pila může volně otáčet. Při práci s dřevěným materiálem věnujte pozornost cizím prvkům, jako jsou hřebíky nebo šrouby atd. Před spuštěním stroje se ujistěte, že se všechny pohyblivé části mohou hladce pohybovat v plném svém rozsahu a kotouč kotoučové pily je správně namontován.

Pokosová pila by měla být umístěna na rovnom a stabilním povrchu, například na pracovním stole. Montážní výška by měla být zvolena odpovědně k výšce operátora tak, aby mohl pilu bez obsluhovat bez omezení a bez přílišného natahování a zároveň byla zajištěna stabilní a bezpečná pozice operátora.

Podstavec pracovního stolu je opatřen otvory umožňujícími jeho přišroubování k podkladu. V případě potřeby použijte šrouby a matice.

Montáž a výměna kotoučové pily

Upozornění! Před instalací nebo výměnou kotoučové pily odpojte pokosovou pilu od zdroje napájení vyjmutím baterie ze zásuvky přístroje.

Při výměně kotoučové pily používejte ochranné rukavice, aby nedošlo k poranění ostřím.

Zvedněte řeznou hlavu a zasuňte klíč do otvoru šroubu upevňujícího s kotoučovou pilu (III). Stiskněte blokádu vřetene a následně otáčejte klíčem ve směru hodinových ručiček, dokud nedojde k zablokování možnosti otáčení vřetene (IV). Po zablokování otáčecí kotouče odšroubujte šroub upevňující kotouč. Odstraňte upínací talíř a kotoučovou pilu (V).

Před montáží nové kotoučové pily vyčistěte úchyt od prachu a pylu. Kotoučovou pilu upevněte tak, aby směr jejího otáčení odpovídal směru otáčení znázorněného šipkou na krytu. Následně nasadte upínací desku a přidržte blokádu vřetene, silně a pevně utáhněte šroub zajišťující kotoučovou pilu. Kryty montujte v opačném pořadí demontáže.

Po montáži zkontrolujte, zda se kotoučová pila volně otáčí v nastavení kolmém a při úhlu 45°.

Upozornění! Po změně úhlu stolu se ujistěte, že kotoučová pila nebo řezná hlava nenarazí během práce na žádné překážky. Mělo by být zkontrolováno bez zapínání zařízení, zda může pokosová pila pracovat v plném rozsahu. V případě potřeby proveďte nezbytná nastavení k odstranění překážek.

Bezpečnostní předpisy pro nabíjení akumulátoru

Upozornění! Před zahájením nabíjení zkontrolujte, zda těleso síťového zdroje, kabel a zástrčka nejsou popraskané nebo jinak

poškozené. Používání vadné nebo poškozené nabíjecí stanice a síťového zdroje je zakázáno! K nabíjení akumulátorů lze používat pouze nabíjecí stanici a síťový zdroj dodaný v rámci soupravy. Použití jiného síťového zdroje by mohlo vést ke vzniku požáru nebo poškození nářadí. Nabíjení akumulátoru lze provádět pouze v suché a uzavřené místnosti, zabezpečené proti vstupu nepovolaných osob a zejména dětí. Nabíjecí stanici a síťový zdroj není dovoleno používat bez trvalého dozoru dospělé osoby! Bude-li nezbytné opustit místnost, ve které probíhá nabíjení, je třeba nabíječku odpojit od elektrické sítě vyjmutím síťového zdroje ze zásuvky elektrické sítě. Pokud by z nabíječky vycházely kouř, podezřelý zápach a pod., je třeba okamžitě vytáhnout zástrčku nabíječky ze zásuvky elektrické sítě!

Vrtací šroubovák se dodává s nenabíjecím akumulátorem; proto je třeba před zahájením práce akumulátor nabít níže pospaným postupem pomocí síťového zdroje a nabíjecí stanice, které jsou součástí soupravy. Akumulátory typu Li-Ion (lithium-iontové) prakticky nevykazují tzv. „paměťový efekt“, což dovoluje akumulátor dobíjet v libovolném okamžiku. Doporučuje se však akumulátor vybit během normální práce a potom ho nabít na plnou kapacitu. Jestliže však s ohledem na charakter práce není možné pokaždé takto s akumulátorem naložit, pak je nutné to udělat nejméně každých několik nebo několik desítek pracovních cyklů. V žádném případě není dovoleno vybit akumulátor zkratováním kontaktů, jelikož by v důsledku takového počínání došlo k jeho nevratnému poškození! Taktéž není dovoleno kontrolovat stav nabití akumulátoru zkratováním kontaktů a sledováním, zda dochází k jiskření.

Skladování akumulátorů

Aby se maximálně prodloužila životnost akumulátoru, je třeba k jeho uskladnění zajistit odpovídající podmínky. Akumulátor vydrží asi 500 cyklů „nabití – vybití“. Akumulátor je třeba skladovat v rozsahu teplot od 0 do 30 stupňů Celsia při relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Pokud se má akumulátor skladovat delší dobu, je třeba ho nabít na cca 70 % kapacity. V případě delšího skladování je třeba pravidelně jednou za rok akumulátor dobít. Nesmí se dopustit, aby došlo k úplnému vybití akumulátoru, poněvadž se tím zkracuje jeho životnost a může dojít k jeho nevratnému poškození.

Během skladování se bude akumulátor v důsledku svodů postupně vybit. Proces samovybití je závislý na teplotě skladování. Čím vyšší teplota, tím je proces vybití rychlejší. Při nesprávném skladování akumulátorů může dojít k úniku elektrolytu. V případě úniku je třeba vytečený elektrolyt zneškodnit pomocí neutralizujícího prostředku, v případě zasažení očí elektrolytem je třeba oči vypláchnout proudem vody a následně okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. **Používání nářadí s poškozeným akumulátorem je zakázáno.**

Po uplynutí doby životnosti akumulátoru je ho třeba odevzdat do specializovaného střediska, které se zabývá zneškodňováním odpadů tohoto typu.

Doprava akumulátorů

Lithium-iontové akumulátory jsou podle právních předpisů považovány za nebezpečné materiály. Uživatel nářadí může nářadí přepravovat s akumulátorem nebo samotné akumulátory pozemní dopravou. V takovém případě nemusí být dodrženy dodatečné podmínky. V případě, že bude jejich přeprava svěřena třetím osobám (například zásilka prostřednictvím kurýrní firmy), je třeba postupovat podle předpisů pro přepravu nebezpečných materiálů. Před podáním zásilky na přepravu je nutné se v této věci spojit s příslušně kvalifikovanou osobou.

Přeprava poškozených akumulátorů je zakázána. Na dobu přepravy je nutné demontované akumulátory vyjmout z nářadí a nechráněné kontakty zajistit např. zalepením izolační páskou. Akumulátory se musí v obalu zajistit tak, aby se uvnitř obalu v průběhu přepravy nepohybovaly. Je taktéž nutné dodržovat národní předpisy týkající se přepravy nebezpečných materiálů.

Nabíjení akumulátoru

Upozornění! Před nabíjením odpojte nabíječku od sítě vytažením zástrčky ze zásuvky. Kromě toho vyčistěte akumulátor a jeho kontakty od nečistot a prachu měkkým suchým hadříkem.

Akumulátor má vestavěný indikátor nabití. Stisknutím tlačítka se rozsvítí diody LED (XX), čím více diod svítí, tím více je akumulátor nabitý. Pokud se po stisknutí tlačítka diody nerozsvítí, je akumulátor vybitý.

Odpojte akumulátor od nářadí. Akumulátor je připevněn k zásuvce nástroje západkou. Vyjmutí akumulátoru je možné po stisknutí a podržení západky a následně vytažení akumulátoru ze zásuvky. Správné namontování akumulátoru v zásuvce nástroje nelze demontovat jinak než stiskem západky.

Zasuňte akumulátor do zásuvky nabíječky (XX).

Připojte nabíječku do elektrické zásuvky.

Rozsvítí se červená LED dioda, což znamená proces nabíjení.

Po dokončení nabíjení červená dioda zhasne, a rozsvítí se zelená dioda, která signalizuje, že je akumulátor plně nabitý.

Odpojte zástrčku nabíječky ze zásuvky.

Vysuňte akumulátor ze zásuvky nabíječky stisknutím tlačítka západky akumulátoru.

Upozornění! Pokud se zelená dioda rozsvítí po připojení nabíječky k síti, znamená to plně nabitý akumulátor. V takovém případě nabíječka nezačne nabíjet.

Doporučení ohledně používání kotoučových pil

Upozornění! Ujistěte se, že se přípustná otočná rychlost kotoučové pily rovná nebo vyšší než otočná rychlost pokosové pily. Použití kotoučové pily nesplňující výše uvedenou podmínku vede k rozpadnutí se kotoučové pily během práce, což může být příčinou závažných zranění.

Kotoučovou pilu zvolte s ohledem na řezaný materiál. Čím vyšší počet zubů, tím kvalitnější řez. Pro řezání laminovaných desek a tvrdého materiálu doporučujeme kotouče se 48 zuby. K řezání materiálu, v němž se mohou nacházet sešivací spony, hřebíky

nebo jiné konstrukční prvky, používejte kotoučové pily určené k řezání konstrukčního dřeva.

Používejte pouze kotouče doporučené výrobcem: kotouče pro řezání dřeva a materiálů na bázi dřeva se zuby vyrobenými ze slinitých karbidů a splňující požadavky normy EN 847-1 s parametry uvedenými v tabulce technických údajů. Zkontrolujte, že rychlost vyznačená na kotouči je vyšší nebo rovná rychlosti uvedená na nářadí.

Nepoužívejte poškozené řezné kotouče. Než přistoupíte k práci, zkontrolujte řezný kotouč a v případě zjištění prasklin, vyštípnutí, deformací, vylomených zubů nebo jakéhokoliv jiného poškození řezný kotouč vyměňte. Teprve poté můžete zahájit práci. Kotouč přidržíte za upínací otvor a plastovou rukojeť šroubovákou lehce klepněte do korpusu kotouče. Dutý zvuk může upozornit na prasknutí korpusu kotouče, které je pouhým okem neviditelné.

Zbytkové riziko

Přístroj byl navržen a vyroben v souladu s technickými znalostmi a s ohledem na bezpečnostní pravidla. Při jeho používání se však může projevit zbytkové riziko.

Ohrožení zdraví vyplývající z napájení elektrickým proudem při použití nevhodných napájecích kabelů.

Ohrožení spojené s hlukem z důvodu nepoužití chráničů sluchu.

Zbytkové riziko můžete minimalizovat přísným dodržováním bezpečnostních pokynů.

PRÁCE S POKOSOVOU PILOU

Zvedání a blokování řezné hlavy

Po vyjmutí z obalu je řezná hlava pokosové pily zablokována v dolní poloze. Chcete-li ji odblokovat, vytáhněte pojistný kolík (VI). V této poloze blokovacího kolíku je možné volně zvedat a snižovat řeznou hlavu. Pružina zvedne hlavu, nepouštějte však rukojeť a držte ji, vytvářejíc mírný odpor, dokud není hlava zcela zvednutá.

Pokud není možné spustit hlavu do konce rozsahu nebo je spuštěna příliš nízkou, měla by být nastavena pomocí šroubu a následně zajištěna maticí (VII).

Při zvedání a spouštění řezné hlavy se ujistěte, zda se pohyblivý kryt kotouče při spouštění řezné hlavy volně pohybuje a automaticky odkrývá kotouč kotoučové pily a při zvedání řezné hlavy automaticky zakrývá pilový kotouč. Pokud jsou zjištěny překážky, které blokují pohyb krytu, musí být před zahájením práce odstraněny.

Nastavení podélného řezného úhlu řezné hlavy

Je možné otáčet hlavu v rozsahu +/- 45°. Pro otočení hlavy povolte zajišťovací šroub, zvedněte a přidržete zajišťovací páčku a otočte stůl do požadovaného úhlu (VIII). Pro usnadnění nastavení úhlu hlavy můžete použít měřítko připojené k základně stolu (IX). Západka umožňuje snadné nastavení hlavy v nejpohodlnějších úhlech podélného řezu (0; 15; 22,5; 31,6; 45 stupňů). K tomu účelu uvolněte tlak na pojistnou páku tak, aby byl umístěn v drážce na spodní straně základny pracovního stolu, a následně utáhněte zajišťovací šroub. Další nastavení úhlu řezu je možná pouze utažením zajišťovacího šroubu.

Upozornění! Je zakázáno blokovat stůl pouze pákou, vždy utáhněte zajišťovací šroub.

Nastavení příčného řezného úhlu (skosu) řezné hlavy

Je možné naklonit řeznou hlavu v úhlu nepřesahujícím 45 stupňů. Odemkněte hlavu otočením páky (X), nastavte ji do požadovaného úhlu a zajištěte ji v této poloze utažením páky. Při nastavení můžete použít měřítko vytištěné na základně stolu.

Upozornění! Po změně úhlu řezné hlavy se ujistěte, že kotoučová pila nebo řezná hlava nenarazí během práce na žádné překážky. Mělo by být zkontrolováno bez zapínání zařízení, zda může pokosová pila pracovat v plném rozsahu. V případě potřeby proveďte nezbytná nastavení k odstranění překážek.

Není-li možné použít plný rozsah úhlu řezu nebo překračuje jmenovité hodnoty, nastavte odšroubováním nebo utažením dorazového šroubu na jednom a / nebo druhém konci stupnice (XI). Po nastavení celého rozsahu zajištěte šrouby proti vyšroubování utažením pojistných matic.

Použití odsávání prachu

Pokosová pila je vybavena koncovkou, která umožňuje připojení sáčku, který je dodáván spolu s pokosovou pilou nebo vnějšího systému pro odsávání prachu. V případě použití připojeného sáčku by měl být připevněn k čepu (XII). Sáček by měl být vyprázdněn pokaždé, když je plný a vždy po skončení práce.

Je-li použit externí odsávací systém, např. ve formě průmyslového vysavače, musí být hadice vysavače připojena přímo k čepu pily nebo pomocí vhodného adaptéru. Pila není vybavena adaptérem pro připojení hadice.

Přeprava výrobku

V případě přepravy pokosové pily by měla být přepravována v originálním výrobním balení. Spustte řeznou hlavu do nejnižší polohy a zajištěte kolíkem. Otočte stůl o 45° tak aby pasovat do tvarovaných otvorů v polystyrenu v obalu. Odstraňte šroub blokujiící pracovní stůl.

Pokud je pila přenášena na malé vzdálenosti, např. za účelem změny místa práce, musí být pila nejprve zajištěna spuštěním a

zajištěním hlavy, zablokováním horizontálního vodička řezu a zablokováním otáčení hlavy v obou řezných rovinách. Elektrické nářadí vždy přepravujte odpojené od zdroje napájení. Akumulátor musí být odstraněn ze zásuvky stroje. Pila by měla být držena za základnu, nenoste ji uchopujíc za řeznou hlavu.

Laserový ukazatel

Pila má laserový ukazatel, který ukazuje řeznou linii na materiálu namontovaném na stůlu. Ukazatel je aktivován nezávislým spínačem. Poloha: O – znamená vypnutý ukazatel, poloha: I – znamená zapnutý ukazatel. Nedívejte se do zdroje laserového paprsku, může dojít k dočasnému nebo trvalému poškození zraku.

Řezání pokosovou pilou

Pila umožňuje tři druhy řezání. Řezání, při kterém se hlava bude pohybovat dolů nebo řezání, při kterém se spouštěná a zablokovaná hlava bude pohybovat vodorovně. Třetím typem je hloubkové řezání, při kterém se hlava spouští do dřívě nastavené výšky, zadržena v této poloze a následně se pohybuje vodorovně.

Posuňte hlavu a zajistěte její polohu utažením zajišťovacího šroubu vodička (XIII). Nastavte úhel hlavy a bez připojení k napájecímu zdroji proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, zda se kotoučová pila nedostane do styku se stolem, dorazovou deskou nebo jiným prvkem než řezaným materiálem.

Posuvná deska má nastavitelný prvek, který lze přesunout, pokud by byl pohyb kotoučové pily narušen. Pohyblivý prvek by měl být zajištěn šroubem (XIV)

V případě řezání prvků s délkou přesahující velikost pracovního stolu je třeba použít externí upevňovací prvky, např. svorky, podpěry, svěráky atd., aby byl materiál bezpečně a pevně připevněn ke stojanu pokosové pily.

V případě řezání, při kterém se dolní hlava bude pohybovat na vodičkách, spusťte hlavu a zajistěte její polohu blokovacími kolíky. Odblokujte vodička povolením zajišťovacího šroubu. Nastavte úhel hlavy a bez připojení k napájecímu zdroji proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, zda se kotoučová pila nedostane do styku se stolem, dorazovou deskou nebo jiným prvkem než řezaným materiálem. Zkontrolujte, zda je pohyb podél vodiček hladký. V případě potřeby změňte polohu částí opěrné desky.

Pokud je hlava nastavena do určité výšky, povolte šroub zajišťující omezovač spouštění hlavy, posuňte jej a zajistěte v této poloze utažením šroubu (XV). Následně nastavte výšku spouštění hlavy přišroubováním a zajištěním pomocí prstence (XVI). Nastavte úhel hlavy a bez připojení k napájecímu zdroji proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, zda se kotoučová pila nedostane do styku se stolem, dorazovou deskou nebo jiným prvkem než řezaným materiálem. Zkontrolujte, zda je pohyb podél vodiček hladký. V případě potřeby změňte polohu částí opěrné desky.

Připevňte materiál ke stolu tak, aby vždy spočíval na opěrné desce. K připevnění materiálu, který má být opracován, použijte připojenou svorku. Upínací kolík připevňte na jednu stranu stolu. Zajistěte kolík dotažením šroubu (XVII). Upravte výšku upínacího ramene a po nastavení utáhněte šroub (XVIII). Řezaný materiál položte na stole a utáhněte utažením přítačného talíře (XIX). Spínač má bezpečnostní zámek proti neúmyslnému stisknutí. Před stisknutím spínače posuňte a přidržte zámek a poté stiskněte spínač. Není třeba držet zámek při stisknutí spínače. Uvolněním spínače se opět zablokuje.

Po stisknutí spínače nechte kotoučovou pilou dosáhnout jmenovitých otáček a teprve poté začněte řezat. Spínač nemá žádný zámek, který by jej blokoval v poloze zapnuto. Je zakázáno pokládat pilu na materiál a teprve tehdy spouštět nářadí. Může to způsobit zablokování pily, její poškození nebo poškození materiálu. Může to vést rovněž ke zraněním.

V případě obnovení řezání nechte kotoučovou pilou dosáhnout jmenovitých otáček a vložte ji do řezu.

Při řezání kotouč pily nepřetěžujte, nepřehřívejte ostří kotoučů vyrobených ze slinutých karbidů. Při řezání by měla být kotoučová pila vedena hladce, aby nedocházelo k nadměrnému tlaku. Tlak vyvíjený na řeznou hlavu by neměl být větší než tlak, který je dostatečný pro řezání materiálu. Vyhybejte se nárazu pilového kotouče do řezaného materiálu.

Pokud se pila zablokuje v řezaném materiálu, okamžitě uvolněte tlak na vypínač nástroje, odpojte jej od zdroje napájení a následně vyjměte pilu uvíznutou v obrobku.

Pila by měla být zkontrolována, zda nedošlo k poškození nebo deformaci, ke které by mohlo dojít v době zaseknutí, a pokud čemuž takovému došlo, vyměňte pilu za novou, která je bez poškození. Zkontrolujte rovněž příčinu zaseknutí, například zda v řezaném materiálu není kov, který by mohl pilu blokovat. Před zahájením práce odstraňte příčinu uvíznutí pily.

Po zakončení řezání by měla být rotující pila vyjmuta z řezu a následně by měl být uvolněn tlak na spínač. Počkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví. Odpojte pilu od zdroje napájení vyjmutím baterie ze zásuvky stroje a poté vyjměte obrobek ze stolu.

Po dokončení práce proveďte údržbu zařízení.

ÚDRŽBA A PROHLÍDKY

POZOR! Před prováděním seřizování, technické správy nebo údržby vyjměte baterii ze zásuvky přístroje. Po ukončení práce zkontrolujte technický stav elektronářadí vnějším prověřením a posouzením stavu: korpusu a rukojeti, funkcí elektrického spínače, větracích otvorů, jiskření kartáčů, hlasitost ložisek a ozubených kol, rozběhem a rovnoměrností práce. Během záruční doby

CZ

nemůže uživatel přístroj demontovat ani vyměňovat žádné součásti nebo komponenty, jelikož by to mělo za následek ztrátu záručních práv. Jakékoli nesrovnalosti zjištěné během kontroly nebo během provozu jsou signálem k provedení oprav v servisním středisku, za tímto účelem kontaktujte výrobce. Po dokončení práce je třeba korpus, větrací otvory, spínače, přídatnou rukojeť a kryty vyčistit například proudem vzduchu (při tlaku nejvýše 0,3 MPa) kartáčem nebo suchým hadříkem bez použití chemikálií a čisticích prostředků. Nepoužívejte k čištění ostré nářadí. Demontujte kotoučovou pilu a vyčistěte vnitřek krytů, upevnění kotoučové pily i samotnou pilu od prachu a jiných nečistot vznikajících během práce. Rukojeti, knoflíky a další nastavovací prvky čistěte suchým, čistým hadříkem.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pokosová píla je všestranný nástroj určený na pílenie dreva a iných materiálov na báze dreva. Vďaka širokému rozsahu nastavenia píla umožňuje tak rovné pílenie ako aj pílenie pod rôznymi uhlami. Správne, bezporuchové a bezpečné fungovanie zariadenia závisí od toho, či sa zariadenie správne používa, preto:

Prédtým, než začnete výrobok používať, oboznáňte sa s celou používateľskou príručkou. Príručku náležite uchovajte.

Za prípadné škody, ktoré vzniknú následkom nedodržovania bezpečnostných pokynov a odporúčaní, ktoré sú uvedené v tejto príručke, výrobca ani dodávateľ nezodpovedá.

VYBAVENIE

V originálnom (továrenskom) balení sa majú nachádzať:

- pokosová píla,
- vrece na zbieranie prachu,
- kotúčová píla,
- svorka pracovného stola,
- blokujúca skrutka pracovného stola,
- akumulátor (iba v modeli YT-82816),
- nabíjačka akumulátora (iba v modeli YT-82816).

TECHNICKÉ PARAMETRE

Parameter	Merná jednotka	Hodnota
Katalógové číslo		YT-82816, YT-82817
Menovité napätie	[V DC]	18
Menovitá uhlová rýchlosť	[min ⁻¹]	3600
Max. výška x max. dĺžka pílenia		
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 0°	[mm]	51 x 203
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 0°	[mm]	51 x 152
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 45°	[mm]	35 x 203
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 45°	[mm]	35 x 152
Pilový kotúč: vonkajší priemer x priemer upevnenia x max. hrúbka	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimálne rozmery obrábaného materiálu: výška x dĺžka x hrúbka	[mm]	20 x 200 x 20
Maximálny uhol pokosového pílenia	[°]	45
Hmotnosť	[kg]	9
Úroveň hluku		
- akustický tlak L _{WA} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- výkon L _{WA} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Trieda izolácie (ochrany pred el. prúdom)		III
Stupeň ochrany		IPX0
Laserové ukazovadlo		
- trieda		2
- výkon	[mW]	<1
- vlnová dĺžka	[nm]	650
Typ akumulátora		Li-Ion
Kapacita akumulátora*	[Ah]	4
Nabíjačka*		
Vstupné napätie	[V~]	220 - 240
Frekvencia el. napätia	[Hz]	50 / 60
Menovitý príkon	[W]	60
Výstupné napätie	[V]	21 DC
Výstupný prúd	[A]	2,4
Trvanie nabíjania**	[h]	~4

* iba v modeloch, ktoré majú akumulátor a nabíjačku

** uvedené trvanie nabíjania sa týka iba akumulátora s kapacitou uvedenou v tabuľke

Deklarované hodnoty emisie hluku boli nameraná štandardnou testovacou metódou a môžu sa používať na porovnanie jedného zariadenia s iným. Deklarované hodnoty emisie hluku sa tiež môžu použiť na predbežné hodnotenie vystavenia.

Varovanie! Hlučnosť správne fungujúceho a používaného elektronáradia sa môže líšiť od vyhlásovaných hodnôt. Skutočná hodnota závisí od spôsobu, akým sa náradie používa, predovšetkým od toho, aký materiál sa obrába.

Varovanie! Stanovte potrebné osobné ochranné prostriedky operátora na základe stanovenia hodnôt vystavenia v konkrétnych podmienkach používania. Zohľadnite všetky fázy pracovného cyklu. Okrem pracovného času zohľadnite aj iné faktory, napr. kedy sa zariadenie vypína a kedy je spustené na voľnobehu.

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI PRE ELEKTRICKÉ NÁRADIE

Upozomenie! Oboznámte sa so všetkými bezpečnostnými upozoreniami, ilustráciami a špecifikáciami, ktoré sú dodané spolu s elektrickým náradím / strojom ich nedodržiavanie môže viesť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo k vážnym zraneniam.

Zachovajte všetky upozornenia a návod pre budúce použitie.

Termín „elektrické náradie / stroj“ použité v upozorneniach sa vzťahuje na všetky náradia / stroje poháňané elektrickým prúdom, či už drôtové (s káblom), alebo bezdrôtové.

Bezpečnosť na pracovisku

Udržujte pracovisko dobre osvetlené a čisté. Neporiadok a zlé osvetlenie môžu byť príčinou nehôd.

Nepoužívajte elektrické náradia / stroje v prostredí so zvýšeným rizikom výbuchu, ktoré obsahuje horľavé kvapaliny, plyny alebo výpary. Elektrické náradia / stroje vytvárajú pri práci iskry, ktoré môžu zapáliť prach, alebo výpary.

Nedovoľte, aby deti a nepovolane osoby vstupovali na pracovisko. Strata koncentrácie môže spôsobiť stratu kontroly nad strojom.

Elektrická bezpečnosť

Zástrčka elektrického kábla musí pasovať do zásuvky. Zástrčku nesmiete upravovať akýmkoľvek spôsobom. Nie je dovolené používať žiadne adaptéry zástrčky s uzemneným elektrickým náradím / strojmi. Neupravená zástrčka, ktorá pasuje do zásuvky, znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Vyhňte sa kontaktu s uzemnenými povrchmi ako sú rúry, radiátory a chladničky. Uzemnenie tela zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Nie je dovolené vystavovať elektrické náradie / stroje kontaktu s atmosférickými zrážkami, alebo s vlhkosťou. Voda a vlhkosť, ktoré sa dostanú do vnútra elektrického náradia / stroja, zvyšujú riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Nepreťažujte sieťový kábel. Nepoužívajte napájaci kábel na nosenie, ťahanie a odpojovanie zástrčky zo sieťovej zásuvky. Zabráňte kontaktu napájacieho kábla s teplom, olejmi, ostrými hranami a pohyblivými časťami. Poškodenie, alebo zamotanie napájacieho kábla zvyšuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade práce mimo uzavretých priestorov je potrebné používať predĺžovacie káble určené pre prácu mimo uzavretých priestorov. Použitie náležitého predĺžovacieho kábla na vonkajšiu prácu znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade, kedy je použitie elektrického náradia / stroja vo vlhkom prostredí nevyhnutné, tak je potrebné ako ochrana proti napájaciemu napätiu použiť zvyškové prúdové zariadenie (RCD). Použitie zariadenia RCD znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Osobná bezpečnosť

Zostaňte stále pozorný, venujte pozornosť tomu, čo robíte a počas práce s elektrickým náradím / strojom . používajte zdravý rozum. Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak ste unavený, alebo pod vplyvom drog, alkoholu, alebo liekov. Dokonca aj chvíľa nepozornosti počas práce môže zapríčiniť vážne úrazy.

Používajte prostriedky osobnej ochrany. Vždy si nasadte ochranné okuliare. Používanie prostriedkov osobnej ochrany, akými sú prachové respirátory, protišmyková ochranná obuv, prilby a chrániče sluchu znižujú riziko vážnych úrazov.

Zabráňte náhodnému zapnutiu náradia. Pred pripojením, zdvihnutím, alebo prenášaním elektrického náradia / stroja k elektrickej sieti, batérii sa uistite, že je elektrický spínač je v polohe „vypnuté“. Prenášanie elektrického náradia / stroja s prstom na spínači, alebo pripájanie elektrického náradia / stroja, keď je spínač v polohe „zapnuté“, môže zapríčiniť vážne úrazy.

Pred zapnutím elektrického náradia / stroja odstráňte všetky kľúče a iné nástroje, ktoré sa používali na jeho nastavenie. Kľúč ponechaný na rotujúcich častiach náradia / stroja môže zapríčiniť vážne úrazy.

Nesiahajte a nenakláňajte sa príliš ďaleko, udržujte rovnováhu. Po celý čas udržiavajte náležité postavenie a rovnováhu. Umožní to jednoduchšie ovládanie elektrického náradia / stroja v prípade neočakávaných situácií počas práce.

Používajte ochranný odev. Neoblekajte si voľný odev, nenoste bižutériu. Udržujte vlasy a odev v dostatočnej vzdialenosti od pohyblivých častí elektrického náradia / stroja. Voľný odev, bižutéria, alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí náradia.

Ak je zariadené prispôbené na pripojenie odsávača prachu, alebo zásobníka na prach, tak sa uistite, či boli dobre pripojené a správne použité. Použitie odsávača prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia spojené s prachom.

Nedovoľte, aby skúsenosti z častého používania náradia / stroja mali za následok neopatrnosť a ignorovanie bezpečnostných pravidiel. Ne zodpovedná činnosť môže spôsobiť vážne zranenia v zlomku sekundy.

Prevádzkovanie a starostlivosť o elektrické náradie / stroj

Nepreťažujte elektrické náradie / stroj. Používajte vhodné elektrické náradie / stroj pre vybranú činnosť. Správny výber elektrického náradia / stroja pre danú prácu zabezpečí lepšiu a bezpečnejšiu prácu.

Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak nefunguje jeho sieťový spínač. Náradie / stroj, ktoré sa nedá ovládať pomocou sieťového spínača, je nebezpečné a je potrebné odovzdať ho do opravy.

Pred nastavením, výmenou príslušenstva, alebo uskladnením elektrického náradia / stroja, odpojte zástrčku z napájacej zásuvky a/alebo batérie, pokiaľ sa dá odpojiť od elektrického náradia / stroja. Takéto predbežné opatrenia zabráni náhodnému zapnutiu elektrického náradia / stroja.

Náradie uskladňujte na mieste neprístupnom pre deti, nedovoľte, aby s elektrickým náradím / strojom pracovali osoby nezaškolené pre jeho obsluhu, alebo oboznámené s návodom pre elektrické zariadenie / stroj. Elektrické náradie / stroj môže byť v rukách nezaškoleného používateľa nebezpečné.

Zabezpečte náležitú údržbu elektrického náradia / stroja a príslušenstva. Kontrolujte náradie / stroj po stránke neprispôsobení, alebo zasekávania pohyblivých častí, poškodení častí a akýchkoľvek iných podmienok, ktoré môžu mať vplyv na fungovanie elektrického náradia / stroja. V prípade zistenia závad je potrebné ich pred použitím elektrického náradia / stroja odstrániť. Veľa nehôd býva spôsobených nesprávnou údržbou náradia / stroja.

Rezné nástroje je potrebné udržiavať čisté a naostréné. Správne udržované rezné nástroje s ostrými hranami sa tak rýchlo nezaseknú a dajú sa počas práce jednoduchšie ovládať.

Používajte elektrické náradia / stroje, príslušenstvo a nástroje atď. v súlade s týmito inštrukciami, pričom berte na vedomie druh a podmienky práce. Používanie náradia na iné práce, než na ktoré bolo navrhnuté, môže spôsobiť vytvorenie nebezpečných situácií.

Rukoväte a uchopovacie plochy udržiavajte v čistote, suché a bez oleja a tuku. Klzké rukoväte a upínacie plochy neumožňujú bezpečnú prevádzku a kontrolu náradia / stroja v nebezpečných situáciách.

Opravy

Opravy elektrického náradia / stroja zverte len k tomu oprávneným firmám, ktoré používajú výhradne originálne náhradné diely. Bude tak zabezpečená náležitá bezpečnosť práce elektrického náradia.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE POKOSOVÉ PÍLY

Pokosové píly sú určené na pílenie dreva a iných materiálov na báze dreva, nesmú sa používať s brúsnyimi kotúčmi, ktoré sú určené na pílenie kovových materiálov, ako sú pruťy, tyče, rúry, stĺpy ap. Brúsny prach spôsobuje zasekávanie pohyblivých dielov, ako sú dolná časť krytu kotúča. Iskry vznikajúce pri pílení brúsnyimi kotúčmi spaľujú dolnú časť krytu kotúča, vložku pracovného stola, ako aj iné plastové časti.

Používajte svorky na upevnenie obrábaného materiálu vždy, keď je to možné. Ak obrábaný materiál budete držať rukou, vzdialenosť medzi rukou a pilovým kotúčom, z každej strany, nesmie byť menšia než 100 mm. Túto pílu nepoužívajte na pílenie predmetov, ktoré sú príliš malé na to, aby boli bezpečne upevnené alebo držané rukou. V prípade, keď sa ruky nachádzajú príliš blízko pilového kotúča, riziko úrazu spôsobeného kontaktom s pilovým kotúčom je vyššie.

Obrábaný predmet musí byť stabilný a upevnený alebo držaný súčasne opornou doskou a pracovným stolom. V žiadnom prípade obrábaný materiál neprisúvajte alebo nepíľte „z voľnej ruky“, tzn. držiac voľne vo vzduchu. Neupevnený alebo pohybujúci predmet môže byť pri obrábaní odhodnený s veľkou rýchlosťou, spôsobujúc úraz či nehodu.

Pílu nepchajte obrábaným predmetom. Pílu neťahajte obrábaným predmetom. Keď chcete vykonať pílenie, zdvihnite hlavu píly a potiahnite ju nad obrábaným materiálom bez pílenia, spustíte motor, znížte hlavu a pílu pretlačte cez obrábaný predmet. Pílenie pri ťahaní píly pravdepodobne spôsobí, že ostrie píly sa dostane nad obrábaný materiál a prudko odhodí ostrie smerom k operátorovi.

Nikdy nekrižujte svoje ruky so zamýšľanou líniou pílenia, ani pred ani za pilovým kotúčom. Držanie obrábaného materiálu „križujúc ruky“, napr. držaním obrábaného materiálu z pravej strany píly ľavou rukou alebo opačne, je veľmi nebezpečné.

Nikdy nesiahajte za opornú dosku tak, aby vzdialenosť medzi rukami a pilovým kotúčom bola z oboch strán menšia než 100 mm, napr. so zámerom odstrániť zvyšky dreva alebo z akéhokoľvek iného dôvodu, keď pilový kotúč rotuje. Vzdialenosť rotujúceho pilového kotúča od vašej ruky nemusí byť dostatočná a môže dôjsť k vážnemu úrazu.

Pred pílením obrábaný materiál skontrolujte. Ak je obrábaný predmet vyhnutý alebo zvinutý, upevnite ho tak, aby vonkajší vyhnutý povrch smeroval k opornej doske. Vždy sa uistite, či medzi obrábaným materiálom, opornou doskou a pracovným stolom nie je pozdĺž línie pílenia medzera. Vyhnutý alebo zvinutý materiál sa pri obrábaní môže prekrútiť alebo presunúť, a počas pílenia môže dôjsť k zaseknutiu pilového kotúča. V obrábanom materiáli nesmú byť klince ani iné cudzie predmety.

Pílu nepoužívajte, kým nie je pracovný stôl náležite očistený, nesmú byť na ňom žiadne nástroje, náradie, kusky dreva ap., iba obrábaný materiál. V prípade, ak sa malé odplenené kusky, voľné kusy dreva, alebo iné objekty dotknú rotujúceho pilového kotúča, môžu byť odhodnené s veľkou rýchlosťou.

Píľte iba jeden obrábaný materiál (predmet) naraz. Viac materiálov (predmetov), ktoré sú uložené vo vrstvách, sa nedajú správne upevniť alebo uchopiť, a môže dôjsť k zaseknutiu pilového kotúča, alebo sa počas práce môžu premiestňovať.

Pred použitím sa uistite, či pokosová píla je náležite upevnená alebo umiestnená na rovnom, tvrdom pracovnom podklade. Rovný a tvrdý pracovný podklad výrazne znižuje riziko, aby pokosová píla bola počas pílenia nestabilná.

Naplánujte svoju prácu. Vždy, keď meníte sklon alebo nastavujete uhol sklonu, uistite sa, či nastaviteľná oporná doska

je nastavená správne tak, aby podopierala obrábaný materiál, a aby nedošlo ku kontaktu s pilovým kotúčom alebo so systémom krytov. Bez spúšťania nástroja a bez umiestnenia obrábaného materiálu na stole, premiestnite pilový kotúč simulujúci úplné vykonanie pílenia, takým spôsobom skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu alebo k nebezpečnému prepíleniu opornej dosky. **Používajte vhodné podopretie, také, ako predĺženie pracovného stola, pracovné podložky ap. ak je obrábaný materiál širší alebo dlhší než vrchný povrch pracovného stola.** Materiál, ktorý je dlhší alebo širší než pracovný stôl pokosovej píly, ak nebude správne upevnený a zabezpečený, môže sa počas pílenia preklopiť. Ak sa prechýli odpielená časť alebo obrábaný materiál, môžu zdvihnúť dolný kryt pilového kotúča, ale môžu byť odhodené rotujúcim ostrím.

Nevyužívajte inú osobu ako náhradu predĺženia pracovného stola alebo ako dodatočnú podperu. Následkom nestabilného podopretia obrábaného materiálu môže dôjsť k zaseknutiu pilového kotúča alebo k premiestneniu materiálu počas pílenia, a k zatiahnutiu operátora alebo pomocníka smerom k rotujúcemu ostriu.

Pílený materiál nemôže byť zatláčaný alebo pritláčaný akýmikoľvek predmetmi k rotujúcemu pilovému kotúču. Rotujúci pilový kotúč môže stisnúť materiál, napr. s použitím obmedzovačov dĺžky, pri pílení zaseknúť a prudko odhodíť.

Vždy používajte vhodné svorky alebo iné zariadenia, určené na uchopovanie okrúhlych materiálov, ako sú tyče alebo rúry. Tyče majú počas pílenia tendenciu k otáčaniu, spôsobujúc, že ostrie sa „zahryzá“ a priťahuje obrábaný materiál s vašimi rukami smerom k ostriu.

Predtým, než sa ostrie dotkne obrábaného materiálu umožnite, aby dosiahlo menovitú rýchlosť. Takým spôsobom znížite riziko odhodenia obrábaného materiálu.

Ak sa obrábaný materiál alebo ostrie zaseknú, pílu okamžite vypnite. Počkajte, kým sa všetky pohyblivé časti úplne zastavia, a následne vyťahnite zástrčku z el. zásuvky a/alebo odstráňte akumulátor. Až potom môžete uvoľniť zaseknutý materiál. V žiadnom prípade nepokračujte v pílení so zaseknutým materiálom, v opačnom prípade môže dôjsť k strate kontroly alebo k poškodeniu píly.

Keď skončíte pílenie, pustite zapínač, držte hlavu píly dole a počkajte, kým sa ostrie úplne zastaví, až potom môžete vysunúť pílený materiál. Nikdy nepribližujte ruky k rotujúcemu ostriu, je to nebezpečné.

Rukoväť vždy silno držte, keď vykonávate hlboké pílenie alebo keď púšťate zapínač predtým, ako je hlava úplne znížená. Brzdenie pilového kotúča môže spôsobiť prudké potiahnutie hlavy smerom dole, čo predstavuje riziko úrazu.

MONTÁŽ NÁRADIA

Výrobok sa dodáva prakticky kompletne zmontovaný, avšak pred tým, než ho začnete používať, musíte upevniť blokovaciu skrutku otáčania hlavy a prípadne namontovať svorku stola podľa toho, akú prácu zamýšľate vykonávať.

Blokovaciu skrutku stola zaskrutkujte do otvoru v ramene pracovného stola (II), ale neťahajte ju úplne dokonca, keďže takým spôsobom zablokujete otáčanie hlavy.

Zaskrutkujte (X) úplne dokonca blokovaciu skrutku priečneho sklonu hlavy. Odporúčame, aby ste pri vykonávaní prípravných činností hlavu nastavili v základnej polohe, tzn. „0“. Spôsob zmeny uhla je opísaná v ďalšej časti príručky.

PRÍPRAVA PRED POUŽITÍM

Pozor! Všetky obslužné činnosti vykonávajte iba vtedy, keď je zariadenie odpojené od el. napätia. Akumulátor musí byť vyťahnutý z lôžka (zásuvky) zariadenia.

Činnosti vykonávané pred začatím práce

Zariadenie upevnite na mieste práce k pracovnému stolu, stojanu alebo k inému vhodnému podkladu. Všetky kryty a iné bezpečnostné prvky musia byť pred spustením zariadenia náležite upevnené. Skontrolujte, či sa pilový kotúč môže slobodne krútiť. Pri práci s drevenými materiálmi dávajte pozor na cudzie predmety, ktoré v nich môžu byť, ako napr. klinec, skrutky ap. Predtým, ako zariadenie spustíte, uistite sa, či všetky pohyblivé časti môžu vykonať plynulý pohyb v plnom rozsahu, a či je pilový kotúč správne upevnený.

Pokosovú pílu položte na rovný a stabilný podklad, napríklad na pracovnom stole. Výšku montáže zvolte adekvátne podľa výšky operátora takým spôsobom, aby operátor mohol bez problémov vykonať všetky činnosti, bez toho, aby musel siahať príliš ďaleko, a aby vždy mohol stáť v stabilnej a bezpečnej polohe.

V podstavci pracovného stola sú otvory, ktoré umožňujú priskrutkovanie k podkladu. Na tento účel použite vhodné skrutky prípadne matice.

Montáž a výmena pilového kotúča

Pozor! Predtým, než začnete montáž alebo výmenu pilového kotúča, pokosovú pílu odpojte od el. napätia vyťahnutím akumulátora z lôžka zariadenia.

Pri výmene pilového kotúča používajte vhodné ochranné rukavice, aby ste predišli zraneniu.

Zdvihnite hlavu a kľúč vovedte do lôžka upevňovacej skrutky kotúčovej píly (III). Stlačte blokádu vretena, a následne kľúčom otáčajte v smere pohybu hodinových ručičiek dovtedy, kým sa nezablokuje krútenie vretena (IV). Keď zablokujete krútenie kotúča, odskrutkujte upevňovaciu skrutku kotúča. Zložte upevňovaciu prírubu a následne pilový kotúč (V).

Predtým, ako namontujete nový pilový kotúč, upevnenie očistite, odstráňte prach a špinu. Pilový kotúč upevnite tak, aby sa smer

otáčania zhodoval so smerom otáčania, ktorý zobrazuje šípka na kryte píly. Potom naložte upevňovaciu prírubu a držiac blokádu vretena, silno a pevne dotiahnite upevňovaciu skrutku kotúčovej píly. Kryty namontujte adekvátne v opačnom poradí ako pri demontáži. Keď všetko namontujete, skontrolujte, či sa pilový kotúč krúti slobodne pri kolmom nastavení a pri sklone s uhlom 45°. **Pozor!** Keď zmeníte uhol stola, vždy skontrolujte, či pilový kotúč alebo hlava píly pri práci nebude mať nejakú prekážku. Bez toho, aby ste pilu spustili, skontrolujte, či môžete využiť plný rozsah pokosovej píly. Keď je to potrebné, vykonajte nevyhnutné nastavenia, aby ste prípadné prekážky odstránili.

Bezpečnostné predpisy pre nabíjanie akumulátora

Upozornenie! Pred zahájením nabíjania skontrolujte, či teleso sieťového zdroja, kábel a zástrčka nie sú popraskané alebo poškodené. Zakazuje sa používať chybnú alebo poškodenú nabíjajúcu stanicu a sieťový zdroj! Na nabíjanie akumulátorov je možné používať iba nabíjajúcu stanicu a sieťový zdroj dodaný v rámci súpravy. Použitie iného sieťového zdroja môže spôsobiť vznik požiaru alebo zničenie zariadenia. Nabíjanie akumulátora sa môže uskutočňovať iba v uzavretej, suchej miestnosti, zabezpečenej pred vstupom nepovolných osôb a najmä detí. Nabíjacia stanica a sieťový zdroj sa nesmú používať bez trvalého dozoru dospelých osoby! Ak bude nevyhnutné opustiť miestnosť, v ktorej sa nabíjanie uskutočňuje, je potrebné odpojiť nabíjačku od elektrickej siete vytiahnutím sieťového zdroja zo zásuvky elektrickej siete. Ak by z nabíjačky unikal dym, podozrivý zápach a pod., je potrebné okamžite vytiahnuť zástrčku nabíjačky zo zásuvky elektrickej siete!

Vrtiac skrutkovač sa dodáva s nenabíjateľným akumulátorom; preto je potrebné pred zahájením práce akumulátor nabiť nižšie opísaným postupom pomocou sieťového zdroja a nabíjacej stanice, ktoré sú súčasťou súpravy. Akumulátory typu Li-Ion (lítium-iónové) prakticky nevykazujú tzv. „pamätový efekt“, čo dovoľuje akumulátor dobíjať v ľubovoľnom okamihu. Odporúča sa však akumulátor vybiť pri normálnej práci a potom ho nabiť na plnú kapacitu. Ak však vzhľadom na charakter práce nie je možné zakaždým takto s akumulátorom naložiť, potom je nutné to urobiť najmenej každých niekoľko alebo niekoľko desiatok pracovných cyklov. V žiadnom prípade nie je dovolené vybiť akumulátor skratovaním kontaktov, nakoľko by to spôsobilo jeho nevratné poškodenie! Rovnako nie je dovolené kontrolovať stav nabitia akumulátora skratovaním kontaktov a sledovaním, či dochádza ku iskreniu.

Skladovanie akumulátora

Aby sa maximálne predĺžila životnosť akumulátora, je potrebné mu zaistiť zodpovedajúce podmienky skladovania. Akumulátor vydrží asi 500 cyklov „nabitie – vybitie“. Akumulátor je potrebné skladovať v rozsahu teplôt od 0 do 30 stupňov Celzia a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %. Ak sa má akumulátor skladovať dlhší čas, je potrebné ho nabiť na cca 70 % kapacity. V prípade dlhšieho skladovania je potrebné pravidelne raz za rok akumulátor dobíť. Nesmie sa dopustiť, aby došlo k úplnému vybitiu akumulátora, nakoľko sa tým skraca jeho životnosť a môže dôjsť k jeho nevratnému poškodeniu.

Počas skladovania sa bude akumulátor v dôsledku zvodov postupne vybiť. Proces samovoľného vybíjania závisí od teploty skladovania. Čím vyššia teplota, tým je proces vybíjania rýchlejší. Pri nesprávnom skladovaní akumulátorov môže dôjsť k úniku elektrolytu. V prípade úniku je potrebné vytečený elektrolyt zneškodniť pomocou neutralizačného prostriedku, v prípade vniknutia elektrolytu do očí je potrebné oči prepláchnuť prúdom vody a následne neodkladne vyhľadať lekársku pomoc. **Používanie náradia s poškodeným akumulátorom je zakázané.**

Po uplynutí doby životnosti akumulátora je potrebné ho odovzdať do špecializovaného strediska zaoberajúceho sa zneškodňovaním odpadov tohto typu.

Doprava akumulátorov

Lítium-iónové akumulátory sú podľa právnych predpisov považované za nebezpečné materiály. Používateľ náradia môže náradie prepravovať s akumulátorom alebo samotné akumulátory pozemnou dopravou. Vtedy nemusia byť splnené dodatočné podmienky. V prípade, že bude ich preprava zverená tretím osobám (napríklad zásielka prostredníctvom kuriérskej firmy), je treba postupovať podľa predpisov pre prepravu nebezpečných materiálov. Pred podaním zásielky na prepravu je nutné sa v tejto veci spojiť s príslušne kvalifikovanou osobou.

Preprava poškodených akumulátorov je zakázaná. Na dobu prepravy je potrebné demontované akumulátory vybrať z náradia a nechránené kontakty zaistiť napr. zalepením izolačnou páskou. Akumulátory sa musia v obale zaistiť tak, aby sa vnútri obalu v priebehu prepravy nepohybovali. Je taktiež nutné dodržiavať národné predpisy týkajúce sa prepravy nebezpečných materiálov.

Nabíjanie akumulátora

Pozor! Pred nabíjaním odpojte nabíjačku od el. napätia vytiahnutím zástrčky napájacieho kábla nabíjačky z el. zásuvky. Okrem toho mäkkou, suchou handričkou vyčistite akumulátor a jeho kontakty, odstráňte prípadnú špinu a prach.

Akumulátor má integrovaný ukazovateľ úrovne nabitia. Keď stlačíte tlačidlo, zasvietia kontrolky ukazovateľa (XX), čím viac, tým je akumulátor viac nabitý. Keď po stlačení zapínača kontrolky nesvietia, znamená to, že je daný akumulátor úplne vybitý.

Akumulátor vytiahnite (odpojte) z náradia. Akumulátor sa v lôžku zariadenia upevňuje západkovým mechanizmom. Akumulátor môžete vytiahnuť keď stlačíte a podržíte západku, a následne akumulátor vysuniete z lôžka. Keď je akumulátor v lôžku zariadenia umiestnený správne, nedá sa vytiahnuť inak, iba po stlačení západky.

Akumulátor zasuňte do lôžka nabíjačky (XX).

Nabíjačku pripojte k el. napätiu (zástrčku nabíjačky zastrčte do el. zásuvky).

Zasvieti červená kontrolka, to znamená, že prebieha proces nabíjania.

Keď sa nabíjanie skončí, červená kontrola zhasne a zasvieti sa zelená, to znamená, že akumulátor je úplne nabitý.

Zástrčku nabíjačky vytiahnite z el. zásuvky.

Stláčajúc tlačidlo západky akumulátora, vytiahnite akumulátor z lôžka nabíjačky.

Pozor! Keď nabíjačku pripojíte k el. napätiu a zasvieti zelená kontrolka, vložený akumulátor je úplne nabitý. Nabíjačka v takom prípade nespustí proces nabíjania.

Pokyny týkajúce sa používania pilových kotúčov

Varovanie! Uistite sa, či prípustná uhlová rýchlosť pilového kotúča sa rovná alebo je vyššia ako uhlová rýchlosť píly. Nedodržanie vyššie uvedeného pokynu, tzn. použitie pilového kotúča s nižšou uhlovou rýchlosťou vedie k rozpadu pilového kotúča počas práce, čo môže viesť k vážnym úrazom a nehodám.

Pilový kotúč zvolte príslušne podľa druhu pileného materiálu. Čím väčší počet zubov, tým bude rez kvalitnejší. Na pílenie laminátových dosiek, tvrdého materiálu, odporúčame používať kotúče s 48 zubami. V prípade, ak sa v materiáli môžu nachádzať spony, klince alebo iné konštrukčné prvky, používajte pilové kotúče určené na pílenie konštrukčného dreva.

Používajte iba kotúče odporúčané výrobcem: kotúče na pílenie dreva a materiálov na báze dreva s karbidovými zubami, ktoré spĺňajú požiadavky normy EN 847-1 a parametre, ktoré sú uvedené v tabuľke s technickými parametrami. Uistite sa, či je rýchlosť, ktorá je uvedená na kotúči, vyššia alebo rovná rýchlosti, ktorá je uvedená na náradí, zariadení.

Nepoužívajte poškodené pilové kotúče. Vždy pred začatím každej práce dôkladne skontrolujte pilový kotúč, a v prípade, ak objavíte trhliny, vystrbenia vyhnutia, vylomené zuby alebo akékoľvek iné poškodenia, kotúč nepoužívaj, ale pred začatím práce vymeňte na nový. Kotúč držte za upevňovací otvor, plastovou rukoväťou skrutkovača jemne udríte korpus kotúča. Hluchý zvuk môže označovať prasknutie korpusu kotúča, ktoré nemusí byť viditeľné holým okom.

Zvyškové riziko

Stroj je navrhnutý a vyrobený zachovávajúc najlepšie postupy a zohľadňujúc bezpečnostné zásady. Napriek tomu pri používaní výrobku existuje zvyškové riziko.

Ohrozenie zdravia súvisiace s el. napätím v prípade použitia nesprávnych napájajúcich káblov.

Ohrozenie zdravia spôsobené hlukom následkom nepoužívania vhodnej ochrany sluchu.

Zvyškové riziko môže byť minimalizované, ak sú dôkladne dodržiavané bezpečnostné zásady a pokyny.

PÍLENIE POKOSOVOU PÍLOU

Zdvíhanie a blokovanie hlavy píly

Keď pílu vyberiete z balenia, hlava pokosovej píly je zablokovaná v dolnej polohe. Odblokujete ju potiahnutím blokovacieho čapu (VI). Keď je blokovací čap v takej polohe, hlavu píly môžete slobodne zdvíhať alebo spúšťať. Pružina zdvihne hlavu, avšak nepúšťajte rukoväť, držte ju, vytvárajte malý odpor, až kým sa hlava úplne nezdvihne.

V prípade, ak hlavu píly nemôžete spustiť úplne dole, tzn. do konca rozsahu, alebo ak sa spúšťa príliš hlboko, nastavte ju pomocou skrutky a následne zablokujte matoucou (VII).

Pri zdvíhaní a spúšťaní hlavy píly skontrolujte, či sa pohyblivý kryt kotúča slobodne hýbe a pri spúšťaní hlavy píly samočinne odkrýva pilový kotúč a pri zdvíhaní hlavy píly samočinne pilový kotúč zakrýva. V prípade, ak sa objavia nejaké prekážky blokujúce pohyb krytu, predtým, než začnete vykonávať prácu, odstráňte ich.

Nastavenie uhla pozdĺžneho pílenia hlavy

Hlava píly sa môže otáčať v rozsahu +/- 45°. Keď chcete hlavu otočiť, uvoľníte blokovaciu skrutku, zdvihnite a podržte blokovaciu páku a pracovný stôl otočte na požadovaný uhol (VII). Aby ste si nastavovanie uhla hlavy uľahčili, môžete použiť mierku, ktorá je upevnená k podstavcu stola (IX). Západka umožňuje ľahké nastavenie hlavy na najpopulárnejšie uhly pozdĺžneho pílenia (0; 15; 22,5; 31,6; 45 stupňov). Keď to chcete urobiť, pusťte blokovaciu páku tak, aby bola umiestnená v záreze v spodnej strane podstavca pracovného stola, a následne dotiahnite blokovaciu skrutku. Iné (nepredvolené) uhly sa dajú nastaviť iba dotiahnutím blokovacej skrutky.

Pozor! Stôl v žiadnom prípade neblokujte iba pákou, vždy dotiahnite blokovaciu skrutku.

Nastavenie uhla priečného pílenia (pokosu) hlavy

Hlava píly sa dá vychýliť maximálne o 45 stupňov. Hlavu odblokujte prekrútením páky (X), následne nastavte požadovaný uhol a v takej polohe zablokujte dotiahnutím páky. Pri nastavovaní môžete použiť mierku, ktorá je na podstavci stola.

Pozor! Keď zmeníte uhol hlavy píly, vždy skontrolujte, či pilový kotúč alebo hlava píly pri práci nebude mať nejakú prekážku. Bez toho, aby ste pílu spustili, skontrolujte, či môžete využiť plný rozsah pokosovej píly. Keď je to potrebné, vykonajte nevyhnutné nastavenia, aby ste prípadné prekážky odstránili.

Ak nemôžete použiť plný rozsah uhlu pílenia alebo uhol presahuje nominálne hodnoty, musíte ho nastaviť dotiahnutím alebo povolením dorazovej (opornej) skrutky na jednom a/alebo na druhom konci mierky (XI). Keď nastavíte plný rozsah, skrutky zabezpečte pred povolením dotiahnutím kontramatic.

Používanie odsávania prachu

Pokosová píla má hrdlo, ktoré je určené na pripojenie vreca, ktoré je v príslušenstve píly, alebo na pripojenie externého systému odsávania prachu. Keď chcete použiť pripojené vrece, upevnite ho na hrdle (XII). Vreca vyprázdňujte vždy, keď je už plné, alebo vždy po skončení práce.

V prípade, ak používate externý systém odsávania prachu, napr. priemyselný vysávač, flexibilnú hadicu vysávača pripojte k hrdlu píly priamo alebo s použitím vhodného adaptéra. V príslušenstve píly nie sú adaptéry na upevnenie hadice.

Preraba výrobku

V prípade, ak musíte pokosovú pílu prepraviť, prepravujte ju v originálnom (továrskom) obale. Hlavu píly spustíte na najnižšiu polohu a zabezpečte blokovacím čapom. Stôl otočte o 45 stupňov, príslušne podľa rozmiestnenia upevňovacích otvorov v balení. Zdemontujte blokovaciu skrutku pracovného stola.

Ak chcete pílu preniesť na malé vzdialenosti, napr. pri zmene miesta práce, pílu najprv zabezpečte, tzn. spustíte hlavu a zabezpečte ju, zablokujete pohyb po vodiacej lište, a tiež zablokujete otáčanie hlavy v oboch rovinách pílenia. Píla pri prenášaní musí byť odpojená od el. napätia. Akumulátor musí byť vytiahnutý z lôžka (zásuvky) zariadenia. Pílu držte za podstavec, neprenášajte ju držiac za jej hlavu.

Laserové ukazovadlo

Píla má laserové ukazovadlo, ktoré zobrazuje líniu rezania na materiáli upevnenom k stolu. Ukazovadlo sa zapína osobitným vypínačom. Poloha: O – vypnuté ukazovadlo, poloha: I – zapnuté ukazovadlo. V žiadnom prípade sa nepozerajte priamo do zdroja laserového lúča, môže dôjsť k dočasnému alebo aj k trvalému poškodeniu zraku.

Pílenie pokosovou pílou

Píla umožňuje vykonávať tri typy pílenia. Pílenie, pri ktorom sa hlava hýbe dole, alebo pílenie, pri ktorom sa spúšťa a zablokovaná hlava sa hýbe v horizontálnej rovine. Tretím typom je hĺbiace pílenie, pri ktorom sa hlava spúšťa na skôr nastavenú výšku (hĺbku), a zostáva v danej polohe, a následne sa hýbe v horizontálnej rovine.

Hlavu presuňte a zablokujte jej polohu dotiahnutím blokovacej skrutky vodiacej lišty (XIII). Nastavte uhol hlavy a pílu nepripájajte k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pílového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu.

Oporná doska má nastaviteľný prvok, ktorý sa dá presunúť, ak bude obmedzovať pohyb kotúčovej píly. Pohyblivý prvok zablokujte skrutkou (XIV).

V prípade, ak pílite veľmi dlhé predmety, ktoré značne presahujú rozmery pracovného stola, použite externé upevňovacie zariadenia, napr. svorky, podpery, zveráky ap., aby ste náležite a bezpečne upevnili obrábaný materiál na stole pokosovej píly.

V prípade pílenia, pri ktorom sa spustená hlava bude hýbať po vodiacich lištách, najprv hlavu spustíte a zablokujete jej polohu blokovacím čapom. Vodiace lišty odblokujete povolením blokovacej skrutky. Nastavte uhol hlavy a pílu nepripájajte k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pílového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu. Skontrolujte, či je pohyb po vodiacich lištách plynulý. Keď je to potrebné, zmeňte polohu časti opornej dosky.

V prípade, keď hlavu nastavujete v požadovanej výške, povoľte upevňovaciu skrutku obmedzovača (dorazu) spustenia hlavy, presuňte ho a zablokujte v požadovanej polohe, doťahujú skrutku (XV). Následne nastavte výšku spustenej hlavy, zaskrutkujte skrutku a zablokujte ju krúžkom (XVI). Nastavte uhol hlavy a pílu nepripájajte k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pílového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu. Skontrolujte, či je pohyb po vodiacich lištách plynulý. Keď je to potrebné, zmeňte polohu časti opornej dosky.

K stolu upevnite obrábaný materiál tak, aby sa opieral o opornú dosku. Na upevnenie obrábaného materiálu použite pripojený svorku. Čap svorky upevnite na jednej strane stola. Čap zabezpečte dotiahnutím skrutky (XVII). Nastavte výšku ramena svorky a keď ju nastavíte, zabezpečte dotiahnutím skrutky (XVIII). Pílený materiál položte na stole a upevnite dotiahnutím taniera svorky (XIX).

Zapínač má blokádu chrániacu zapínač pred náhodným, nezamýšľaným stlačením. Predtým, ako stlačíte zapínač, musíte najprv presunúť a podržať blokádu, a až potom stlačiť zapínač. Keď je stlačený zapínač, blokádu nemusíte držať. Keď zapínač pustíte, opäť sa zablokuje.

Keď stlačíte zapínač počkajte, kým pílový kotúč nedosiahne nominálnu uhlovú rýchlosť a potom vykonajte pílenie. Zapínač nemá blokádu, ktorá by umožňovala zablokovanie zapínača v zapnutej polohe. Je prísne zakázané najprv priložiť (zastavenný) pílový kotúč k materiálu a až potom spustiť zariadenia. V takom prípade môže dôjsť k zablokovaniu píly, k jej poškodeniu, alebo k poškodeniu materiálu. Môže to viesť k úrazom alebo nehodám.

Ak chcete pokračovať v prerušenom pílení, vždy umožnite, aby pílový kotúč najprv dosiahol nominálnu uhlovú rýchlosť (otáčky), a až potom ju vedete do rezu.

Pílový kotúč počas pílenia nepreťažujte, zabráňte prílišnému zohriatiu ostrí zo spekaného karbidu. Pílu počas pílenia vedte plynulým pohybom, pričom ju príliš silno netlačte. Sila tlačenia na hlavu píly nesmie byť nikdy väčšia než taká, ktorá je potrebná na plynulé pílenie daného materiálu. Predchádzajte úderom pílového kotúča do píleného materiálu.

V prípade, ak sa pílový kotúč zablokuje v pílenom materiáli, okamžite pusťte zapínač, odpojte od zdroja el. napätia, a následne vyťahnite kotúč zo záseku.

Pílový kotúč dôkladne skontrolujte, či sa nepoškodil alebo nezdeformoval, k čomu pri zaseknutí môže dôjsť, a v prípade, ak sa pílový kotúč nejako poškodil, vymeňte na nový, nepoškodený. Zistíte tiež príčinu poškodenia, napríklad či sa v pílenom materiáli nenachádzajú kovové predmety, ktoré spôsobili zaseknutie píly. Predtým, než budete pokračovať v práci, odstráňte príčinu zaseknutia píly.

Keď skončíte pílenie rotujúci pílový kotúč vyťahnite z rezu, a až potom pusťte zapínač. Počkajte, kým sa pílový kotúč úplne zastaví. Pílu odpojte od zdroja el. napätia vyťahnutím akumulátora z lôžka zariadenia, a následne zo stola zložte obrábaný materiál. Keď skončíte prácu, vykonajte potrebnú údržbu.

ÚDRŽBA A KONTROLY

POZOR! Predtým, než začnete náradie nastavovať, vykonávať technickú obsluhu alebo údržbu, vždy najprv vyťahnite akumulátor z lôžka zariadenia. Po skončení práce skontrolujte technický stav elektronáradia, tzn. vykonajte vizuálnu kontrolu vonkajších prvkov a odhodnoťte: korpus a rukoväť, napájací kábel so zástrčkou a s priechodkou, funkčnosť elektrického zapínača, priechodnosť vetracích prieduchov, iskenie uhlíkov, hlasitosť práce ložísk a prevodov, spustenie a rovnomernosť práce. Používateľ nemôže počas záručnej lehoty náradie demontovať, ani vymieňať žiadne moduly alebo diely, v opačnom prípade poskytnutá záruka prestáva platiť. Všetky prípadné nezhody zistené počas technickej kontroly alebo počas práce sú signálom, že je potrebná kontrola alebo oprava v autorizovanom servise, v takom prípade sa obráťte na výrobcu. Po skončení práce plášť náradia, vetracie prieduchy, prepínače, dodatočnú rukoväť a kryty vyčistite, napr. prúdom vzduchu (s tlakom nie väčším než 0,3 MPa), štetcom alebo suchou handričkou, nepoužívajte chemické prípravky ani čistiace prostriedky. Na čistenie nepoužívajte ostré alebo drsné predmety. Zdemontujte pílový kotúč a vyčistite vnútro krytov, upevnenie pílového kotúča ako aj pílový kotúč, odstráňte piliny a prach, alebo iné nečistoty vznikajúce počas práce. Držiaky, kolieska a iné regulačné prvky čistite čistou suchou handričkou.

TERMÉKLEÍRÁS

A tárcsafűrész sokoldalú eszköz, amely fa és faszerű anyagok vágására használható. A számos szabályozási lehetőség révén egyenes és ferde vágásra is alkalmas. A berendezés megfelelő, hibátlan és biztonságos működése a megfelelő használatától függ, ezért:

Mielőtt elkezd a géppel dolgozni, olvassa el a teljes használati utasítást és őrizze azt meg.

A jelen leírásban olvasható biztonsági előírások és ajánlások megszegése eredményeképpen fellépő károkért a forgalmazó nem vállal felelősséget.

FELSZERELTSÉG

A gyári csomagolásban található:

- gérvágó,
- porgyűjtő zsák,
- fűrész tárcsa,
- munkaasztal leszorítása,
- munkaasztal rögzítőcsavarja,
- akkumulátor (csak az YT-82816 esetében),
- akkumulátortöltő (csak az YT-82816 esetében).

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter	Mértékegység	Érték
Katalógusszám		YT-82816, YT-82817
Névleges feszültség	[V d.c]	18
Névleges fordulatszám	[min ⁻¹]	3600
Max. magasság x max. vágáshossz		
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 0°	[mm]	51 x 203
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 0°	[mm]	51 x 152
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 45°	[mm]	35 x 203
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 45°	[mm]	35 x 152
Fűrész tárcsa: külső átm. x rögzítési átmérő x max. vastagság	[mm]	185 x 30 x 2,0
A megmunkált anyag minimális méretei: mag. x hossz. x vast.	[mm]	20 x 200 x 20
A ferde vágás max. szöge	[°]	45
Tömeg	[kg]	9
Zajszint		
- hangnyomásszint L _{pa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- hangteljesítményszint L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Érintésvédelmi osztály		III
Védettségi fokozat		IPX0
Lézermutató		
- osztály		2
- hangteljesítményszint	[mW]	<1
- hullámhossz	[nm]	650
Akkumulátor típusa		Li-ion
Akkumulátor kapacitása*	[Ah]	4
Töltő*		
Bemeneti feszültség	[V~]	220 - 240
Hálózati frekvencia	[Hz]	50 / 60
Névleges teljesítmény	[W]	60
Kimeneti feszültség	[V]	21 DC
Kimeneti áram	[A]	2,4
Töltési idő*	[h]	~4

* csak akkumulátorral és töltővel felszerelt modellek esetében

** a feltüntetett töltési idő csak a táblázatban feltüntetett kapacitású akkumulátorra vonatkozik

A zajkibocsátás feltüntetett értékei a szabályos mérőmódszerrel kerültek megállapításra és felhasználhatók két eszköz összehasonlítására. A feltüntetett zajkibocsátási értékek felhasználhatók a bevezető expozíciós értékeléshez.

Figyelmeztetés! Az elektromos szerszámok megfelelő működése során kibocsátott zaj különbözhet a feltüntetett értékektől az eszköz használati módjától függően, különös tekintettel arra, hogy milyen anyagot munkál meg.

Figyelmeztetés! Meg kell határozni a felhasználó védőfelszerelését az aktuális felhasználási feltételek közötti expozíció megközelítő értékére. Figyelembe kell venni a munkamenet minden részét. Az üzemidőn kívül figyelembe kell venni más tényezőket, pl. azt az időt, amikor az eszköz ki van kapcsolva vagy amikor üresjárásban működik.

AZ ELEKTROMOS KISGÉPEK BIZTONSÁGÁRA VONATKOZÓ, ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK

Figyelmeztetés! Meg kell ismerkedni az összes figyelmeztetéssel, utasítással, illusztrációval, valamint az elektromos eszközzel / géppel szállított specifikációkkal. Ezek be nem tartása elektromos áramütéshez, tűzhöz vagy komoly testi sérüléshez vezethet.

Meg kell őrizni minden figyelmeztetést, valamint a használati utasítást, hogy később meg lehessen nézni.

A kezelési utasításban használt „elektromos berendezés / gép” fogalom vonatkozik minden, elektromos árammal működtetett berendezésre/ gépre, vezetékésre és vezeték nélkülire egyaránt.

Biztonság a munkahelyen

A munkavégzés helyét jól meg kell világítani, és tisztán kell tartani. A rendetlenség és a nem kellő megvilágítás balesetek okozója lehet.

Nem szabad az elektromos berendezésekkel / gépekkel fokozottan robbanásveszélyes, tűzveszélyes folyadékokat, gázokat, gőzöket tartalmazó környezetben dolgozni. Az elektromos berendezések / gépek szikrázhatnak, amely meggyújthatja a port vagy a párákat.

Nem szabad a munkavégzés helyére gyermekeket vagy kívülről személyeket engedni. A koncentráció elvesztése a kontrol elvesztéséhez vezethet.

Elektromos biztonság

Hálózati kábel dugaszának illenie kell az elektromos hálózat dugaszolóaljzatába. Semmilyen módon nem szabad változtatni dugason. Nem szabad semmilyen dugaszadapert használni az elektromos berendezésekkel / gépekkel. Ha a dugaszok vagy dugaszolóaljzatok nincsenek átalakítva, az csökkenti az áramütés veszélyét.

Kerülni kell, hogy a test és a gép olyan földelt felületekkel érintkezzen, mint csövek, fűtőtestek és hűtők. A test földeltsége növeli az áramütés veszélyét.

Nem szabad a az elektromos berendezést / gépet csapadéknak vagy nedvességnek kitenni. A víz és nedvesség, amely az elektromos berendezés / gép belsejébe jut, megnöveli az elektromos áramütés veszélyét.

Ne vágja el a hálózati kábelt. Ne használja a hálózati kábelt az eszköz hordozásához, voncsolásához vagy a dugasz kihúzásához hálózati dugaszolóaljzatból. Kerülje, hogy a hálózati kábel hővel, olajjal, éles szélekkel és mozgó alkatrészekkel érintkezzen. A sérült vagy összegabalyodott hálózati kábel növeli az áramütés veszélyét.

Amennyiben zárt helyiségen kívül dolgozik, kültéri hosszabbítót kell használni. Kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.

Abban az esetben, ha az elektromos berendezés /gép nedves környezetben történő használatát nem lehet elkerülni, a tápfeszültség elleni védelemként áram-védőkapcsolót (RCD) kell használni. Az RCD használata csökkenti az elektromos áramütés veszélyét.

Személyes biztonság

Legyen résen, figyeljen arra, amit csinál, és használja a józan eszét az elektromos berendezéssel / géppel végzett munka közben. Nem használja a elektromos berendezést / gépet, ha fáradt, illetve tudatmódosító szerek, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. A munkavégzés során már egy pillanatnyi figyelmetlenség komoly testi sérülésekhez vezethet.

Használjon egyéni védőeszközöket. Mindig vegyen fel védőszemüveget. Az olyan egyéni védőeszközök használata, mint a porvédő álcak, csúszásgátló munkavédelmi cipő, sisak és fülvédő, csökkenti a komoly testi sérülések veszélyét.

Előzze meg a véletlen beindítást. Bizonyosodjon meg róla, hogy a kapcsoló „kikapcsolt” állásban van, mielőtt az elektromos berendezést / gépet csatlakoztatja a tápfeszültséghez és/vagy az akkumulátorhoz, felemeli vagy hordozza azt. Az elektromos berendezés / gép olyan módon történő szállítása, hogy az ujjá az elektromos berendezés / gép kapcsolóján vagy betáplálásán van, illetve ha a kapcsoló „bekapcsolt” állapotban van, súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Az elektromos berendezés / gép bekapcsolása előtt el kell távolítani minden olyan kulcsot és egyéb szerszámot, amelyet a gép beállításához használt. Az elektromos berendezés / gép forgó elemein hagyott kulcs súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Ne nyújtózkodjon és ne hajoljon ki túl messze. Mindig tartsa meg a kellő testhelyzetet és az egyensúlyát. Ez lehetővé teszi, hogy uralma alatt tartsa az elektromos berendezést / gépet a munkavégzés közben bekövetkező váratlan helyzetekben.

Öltözzön megfelelően. Ne viseljen laza ruházatot és ékszereket. Tartsd távol a haját és a ruháját az elektromos berendezés / gép mozgó alkatrészeitől. A laza ruházatot, ékszereket és a hosszú haját a mozgó alkatrészek elkaphatják.

Ha a berendezések úgy vannak kialakítva, hogy csatlakoztatni lehet hozzájuk porelszívót vagy porgyűjtőt, győződjön meg róla, hogy azokat csatlakoztatták és jól használják. A porelszívó használata csökkenti a porral kapcsolatos veszélyek kockázatát. Ne engedje, hogy a berendezés / gép használata során szerzett tapasztalatai gondatlanná tegyék, és figyelmen kívül hagyja a biztonsági szabályokat. A gondatlan cselekvés egy pillanat alatt súlyos balesetek okozója lehet.

Az elektromos berendezés / gép használata és gondozása

Ne terhelje túl az elektromos berendezést / gépet. Használja a kiválasztott alkalmazáshoz megfelelő elektromos berendezést / gépet. A megfelelő elektromos berendezés / gép jobb és biztonságosabb munkát tesz lehetővé, ha azt a tervezett terheléshez használják.

Ne használja az elektromos berendezést / gépet, ha az elektromos kapcsolóval nem tudja be- és kikapcsolni. A berendezés / gép, amit nem lehet a hálózati kapcsolóval kontrolálni, veszélyes, és meg kell javíttatni.

Mielőtt hozzáfog az elektromos berendezés / gép beállításához, tartozékának cseréhez vagy tárolása előtt, húzza ki a dugaszt a hálózati dugaszolóaljzathoz és/vagy vegye ki az akkumulátort, ha az kivehető az elektromos berendezésből / gépből. Az ilyen megelőző intézkedések lehetővé teszik az elektromos berendezés / gép véletlen bekapcsolását.

Tartsa a szerszámot gyermekektől elzárva, ne engedje, hogy olyan személyek kezeljék az elektromos berendezést / gépet, akik nem ismerik azt, vagy az elektromos berendezés / gép jelen használati utasítását. Az elektromos berendezés / gép veszélyesek a nem kioktatott személyek kezében.

Tartsa karban az elektromos berendezést / gépet és a tartozékokat. Ellenőrizze az elektromos berendezést / gépet, hogy minden megfelelően illeszkedik-e, vagy a mozgó alkatrészek nincsenek-e beékelődve, nincsenek-e sérült alkatrészek, valamint nincs-e bármilyen más olyan körülmény, ami hatással lehet az elektromos berendezés / gép működésére. A hibákat meg kell javítani az elektromos berendezés / gép használata előtt. Számos baleset okozója az elektromos berendezés / gép nem megfelelő karbantartása.

A vágó szerszámokat tiszta és megélesített állapotban kell tartani. A kellően karbantartott, éles vágószerszámokat könnyebb kezelni a munkavégzés során, nehezebben ékelődnek be.

Az elektromos berendezést / gépet, annak tartozékait, betét szerszámait stb. a jelen használati utasításnak megfelelően használja, a munka fajtájának és a munkavégzés körülményeinek a figyelembe vételével. Ha az eszközt nem a rendeltetésének megfelelő fajtájú munkához használja, az növeli a veszélyes helyzetek előállításának lehetőségét.

A nyeleket és fogófelületeket tartsa szárazon, tisztán, olajtól és kenőanyagtól mentesen. A csúszós nyél vagy fogófelület nem teszi lehetővé az elektromos berendezés / gép.

Javítások

Az elektromos berendezést / gépet kizárólag erre jogosult szervezetben és csak eredeti cserealkatrészek használatával szabad javítani. Ez biztosítja az elektromos eszköz működésének biztonságát.

FERDE VÁGÁSRA ALKALMAS FŰRÉSZEK BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSA

A ferde vágásra szánt fűrészek fa és faszzerű anyagok vágására alkalmazhatók, nem használhatók fémrudakhoz, -csövekhez és -oszlopokhoz való körcsiszolókkal, stb. A körcsiszoló pora eldugíthatja a mozgó részeket, pl. a pengefedő alsó részét. A körcsiszoló használatakor keletkező szikrák elégetik az élvédő alsó részét, a munkaasztal betétjét és más műanyag részeket. Lehetőség szerint mindig alkalmazni kell a megmunkálandó munkadarab lezorítását. Ha a megmunkált anyagot kézzel fogja tartani, mindig tartsa meg a legalább 100 mm távolságot a tárcsafűrész minden oldalától. Ne használja ezt a fűrészelt olyan elemek vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan lehessen őket kézzel tartani vagy erősíteni. Ha az Ön keze túl közel van a tárcsafűrészhez, megnő annak veszélye, hogy a tárcsafűrész sérülést fog okozni.

A megmunkált munkadarabnak stabilan rögzítve kell lennie vagy azt tartania kell a nyomólapnak vagy kéznek. Semmi esetre sem szabad a munkadarabot a levegőben vagy kézből vágni. A nem rögzített vagy a mozgó tárgyat a fűrész nagy sebességgel kidobhatja, komoly sérüléseket okozva.

A fűrészelt a megmunkálandó tárgyon át kell nyomni. A fűrészelt a megmunkálandó tárgyon át húzni tilos. A vágás elvégzéséhez a fűrész fejét fel kell emelni és elhúzni a vágni kívánt felület fölött vágás nélkül, beindítani a motort, leengedni a fejet és áttolni a fűrészelt a megmunkált felületen. A fűrész elhúzásakor történő vágás valószínűleg azt fogja okozni, hogy a fűrész éle a megmunkált anyag tetejére kerül és hirtelen kilöki az élt a kezelő irányába.

Soha ne keresztezze kezét a tervezett vágásvonallal, sem a tárcsafűrész elejével vagy végével. A tartott munkaanyag keresztezett kézzel való tartása, pl. a megmunkált anyag fűrész tárcsa jobb oldalán való tartása bal kézzel vagy fordítva nagyon veszélyes. Soha ne nyúljon a nyomólemez felé, hogy bármelyik keze 100 mm-nél közelebb kerülhessen a tárcsafűrész tetszőleges oldalához, ha el akarja távolítani a famardékokat vagy bármilyen más okból, ha a fűrész tárcsája mozog. A forgó tárcsafűrész és az Ön keze közötti távolság nem lehet magától értetődő, és súlyos sérülést szenvedhet.

A vágás előtt ellenőrizze a megmunkált anyagot. Ha a megmunkált darab meghajlott vagy elgörbült, úgy rögzítse, hogy a külső, hajlott felület a nyomólemez felé forduljon. Mindig bizonyosodjon meg arról, hogy nincs szünet a megmunkálandó anyag, a nyomólemez és a munkaasztal között a vágásvonal mentén. A görbült megmunkálandó anyag elfordulhat vagy elcsúszhat és a tárcsafűrész összenyomódását okozhatja a vágás során. A megmunkált anyagban nem lehetnek szegek vagy idegen tárgyak.

Ne használja a fűrészelt, amíg a munkaasztalt nem tisztítja meg minden eszköztől, faforgácstól, stb. Kis fadarabok vagy

forgács, egyéb olyan tárgyak, amelyek a forgó fűrészártárcsával kapcsolatba kerülnek, nagy sebességgel kirepülhetnek. **Egyszerre csak egy anyagot vágatsz.** Több, rétegesen elhelyezett anyag nem rögzíthető megfelelően, vagy becsipódhatnak, eltömíthetik a fűrész, vagy elmozdulhatnak munka közben.

Használat előtt győződj meg arról, hogy a ferdén vágó fűrész rögzítve van vagy sima, kemény munkaasztalra van helyezve. A sima és kemény munkafelület csökkenti annak kockázatát, hogy a ferdén vágó fűrész instabillá váljék.

Tervezd meg a munkát. Minden alkalommal, amikor változtatás a szögön vagy a szögbeállításon, győződj meg arról, hogy a szabályozható nyomólemez megfelelően van beállítva, hogy a megmunkált tárgy alá legyen támasztva és nem érintkezik a tárcsafűrészszel vagy a fedőrendszerrel. Az eszköz bekapcsolás nélkül és az asztalra helyezett megmunkálandó anyag nélkül mozgasd a fűrészelt egy teljes végáshoz hasonlóan, hogy meggyőződj róla, hogy szabadon forog és nem áll fenn a nyomólemez átvágásának veszélye.

Alkalmaz megfelelő támaszt, pl. a munkaasztal meghosszabbítását, munkapadot, stb. ha a megmunkálandó anyag szélesebb vagy hosszabb mint a munkaasztal felső felülete. A fűrész munkalapjánál hosszabb vagy szélesebb anyag megdőlhethet, ha nincs biztonságosan rögzítve. Ha a levágott rész vagy a megmunkált anyag megdől, megemelkedhet a fűrészlemez alsó fedője vagy kirepülhet a forgó él mozgása miatt.

Ne alkalmaz másik személyt a munkalap meghosszabbításaként vagy plusz támasztékként. A megmunkált anyag instabil kitémasztása a fűrészártárcsa beszorulásával vagy a vágott anyag elcsúszásával járhat a vágás során, és a fűrészelő és a kisegítő személyt is maga felé rántja.

A vágott anyag nem szorulhat vagy nyomódhat be a forgó fűrészártárcsa alá. Pl. a hosszkorlátozók alkalmazása miatt összenyomódott vágott elem beszorulhat az élbe és hirtelen kirepülhet.

Mindig használjon nyomólapot vagy olyan eszközt, ami kimondottan a görbe felületű anyagok megmunkálásához készült, pl. csövekhez vagy rudakhoz. A rudak gyakran forognak vágás közben, így az él beakadhat és a megmunkált anyagot a dolgozó kezével együtt az él felé rántja.

Hagyd, hogy a tárcsa elérje a teljes forgási sebességet, mielőtt kapcsolatba kerül a megmunkálandó anyaggal. Ez lecsökkenti a megmunkált anyag kirepülésének esélyét.

Ha a megmunkált anyag vagy a penge beszorul, kapcsold ki a fűrész. Várd meg, amíg minden mozgó rész megáll, majd húzd ki az áramból a csatlakozót és/vagy távolítsd el az akkumulátort. Csak akkor szabadítsd ki a beszorult anyagot. A vágás folytatása a beszorult anyag ellenére könnyen okozhat kontrollálatlan működést vagy megrongálhatja a fűrész.

A vágás befejeztével engedje el a bekapcsológombot, tartsa lefelé a vágófejet és várjon, míg a penge megáll, majd távolítsa el a vágott anyagot. A pengéhez kézzel közelíteni működés közben veszélyes.

Tartsa erősen a fogót a vágás megkezdésétől és a bekapcsoló elengedésekor, mielőtt a vágófej teljesen lentre kerül. A vágótárcsa fékezése következtében a fej hirtelen lerántása sérülésveszélyt okoz.

A SZERSZÁM ÖSSZESZERELÉSE

A termék szinte teljesen összeszerelt állapotban kerül szállításra, de a használat megkezdése előtt rögzíteni kell a vágófej forgását gátló csavart, valamint szükség esetén az asztal rögzítőját is, a végrehajtandó tevékenység függvényében.

Az asztal blokkoló csavart be kell csavarni a munkapad oldalán levő nyílásba (II), de nem kell akadásig csavarni, mert az nem engedné működni a vágófejet.

Csavarja be ütközőségi a vágófej keresztirányú megdöntését blokkoló csavart (X). Az előkészületek során ajánlott a fejet nulla helyzetben blokkolni. A szög módosítását a leírás további részében tárgyaljuk.

BERENDEZÉS ELŐKÉSZÍTÉSE

Figyelem! Minden előkészületet kikapcsolt áramellátás mellett kell végezni. Az akkumulátort le kell venni a gép aljzatáról.

A munka megkezdése előtt elvégzendő feladatok

Az eszközt rögzíteni kell a munkavégzés helyén, a munkaasztalon, állványon vagy hasonló felületen. Minden fedél és biztonsági elem megfelelően kell, hogy rögzítve legyen a gép beindítása előtt. Meg kell bizonyosodni róla, hogy a fűrészlemez szabadon foroghat-e. Fa anyag megmunkálásakor oda kell figyelni idegen anyagok jelenlétére, pl. szegekre vagy csavarokra stb. A gép beindítása előtt meg kell győződni arról, hogy minden mozgó alkatrész teljes körben tud-e mozogni, és a tárcsa megfelelően van-e rögzítve.

A körfűrész sima, stabil helyre kell helyezni, pl. munkaasztalra. A szerelőmagasságot a kezelő testmagasságához mérten kell beállítani, hogy lehetőség legyen a teljes körű üzemetelésre anélkül, hogy a kezelőnek túl messzire kelljen nyúlnia. A kezelőnek stabil és biztonságos helyzetben kell dolgoznia.

A munkaasztal alapja el van látva olyan nyílásokkal, amelyek segítségével a padlóhoz lehet rögzíteni. Ennek érdekében csavarokat kell használni.

Fűrészártárcsa beszerelése és cseréje

Figyelem! Az összeszerelés megkezdése vagy a fűrészártárcsa cseréje előtt meg kell szüntetni a gérvágó áramellátását az akkumulátor levételével.

A fűrésztárcsa cseréjekor a kéz sérülésének elkerülése érdekében védőkesztyűt használandó.

Emelje fel a végőfejet és helyezze be a kulcsot a fűrésztárcsát (III) rögzítő csavar fejébe. Nyomja meg az orsó blokádját, majd forgassa kulccsal az óramutató járásával megegyező irányban addig, amíg az orsó forgási lehetősége leblokkolásra kerül (IV). A fűrésztárcsa forgásának blokkolása után ki kell csavarni a tárcsát rögzítő csavart. Vegye le a rögzítőtányért és a fűrésztárcsát (V). Új fűrésztárcsa beszerelése előtt tisztítsa le a port a rögzítés helyéről. A fűrésztárcsát úgy kell rögzíteni, hogy forgásiránya megegyezzen a fedélen feltüntetett nyíl forgásirányával. Ezután felhelyezni a rögzítőtszárny és tartva az orsó blokádját erősen és határozott mozdulattal becsavarni a fűrésztárcsa rögzítőcsavarját. A fedőket a rögzítéskor sorrendjével ellentétesen kell felszerelni. Összeszerelés után ellenőrizni kell, hogy a tárcsás felrész szabadon forog-e derékszögű és 45 fokban szögben.

Figyelem! Az asztal szögének megváltoztatása után meg kell győződni róla, hogy a fűrésztárcsa vagy a vágófej működés közben nem akad-e bele valamilyen. Bekapcsolás nélkül ellenőrizni kell, hogy a fűrészteljes körű mozgást tud-e végezni. Szükség esetén a nélkülözhetetlen beállításokat a zavaró tényezők eltávolításával kell elvégezni.

Az akkumulátor töltésének biztonsági ajánlása

Figyelem! A töltés megkezdése előtt bizonyosodjon meg róla, hogy a tápegység teste, a hálózati vezeték és a dugasz nem repedt vagy sérült-e. Tilos hibás vagy sérült dokkolót vagy tápegységet használni! Az akkumulátorok töltéséhez kizárólag a készletben szállított dokkoló állomást és töltőt szabad használni. Más tápegység használata tüzet okozhat, vagy tönkretelheti a készüléket. Az akkumulátort kizárólag zárt, száraz, illetéktelen személyek, főként gyerekek elől elzárt helyiségben lehet tölteni. Nem szabad az dokkoló állomást és a tápegységet felöltött személy állandó felügyelete nélkül tölteni. Amennyiben el kell hagyni a helyiséget, ahol az akkumulátor töltése folyik, a töltőt le kell kapcsolni az elektromos hálózatról a tápegység kihúzásával a hálózati dugaszolóaljzatból. Amennyiben a töltő füstöl, gyanús szaga van stb., azonnal ki kell húzni a töltő dugaszát az elektromos hálózati dugaszolóaljzatból.

A fűró-csavarhúzó töltetlen akkumulátorral szállítjuk, ezért a munkavégzés megkezdése előtt az alábbiakban leírtak szerint fel kell tölteni a készletben található tápegységet és dokkoló állomást segítségével. A Li-ion (lítium - ion) akkumulátorok nem mutatnak un. „emlékező effektust”, ami azt jelenti, hogy bármikor lehet tölteni őket. Ajánlott azonban az akkumulátor kimerítése normál üzemben, majd ezután feltölteni teljes kapacitásig. Ha a munka jellege miatt nem lehet minden alkalommal így eljárni az akkumulátorral, akkor minden néhány, tízegy-néhány ciklus után kell ezt tenni. Semmi esetben sem szabad az akkumulátort a pólusok rövidre zárásával kisütni, mivel ez a visszafordíthatatlan tönkremenetelét okozza. Ugyancsak nem szabad az akkumulátor töltöttségét a pólusok rövidre zárásával és szikráztatással ellenőrizni.

Az akkumulátorok tárolása

Az akkumulátor élettartama meghosszabbításának érdekében biztosítani kell a megfelelő tárolási körülményeket. Az akkumulátor körülbelül 500 „feltöltés – kimerítés” ciklust bír ki. Az akkumulátort 0-30°C hőmérsékleten, 50% relatív légnedvesség-tartalom mellett kell tárolni. Az akkumulátor hosszabb tárolásához azt kb. 70%-ra fel kell tölteni. Hosszabb tárolás esetén, időközönként, évente egyszer, fel kell tölteni az akkumulátort. Nem szabad megengedni az akkumulátor túlzott kimerülését, mivel ekkor csökken az élettartama, és visszafordíthatatlan károsodást szenvedhet.

Tárolás közben az akkumulátor fokozatosan kimerül, tekintettel kislülésére. A önkislülés folyamata a tárolási hőmérséklettől függ, minél magasabb a hőmérséklet, annál gyorsabb a kimerülés folyamata. Helytelen tárolás esetén az akkumulátorból kifolyhat az elektrolit. Az elektrolit kifolyása esetén semlegesítő szerrel kell kezelni a kifolyt folyadékok, amennyiben az elektrolit a szembe kerül, a szemet bő vízzel ki kell mosni, azután azonnal orvoshoz kell fordulni. **Tilos a berendezést sérült akkumulátorral használni.**

Az akkumulátor teljes elhasználódása esetén azt az ilyen típusú hulladékok ártalmatlanításával foglalkozó szervezetnek kell átadni.

Az akkumulátorok szállítása

A lítium-ion akkumulátorok a jogszabályok szerint veszélyes hulladéknak szállítanak. Az eszköz használója szállíthatja az akkumulátort tartalmazó eszközt, illetve magát csak az akkumulátort szárazföldi úton. Ekkor nem kell plusz feltételeket teljesíteni. Ha a szállítást harmadik személyre bizza (például futárcsaggal küldi), a veszélyes anyagokra vonatkozó előírások szerint kell eljárni. Feladás előtt a kompetens személlyel fel kell venni ebben az ügyben.

Tilos sérült akkumulátorokat szállítani. A szállítás idejére a leszerelt akkumulátort ki kell venni az eszközből, a szabadon lévő érintkezőket pedig le kell védeni, pl. le kell ragasztani szigetelő szalaggal. Az akkumulátorokat a csomagolásban úgy kell levédeni, hogy szállítás közben ne mozduljanak el a csomagban. Be kell tartani a veszélyes anyagok szállítására vonatkozó, az országos előírásokat is.

Akkumulátor töltés

Figyelem! Töltés előtt szüntesse meg a töltő áramellátását a dugó konnektorból való kihúzásával. Ezen felül puha, száraz rongygyal távolítsa el az akkumulátortól és a reteszzeiről a szennyeződések.

Az akkumulátor egy beépített töltöttség jelzővel van ellátva. A kapcsológomb megnyomásakor felvillannak a lámpák (XX) - minél több lámpa világít, annál nagyobb az akkumulátor töltöttsége. Ha a lámpa gombjának megnyomásakor egyik lámpa sem villan fel, az akkumulátor teljesen le van merülve.

Vegye ki az akkumulátort a szerszámból. Az akkumulátort reteszmechanizmussal kerül rögzítésre a szerszám foglalatában. Az akkumulátor eltávolításához nyomja le és tartsa lenyomva a reteszt, majd húzza ki az akkumulátort. A szerszám foglalatában megfelelően rögzített akkumulátor csak a retesz lenyomásával vehető ki.

Helyezze az akkumulátort a töltő foglalatába (XX).

Csatlakoztassa a töltőt hálózati aljzathoz.

Felvilian a töltést jelző piros visszajelző lámpa.

Az akkumulátor feltöltését követően kialszik a piros lámpa és felvilian az akkumulátor teljes feltöltését jelző zöld lámpa.

Húzza ki a töltő dugóját a hálózati aljzathól.

A retesz gombjának megnyomásával vegye ki az akkumulátort a töltőből.

Figyelem! Ha a töltő hálózati aljzathoz való csatlakoztatása után felvilian a zöld lámpa, az akkumulátor teljesen fel van töltve. Ebben az esetben a töltési folyamat nem indul el.

A tárcsafűrészek alkalmazásával kapcsolatos ajánlások

Figyelmeztetés! Meg kell győződni róla, hogy a maximális megengedett forgási sebesség egyenlő vagy nagyobb mint a fűrész forgási sebessége. A fenti körülményeknek nem megfelelő tárcsafűrész használata a fűrész tárcsa megsérülését okozza működés közben, ami komoly sérüléseket okoz.

A tárcsafűrész a vágni kívánt anyaghoz kell kiválasztani. Minél nagyobb a fogak száma, a vágás vonala annál precízebb lesz, laminált lemezekhez, kemény anyagokhoz 48 fogas tárcsát használni. Abban az esetben, ha az anyagban lehetnek szegek vagy más hasonló szerkezeti elemek, olyan tárcsafűrész kell alkalmazni, ami szerkezeti fa elemek vágására alkalmas.

Csak a gyártó által ajánlott tárcsát használjon: a fa- és faszármazék vágására szánt fűrészlapok fogai szinterezett karbidból készülnek az EN 847-1 normának megfelelően, a műszaki adatokat a táblázat tartalmazza. Meg kell bizonyosodni róla, hogy a tárcsán jelölt sebesség nagyobb vagy egyenlő a szerszámon feltüntetett sebességgel.

Ne használjon sérült vágólemezt. Minden munka megkezdése előtt meg kell vizsgálni a vágótárcsa felületét és ha repedést, csorbulást, meghajlást, a fogak kitorését vagy bármilyen más sérülést észlel, a munka megkezdése előtt ki kell cserélni újra a tárcsát. A tárcsát a rögzítőnyílásnál fogva enyhén meg kell ütni a csavarozógép nyelével - műanyaggal a tárcsa közepét. A tompa hang olyan repedést jelezhet, amely nem látható szabad szemmel.

Maradék kockázat

A gépet az előírásoknak és a biztonsági szabályoknak megfelelően tervezték és készítették. A termék használatakor azonban előfordulhat maradék kockázat.

Egészségre ártalmas hatást okozhat az elektromos áram, ha nem megfelelő elektromos vezeték kerül használatra.

A zajjal kapcsolatos veszély akkor fordul elő, ha a kezelő nem használ fülvédőt.

A maradék kockázat minimálisra csökkenthető a biztonsági előírások pontos betartásával.

FŰRÉSZTÁRCSA HASZNÁLATA

A vágófej felemelése és blokkolása

A csomagolásból való kivételkor a fűrész tárcsa vágófeje alsó helyzetben van blokkolva. A blokkad feloldásához hátra kell húzni a blokkadórót (VI). Ebben az orsó helyzetben lehetőség van a vágófej emelésére és leengedésére. A rugó felemeli a fejet, de nem szabad elengedni a fogót, hanem enyhén ellenállást kifejtve tartani kell a fej teljes felemelkedéséig.

Abban az esetben, ha a fejet nem lehet teljesen leengedni, vagy túlságosan lent van, a csavar segítségével kell szabályozni, majd a tekerő segítségével le kell blokkolni (VII).

A vágófej emelések és leengedések ellenőrizni kell, hogy a tárcsa mozgó fedele magától könnyedén mozog-e, felfedve a fűrész tárcsát a vágófej elengedések és magától eltakarja a fűrész tárcsát a vágófej felemelések. Abban az esetben, ha a fedél mozgását gátló tényezőt vesz észre, a munka megkezdése előtt az akadályt el kell távolítani.

A vágófej menti vágásszög beállítása

A vágófej +/- 45 fokos szögben elfordítható. A fej elfordításához lazítsa meg a blokkolócsavart, emelje fel és tartsa fent a blokkoló kart és fordítsa a padot a kívánt szögbe (VIII). Hogy könnyebb legyen beállítani a fej szögét, használja a munkapad aljához rögzített skálát (IX). A fékszárny segítségével könnyen beállítható a fej a leggyakoribb vágásszögökben (0; 15; 22,5; 31,6; 45 fok). Ennek érdekében engedje el a blokkad karjának nyomását úgy, hogy a munkapad alapjának alsó részén található kivágásba kerüljön, majd csavarja be a blokkolócsavart. A többi vágásszög beállítást csak a blokkolócsavar becsavarásával lehet elvégezni. Figyelem! Tilos a padot csak a kar segítségével blokkolni, mindig meg kell szorítani a blokkolócsavart.

A vágófejhez képest ferd vágásszög beállítása

A vágófejet meg lehet dönteni max. 45 fokos szögig. A kart elfordítva fel kell oldani a fej blokkolását (X), majd beállítani azt a kívánt szögbe és ebben a helyzetben rögzítve a kart. A beállítás során érdemes használni a munkapad alján található skálát.

Figyelem! Az asztal szögének megváltoztatása után meg kell győződni róla, hogy a fűrész tárcsa vagy a vágófej működés közben nem akad-e bele valamibe. Bekapcsolás nélkül ellenőrizni kell, hogy a fűrész teljes körű mozgást tud-e végezni. Szükség esetén a nélkülözhetetlen beállításokat a zavaró tényezők eltávolításával kell elvégezni.

Ha nem lehet kihazsárolni a teljes vágásszöveget vagy az meghaladja a nominális értékeket, a nyomócsavar ki- vagy becsavarásával kell azt szabályozni a skála egyik és/vagy másik végén (XI). A teljes hatókör beállítása után a csavarokat biztosítani kell a kicsavarodással szemben, becsavarva a valamintócsavarokat is.

Porelszívás alkalmazása

A fűrészlárcsát ellátták egy csappal, amely lehetővé teszi zsák csatlakoztatását a fűrészhez vagy külső porelszívó berendezéshez. Amennyiben használni szeretné a zsákot, csatlakoztassa azt a csaphoz (XII). A zsákot minden alkalommal ki kell üríteni, ha megtelik, vagy a munka befejeztével.

Külső porelszívó rendszer alkalmazása esetén, pl. ipari porszívó használatok a porszívó rugalmas csövet a fűrész csapjához kell csatlakoztatni közvetlenül vagy a megfelelő adapterrel. A fűrészhez nem tartozik a csövet csatlakoztató adapter.

A termék szállítása

A fűrész szállítani csak az eredeti gyári csomagolásban szabad. A vágófejet le kell engedni a legalacsonyabb helyzetbe és biztosítani kell a csavar segítségével. A padot a csomagolásban levő hungarocell öntvény rekeszeinek megfelelően 45 fokos szögben meg kell dönteni. Ki kell szerelni a munkapadot blokkoló csavart.

Ha a fűrész nem messzire akarják áthelyezni, pl. másik műhelybe, először a fejet leengedve biztosítani kell, majd blokkolni a vízszintes vágás terelőjének mozgását valamint lezární a fej forgását mindkét vágássíkban. A fűrész szállítás előtt mindig ki kell húzni az áramforrásból. Az akkumulátort le kell venni a gép aljzatáról. A fűrész az alapjánál, ne pedig a vágófejenél fogva helyezze át.

Lézermutató

A fűrész lézeres mutatóval van ellátva, amely megmutatja a vágás vonalát a vágópadra helyezett anyagon. A mutató külön kapcsolóval működik. Helyzet: O - kikapcsolt kapcsolót jelez, helyzete: I - bekapcsolt kapcsolót jelez. Ne nézzen bele a lézerrényforrásába, mert az ideiglenes vagy maradandó látáskárosodást okoz.

Vágás a fűrészszel

A fűrész háromféle vágást tesz lehetővé. Amikor a vágófej lefelé mozog, vagy olyan vágás, amikor a leengedett és leblokkolt fej vízszintesen mozog. A harmadik lehetőség a mélységvágás, amikor a vágófej egy korábban beállított magasságra kerül leengedésre, ebben a helyzetben maradvá mozog vízszintben.

A fejet elhúzni és blokkolni a helyzetét becsavarva a terelő blokádcsavart (XIII). Beállítani a fej szögeit és a fűrész nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a fűrészlárcsa nem ér-e hozzá a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül.

Az ütközőlap egy állítható elemmel van ellátva, amely a fűrészlap mozgásának akadályozásakor eltolható. A mozgatható elemet csavarral kell rögzíteni (XIV)

A munkaasztal méreténél hosszabb anyagok vágása esetén külső rögzítő elemeket kell alkalmazni, pl. asztalos szorítókat, satukat, támasztókat, stb., hogy biztosan és biztonságosan rögzíteni tudja a fűrészasztalon a megmunkálandó anyagot.

Olyan vágás esetén, amikor a leengedett fej a terelők mentén mozog, le kell engedni a fejet és leblokkolni a helyzetét a blokáddorsó segítségével. A blokkolócsavar kicsavarásával feloldani a terelő blokádját. Beállítani a fej szögeit és a fűrész nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a fűrészlárcsa nem ér-e hozzá a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül. Ellenőrizni, hogy a terelők mentén történő mozgás folyamatos-e. Szükség esetén módosítsa a támasztólemez részének helyzetét.

A fej meghatározott magasságon történő beállítása esetén meg kell lazítani a fej leengedését korlátozó csavart, el kell azt tolni, majd az új helyzetben le kell blokkolni a csavar meghúzásával (XV). Ezután a csavar megszorításával beállítani a fej leengedésének magasságát és a gyűrű segítségével blokkolni (XVI). Beállítani a fej szögeit és a fűrész nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a fűrészlárcsa nem ér-e hozzá a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül. Ellenőrizni, hogy a terelők mentén történő mozgás folyamatos-e. Szükség esetén módosítsa a támasztólemez részének helyzetét.

A vágandó anyagot úgy rögzíteni a padhoz, hogy mindig a nyomólemezre támaszkodjon. A megmunkált anyag rögzítéséhez a mellékelt fogókat kell használni. A fogó orsóját a pad egyik oldalán kell rögzíteni. Az orsót a csavar meghúzásával kell biztosítani (XVII). Állítsa be a szorítókar magasságát, majd a beállítást követően a csavar meghúzásával rögzítse (XVIII). Helyezze a vágni kívánt anyagot az asztalra és a nyomótányér meghúzásával rögzítse (XIX).

A kapcsológomb véletlen lenyomást akadályozó biztonsági retesszel rendelkezik. A kapcsológomb megnyomása előtt tolja el és tartsa úgy a reteszt, majd nyomja meg a kapcsolót. A kapcsológomb lenyomása után nem szükséges a retesz gombját benyomva tartani. A kapcsológomb felengedésekor a retesz visszaáll.

A bekapcsoló megnyomása után hagyni kell, hogy a fűrész elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet elkezdeni a vágást. A kapcsológomb nem reteszeltető bekapcsolt állapotban. Tilos a fűrész először a vágandó tárgyhoz érinteni, majd bekapcsolni azt. Ez a fűrész szorulását, sérülését vagy az anyag sérülését okozhatja. Ez sérülésekhez vezethet.

H

A vágás újratekedésekor hagyni kell, hogy a fűrész elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet elkezdni a vágást. Vágás közben tilos a tárcsát túlterhelni, túlhevíteni a tárcsa élet, amely szinterezett karbidokból készült. Vágás közben a fűrész-tárcsát dinamikus mozdulattal kell használni, elkerülve a túlzott erőfeszítést. A vágófejre kifejtett nyomás nem lehet nagyobb, mint amekkora elegendő az anyag vágásához. El kell kerülni a fűrész és a vágott anyag ütközését.

Ha a fűrész beleszorul a vágott anyagba, azonnal el kell engedni a bekapcsoló gombot, ki kell húzni az áramforrásból a fűrész és ki kell szabadítani a fűrész a megmunkált anyagból.

Meg kell nézni, hogy a fűrész nem sérült vagy deformálódott a beszorulás következtében, és ha bármilyen változást lát, a fűrész ki kell cserélni új, sérülésmentes darabra. Ellenőrizni kell a szorulás okát, például hogy a vágott anyagban nincsenek-e fém elemek, amelyek a zavart okozhatták. A munka megkezdése előtt el kell távolítani a fűrész megakadásának okát.

A vágás befejeztével a forgó fűrész ki kell emelni a vajatból, majd elengedni a bekapcsológombot. Várja meg, hogy a fűrész-tárcsa teljesen megálljon. Szüntesse meg a fűrész áramellátását az akkumulátor kivételével, majd vegye le az asztalról a megmunkált anyagot.

A munka elvégzése után rá kell térni a karbantartási tevékenységre.

KARBANTARTÁS ÉS ÁTTEKINTÉS

FIGYELEM! A beállítás, műszaki ellátás vagy karbantartás megkezdése előtt vegye ki az akkumulátort a készülék aljzatából. A munka befejezése után ellenőrizni és értékelni kell az elektromos szerszám alábbi alkatrészeinek műszaki állapotát: szerszámház és fogantyú, elektromos kapcsológomb, szellőzőnyílások átjárhatósága, kefék szikrázása, csapágyak és áttétek működésekor kibocsátott zajszint, beindítás és működés egyenletessége. A garanciális időszakban a felhasználó nem szerelhet semmit a szerszámra, semmilyen alegységet vagy alkatrészt nem cserélhet ki rajta, mert mindezek a garancia elvesztését okozzák. Műszaki ellenőrzés vagy működés közben észlelt mindennemű meghibásodás esetén a szervizben történő javításra van szükség, ezért fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Munkavégzést követően tisztítsa le pl. sűrített levegővel (max. 0,3 MPa nyomású), ecsettel vagy tiszta ronggyal vegyszerek és tisztítószerek használata nélkül a házat, a szellőzőnyílásokat, a kapcsológombokat, a plusz fogantyút és a védőburkolatot. A tisztításhoz ne használjon éles eszközöket. A fűrész-tárcsát ki kell venni és megtisztítani a fedők belsejét, a fűrész-tárcsa rögzítését és magát a fűrész portól és más szennyeződésektől, amelyek használat közben keletkeztek. A fogókat, szabályozócsavarokat és más szabályozó részeket száraz, tiszta ruhával kell tisztítani.

PREZENTAREA GENERALĂ A PRODUSULUI

Fierăstrăul circular este o sculă versatilă proiectată pentru tăierea lemnului și a materialelor pe bază de lemn. Datorită gamei largi de opțiuni de ajustare, este posibilă tăierea la unghi drept sau înclinat. Funcționarea corectă, fiabilă și sigură a aparatului depinde de utilizarea sa corectă, de aceea:

Citiți și păstrați întregul manual înainte de prima utilizare a produsului.

Furnizorul produsului nu acceptă nicio responsabilitate pentru daune rezultate în urma nerespectării regulilor de siguranță și instrucțiunilor din acest manual.

ACCESORII

Ambalajul din fabrică trebuie să conțină:

- fierăstrăul circular unghiular
- sacul pentru rumeguș,
- discul fierăstrău circular,
- clema pentru masa de lucru,
- șurubul de blocare a mesei de lucru,
- acumulator (doar pentru YT-82816),
- încărcător acumulator (doar pentru YT-82816),

SPECIFICAȚIE

Parametru	Unități	Valoare
Nr. Catalog		YT-82816, YT-82817
Tensiune nominală	[Vc.c.]	18
Turația nominală	[min ⁻¹]	3600
Înălțimea maximă x lungimea maximă de tăiere		
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 0°	[mm]	51 x 203
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 0°	[mm]	51 x 152
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 45°	[mm]	35 x 203
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 45°	[mm]	35 x 152
Disc fierăstrău circular: diametrul exterior x diametrul de prindere x grosimea maximă	[mm]	185 x 30 x 2,0
Dimensiuni minime ale piesei de lucru: înălțime x lungime x grosime	[mm]	20 x 200 x 20
Unghi maxim de tăiere înclinată	[°]	45
Masa	[kg]	9
Nivel de zgomot		
- Presiune acustică L _{wa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- putere acustică L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Clasa de protecție		III
Clasa de protecție		IPX0
Indicator laser		
- clasa		2
Putere:	[mW]	<1
- Lungimea de undă	[mm]	650
Tip de acumulator		Li-ion
Capacitatea acumulatorului*	[Ah]	4
Încărcător*		
Tensiune de alimentare:	[V~]	220 – 240
Frecvență de alimentare	[Hz]	50 / 60
Putere nominală	[W]	60
Tensiune de ieșire	[V]	21 c.c.
Curent de ieșire	[A]	2,4
Timp de încărcare**	[h]	~4

* doar pentru modelele echipate cu acumulator și încărcător

** timpuri de încărcare specificați se referă doar la acumulatorul de capacitatea menționată în tabel

Valoarea totală declarată a emisiilor sonore a fost măsurată în conformitate cu metoda de testare standard și poate fi folosită pentru a compara o sculă cu alta. Valorile declarate ale emisiilor sonore pot fi folosite de asemenea pentru estimarea preliminară a expunerii.

Avertizare! Emisiile sonore în timpul funcționării unei scule electrice pot diferi față de valorile declarate în funcție de modul în care este folosită scula și, în special, de tipul piesei prelucrate.

Avertizare! Măsurile de protecție a operatorului trebuie stabilite pe baza unei aproximări a expunerii în condiții de utilizare curente. Trebuie luate în considerare toate etapele ciclului de lucru. În afară de timpul de lucru, trebuie luați în considerare și alți factori, de exemplu timpul când scula este oprită și este la ralanti.

AVERTIZĂRI GENERALE PENTRU SIGURANȚA LA LUCRUL CU SCULE ELECTRICE

Avertizare! Citiți toate avertizările, ilustrațiile și specificațiile prezentate cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendiu sau accidente grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.

Termenul „sculă electrică” folosit în avertizări se aplică tuturor sculelor electrice acționate electric, atât cu cablu cât și cu acumulator.

Siguranța locului de muncă

Mențineți locul de muncă bine iluminat și curat. Dezordinea și iluminatul deficitar pot provoca accidente.

Nu lucrați cu sculele electrice într-un mediu cu risc crescut de explozie, cu lichide, gaze sau vapori inflamabili. Sculele electrice generează scânteii care pot duce la aprinderea prafului sau vaporilor.

Copiii și alte persoane neautorizate nu trebuie să aibă acces la locul de muncă. Lipsa concentrării poate duce la pierderea controlului.

Siguranța electrică

Ștecherul cablului electric trebuie să corespundă prizei electrice. Nu trebuie să modificați în niciun fel ștecherul. Nu folosiți adaptoare la alimentarea sculelor electrice. Un ștecher nemodificat care se potrivește în priză reduce riscul de electrocutare.

Evitați contactul cu suprafețe împământate, cum sunt conductele, caloriferele și refrigeratoarele. Împământarea corpului crește riscul de electrocutare.

Nu expuneți sculele electrice la contactul cu precipitații atmosferice sau umiditatea. Apa și umiditatea care pătrund în interiorul sculei electrice cresc riscul de electrocutare.

Nu suprasolicitați cablul de alimentare. Nu folosiți cablul de alimentare pentru a transporta produsul, a conecta sau deconecta ștecherul la sau de la priză. Evitați contactul cablului de alimentare cu căldura, uleiurile, muchiile ascuțite și piese în mișcare. Deteriorarea sau încurcarea cablului de alimentare cresc riscul de electrocutare.

În cazul lucrului în afara încăperilor închise, folosiți cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior. Utilizarea de cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior reduce riscul de electrocutare.

Când utilizarea unei scule electrice într-un mediu umed este inevitabilă, folosiți pentru protecție electrică un dispozitiv de siguranță diferențial pentru curent rezidual (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța personală

Fiți atenți, acordați atenție la ce faceți și recurgeți la bunul simț în timp ce lucrați cu scula electrică. Nu folosiți o sculă electrică când sunteți obosit sau sub influența alcoolului sau medicamentelor. Chiar și un singur moment de neatenție în timpul lucrului poate duce la accidente personale grave.

Folosiți echipament de protecție personal. Folosiți protecție pentru ochi. Utilizarea echipamentului de protecție personal cum sunt măștile de praf, încălțăminte antiderapantă, căștile și protecțiile pentru urechi reduc riscul unor accidente personale grave.

Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că comutatorul electric este în poziția „Off” înainte de conectarea alimentării electrice și/sau acumulatorului, ridicării sau deplasării sculei electrice. Deplasarea sculei electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculei electrice, când comutatorul este pe poziția „on” poate duce la accidente grave.

Înainte de pornirea sculei electrice **îndepărtați toate cheile și alte unelte folosite pentru ajustarea sa.** O cheie lăsată pe piesele rotative ale sculei electrice poate duce la accidente grave.

Nu vă întindeți și nu vă aplecați prea mult. Păstrați-vă permanent postura adecvată și echilibrul. Aceasta vă va permite un control mai ușor asupra sculei electrice în cazul unor situații de lucru neașteptate.

Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi și bijuterii. Feriți-vă părul și hainele de piesele în mișcare ale sculei electrice. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele în mișcare.

Dacă dispozitivele sunt echipate pentru conectarea unui sistem de extragere sau colectare a prafului, asigurați-vă că ele sunt conectate și folosite în mod corespunzător. Utilizarea unui dispozitiv de extragere a prafului reduce riscurile legate de praf.

Nu vă bazați pe experiența acumulată prin zureală frecventă a sculei electrice să vă facă mai neatenți și să ignorați regulile de siguranță. Utilizarea neatență poate duce la accidente grave într-o fracțiune de secundă.

Utilizarea și îngrijirea sculei electrice

Nu suprasolicitați scula electrică . Folosiți scula electrică corespunzătoare pentru aplicația aleasă. Scula electrică corespunzătoare va asigura o lucrare mai bună și mai sigură dacă este folosită în conformitate cu sarcina pentru care a fost proiectată. **Nu folosiți scula , dacă comutatorul electric nu permite pornirea și oprirea sa.** O sculă electrică , care nu poate fi controlată prin intermediul comutatorului este periculoasă și trebuie returnată pentru reparații.

Deconectați ștecherul de la priză și/sau scoateți acumulatorul dacă se poate detașa de la scula electrică înainte de ajustarea, înlocuirea accesoriilor sau depozitarea sculei electrice. Asemenea măsuri preventive vă permit să evitați pornirea accidentală a sculei electrice.

Nu lăsați scula electrică la îndemâna copiilor, nu lăsați persoanele care nu știu cum se lucrează cu scula electrică sau nu cunosc aceste instrucțiuni să folosească scula electrică . Sculele electrice sunt periculoase în mâinile unor utilizatori neinstruiți.

Întrețineți sculele electrice și accesoriile. **Verificați scula electrică** să nu prezinte nepotriri sau blocaje ale pieselor în mișcare, deteriorări ale pieselor sau alte probleme care ar putea afecta funcționarea sculei electrice. **Defecțiunile trebuie remediate înainte de zur sculei electrice.** Multe accidente sunt cauzate de scule electrice necorespunzător întreținute.

Păstrați sculele tăietoare în stare ascuțită și curate. Sculele tăietoare corect întreținute, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin predispușe la blocaje și sunt mai ușor de controlat în timpul lucrului.

Folosiți scule electrice, accesorii și unelte etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare tipul și condițiile de lucru. Utilizarea sculelor pentru alte lucrări în afara celor pentru care sunt destinate poate duce la situații periculoase.

Mănerile și suprafețele de prindere trebuie să fie uscate, curate și fără ulei sau grăsime. Mănerile și suprafețele de prindere alunecoase nu permit funcționarea sigură și controlul asupra sculei electrice în situații periculoase.

Reparații

Reparați scula electrică doar la centre de service autorizate, folosind doar piese de schimb originale. Aceasta asigură siguranța corespunzătoare a sculei electrice.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRĂU CIRCULAR UNGHIULAR

Fierăstraiele circulare unghiulare sunt destinate tăierii lemnului și materialelor lemnoase și nu pot fi folosite cu discuri abrazive pentru tăierea materialelor feroase, cum sunt bare, țevi, stâlpi etc. pulberea generată de discul abraziv produce blocarea pieselor în mișcare, de exemplu partea inferioară a apărătorii lamei. Scântele produse la tăierea cu disc abraziv vor arde partea inferioară a apărătorii discului, inserția mesei de lucru și alte componente din plastic.

Folosiți cleme pentru a prinde piesa de lucru atunci când este posibil. În cazul în care piesa de lucru este ținută cu mâna, țineți întotdeauna mâinile la distanță de minim 100 mm de discul tăietor, pe ambele părți. Nu folosiți acest fierăstrău circular pentru a tăia piese de lucru prea mici pentru a fi prinse sigur sau ținute cu mâna în condiții de siguranță. Dacă mâna dumneavoastră este prea aproape de discul fierăstrăului circular, riscul de rănire cu discul cadrului crește.

Piesa de lucru trebuie să fie staționară și fixată sau reținută atât de placa opritoare cât și de masa de lucru. În niciun fel de circumstanțe, piesa de lucru nu trebuie împinsă sau tăiată „ținută în mâini”. O piesă nefixată sau care se mișcă poate fi proiectată cu viteză mare, provocând accidente.

Împingeți fierăstrăul circular în piesa de lucru. Nu trageți fierăstrăul circular prin piesa de lucru. Pentru a realiza tăierea, ridicați capul fierăstrăului circular și trageți-l pe deasupra piesei de lucru fără a tăia, porniți motorul, coborâți capul și împingeți fierăstrăul circular prin piesa de lucru. Tăierea prin tragerea fierăstrăului circular poate duce la scăparea discului în partea superioară a piesei de lucru și proiectarea bruscă a ansamblului discului în direcția operatorului.

Niciodată nu puneți mâinile pe linia de tăiere intenționată, înainte sau în spatele discului fierăstrăului circular. Este foarte periculos să țineți piesa de lucru prin „încrucișarea mâinii”, adică să țineți piesa de lucru cu mâna stângă pe partea dreaptă a fierăstrăului circular și viceversa.

Niciodată nu întindeți mâna în spatele plăcii opritoare ducând mâna mai aproape de 100 mm de discul fierăstrăului circular pe fiecare parte a sa, pentru a îndepărta resturile de lemn sau pentru orice alt motiv, în timp de discul se rotește. Distanța între discul fierăstrăului circular și mâna dumneavoastră poate să nu fie evidentă și puteți suferi accidente grave.

Inspectați piesa de lucru înainte de tăiere. În cazul în care piesa de lucru este curbată sau rulată, fixați-o astfel încât suprafața curbată să fie orientată spre placa opritoare. Asigurați-vă întotdeauna că nu există spații între piesa de lucru, placa opritoare și masa de lucru, de-a lungul liniei de tăiere. Este posibil ca piesele de lucru îndoită sau curbate să se răsucească sau să se deplaseze și pot provoca blocarea discului fierăstrăului circular în timpul tăierii. Piesa de lucru nu trebuie să conțină cuie sau corpuri străine.

Nu folosiți fierăstrăul circular înainte de a curăța masa de lucru de orice scule, resturi de lemn, etc. în afară de piesa de lucru. Așchii sau bucăți de lemn sau alte obiecte care intră în contact cu discul în mișcare de rotație al fierăstrăului circular pot fi proiectate cu mare viteză.

Tăiați o singură piesă de lucru o dată. Mai multe piese de lucru aranjate în straturi nu pot fi fixate sau prinse cu cleme în mod corespunzător și pot bloca discul fierăstrăului circular sau se pot deplasa în timpul lucrului.

Înainte de fiecare utilizare, asigurați-vă că fierăstrăul circular unghiular este fixat sau sus pe suprafața de lucru plană, tare. O suprafață plană și tare reduce riscul de instabilitate a fierăstrăului circular unghiular.

Planificați-vă lucrul. Întotdeauna când modificați unghiul de tăiere, asigurați-vă că placa opritoare ajustabilă este așeza-

tă corect pentru a susține piesa de lucru și nu intră în contact cu discul fierăstrăului circular sau sistemul de apărători. Fără a porni scula și fără piesa de lucru de masă, deplasați fierăstrăul circular simulând o tăiere completă ca să vă asigurați că nu există contact sau pericol de tăiere a plăcii opritoare.

Folosiți susținere corespunzătoare, de exemplu extensii ale mesei, suporturi de lucru, etc. în cazul în care piesa de lucru este mai lată sau mai lungă decât partea superioară a mesei de lucru. Materialele care sunt mai lungi sau mai late decât masa de lucru a fierăstrăului circular unghiular se pot răsturna dacă nu sunt prinse corespunzător. În cazul în care partea tăiată sau piesa de lucru basculează, acestea pot ridica partea inferioară a apărătorii discului sau pot fi proiectate de discul rotativ.

Nu apelați la alte persoane în locul extensiilor mesei de lucru sau pentru suport suplimentar. O susținere instabilă a piesei de lucru poate duce la blocarea discului fierăstrăului circular sau la deplasarea piesei de lucru în timpul tăierii, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe ajutorul dumneavoastră spre discul care se rotește.

Piesa de lucru nu trebuie tăiată sau presată spre discul fierăstrăului circular folosind alte mijloace. La strângere, de exemplu cu ajutorul unor opritoare de lungime, piesa de lucru se poate împănă în disc și poate fi proiectată rapid.

Folosiți întotdeauna cleme sau accesorii proiectate pentru a fixa piese de lucru rotunde cum ar fi bare sau țevi. Barele au tendința să se rotească în timpul tăierii, făcând ca discul să „muște” și să tragă piesa de lucru și mâinile dumneavoastră spre disc.

Lăsați discul să atingă turația maximă înainte de a-l pune în contact cu piesa de lucru. Aceasta reduce riscul de proiectare a piesei de lucru.

În cazul în care piesa de lucru sau discul se blochează, opriți fierăstrăul circular. Așteptați până ce toate piesele în mișcare se opresc complet, apoi scoateți cablul de alimentare din priză și/sau scoateți bateria. Doar apoi puteți debloca piesa de lucru. Continuarea tăierii cu piesa de lucru blocată poate duce la pierderea controlului sau deteriorarea fierăstrăului.

După tăiere, eliberați comutatorul, țineți capul tăietor în jos și așteptați ca discul să se oprească înainte de a îndepărta piesa de lucru. Este periculos să puneți mâna în apropierea discului când se rotește.

Țineți ferm la tăiere prin coborâre la înălțime presetată sau eliberarea comutatorului înainte de coborârea completă a capului tăietor. Încercarea de a opri capul tăietor poate duce la tragerea sa rapidă în jos, creând risc de accidente.

ASAMBLAREA SCULEI

Produsul este livrat complet asamblat, cu toate acestea, înainte de începerea lucrului, este necesar să fixați șurubul care blochează rotația capului tăietor și, eventual, instalați clema de masă în funcție de tipul de lucrare executată.

Șurubul de blocare a mesei trebuie înșurubat în gaura din brațul mesei de lucru (II), dar nu trebuie strâns la maxim deoarece aceasta va duce la blocarea rotației capului tăietor.

Înșurubați până la refuz (X) șurubul care blochează înclinația laterală a capului tăietor. Se recomandă să blocați capul tăietor în poziția zero în timpul lucrărilor de pregătire. Modul de ajustare a unghiului a fost descris în detaliu în secțiunile următoare ale acestui manual.

PREGĂTIREA PRODUSULUI PENTRU UTILIZARE

Atenție! Toate operațiile de pregătire trebuie făcute când alimentarea electrică a aparatului este oprită. Acumulatorul trebuie scos din lăcașul aparatului.

Activități înainte de începerea lucrului

Scula trebuie atașată la piesa de lucru, pe o masă de lucru, un suport sau într-o poziție similară. Toate apărătorile și dispozitivele de siguranță trebuie fixate corespunzător înainte de pornirea sculei. Asigurați-vă că fierăstrăul circular se poate roti liber. La lucrul cu material lemnos, fiți atenți la elemente străine, de exemplu cuie, șuruburi, etc. Înainte de pornirea sculei, asigurați-vă că toate piesele se pot mișca liber pe tot traseul și că discul fierăstrăului circular este prins corespunzător.

Puneți fierăstrăul circular unghiular pe o suprafață plană și stabilă, de exemplu pe un banc de lucru. Înălțimea de montare trebuie aleasă în funcție de înălțimea operatorului, astfel încât acesta să poată acționa scula liber, fără să se întindă prea mult, asigurându-se o postură stabilă și sigură a operatorului.

Baza mesei de lucru a fost echipată cu găuri pentru fixarea ei pe pardoseală. Folosiți șuruburi și piulițe dacă este necesar.

Instalarea înlocuirea discului fierăstrăului circular

Atenție! Deconectați fierăstrăul circular unghiular de la sursa de alimentare scoțând acumulatorul înainte de instalarea sau înlocuirea discului fierăstrăului circular.

La înlocuirea discului fierăstrăului circular folosiți mânuși de protecție pentru a evita să vă răniți cu discul.

Ridicați capul tăietor și introduceți cheia în mufa șurubului de fixare a discului fierăstrăului circular (III). Apăsăți blocajul axului, apoi rotiți cheia în sensul acelor de ceasornic până ce axul este blocat și nu se poate roti (IV). După blocarea rotației discului, deșurubați șurubul de fixare. Scoateți discul de prindere și discul tăietor al fierăstrăului circular (V).

Înainte de instalarea unui nou disc de fierăstrău circular, eliminați murdăria și praful de pe discul de prindere. Atașați discul fierăstrăului circular astfel încât sensul de rotație să corespundă sensului de rotație indicat de săgeata de pe apărătoare. Apoi instalați discul de prindere și, ținând blocajul axului, strângeți ferm și sigur șurubul de fixare al discului fierăstrăului circular. Instalați apărătorile în ordine inversă față de demontare.

După instalare, verificați dacă discul fierăstrăului circular se rotește liber, perpendicular și la un unghi de 45 de grade. Atenție! După modificarea unghiului mesei, asigurați-vă că discul fierăstrăului circular sau capul tăietor nu intră în contact cu obstacole și timpul funcționării. Verificați, fără a porni scula, dacă se poate folosi tot domeniul de utilizare al fierăstrăului circular unghiular. Dacă este necesar, faceți ajustările necesare eliminând obstacolele.

Instrucțiuni de siguranță de încărcare a acumulatorului

Atenție! Înainte de a începe să încărcați trebuie să vă asigurați că ștecherul, cablul și carcasa încărcătorului nu sunt fisurate sau defecte. Se interzice utilizarea stației de încărcare și a încărcătorului atunci când acestea nu funcționează corect sau sunt defecte! Pentru a încărca acumulatorii folosiți doar stația de încărcare și încărcătorul din dotare. Utilizarea altui încărcător poate provoca incendiu sau deteriorarea unelei. Încărcarea acumulatorului poate fi efectuată doar într-o încăpere închisă, uscată și ferită de accesul persoanelor străine, în special a copiilor. Nu le permiteți să folosească stația de încărcare și încărcătorul fără supravegherea unei persoane adulte! În cazul în care este necesar să părăsiți încăperea în care se efectuează încărcarea, trebuie să scoateți ștecherul încărcătorului din priză. În cazul în care din încărcător iese fum, miros suspect, etc. trebuie să scoateți imediat ștecherul încărcătorului din priză!

Mașina de găurit-șurubelniță electrică este livrată cu acumulatorul descărcat, de aceea înainte de a începe lucrul trebuie să-l încărcați în mod conform cu procedura descrisă mai jos folosind încărcătorul și stația de încărcare. Acumulatorii tip Li-ION (litiu-ion) nu prezintă așa-numitul „efect de memorie”, ceea ce permite încărcarea acestora în orice moment. Se recomandă totuși descărcarea acumulatorului în timpul lucrului normal, iar apoi să-l încărcați până la capacitate maximă. În cazul în care datorită tipului de lucrare nu puteți opera în acest mod de fiecare dată acumulatorul, trebuie să faceți acest lucru la fiecare câteva sau la câte o duzină de cicluri de funcționare. Se interzice descărcarea acumulatorilor prin scurt-circuitarea electrodelor, deoarece acest lucru poate duce la defecțiuni ireversibile! De asemenea se interzice verificarea stării acumulatorilor prin apropierea electrodelor care să ducă la scânteierea acestuia.

Depozitarea acumulatorului

Pentru a prelungi durata de funcționare a acumulatorului trebuie să asigurați condițiile corespunzătoare de depozitare. Acumulatorul rezistă aproximativ 500 cicluri „încărcare - descărcare”. Acumulatorul trebuie depozitat în intervalul de temperaturi între 0° și 30° Celsius, la o umiditate relativă a aerului de 50%. Pentru a depozita acumulatorul o durată îndelungată trebuie să-l încărcați până la 70% din capacitate. În cazul în care depozitați o durată mai îndelungată trebuie să încărcați periodic, o dată pe an acumulatorul. Nu permiteți descărcarea excesivă a acumulatorului, deoarece acest lucru scurtează durata de viață a acestuia și poate provoca daune ireversibile.

Pe durata de depozitare a acumulatorului acesta se va descărca treptat, datorită scurgerii timpului. Procesul de descărcare depinde de temperatura de depozitare, cu cât temperatura este mai ridicată, cu atât mai rapid este procesul de descărcare. În caz de depozitare neadecvată a acumulatorilor se poate ajunge la scurgeri de electrolit. În caz de scurgeri trebuie să asigurați scurgerea cu o substanță de neutralizare, în caz de contact al electrolitului cu ochii, trebuie să spălați din abundență cu apă, iar apoi apelați la asistență medicală. **Se interzice utilizarea unelei cu acumulator defect.**

În cazul în care acumulatorul este uzat în totalitate trebuie să-l transmiteți la un punct specializat în colectarea și reciclarea acestui tip de deșeurii.

Transportul acumulatorilor

Acumulatorii litiu – ion cf. normelor legale sunt considerați materiale periculoase. Utilizatorul unelei poate transporta unealta cu acumulatorul sau doar acumulatorii pe uscat. Nu trebuie îndeplinite condiții adiționale. În cazul în care comandați efectuarea transportului unor persoane terțe (de exemplu prin firmă de curierat) trebuie să procedați în conformitate cu prevederile referitoare la transportul de materiale periculoase. Înainte de a trimite prin colet trebuie să luați legătura cu o persoană cu calificări corespunzătoare.

Se interzice transportul acumulatorilor defecti. Pe timpul transportului acumulatorii demontați trebuie dați jos de pe unealtă, punctele de contact descoperite trebuie protejate, de ex. lipiți cu bandă adezivă. Acumulatorii trebuie protejați în ambalaj astfel încât să nu se deplaseze în ambalaj în timpul transportului. De asemenea trebuie să respectați prevederile naționale cu privire la transportul de materiale periculoase

Încărcarea acumulatorului

Atenție! Înainte de încărcare, deconectați încărcătorul de la sursa de alimentare scoțând ștecherul din priză. În plus, curățați acumulatorul și clemenele acumulatorului de murdărie și praf cu o lavetă moale, uscată.

Acumulatorul are un indicator de încărcare integrat. Ledurile se vor aprinde la apăsarea comutatorului de pornire (XX), cu cât mai multe sunt aprinse, cu atât este mai încărcat acumulatorul. Dacă ledurile nu se aprind la apăsarea butonului, acumulatorul este descărcat.

Deconectați acumulatorul de la sculă. Acumulatorul este fixat în lăcașul sculei prin intermediul unei închizători. Acumulatorul se poate deconecta ridicând și ținând închizătoarea și apoi trăgând acumulatorul afară din lăcaș. Un acumulator corect instalat în sculă nu se poate scoate decât apăsând închizătoarea.

Introduceți acumulatorul în lăcașul încărcătorului (XX).

Introduceți încărcătorul într-o priză.

Ledul roșu se aprinde, indicând procesul de încărcare.

Când încărcarea este finalizată, ledul roșu se stinge și se aprinde ledul verde, pentru a indica faptul că acumulatorul este complet încărcat.

Scoateți ștecherul încărcătorului din priză.

Scoateți acumulatorul din încărcător apăsând butonul clemei acumulatorului.

Atenție! Dacă ledul verde se aprinde când încărcătorul este conectat la rețea, acumulatorul este deplin încărcat. În cazul acesta, încărcătorul nu va începe procesul de încărcare.

Instrucțiuni pentru utilizarea discurilor de la fierăstrăul circular

Avertizare! Asigurați-vă că turația admisibilă a discului este egală sau mai mare decât turația fierăstrăului circular unghiular. Utilizarea unui disc care nu corespunde condițiilor sus-menționate duce la spargerea discului în timpul funcționării, ceea ce poate provoca accidente grave.

Discul fierăstrăului circular trebuie să fie ales în conformitate cu piesa prelucrată. Cu cât numărul de dinți este mai mare, cu atât mai bună este calitatea tăierii; Se recomandă să folosiți un disc cu 48 de dinți pentru a tăia plăci laminate și materiale dure. În cazul în care piesa de lucru conține capse, cuie sau alte elemente structurale, trebuie să folosiți un fierăstrău circular destinat tăierii elementelor structurale din lemn.

Trebuie folosite doar discurile recomandate de producător: discuri pentru tăierea lemnului și materialelor pe bază de lemn, cu dinți din carbură, care îndeplinesc cerințele standardului EN 847-1, cu parametrii specificați în tabelul cu date tehnice. Asigurați-vă că turația indicată pe disc este mai mare sau egală cu turația indicată pe sculă.

Nu folosiți discuri tăietoare deteriorate. Înainte de începerea oricărei lucrări, discul tăietor trebuie inspectat și, în cazul în care se constată existența unor fisuri, ciobituri, îndoituri, dinți ruți sau altor deteriorări, discul trebuie înlocuit cu unul nou. Țineți discul de gaura de prindere și loviți-l ușor cu mânerul din plastic al unei șurubelnițe. Un sunet înfundat poate însemna că există o fisură în corpul discului, care nu este vizibilă cu ochiul liber.

Riscuri reziduale

Mașina a fost proiectată și produsă în conformitate cu bunele practici de construcție și siguranță. Cu toate acestea, pot exista riscuri reziduale la utilizarea produsului.

Pericol legat de alimentarea electrică din cauza utilizării unor cabluri de alimentare necorespunzătoare.

Pericol legat de zgomot din cauza neutilizării protecției pentru urechi.

Riscurile se pot minimiza dacă respectați strict instrucțiunile de siguranță următoare.

UTILIZAREA FIERĂSTRĂULUI CIRCULAR UNGHIULAR

Ridicarea și blocarea capului tăietor

În ambalaj, capul tăietor al fierăstrăului circular unghiular este blocat în poziția inferioară. Pe deblocare, trebuie tras afară cuiul de blocare (VI). În această poziție a cuiului de blocare, capul tăietor poate fi ridicat și coborât liber. Arcul va ridica capul tăietor dar nu dați drumul la mâner și țineți-l cu rezistență redusă până ce capul tăietor este complet ridicat.

În cazul în care nu este posibil să coborâți capul tăietor până la capăt sau dacă capul tăietor este coborât prea mult, ajustați-l cu un șurub și apoi blocați-l cu piulița (VII).

La ridicarea și coborârea capului tăietor, verificați dacă apărătoarea mobilă a discului se mișcă liber, expunând discul fierăstrăului circular la coborârea capului tăietor și dacă acoperă automat discul când capul tăietor este ridicat. În cazul în care se detectează obstrucții care împiedică mișcarea apărătoarei, ele trebuie îndepărtate înainte de începerea lucrului.

Setarea unghiului longitudinal de tăiere al capului tăietor

Este posibil să rotiți capul în domeniul de +/- 45 grade. Pentru rotirea capului tăietor, slăbiți șurubul de blocare, ridicați și țineți maneta de blocare și rotiți masa la unghiul dorit (VIII). Folosiți scala atașată la baza mesei pentru a facilita setarea unghiului capului tăietor (IX). Opritorul permite poziționarea ușoară a capului tăietor la cele mai uzuale unghiuri de tăiere longitudinală (0; 15; 22,5; 31,6; 45 grade). Pentru aceasta, eliberați presiunea asupra manetei de blocare Astfel încât aceasta să fie plasată în șanțul de pe partea inferioară a mesei de lucru și apoi strângeți șurubul de blocare. Alte unghiuri de tăiere se pot seta doar prin strângerea șurubului de blocare.

Atenție! Este interzis să blocați masa doar cu maneta, întotdeauna strângeți șurubul de blocare.

Setarea unghiului transversal de tăiere al capului tăietor

Este posibil să înclinați capul tăietor la un unghi până la 45 d grade. Deblocați capul tăietor rotind maneta (X), apoi setați-o la unghiul dorit și fixați în această poziție strângând maneta. La setare, puteți să folosiți scala de pe baza mesei.

Atenție! După modificarea unghiului capului tăietor, asigurați-vă că discul fierăstrăului circular sau capul tăietor nu intră în contact cu obstacole și timpul funcționării. Verificați, fără a porni scula, dacă se poate folosi tot domeniul de utilizare al fierăstrăului circular unghiular. Dacă este necesar, faceți ajustările necesare eliminând obstacolele.

Dacă nu este posibil să folosiți tot domeniul unghiului de tăiere sau dacă acesta depășește valorile nominale, ajustarea trebuie făcută deșurubând sau strângând șurubul opritor la un capăt și/sau la celălalt capăt al scalei (XI). După setarea domeniului integral, asigurați bolțurile împotriva desprinderii prin strângerea piulițelor de blocare.

Utilizarea extractorului de praf

Fierăstrăul circular unghiular este echipat cu un ștuț special care permite conectarea unui sac livrat împreună cu produsul sau a unui sistem extern de extragere a prafului. În cazul în care se folosește sacul din dotare, el trebuie fixat la ștuț (XII). Scul trebuie golit de câte ori se umple și după terminarea lucrului.

La utilizarea unui sistem extern de extragere a prafului, de exemplu un aspirator industrial, furtunul flexibil al aspiratorului trebuie conectat direct sau prin intermediul unui adaptor adecvat la ștuțul fierăstrăului circular. Fierăstrăul circular nu este echipat cu un adaptor pentru conectarea furtunului.

Transportul produsului

La transportul fierăstrăului circular unghiular trebuie să folosiți ambalajul original din fabrică. Coborâți capul tăietor în poziția cea mai de jos și fixați-l cu cuiul. Rotiți masa cu 45 de grade în conformitate cu poziția formelor de polistiren din ambalaj. Scoateți șurubul de blocare a mesei de lucru.

Dacă fierăstrăul circular trebuie deplasat pe distanțe scurte, de exemplu pentru schimbarea locului de muncă, el trebuie asigurat mai întâi prin coborârea și blocarea capului tăietor, blocarea mișcării orizontale a ghidajului de tăiere și rotația capului tăietor în ambele planuri de tăiere. Întotdeauna transportați fierăstrăul circular unghiular deconectat de la sursa de alimentare. Acumulatorul trebuie scos din lăcașul aparatului. Prindeți baza fierăstrăului. Nu îl purtați ținând de capul tăietor.

Indicator laser

Fierăstrăul circular are un indicator laser care indică linia de tăiere pe piesa de lucru fixată pe masă. Indicatorul este activat printr-un comutator separat. Poziția: 0 - arată faptul că indicatorul este oprit, poziția: 1 - arată faptul că indicatorul este pornit. Nu priviți la sursa fasciculului laser deoarece poate cauza afectarea temporară sau permanentă a vederii.

Tăierea cu fierăstrăul circular unghiular

Sunt posibile trei moduri de tăiere. Tăierea în timp ce capul tăietor se deplasează în jos sau tăierea în timp ce capul coborât și blocat se deplasează orizontal. Al treilea tip este tăierea prin coborârea capului tăietor la înălțime presetată, ținerea în această poziție și deplasarea sa orizontală.

Deplasați capul și asigurați-l strângând șurubul de blocare (XIII). Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opritoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru.

Placa opritoare are un element reglabil care se poate deplasa în cazul în care deplasarea discului fierăstrăului este afectată. Elementul mobil trebuie blocat cu un șurub (XIV).

La tăierea pieselor de lucru mai lungi decât dimensiunea mesei de lucru, trebuie să folosiți elemente de prindere externe, de exemplu cleme, suporturi, menghine, etc., pentru susținerea în siguranță a piesei de lucru de masa fierăstrăului circular unghiular.

La tăierea pe capul tăietor coborât și deplasat de-a lungul ghidajelor, coborâți capul tăietor și asigurați-l cu cuiul de blocare. Deblocați ghidajele slăbind șurubul de blocare. Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opritoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru. Verificați ca deplasarea pe ghidaje să fie lină. Dacă este necesar, modificați poziția secțiunii plăcii opritoare.

În cazul în care capul tăietor este setat la anumită înălțime, slăbiți șurubul de fixare al limitatorului de coborâre a capului, deplasați-l și blocați-l în această poziție strângând șurubul (XV). Apoi ajustați înălțimea de coborâre a capului tăietor înșurubând șurubul și blocându-l cu inelul (XVI). Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opritoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru. Verificați ca deplasarea pe ghidaje să fie lină. Dacă este necesar, modificați poziția secțiunii plăcii opritoare.

Fixați piesa de lucru pe masă astfel încât să se rezeme întotdeauna pe placa de reținere. Folosiți clama din dotare pentru a fixa piesa de lucru. Prindeți știftul clemei pe o parte a mesei. Fixați cuiul strângând șurubul (XVII). Ajustați înălțimea brațului clemei și fixați-l strângând șurubul (XVIII). Puneți piesa de lucru pe masă și fixați-o strângând discul clemei (XIX).

Comutatorul are un blocaj de siguranță care previne apăsarea neintenționată. Înainte de apăsarea comutatorului, deplasați și țineți blocajul și apoi apăsați comutatorul. Nu este necesar să țineți blocajul în timp ce comutatorul este apăsat. Prin eliberarea comutatorului, acesta se blochează din nou.

După apăsarea comutatorului, lăsați discul abraziv să atingă turația nominală și doar apoi începeți tăierea. Comutatorul nu are piedică pentru blocarea sa în poziția „ON” (pornit). Este interzis să aplicați mai întâi discul fierăstrăului circular pe piesa de lucru și abia apoi să porniți scula. Aceasta poate provoca blocarea sau deteriorarea fierăstrăului circular sau deteriorarea piesei de lucru. Aceasta poate duce la accidente.

La reluarea tăierii, lăsați discul fierăstrăului circular să atingă turația nominală și apoi ghidați-l în tăietură.

Nu suprasolicitați discul și nu supraîncălziți discurile cu carbură de siliciu la tăiere. La tăiere, discul fierăstrăului circular trebuie coborât printr-o mișcare lină, evitând presiunea excesivă. Presiunea exercitată asupra capului tăietor nu trebuie să fie mai mare decât cea necesară tăierii materialului. Evitați lovirea piesei de lucru cu discul fierăstrăului circular.

Dacă discul fierăstrău este blocat în materialul care trebuie tăiat, reduceți imediat presiunea exercitată asupra comutatorului sculei electrice, scoateți ștecherul din priză și apoi deblocați discul.

Verificați discul fierăstrău să nu prezinte deteriorări sau deformări care s-ar fi putut produce în momentul blocării discului și, dacă observați așa ceva, înlocuiți-l cu unul nou, nedeteriorat. De asemenea, verificați cauza blocajului, de exemplu să nu fie componente metalice în piesa de lucru, care să ducă la blocarea fierăstrăului circular. Înainte de reluarea lucrului, eliminați cauza blocării.

După ce ați terminat tăierea, retrageți discul în mișcare din tăietură și abia apoi eliberați comutatorul. Așteptați ca discul fierăstrăului circular să se oprească complet. Deconectați fierăstrăul circular de la sursa de alimentare electrică scoțând acumulatorul și apoi luați piesa de lucru de pe masă.

Treceți la activitățile de întreținere după terminarea lucrului.

ÎNȚREȚINERE ȘI REVIZIE

ATENȚIE! Scoateți acumulatorul din mufa sculei înainte de activități de reglare, service sau întreținere. După terminarea lucrului, verificați vizual scula să nu prezinte deteriorări, inspectând exteriorul, carcasa și mânerul, funcționarea comutatorului, fantele de ventilație să nu fie înfundate, periile motorului să nu prezinte scântei, zgomotul rulmenților și al antrenării și pornirea și funcționarea sculei electrice. În timpul perioadei de garanție, utilizatorul nu are voie să demonteze scula sau să înlocuiască componente sau piese, deoarece aceasta duce la pierderea drepturilor de garanție. Orice nereguli identificate în timpul verificării sau funcționării înseamnă că trebuie efectuată remedierea la centrul de service. Pentru aceasta, contactați producătorul. După ce ați terminat lucrul, curățați carcasa, fantele de ventilație, toate mânerele și apărătorile cu aer comprimat (la presiune maximă de 0,3 MPa), cu o perie sau o lavetă uscată. Nu folosiți produse chimice sau lichide de curățare. Nu folosiți obiecte ascuțite pentru curățare. Scoateți discul fierăstrăului circular și curățați în interiorul apărătorilor, prinderea discului, discul în sine de praf și alte impurități generate în timpul funcționării. Curățați mânerele, butoanele și alte piese de reglare cu o lavetă uscată, curată.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La sierra de inglete es una herramienta versátil diseñada para cortar madera y materiales derivados de la madera. Gracias a la amplia gama de opciones de ajuste, es posible realizar el corte recto y angular. Un trabajo correcto, fiable y seguro del aparato depende de su operación adecuada, por lo tanto:

Antes de empezar a usar el aparato lea todo el manual y guárdelo para futuras consultas.

El proveedor no asume responsabilidad de daños derivados del incumplimiento de las normas de seguridad e instrucciones contenidas en este manual.

EQUIPAMIENTO

El embalaje original debe incluir:

- sierra de inglete,
- bolsa recolectora de polvo,
- sierra circular,
- grapa de la mesa de trabajo,
- tornillo de bloqueo de la mesa de trabajo,
- batería (solo en YT-82816),
- cargador de batería (solo en YT-82816).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Unidad de medida	Valor
Número de catálogo		YT-82816, YT-82817
Tensión nominal	[V CC]	18
Rotaciones nominales	[min ⁻¹]	3600
Altura máx. x longitud máx. de corte		
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	51 x 203
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	51 x 152
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	35 x 203
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	35 x 152
Sierra circular: diám.ext. x diám.fijación x máx.espesor	[mm]	185 x 30 x 2,0
Dimensiones mínimas del material: alto x largo x espesor.	[mm]	20 x 200 x 20
Ángulo máximo de corte biselado	[°]	45
Peso	[kg]	9
Nivel sonoro		
- presión acústica L _{wa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- potencia L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Clase de aislamiento		III
Grado de protección		IPX0
Puntero láser		
- clase		2
- potencia	[mW]	<1
- longitud de onda	[nm]	650
Tipo de batería		Li-ion
Capacidad de la batería*	[Ah]	4
Cargador*		
Tensión de entrada	[V~]	220 - 240
Frecuencia de red	[Hz]	50 / 60
Potencia nominal	[W]	60
Tensión de salida	[V]	21 DC
Corriente de salida	[A]	2,4
Tiempo de carga**	[h]	~4

* sólo en los modelos equipados con batería y cargador

** el tiempo de carga especificado se aplica solo a la batería con la capacidad indicada en la tabla

E

Los valores de emisión de ruido declarados se han medido utilizando el método de medición y pueden utilizarse para comparar una herramienta con otra. Los valores de emisión de ruido declarados también pueden utilizarse para la evaluación preliminar de la exposición.

¡Aviso! Las emisiones de ruido durante el funcionamiento correcto de una herramienta eléctrica pueden diferir de los valores declarados dependiendo de la forma en que se utilice la herramienta, en particular del tipo de material que se esté mecanizando.

¡Aviso! Las medidas de protección del operador deben determinarse sobre la base de una aproximación de la exposición en las condiciones actuales de uso. Deben tenerse en cuenta todas las partes del ciclo de trabajo. Además del tiempo de trabajo, hay que tener en cuenta otros factores, como el tiempo de desconexión y de inactividad de la herramienta.

ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

¡Atención! Lea todas las advertencias de seguridad, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica / máquina. Debido al incumplimiento pueden producirse electrocuciones, incendios o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

El concepto „herramienta eléctrica / máquina” utilizado en advertencias se aplica a todas las herramientas / máquinas impulsadas eléctricamente, tanto por cable como inalámbrico..

Seguridad en el lugar de trabajo

Mantenga el lugar de trabajo bien iluminado y limpio. El desorden y la mala iluminación pueden ser causas de accidentes.

No trabaje con herramientas eléctricas / máquinas en un ambiente con un mayor riesgo de explosión, que contenga líquidos, gases o vapores inflamables. Las herramientas eléctricas / máquinas generan chispas que pueden encender el polvo o los humos.

Los niños y terceros no deberían estar autorizados a ingresar al lugar de trabajo. La pérdida de concentración puede provocar la pérdida de control.

Seguridad eléctrica

El enchufe del cable eléctrico debe coincidir con el tomacorriente. No debe modificar el enchufe de ninguna manera. No use adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas / máquinas conectadas a tierra. Un enchufe sin modificar que se ajuste al tomacorriente reduce el riesgo de electrocución.

Evite el contacto con superficies puestas a tierra tales como tuberías, radiadores y refrigeradores. Poner a tierra el cuerpo aumenta el riesgo de electrocución..

No exponga las herramientas eléctricas / máquinas a la lluvia o la humedad. Agua y humedad que se meten en la herramienta eléctrica / máquinas aumenta el riesgo de electrocución.

No sobrecargue el cable de alimentación. No use el cable de alimentación para transportar, tirar o desenchufar el cable de alimentación de la toma de corriente. Evite el contacto del cable de alimentación con calor, aceites, bordes afilados y piezas móviles. Daños o enredos en el cable de alimentación aumentan el riesgo de electrocución.

En el caso de trabajar fuera de las habitaciones cerradas, use cables de extensión destinados a trabajar fuera de las habitaciones cerradas. El uso de un cable de extensión adaptado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica. **Cuando el uso de una herramienta eléctrica / máquina en un ambiente húmedo es inevitable, se debe usar un dispositivo de corriente residual (RCD) como protección contra el voltaje de suministro.** El uso de RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Esté atento a lo que está haciendo y use el sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica / máquina. No use una herramienta eléctrica / máquina si está cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos. Incluso un momento de falta de atención mientras se trabaja puede ocasionar lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. El uso de equipo de protección personal como máscaras contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos y protectores auditivos reduce el riesgo de lesiones personales graves.

Evite la activación accidental del dispositivo. Asegúrese de que el interruptor eléctrico esté en la posición „apagado” antes de conectarlo a una fuente de alimentación y / o la batería, al levantar o mover la herramienta eléctrica / máquina. Mover la herramienta eléctrica / máquina con el dedo en el interruptor de encendido o encender las herramientas eléctricas / máquinas, cuando el interruptor está en la posición „encendido” puede ocasionar lesiones graves.

Antes de encender la herramienta eléctrica / máquina elimine las llaves y otros instrumentos que se han usado para ajustarlo. Una llave que queda en los elementos giratorios de la herramienta / máquina puede provocar lesiones graves.

No alcances y no te apoyes demasiado. Mantenga la actitud correcta y el equilibrio todo el tiempo. Esto permitirá un control más fácil sobre la herramienta eléctrica / máquina en caso de situaciones de trabajo inesperadas.

Vístete apropiadamente. No use ropa suelta o joyas. Mantenga su cabello y ropa lejos de las partes móviles de la herramienta eléctrica / máquina. La ropa suelta, joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Si los dispositivos están diseñados para conectar la extracción de polvo o la recolección de polvo, asegúrese de que

estén conectados y utilizados correctamente. El uso de extracción de polvo reduce el riesgo de peligros de polvo. **No dejes que la experiencia adquirida por el uso frecuente de la herramienta / máquina causen descuido e ignorancia de las reglas de seguridad.** Una acción despreocupada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y cuidado de la herramienta eléctrica / máquina

No sobrecargue la herramienta eléctrica / máquina. Use una herramienta eléctrica / máquina adecuada para su aplicación. Una herramienta eléctrica / máquina adecuada proporcionará un trabajo mejor y más seguro si se utiliza para la carga diseñada.

No use la herramienta eléctrica / máquina, si el interruptor eléctrico no habilita ni deshabilita. Una herramienta / máquina, que no se puede controlar con el interruptor de encendido es peligroso y debe repararse.

Desconecte el enchufe del tomacorriente y / o retire la batería si se puede desconectar de la herramienta eléctrica / máquina antes de ajustar, cambiar accesorios o guardar la herramienta. / máquina. Dichas medidas preventivas le permitirán evitar encender accidentalmente la herramienta eléctrica / máquina.

Mantenga la herramienta fuera del alcance de los niños, no permita que las personas que no saben cómo manejar la herramienta eléctrica / máquina o no conocen estas instrucciones utilicen una herramienta eléctrica / máquina. Las herramientas eléctricas / máquinas son peligrosas en manos de usuarios no entrenados.

Mantener herramientas eléctricas / máquinas y accesorios. Compruebe herramienta / máquina para verificar desajustes o atascos de partes móviles, daños en las piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica/ máquina. El daño debe ser reparado antes de usar la herramienta eléctrica / máquina. Muchos accidentes son causados por herramientas mal mantenidas / máquina.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte correctamente mantenidas con bordes afilados son menos propensas a atascarse y son más fáciles de controlar durante el trabajo.

Use herramientas eléctricas / máquinas, accesorios y herramientas de inserción y similares de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta el tipo y las condiciones de trabajo. El uso de herramientas para trabajos distintos a los diseñados probablemente pueda crear una situación peligrosa.

Los mangos y las superficies de agarre deben estar secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las empuñaduras y las superficies de agarre resbaladizas no permiten un funcionamiento y monitoreo seguros de la herramienta / máquina en situaciones de peligro.

Reparos

Repare la herramienta eléctrica / máquina solo en sitios autorizados que solo utilicen piezas de repuesto originales. Esto garantizará una seguridad de funcionamiento adecuada de la herramienta eléctrica.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SIERRAS DE INGLETE

Las sierras de inglete están diseñadas para cortar madera y derivados de la madera y no se pueden utilizar con muelas para cortar materiales de hierro de tipo barras, varillas, postes, etc. El polvo de la muela causa atascos en las piezas móviles, p. ej. en la parte inferior de la protección de la hoja. Las chispas del corte con una muela abrasiva quemarán la parte inferior de la protección de la hoja, el inserto de la mesa de trabajo y otras piezas de plástico.

Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si el material a mecanizar se sujeta con la mano, mantenga siempre una mano de al menos 100 mm a cada lado de la sierra circular. No utilice esta sierra para cortar piezas de trabajo que sean demasiado pequeñas para sujetarlas con seguridad o sostenerlas con la mano. Si su mano está demasiado cerca de la sierra circular, el riesgo de lesiones por contacto con la misma aumenta.

La pieza a mecanizar debe ser inmovilizada y fijada o sostenida tanto por la placa de retención como por la mesa de trabajo. En ningún caso el material a mecanizar debe ser alimentado o cortado directamente de la mano. Una pieza de trabajo suelta o en movimiento puede ser expulsada a alta velocidad, causando lesiones.

Empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para realizar el corte, levante el cabezal de la sierra y tire de él sobre la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, baje el cabezal y empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. Cortar mientras se tira de la sierra puede causar que la hoja de sierra se escape a la parte superior del material a mecanizar y expulse repentinamente la unidad de la hoja en la dirección del operador.

Nunca cruce las manos con la línea de corte prevista o por la parte delantera o trasera de la sierra circular. Es muy peligroso sujetar la pieza de trabajo "cruzando la mano", por ejemplo, sujetar la pieza de trabajo en el lado derecho de la sierra circular con la mano izquierda o viceversa.

Nunca alcance la mano por detrás de la placa de tope de modo que la mano esté a menos de 100 mm de cualquier lado de la sierra circular para retirar los restos de la madera o por cualquier otra razón mientras la sierra circular esté girando. La distancia de la sierra circular en rotación de la mano puede no ser obvia y el operador puede resultar gravemente herido.

Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortarla. Si la pieza de trabajo está doblada o curvada, fijela de forma que la superficie exterior curvada quede orientada hacia la placa de tope. Asegúrese siempre de que no haya ningún espacio entre el material a mecanizar, la placa de tope y la mesa de trabajo a lo largo de la línea de corte. Las piezas de trabajo dobladas o curvadas pueden torcerse o desplazarse, pudiendo causar que la hoja de sierra se apriete durante el corte. El material a mecanizar no debe incluir clavos u objetos extraños.

No utilice la sierra hasta que la mesa de trabajo haya sido limpiada de todas las herramientas, restos de madera, etc.,

excepto el material a mecanizar. Pequeñas virutas o trozos sueltos de madera u otros objetos que entran en contacto con una sierra circular en rotación pueden ser expulsados a alta velocidad.

Corte solo un material a la vez. Muchos materiales apilados no se pueden asegurar o agarrar correctamente y pueden atascarse la sierra circular o moverse durante la operación.

Antes de cada uso, asegúrese de que la sierra de inglete esté montada o colocada sobre una superficie plana y dura. Una superficie de trabajo nivelada y dura reduce el riesgo de que la sierra de inglete se vuelva inestable.

Planifique su trabajo. Siempre que cambie el bisel o el ángulo del bisel, asegúrese de que la placa de tope ajustable esté correctamente ajustada para soportar la pieza de trabajo y no entre en contacto con la sierra circular o el sistema de protección. Sin encender la herramienta y sin la pieza de trabajo en la mesa, mueva la sierra circular en una simulación de corte completo para asegurarse de que no haya contacto o peligro de cortar la placa de tope.

Si la pieza de trabajo es más ancha o más larga que la parte superior de la mesa de trabajo, utilice un soporte adecuado, como extensión de la mesa de trabajo, soportes de trabajo, etc. El material que es más largo o más ancho que la mesa de trabajo de la sierra de inglete puede inclinarse si no está bien sujeto. Si la parte cortada o el material a mecanizar se inclina, puede levantar el protector inferior de la hoja de sierra o ser expulsado por una hoja en rotación.

No utilice a otra persona como sustituto de las extensiones de mesa o como soporte adicional. Un soporte inestable de la pieza de trabajo puede causar un atascamiento de la sierra circular o el movimiento del material durante el corte, arrastrando al operador y al asistente hacia la hoja en rotación.

El material a cortar no debe ser cortado ni presionado contra la sierra circular en rotación con ningún medio. Al apretar, por ejemplo, mediante topes longitudinales, el material a cortar puede ser bloqueado por la hoja y expulsado de golpe.

Utilice siempre abrazaderas o accesorios diseñados para sujetar materiales redondos como varillas o tubos. Las varillas tienden a girar durante el corte, haciendo que la hoja "muerda" y arrastre la pieza de trabajo con las manos hacia la hoja.

Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de entrar en contacto con la pieza de trabajo. Esto reduce el riesgo de expulsión de la pieza de trabajo.

Si el material o la hoja se atasca, apague la sierra. Espere hasta que todas las piezas móviles se hayan detenido y, a continuación, desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire la batería. Solo entonces podrá empezar la liberación del material atascado. Continuar cortando con un material atascado puede resultar en la pérdida de control o daño a la sierra.

Después de cortar, suelte el interruptor, mantenga el cabezal de corte abajo y espere a que la hoja se detenga antes de retirar el material cortado. Es peligroso alcanzar las proximidades de la hoja cuando está en marcha.

Sujete firmemente el mango al realizar un corte de inmersión o soltar el interruptor antes de que el cabezal de corte descienda por completo. Frenar el disco de corte puede provocar que el cabezal se tire rápidamente hacia abajo, con el riesgo de lesiones.

MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

El producto se entrega casi completamente montado, sin embargo, antes de comenzar el trabajo es necesario fijar un tornillo que bloquee la rotación del cabezal de corte y posiblemente instalar la abrazadera de la mesa dependiendo del tipo de trabajo a realizar.

El tornillo de bloqueo de la mesa debe enroscarse en el orificio del brazo de la mesa de trabajo (II), pero no debe apretarse hasta el tope, ya que esto bloqueará la rotación del cabezal de corte.

Enrosque (X) hasta el tope el tornillo de bloqueo de eventual inclinación lateral del cabezal de corte. Se recomienda bloquear el cabezal en la posición cero durante los trabajos preparatorios. El cambio de ángulo se describe más adelante en este manual.

PREPARACIÓN PARA LA OPERACIÓN

¡Atención! Todas las operaciones preparatorias deben realizarse con la alimentación desconectada. La batería debe retirarse del enchufe de la máquina.

Actividades a realizar antes de empezar a trabajar

La herramienta debe fijarse en el puesto de trabajo en una mesa de trabajo, en un soporte o en un puesto similar. Todos los resguardos y dispositivos de seguridad deben estar debidamente fijados antes de poner en marcha la máquina. Asegúrese de que la sierra circular pueda girar libremente. Cuando trabaje con materiales de madera, preste atención a los elementos extraños, como clavos, tornillos, etc., así como a otras partes del material. Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que todas las piezas móviles puedan moverse suavemente en el rango completo y de que la hoja de sierra circular esté bien sujeta.

Coloque la sierra de inglete sobre un suelo nivelado y estable, por ejemplo, sobre un banco de trabajo. La altura de montaje debe elegirse en función de la altura del operador, de modo que pueda operar la herramienta sin tener que extender las manos demasiado, al tiempo garantizando una postura estable y segura del operador.

La base de la mesa de trabajo está provista de orificios para atornillarla al suelo. Use pernos y tuercas si es necesario.

Montaje y sustitución de la sierra circular

¡Atención! Desconecte la sierra de inglete de la alimentación retirando la batería de la toma de la máquina antes de instalar o sustituir la sierra circular.

Cuando reemplace la sierra circular, use guantes protectores para evitar lesiones con la hoja de corte.

Levante el cabezal de corte e inserte la llave en el asiento del tornillo de fijación de la sierra circular (III). Pulse el bloqueo del husillo y gírelo con la llave en el sentido horario hasta que el mismo (IV) quede bloqueado. Después de bloquear la rotación del disco, desenrosque el tornillo de fijación del disco. Retire la placa de sujeción y la sierra circular (V).

Antes de instalar una nueva sierra circular, limpie el elemento de fijación del polvo. Coloque la sierra circular de forma que el sentido de giro de la misma coincida con el sentido de giro indicado por la flecha del resguardo. A continuación, inserte la placa de sujeción y, sujetando el bloqueo del husillo, apriete el tornillo de sujeción de la sierra circular con firmeza y seguridad. Instale los resguardos en el orden inverso al del desmontaje.

Después del montaje, compruebe si la sierra circular gira libremente en perpendicular y con un ángulo de 45°.

¡Atención! Después de cambiar el ángulo de la mesa, asegúrese de que la sierra circular o el cabezal de corte no encuentren ningún obstáculo durante el trabajo. Compruebe sin conectar si se puede utilizar el rango completo de operación de la sierra de inglete. Si es necesario, realice los ajustes necesarios eliminando los obstáculos.

Instrucciones de seguridad para la carga de la batería

¡Atención! Antes de comenzar la carga, asegúrese que el armazón del cargador, el cable y la clavija no estén rotos y estropeados. ¡Se prohíbe usar la base de carga o cargadores defectuosos o estropeados! Para la carga la batería se deben usar únicamente la base de carga y el cargador suministrados. Uso de otro cargador puede ser causa de incendio o estropear la herramienta. La batería puede ser cargada únicamente en interiores cerrados, secos y protegidos ante acceso de personas no autorizadas, especialmente niños. ¡No se debe usar la base de carga y el cargador sin una supervisión constante de un adulto! Si es necesario salir del cuarto donde se está realizando la carga, es menester desconectar el cargador de la red eléctrica, sacando el cargador del enchufe de la red eléctrica. ¡En el caso de que del cargador sale humo o el cargador emite un olor sospechoso, etc. es menester inmediatamente sacar la clavija del cargador del enchufe de la red eléctrica!

El destornillador/taladro se suministra con la batería descargada, y por lo tanto antes de comenzar el trabajo es menester cargarla de acuerdo con el procedimiento que se indica a continuación, usando el cargador y la base de carga suministrados. Las baterías de iones de litio Li-ION no muestran el "efecto de memoria", lo cual permite cargarlas en cualquier momento de la fuerza. Se recomienda sin embargo descargar la batería durante trabajo normal, y después cargarla completamente. Si debido al carácter del trabajo no es posible hacerlo cada vez, entonces es menester hacerlo al menos cada determinado número de ciclos de trabajo. ¡Bajo ninguna circunstancia no se debe descargar la batería uniendo los electrodos, ya que esto causará daños irreparables! No se debe tampoco revisar el nivel de carga de la batería uniendo los electrodos para ver el chisporroteo.

Almacenamiento de la batería

Para prolongar la vida de la batería, es menester almacenarla en condiciones adecuadas. La batería aguanta unos 500 ciclos de „ carga - descarga“. La batería debe almacenarse dentro del rango de temperaturas entre 0 y 30°C, y en la humedad relativa del aire de 50%. Para almacenar la batería por un tiempo prolongado, es menester cargarla hasta un 70% de su capacidad. En el caso de almacenamiento largo, es menester cargar la batería una vez al año. No se debe permitir que la batería se descargue excesivamente, pues esto reducirá su vida y puede ser causa de daños irreversibles.

Durante almacenamiento, la batería se estará descargando gradualmente debido a la conductancia de dispersión. El proceso de descarga automática depende de la temperatura de almacenamiento. Mientras más alta la temperatura, más rápida la descarga. En el caso de almacenamiento incorrecto de la batería, existe la posibilidad de fuga de electrolito. En el caso de fuga, es menester asegurarlo con una sustancia neutralizadora. En el caso de contacto de electrolito con los ojos, es menester enjuagarlos abundantemente con agua, y después inmediatamente buscar ayuda médica. **Se prohíbe usar la herramienta con la batería dañada.**

En el caso de que la batería se desgaste completamente, es menester enviarla a un punto especializado en tratamiento de desechos de este tipo.

Transporte de las baterías

Las baterías de iones de litio son tratados, según regulaciones legales, como materiales peligrosos. El usuario de la herramienta puede transportar la herramienta con la batería o sólo las baterías por tierra y entonces no deben cumplirse ningunas condiciones adicionales. En el caso de encargar el transporte a terceros (por ejemplo, envíe a través de mensajería), es menester actuar de acuerdo con reglamentos que regulen el transporte de materiales peligrosos. Antes del envío, es menester comunicarse con una persona adecuadamente calificada.

Se prohíbe transportar baterías estropeadas. Para el transporte la batería debe sacarse de la herramienta, y los contactos expuestos deben protegerse, por ejemplo con cinta de aislamiento eléctrico. La batería debe ser asegurada en el empaque de tal manera que no se desplace dentro del empaque durante el transporte. También es menester seguir reglamentos nacionales para materiales peligrosos.

Carga de la batería

¡Atención! Antes de la carga, desconecte el cargador de la red eléctrica retirando el enchufe de la toma de corriente. Además, limpie la batería y los terminales de la misma de suciedad y polvo con un paño suave y seco.

La batería tiene un indicador de carga incorporado. Pulsando el botón se encenderán los LEDs (XX) - el grado de intensidad de la luz indica el nivel de carga de la batería. Si los LEDs no se encienden cuando se pulsa el botón, la batería está descargada.

Desconecte la batería de la herramienta. La batería está fijada al asiento de la herramienta por medio de un pestillo. La batería

E

se puede retirar presionando y sosteniendo el pestillo y luego sacando la batería del asiento. La batería correctamente montada en el asiento de la herramienta no se puede desmontar de otra manera que no sea presionando el pestillo.

Introduzca la batería en el cargador (XX).

Conecte el cargador a una toma de corriente.

El LED rojo se encenderá indicando el proceso de carga.

Cuando la carga esté completa, el LED rojo se apagará y el LED verde se encenderá para indicar que la batería está completamente cargada.

Desenchufe el cargador de la toma de corriente.

Extraiga la batería de la toma del cargador pulsando el botón de cierre de la batería.

¡Atención! Si el LED verde se enciende cuando el cargador está conectado a la red eléctrica, la batería está completamente cargada. En este caso, el cargador no iniciará el proceso de carga.

Recomendaciones para el uso de sierras circulares

¡Aviso! Asegúrese de que la velocidad permitida de la sierra circular sea igual o superior a la velocidad de la herramienta. El uso de una sierra circular que no cumpla con las condiciones anteriores hará que la misma se desintegre durante la operación, lo que puede causar lesiones graves.

La sierra circular debe seleccionarse en función del material a cortar. Cuanto mayor sea el número de dientes, mayor será la calidad del corte, se recomienda utilizar un disco con 48 dientes para cortar tableros laminados y material duro. Si el material puede contener grasas, clavos u otros elementos estructurales, se deben utilizar sierras circulares para cortar madera estructural.

Solo deben utilizarse discos recomendados por el fabricante: discos para cortar madera y materiales derivados de la madera con dientes de carburo que cumplan los requisitos de la norma EN 847-1 con los parámetros especificados en la tabla de datos técnicos. Asegúrese de que la velocidad indicada en el disco es mayor o igual a la velocidad indicada en la herramienta.

No utilice discos de corte dañados. Antes de comenzar cualquier trabajo, el disco de corte debe ser inspeccionado y, en caso de grietas, virutas, dobleces, dientes rotos o cualquier otro daño, el disco debe ser reemplazado por uno nuevo antes de comenzar el trabajo. Sujete el disco por el orificio de sujeción y golpee ligeramente el mango del destornillador de plástico en el cuerpo del disco. El sonido sordo puede significar una ruptura en el cuerpo del disco, que puede no ser visible a simple vista.

Riesgo residual

La máquina ha sido diseñada y construida de acuerdo con las normas de arte de construcción y de seguridad. Sin embargo, puede haber riesgos residuales al usar el producto.

Peligro para la salud debido al uso de cables de alimentación inadecuados.

Riesgo de ruido debido a la falta de uso de protectores auditivos.

Los riesgos residuales pueden minimizarse siguiendo estrictamente las instrucciones de seguridad.

TRABAJO CON LA SIERRA DE INGLETE

Elevación y bloqueo del cabezal de corte

Cuando se retira del embalaje, el cabezal de corte de la sierra de inglete está bloqueado en su posición inferior. Para desbloquearlo, se debe tirar del pasador de bloqueo (VI). En esta posición del pasador de bloqueo, el cabezal de corte puede elevarse y bajarse libremente. El resorte levantará el cabezal, sin embargo, no suelte el mango y sosténgalo con poca resistencia hasta que el cabezal esté completamente levantado.

Si no es posible bajar el cabezal hasta el tope o si el cabezal está demasiado bajo, ajústelo con un tornillo y luego bloquéelo con la tuerca (VII).

Al levantar y bajar el cabezal de corte, compruebe si el protector móvil del disco se mueve libremente, dejando expuesta la sierra circular mientras baja el cabezal de corte y protegiendo automáticamente la sierra circular cuando se levanta el cabezal de corte. Si se detectan obstáculos que bloqueen el movimiento del resguardo, elimínelos antes de comenzar el trabajo.

Ajuste del ángulo de corte longitudinal del cabezal de corte

Es posible girar el cabezal en el rango de $\pm 45^\circ$. Para girar el cabezal, afloje el tornillo de bloqueo, levante y sostenga la palanca de bloqueo y gire la mesa hasta el ángulo deseado (VIII). Para facilitar el ajuste del ángulo del cabezal, se puede utilizar la escala que se encuentra en la base de la mesa (IX). El trinquete permite un fácil posicionamiento del cabezal en los ángulos de corte longitudinal más comunes (0; 15; 22,5; 31,6; 45 grados). Para ello, suelte la presión en la palanca de bloqueo para que se coloque en la muesca de la parte inferior de la base de la mesa de trabajo y, a continuación, apriete el tornillo de bloqueo. Otros ángulos de corte solo se pueden ajustar apretando el tornillo de bloqueo.

¡Atención! Está prohibido bloquear la mesa solo con la palanca, siempre apriete el tornillo de bloqueo.

Ajuste del ángulo del corte transversal (bisel) del cabezal de corte

Es posible inclinar el cabezal de corte con un ángulo no superior a 45° . Desbloquee el cabezal girando la palanca (X), colóquelo

en el ángulo deseado y bloquéelo en esta posición apretando la palanca. Al realizar el ajuste, se puede utilizar la escala que se encuentra en la base de la mesa.

¡Atención! Después de cambiar el ángulo del cabezal de corte, asegúrese de que la sierra circular o el cabezal de corte no encuentren ningún obstáculo durante el trabajo. Compruebe sin conectar si se puede utilizar el rango completo de operación de la sierra de inglete. Si es necesario, realice los ajustes necesarios eliminando los obstáculos.

Si no es posible usar el rango completo del ángulo de corte o si el mismo excede los valores nominales, el ajuste debe hacerse destornillando o apretando el tornillo de retención en uno u otro extremo de la escala (XI). Después de ajustar el rango completo, asegure los tornillos contra aflojamiento apretando las contratueras.

Uso de extracción de polvo

La sierra de inglete está equipada con un racor que permite la conexión de una bolsa suministrada con la mismo o con un sistema externo de extracción de polvo. Si se utiliza la bolsa suministrada, debe fijarse al racor (XII). La bolsa debe vaciarse cada vez que esté llena y cada vez que se termine el trabajo.

Si se utiliza un sistema de extracción externo, por ejemplo, en forma de aspirador industrial, la manguera flexible de aspiración debe conectarse directamente o con un adaptador adecuado al racor de la sierra. La sierra no está equipada con un adaptador para conectar la manguera.

Transporte del producto

La sierra de inglete debe transportarse en su embalaje original de fábrica. Baje el cabezal de corte a la posición más baja y asegúrela con un pasador. Gire la mesa por 45° de acuerdo con el las ranuras en el poliestireno espumado del embalaje. Retire el tornillo de bloqueo de la mesa de trabajo.

Si la sierra debe desplazarse a distancias cortas, por ejemplo, para cambiar de lugar de trabajo, primero debe protegerse bajando y bloqueando el cabezal, bloqueando el movimiento de la guía de corte horizontal y bloqueando la rotación del cabezal en ambos planos de corte. Siempre transporte la sierra desconectada de la fuente de alimentación. La batería debe retirarse del enchufe de la máquina. Sujete la base de la sierra sin agarrar el cabezal de corte.

Puntero láser

La sierra tiene un puntero láser, que muestra la línea de corte en el material sujeto en la mesa. El puntero se activa mediante un interruptor independiente. Posición: O - indica el puntero apagado, posición: I - indica el puntero encendido. No mire a la fuente de emisión láser, ya que esto puede causar daños temporales o permanentes a su vista.

Corte con la sierra de inglete

Existen tres tipos de corte posibles. Un corte en el que el cabezal se moverá hacia abajo o un corte en el que el cabezal bajado y bloqueado se moverá horizontalmente. El tercer tipo es el corte de inmersión, donde el cabezal se baja a una altura preestablecida, se mantiene en esta posición y luego se mueve horizontalmente.

Mueva el cabezal y bloquéelo apretando el tornillo de bloqueo de la guía (XIII). Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de retención o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar.

La placa de retención tiene un elemento ajustable que se puede mover si se interrumpe el movimiento de la sierra circular. El elemento móvil debe bloquearse con un tornillo (XIV)

Cuando se cortan piezas de trabajo más largas que el tamaño de la mesa de trabajo, se deben utilizar elementos de fijación externos, por ejemplo, abrazaderas, soportes, mordazas, etc., para fijar la pieza de trabajo a la mesa inclinada de forma segura y firme.

Cuando corte con el cabezal bajado moviéndose sobre las guías, baje el cabezal y bloquéelo con el pasador de bloqueo. Desbloquee las guías aflojando el tornillo de bloqueo. Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de retención o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar. Compruebe si el movimiento de las guías es suave. Si es necesario, cambie la posición del fragmento de la placa de retención.

Si el cabezal está ajustado a una altura determinada, afloje el tornillo de fijación del tope de descenso del cabezal, mueva y bloquéelo en esta posición apretando el tornillo (XV). A continuación, ajuste la altura de descenso del cabezal atornillando el tornillo y bloquéelo con el anillo (XVI). Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de retención o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar. Compruebe si el movimiento de las guías es suave. Si es necesario, cambie la posición del fragmento de la placa de retención.

Fije el material a cortar a la mesa de manera que siempre quede apoyado en la placa de retención. La abrazadera suministrada debe utilizarse para sujetar la pieza de trabajo. Fije el perno de sujeción en un lado de la mesa. Asegure el perno apretando el

E

tornillo (XVII). Ajuste la altura del brazo de sujeción y, tras el ajuste, fíjelo apretando el tornillo (XVIII). Coloque el material a cortar sobre la mesa y fíjelo apretando la placa de sujeción (XIX).

El interruptor tiene un bloqueo de seguridad para evitar que se presione involuntariamente. Antes de pulsar el interruptor, mueva y mantenga pulsado el bloqueo y, a continuación, pulse el interruptor. No es necesario mantener el bloqueo mientras se pulsa el interruptor. La liberación del interruptor lo bloquea de nuevo.

Después de presionar el interruptor, deje que la sierra circular alcance la velocidad nominal y comience a cortar. El interruptor no tiene un bloqueo en posición de encendido. Está prohibido aplicar la sierra al material y poner en marcha la herramienta. Esto puede provocar el enclavamiento de la sierra, daños a la misma o daños al material. Esto puede provocar lesiones.

Cuando reanude el corte, deje que la sierra circular alcance su velocidad nominal y luego introdúzcala en el corte.

No sobrecargue el disco ni sobrecaliente las hojas del disco de carburo durante el corte. Al cortar, la sierra circular debe ser guiada con un movimiento suave, evitando una presión excesiva. La presión a ejercer sobre el cabezal de corte no debe ser mayor que la suficiente para cortar el material. Evite golpear el material a cortar con una sierra circular.

Si la sierra está bloqueada en el material cortado, libere inmediatamente la presión en el interruptor de la herramienta, desconéctela de la fuente de alimentación y luego libere la sierra del atasco.

Inspeccione la sierra en busca de cualquier daño o deformación que pueda haber ocurrido en el momento del atasco y reemplace la sierra por una nueva que esté libre de daños. Compruebe también la causa del atasco, por ejemplo, que no haya piezas metálicas en el material a cortar que puedan causar que la sierra se atasque. Antes de empezar a trabajar, elimine la causa del atasco.

Después de terminar el corte, retire la sierra giratoria del corte y libere la presión en el interruptor. Espere a que la sierra circular se detenga completamente. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación desmontando la batería de la toma de la máquina y, a continuación, retire el material de la mesa.

Continúe con el mantenimiento después de terminar el trabajo.

MANTENIMIENTO Y REVISIONES

¡ATENCIÓN! Retire la batería de la toma de corriente de la máquina antes de realizar cualquier ajuste, servicio o mantenimiento. Después de terminar el trabajo, compruebe el estado técnico de la herramienta eléctrica mediante una inspección y evaluación externa de: el cuerpo y el mango, el funcionamiento del interruptor eléctrico, la permeabilidad de las ranuras de ventilación, chispas de los cepillos, el nivel de ruido de los cojinetes y engranajes, la puesta en marcha y la suavidad de funcionamiento. Durante el período de garantía, el usuario no está autorizado a desmontar las herramientas eléctricas ni a sustituir ningún subconjunto o componente, ya que esto provocará la pérdida de los derechos de garantía. Cualquier irregularidad observada durante la inspección o el funcionamiento indica la necesidad de reparación en un punto de servicio, póngase en contacto con el fabricante. Una vez finalizados los trabajos, la carcasa, las ranuras de ventilación, los interruptores, el mango adicional y las protecciones se limpiarán, por ejemplo, con un chorro de aire (presión no superior a 0,3 MPa), un cepillo o un paño seco sin utilizar productos químicos ni líquidos de limpieza. No utilice objetos punzantes para la limpieza. Retire la sierra circular y limpie el interior de los resguardos, la fijación de la sierra circular y la propia sierra del polvo y otras impurezas generadas durante el funcionamiento. Limpie los mangos, perillas y otros elementos de ajuste con un paño seco y limpio.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La scie à onglets est un outil polyvalent conçu pour couper le bois et les matériaux à base de bois. Grâce aux nombreux réglages, les coupes droites et en biseaux sont possibles. Pour que l'appareil fonctionne correctement, de manière fiable et sûre il convient d'utiliser l'appareil de manière appropriée, c'est pourquoi il faut :

Lire ce manuel avant l'utilisation du produit et le conserver.

Le fournisseur n'est pas responsable des dommages résultant du non-respect des consignes de sécurité et des recommandations de ce manuel.

ÉQUIPEMENT

Ils doivent être dans l'emballage d'usine :

- scie à onglets,
- sac de ramassage de poussière,
- scie circulaire,
- pince de fixation du plateau de travail,
- vis de blocage du plateau de travail,
- batterie (uniquement dans YT-82816),
- chargeur de batterie (uniquement dans YT-82816).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Unité de mesure	Valeur
Référence catalogue		YT-82816, YT-82817
Tension nominale	[V d.c.]	18
Vitesse de rotation nominale	[min ⁻¹]	3600
Hauteur max. x longueur de coupe max.		
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	51 x 203
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	51 x 152
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	35 x 203
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	35 x 152
Scie circulaire : diam. int. x diam. fixation x épaisseur max.	[mm]	185 x 30 x 2,0
Dimensions minimales du matériau à découper : hauteur x longueur x épaisseur.	[mm]	20 x 200 x 20
Angle de biseau maximum	[°]	45
Masse	[kg]	9
Niveau sonore		
- pression acoustique $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- puissance $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Classe d'isolation		III
Degré de protection		IPX0
Pointeur laser		
- classe		2
- puissance	[mW]	<1
- longueur d'onde	[nm]	650
Type de batterie		Li-ion
Capacité de la batterie	[Ah]	4
Chargeur*		
Tension d'entrée	[V~]	220 - 240
Fréquence du secteur	[Hz]	50 / 60
Puissance nominale	[W]	60
Tension de sortie	[V]	21 DC
Courant de sortie	[A]	2,4
Durée de charge**	[h]	~4

* uniquement dans les modèles équipés d'une batterie et d'un chargeur

** le temps de charge spécifié ne s'applique qu'à la batterie dont la capacité est indiquée dans le tableau

Les valeurs d'émission sonore déclarées ont été mesurées selon la méthode de mesure standard et peuvent être utilisées pour comparer un outil avec un autre. Les valeurs d'émission sonore déclarées peuvent également être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

Avertissement ! Les émissions sonores lors du fonctionnement correct d'un outil à moteur peuvent différer des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé, en particulier avec le type de matériau à découper.

Avertissement ! Les mesures de protection de l'opérateur doivent être déterminées en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation courantes. Toutes les étapes du cycle de travail doivent être prises en compte. Outre la durée de travail, d'autres facteurs doivent être pris en compte, tels que le temps d'arrêt de l'outil et la durée de repos.

MISES EN GARDE GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ PUISSANCE

Attention! Assurez-vous de lire toutes les consignes de sécurité, illustrations et spécifications fournies avec cet outil de puissance /machine. Le non-respect pourrait donc conduire à un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et les instructions pour référence ultérieure.

Le terme « Pouvoir / Machine » Utilisé dans les avertissements se rapporte à tous les outils /machines mues par la force et sans fil.

La sécurité au travail

La zone de travail bien éclairé et propre. Le désordre et un mauvais éclairage peuvent être des causes d'accidents.

Ne pas utiliser des outils électriques /machines dans un environnement à un risque accru d'explosion, contenant des liquides inflammables, de gaz ou de vapeurs. Puissance /Machine Ils génèrent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou fumées.

Ne laissez pas les enfants ou d'autres personnes au lieu de travail. La perte de concentration peut entraîner une perte de contrôle.

Sécurité électrique

Brancher le cordon électrique doit correspondre à la prise de courant. Ne pas modifier la fiche de quelque façon. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre /machines. bouchon non modifié qui correspond à la prise réduit le risque de choc électrique.

Éviter tout contact avec des surfaces mises à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs et les refroidisseurs. Mise à la terre du corps augmente le risque de choc électrique.

Ne pas exposer les outils électriques /machines au contact de l'humidité ou la pluie. L'eau et l'humidité qui pénètre à l'intérieur puissance /Machine augmente le risque de choc électrique.

Ne surchargez pas le cordon d'alimentation. Ne pas utiliser le câble d'alimentation pour porter, tirer ou de débrancher la prise de courant de la prise murale. Evitez que le cordon à la chaleur, l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Confusion ou endommager le cordon d'alimentation augmente le risque de choc électrique.

Si vous travaillez à l'extérieur, utilisez une rallonge destinée à une utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

Dans le cas où l'utilisation d'outils électriques /machines dans un environnement humide est inévitable en tant que protection contre la tension d'alimentation doit être utilisée dispositif de courant résiduel (RCD). L'utilisation réduit le risque de RCD manilles électrocutions.

Sécurité personnelle

Restez vigilant, regardez ce que vous faites preuve de bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique /machine. Ne pas utiliser les outils électriques /machine alors que vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation peut entraîner des blessures graves.

Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection. L'utilisation d'équipements de protection individuelle, comme un masque anti-poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casques et protections auditives réduire le risque de blessures graves.

Éviter toute manipulation accidentelle. Assurez-vous que l'interrupteur électrique est en position « off » avant de se connecter au pouvoir et /machine ou de la batterie, ramasser ou transporter l'outil. Passation de pouvoir /Machine avec un doigt sur l'interrupteur ou de la puissance d'excitation /machine Lorsque l'interrupteur est en position « marche » peut entraîner des blessures graves.

Avant de mettre le pouvoir /machine Retirez toutes les clés et autres outils qui ont été utilisés pour son règlement. Touche gauche sur les éléments rotatifs des outils /machine peut entraîner des blessures graves.

Ne pas atteindre et penchez trop loin. Maintenir une bonne posture et de l'équilibre en tout temps. Cela permettra de faciliter le contrôle de prise de l'outil de puissance /machine en cas de situations imprévues pendant le fonctionnement.

Habiller en conséquence. Ne portez pas de vêtements plus souples ou des bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements loin des pièces mobiles de l'outil /machine. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs peuvent être pris dans les pièces mobiles.

Si les dispositifs sont conçus pour connecter l'extraction de la poussière ou l'accumulation de poussière, assurez-vous qu'ils

sont connectés et correctement utilisés. L'utilisation de l'extraction de poussière réduit les risques de dangers dus aux poussières. **Ne laissez pas l'expérience acquise lors de l'utilisation fréquente d'un outil /machine conduit à la négligence et en ignorant les règles de sécurité.** Opération négligente peut causer des blessures graves dans une fraction de seconde.

Utilisation et entretien de l'outil de puissance /machine

Ne surchargez pas le pouvoir /machine. Utilisez des outils électriques /machine pertinentes pour l'application sélectionnée. outil électrique approprié /machine fournir un meilleur et plus sûr le travail si elle est utilisée pour la charge prévue.

Ne pas utiliser les outils électriques /machine Si un interrupteur électrique ne permet pas l'inclusion et l'exclusion. Outil /Machine ce qui ne peut être contrôlé à l'aide du bouton d'alimentation est dangereux et doit être réparé.

Déconnecter la fiche de la prise murale et / ou retirer la batterie, si elle est détachable de l'outil motorisé /machine avant d'ajuster, de changer les accessoires ou de ranger l'outil /machine. De telles mesures préventives permettront d'éviter une puissance de démarrage accidentelle /machine.

outil de magasin hors de portée des enfants, ne laissez pas les gens qui ne connaissent pas le pouvoir d'exploitation /machine ou ces instructions pour utiliser l'outil de puissance /machine. puissance /Machine Ils sont dangereux entre les mains des utilisateurs non formés.

Maintenir les outils électriques /machine et accessoires. outil de vérification /machine pour les configurations mésappariements ou des pièces mobiles, les pièces endommagées et d'autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de puissance /machine. Les dommages doivent être réparés avant d'utiliser les outils électriques /machine. De nombreux accidents sont causés par des outils maintenus inappropriés /machine.

Maintenez vos outils affûtés et propres. Des outils correctement entretenus avec des arêtes vives est moins sujette au brouillage et il est plus facile à contrôler pendant le fonctionnement.

Utiliser des outils électriques /machine, Accessoires et outils insérés, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte du type et des conditions de travail. L'utilisation d'outils pour le travail différent de celui qui a été conçu, peut entraîner une situation dangereuse.

La poignée et les surfaces de préhension, maintenir propre, sec et exempt d'huile et de graisse. poignées glissantes et surfaces de préhension ne permettent pas les outils commande et de contrôle en toute sécurité /machine dans des situations dangereuses.

Réparation

Réparation d'outils électriques /machine ne bénéficient des facilités, en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine. Cela permettra d'assurer la sécurité de l'outil approprié.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES À ONGLETS

Les scies pour couper en biseaux sont destinées à la coupe de bois et de matériaux similaires au bois et ne peuvent pas être utilisées comme meules pour découper des matériaux en fer tels que des barres, tiges, poteaux, etc. La poussière des meules provoque le blocage des pièces mobiles telles que la partie inférieure de la protection de la lame. Les étincelles provenant de la coupe avec une meule brûleraient la partie inférieure du couvercle de la lame, l'insert du plateau de travail et d'autres pièces en plastique.

Utiliser des pinces pour serrer la pièce chaque fois que cela est possible. Si le matériau à découper est tenu à la main, toujours positionner les mains à au moins 100 mm de chaque côté de la scie circulaire. N'utilisez pas cette scie pour couper des pièces trop petites pour être solidement fixées ou tenues à la main. Si votre main est trop près de la scie circulaire, le risque de blessure par contact avec la scie circulaire augmente.

La pièce à découper doit être immobile et fixée ou maintenue à la fois avec la plaque de retenue laquée et la table de travail. En aucun cas, le matériau à découper ne doit être alimenté ou coupé tenu uniquement avec les mains. Une pièce détachée ou en mouvement peut être éjectée à grande vitesse et causer des blessures.

Poussez vers la scie avec la pièce à découper. Ne retirez pas la scie de la pièce à découper. Pour effectuer la coupe, soulever la tête de scie et la tirer jusqu'au matériau sans le couper, démarrer le moteur, abaisser la tête et enfoncer la scie à travers la pièce à découper. Si vous coupez en retirant la scie, la lame de scie risque de partir vers le haut du matériau à découper et d'éjecter soudainement l'ensemble de la lame dans la direction de l'opérateur.

Ne jamais mettre les mains en travers de la ligne de coupe prévue ou à l'avant ou à l'arrière de la scie circulaire. Il est très dangereux de tenir la pièce en « croisant les mains », par exemple de tenir la pièce du côté droit de la scie circulaire avec la main gauche ou vice versa.

Ne jamais aller au-delà de la plaque de butée afin qu'aucune main ne se trouve à moins de 100 mm de chaque côté de la scie circulaire pour enlever les résidus de bois ou pour toute autre raison lorsque la scie circulaire tourne. La distance entre la scie circulaire en rotation et votre main peut ne pas être correctement perçue et vous risquez de vous blesser gravement. **Inspectez la pièce à travailler avant la découpe. Si la pièce est courbée ou enroulée, fixez-la de manière à ce que la surface extérieure courbe soit tournée vers la plaque de butée. Toujours s'assurer qu'il n'y a pas d'espace entre le matériau à découper, la plaque de butée et la table de travail le long de la ligne de coupe.** Les pièces pliées ou courbes peuvent se tordre ou se déplacer et peuvent provoquer le coincement de la lame de scie pendant la coupe. Le matériau à usiner ne doit pas contenir de clous ou de corps étrangers.

Ne pas utiliser la scie tant que tous les outils, les chutes de bois, etc. n'ont pas été dégagés de la table de travail à l'exception du matériau à découper. Les petits copeaux ou morceaux de bois ou d'autres objets qui entrent en contact avec une scie circulaire en rotation peuvent être éjectés à grande vitesse.

Ne couper qu'un seul matériau à la fois. De nombreux matériaux en plusieurs couches ne peuvent pas être correctement fixés ou saisis et peuvent coincer la scie circulaire ou se déplacer pendant le fonctionnement.

Avant utilisation, s'assurer que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface plane et dure. Une surface de travail plane et résistante réduit le risque d'instabilité de votre scie à onglets.

Planifiez votre travail. Chaque fois que vous changez le biseau ou l'angle du biseau, assurez-vous que la plaque d'appui ajustable est correctement réglée pour supporter la pièce et n'entrera pas en contact avec la scie circulaire ou le système de protection. Sans enclencher l'outil et sans placer la pièce sur la table, déplacez la scie circulaire en simulant une coupe complète pour vous assurer qu'il n'y a pas de contact ou de danger de couper la plaque de butée.

Si la pièce à couper est plus large ou plus longue que le plateau de travail, utilisez des supports appropriés tels que des rallonges de plateau, des pieds de travail, etc. Un matériau plus long ou plus large que la table de travail de la scie à onglet peut basculer s'il n'est pas bien fixé. Si la partie coupée ou le matériau maintenu s'incline, cela peut soulever la protection inférieure de la lame de scie ou provoquer son éjection par la rotation de la lame.

Ne pas utiliser une personne pour remplacer les rallonges de plateau ou comme support supplémentaire. Un support instable de la pièce à couper peut provoquer un coincement de la scie circulaire ou un mouvement du matériau pendant la coupe, pouvant vous pousser ainsi que l'assistant vers la lame en rotation.

Le matériau à découper ne doit en aucun cas être bloqué ou pressé contre la scie circulaire en rotation. Pressé par ex. par les butées de limitation de longueur, le matériau découpé peut se coincer dans la lame et être éjecté brusquement.

Utilisez toujours des pinces ou des accessoires conçus pour maintenir les matériaux ronds tels que les tiges ou les tuyaux. Les bâtons ont tendance à tourner pendant la coupe, ce qui fait que la lame « mord » et tire la pièce avec les mains vers la lame.

Laisser la lame atteindre sa vitesse maximale avant tout contact avec la pièce à découper. Cela réduit le risque d'éjection de la pièce.

Si le matériau ou la lame se coince, éteignez la scie. Attendez que toutes les pièces mobiles soient à l'arrêt, puis débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie. Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pourrez vous occuper du déblocage du matériau coincé. Continuer à couper avec un matériau coincé peut entraîner une perte de contrôle ou endommager votre scie.

Après la coupe, relâchez la gâchette de l'interrupteur, maintenez la tête de coupe enfoncée et attendez que la lame s'arrête avant de retirer le matériau à couper. Il est dangereux de s'approcher de la lame en cours de fonctionnement.

Tenez fermement la poignée lors d'une découpe en plongée ou relâchez la gâchette de l'interrupteur avant que la tête de coupe ne soit complètement abaissée. En freinant le disque de coupe, la tête de coupe peut être rapidement tirée vers le bas, ce qui risque de provoquer des blessures.

MONTAGE DE L'OUTIL

Le produit est livré presque complètement assemblé, cependant, avant de commencer le travail, il est nécessaire de fixer une vis bloquant la rotation de la tête de coupe et éventuellement installer la pince sur le plateau et/ou l'extension du plateau selon le type de travail à effectuer.

La vis bloquant le plateau doit être vissée dans le trou du bras du plateau de travail (II), mais ne doit pas être serrée jusqu'en butée, car cela bloque la rotation de la tête de coupe.

Visser (XIII) jusqu'en butée la vis de blocage de l'inclinaison latérale de la tête de coupe. Il est recommandé de bloquer la tête en position zéro pendant les travaux préparatoires. Le changement d'angle est décrit plus loin dans ce manuel.

Lors de la découpe de pièces plus longues que la longueur du plateau de travail, les rallonges de table doivent être fixées. Glisser la rallonge dans les trous du bord latéral du plateau de travail de manière à ce que la partie courbe de la rallonge soit dirigée vers le haut, puis bloquer la rallonge avec la vis (III).

Lors de la découpe de pièces beaucoup plus longues que la taille du plateau de travail avec rallonges installées, il convient d'utiliser des éléments de blocages externes, par ex. des pinces, des supports, des étaux, etc. pour fixer la pièce de manière sûre sur le plateau de la scie à onglets.

MONTAGE DE L'OUTIL

Le produit est livré presque complètement assemblé, cependant, avant de commencer le travail, il est nécessaire de fixer une vis bloquant la rotation de la tête de coupe et éventuellement installer la pince du plateau selon le type de travail à effectuer.

La vis bloquant le plateau doit être vissée dans le trou du bras du plateau de travail (II), mais ne doit pas être serrée jusqu'en butée, car cela bloque la rotation de la tête de coupe.

Visser (X) jusqu'en butée la vis de blocage de l'inclinaison latérale de la tête de coupe. Il est recommandé de bloquer la tête en position zéro pendant les travaux préparatoires. Le changement d'angle est décrit plus loin dans ce manuel.

PRÉPARATION AVANT L'UTILISATION

Attention ! Tous les travaux préparatoires doivent être effectués avec l'alimentation électrique déconnectée. La batterie doit être retirée de la prise de la machine.

Opérations à réaliser avant le début des travaux

L'outil doit être fixé sur l'emplacement d'utilisation, sur un plateau de travail, un support ou un poste de travail similaire. Tous les dispositifs de protection et de sécurité doivent être correctement fixés avant la mise en service de la machine. Veillez à ce que la lame de la scie circulaire peut tourner librement. Lorsque vous travaillez avec des matériaux en bois, faites attention aux éléments étrangers, tels que les clous, les vis, etc. Avant la mise en service de la machine, s'assurer que toutes les pièces mobiles peuvent se déplacer sans à-coups sur toute la gamme et que la lame de scie circulaire est solidement fixée.

Placez la scie à onglets sur un sol plat et stable, par exemple sur un plateau de travail. La hauteur de montage doit être choisie en fonction de la hauteur de l'opérateur, de manière à ce qu'il puisse complètement l'utiliser sans se déplacer trop loin, tout en assurant une attitude stable et sûre de l'opérateur.

La base du plateau de travail est équipée de trous pour la visser au sol. Utilisez des boulons et des écrous si nécessaire.

Montage et remplacement de la lame de la scie circulaire

Attention ! Débranchez la scie à onglets de l'alimentation électrique en débranchant la batterie de la prise de courant de la machine avant d'installer ou de remplacer la scie circulaire.

Lors du remplacement de la lame de la scie circulaire, utilisez des gants de protection pour éviter de vous blesser avec les tranchants.

Soulevez la tête de coupe et insérer la clé dans le logement de la vis fixant la scie circulaire (III). Appuyer sur le verrouillage de la broche, puis tourner la clé dans le sens horaire jusqu'à ce que la broche (IV) soit verrouillée. Après avoir bloqué la rotation du disque, dévisser la vis de fixation du disque. Retirer la plaque de serrage et la scie circulaire (V).

Avant de monter une nouvelle scie circulaire, retirez la poussière et la saleté présente sur le disque. Fixer la scie circulaire de manière à ce que le sens de rotation de la lame de scie corresponde au sens de rotation indiquée par la flèche sur la protection. Insérez ensuite la plaque de serrage et serrez fermement et solidement la vis de serrage de la scie circulaire en maintenant le blocage de la broche. Monter les protections dans l'ordre inverse du démontage.

Après montage, vérifier que la lame de scie circulaire tourne librement perpendiculairement et à un angle de 45 degrés.

Attention ! Après avoir changé l'angle du plateau, assurez-vous que la scie circulaire ou la tête de coupe ne rencontre aucun obstacle pendant le travail. Vérifier sans allumer l'équipement si l'ensemble de la plage de fonctionnement de la scie à onglets peut être utilisé. Le cas échéant, effectuez les réglages nécessaires en supprimant les obstacles éventuels.

Consignes de sécurité de charge de la batterie

Attention! Avant de charger assurez-vous que le corps du cordon d'alimentation et la prise ne sont pas fissuré et endommagé. Ne jamais utiliser une alimentation défectueuse ou endommagée et station de recharge! Pour charger les batteries Utilisez uniquement la station de charge et l'adaptateur secteur fourni. L'utilisation de tout autre adaptateur pourrait provoquer un incendie ou endommager l'outil. Charger la batterie ne peut avoir lieu dans un endroit fermé, sec et protégé contre l'accès par des personnes non autorisées, en particulier les enfants. Ne pas utiliser la station de charge et l'alimentation sans surveillance constante d'un adulte! Si vous avez besoin de quitter la salle, ce qui se fait en charge, débranchez le chargeur du secteur en retirant l'alimentation de la prise électrique. Dans le cas de l'extraction d'une fumée de chargeur, l'odeur comme un suspect. Débranchez immédiatement le chargeur de la prise murale!

Perceuse - tournevis fourni avec la batterie est déchargée, donc avant de commencer le travail doit être chargé conformément à la procédure décrite ci-dessous à l'aide du bloc d'alimentation inclus et la station de charge. Les batteries Li-ion (Li - ion) ne montrent pas la soi-disant. « Effet mémoire », ce qui leur permet d'être rechargée à tout moment. Il est recommandé de décharger la batterie pendant le fonctionnement normal, puis charger à pleine capacité. Si, en raison de la nature du travail n'est pas possible à chaque fois que la batterie un tel traitement, cela devrait être fait au moins tous les quelques cycles douzaine. En aucun cas, ne doit pas décharger la batterie en court-circuitant les électrodes, parce qu'il provoque des dommages irréparables! En outre, ne pas vérifier l'état de la charge de la batterie en court-circuitant des électrodes et vérifier l'étincelle.

Stockage de la batterie

Pour prolonger la durée de vie de la batterie pour assurer des conditions de stockage appropriées. La batterie peut durer pendant environ 500 cycles à « charge - décharge ». Le bloc-batterie dans la plage de température de 0 à 30 degrés Celsius et à une humidité relative de 50%. Pour stocker la batterie pendant de longues périodes de temps, la charge à la capacité d'environ 70%. Pour un stockage prolongé, périodiquement, une fois par an, charger la batterie. Ne doit pas conduire à une décharge excessive de la batterie, car elle raccourcit sa durée de vie et peut causer des dommages irréparables.

Au cours du stockage de la batterie déchargée progressivement, en raison de la fuite. Le processus de décharge spontanée dépend de la température de stockage, plus la température, plus le processus de décharge. Dans le cas des batteries de stockage inappropriées peuvent fuite d'électrolyte. En cas d'une fuite de déversement devrait être assurée au moyen d'un agent neutralisant, dans le cas de contact avec les yeux doivent être rincé abondamment les yeux avec de l'eau et consulter

F

immédiatement un médecin. Il est interdit d'utiliser l'outil avec une batterie endommagée.

Dans le cas de la consommation totale de la batterie, prendre à un point de collecte spécialisé pour l'élimination des déchets.

Transport des batteries

Les batteries au lithium - ion par la législation sont considérées comme des matières dangereuses. L'utilisateur peut transporter l'outil utilitaire avec la batterie et la batterie par terre eux-mêmes. Ils ne doivent pas être respectés si les conditions supplémentaires. Dans le cas des commandes de transport à des tiers (par exemple, le transport par service de messagerie) doit suivre les règles pour le transport des matières dangereuses. Avant la livraison, s'il vous plaît contacter à ce sujet avec une personne possédant les qualifications appropriées.

Il est interdit de transporter les batteries endommagées. Pour le transport de la batterie démontée doit être retirée de l'outil, les terminaux exposés à protéger, par exemple. Bande Seal. Les batteries rechargeables pour obtenir le paquet de telle sorte qu'ils ne se déplacent pas à l'intérieur du paquet pendant le transport. Il convient également de se conformer aux réglementations nationales sur le transport des matières dangereuses.

Type de batterie

Attention ! Avant de charger, débranchez le chargeur du secteur en débranchant la fiche de la prise de courant. De plus, nettoyez la saleté et la poussière éventuellement présente sur la batterie et les bornes de la batterie avec un chiffon doux et sec.

La batterie est équipée d'un indicateur de niveau de charge intégré. En appuyant sur le bouton, plus les LED (XX) s'illuminent, plus la batterie est chargée. Si les LED ne s'allument pas lorsque le bouton est enfoncé, cela signifie que la batterie est déchargée.

Débrancher l'accumulateur de l'outil. La batterie doit être fixée dans la prise de l'outil à l'aide d'un loquet. La batterie peut être retirée en appuyant sur le loquet et en le maintenant enfoncé, puis en tirant la batterie hors de la prise. La batterie correctement montée dans la prise de l'outil ne peut être démontée qu'en appuyant sur le loquet.

Insérez la batterie sur la prise du chargeur (XX).

Branchez le chargeur sur une prise électrique du secteur.

La LED rouge s'allume, ce qui indique que le processus de charge est en cours.

Lorsque la charge est terminée, la LED rouge s'éteint et que la LED verte s'allume, cela indique que la batterie est complètement chargée.

Retirez la fiche du chargeur de la prise de courant.

Retirez la batterie de la prise du chargeur en appuyant sur le bouton de verrouillage de la batterie.

Attention ! Si la LED verte s'allume lorsque le chargeur est connecté au secteur, cela signifie que la batterie est complètement chargée. Dans ce cas, le chargeur ne lance pas le processus de charge.

Recommandations pour l'utilisation de la scie circulaire

Avertissement ! Veillez à ce que la vitesse de rotation autorisée de la lame de scie soit égale ou supérieure à la vitesse de rotation de la scie. L'utilisation d'une scie circulaire qui ne répond pas aux conditions ci-dessus entraînera la désintégration de la scie circulaire pendant son fonctionnement, ce qui peut entraîner des blessures graves.

La lame de scie doit être choisie en fonction du matériau à couper. Plus le nombre de dents est élevé, plus la qualité de la coupe est élevée, il est recommandé d'utiliser un disque de 48 dents pour couper les panneaux stratifiés et les matériaux durs. Si le matériau contient des agrafes, des clous ou d'autres éléments structuraux, il convient d'utiliser des scies circulaires destinées à couper le bois de construction.

Seuls les disques recommandés par le fabricant doivent être utilisés : les lames de scie pour la coupe du bois et des matériaux à base de bois avec des dents en carbure répondant aux exigences de la norme EN 847-1 avec les paramètres indiqués dans le tableau des caractéristiques techniques. S'assurer que la vitesse indiquée sur le disque est supérieure ou égale à la vitesse indiquée sur l'outil.

Ne pas utiliser de disques de coupe endommagés. Avant le début des travaux, le disque de coupe doit être inspecté et, en cas de fissures, d'ébrèchements, de courbures, de dents cassées ou de tout autre dommage, le disque doit être remplacé par un nouveau avant le début des travaux. Tenir le disque par le trou de serrage et frapper légèrement sur le corps du disque avec la poignée en plastique du tournevis. Un son sourd peut signifier une rupture dans le corps du disque, qui peut ne pas être visible à l'œil nu.

Risque résiduel

La machine a été conçue et construite selon les règles de l'art et de sécurité. Cependant, il peut y avoir des risques résiduels lors de l'utilisation du produit.

Danger pour la santé due à l'alimentation électrique en raison de l'utilisation de câbles d'alimentation inappropriés.

Risque de bruit dû à la non-utilisation des protections auditives.

Les risques résiduels peuvent être minimisés en suivant strictement les consignes de sécurité.

UTILISATION DE LA SCIE À ONGLET

Levage et blocage de la tête de coupe

Lorsqu'elle est retirée de l'emballage, la tête de coupe est bloquée dans sa position inférieure. Pour la déverrouiller, il faut retirer

F

la goupille de blocage (VI). Dans cette position, la tête de coupe peut être levée et abaissée librement. Le ressort soulèvera la tête, mais ne lâchez pas la poignée et tenez-la avec une faible résistance jusqu'à ce que la tête soit complètement soulevée.

S'il n'est pas possible d'abaisser la tête jusqu'en fin de plage de débattement ou si la tête est trop basse, réglez-la avec la vis et bloquez-la avec l'écrou (VII).

Lors du levage et de l'abaissement de la tête de coupe, vérifiez que la protection mobile du disque se déplace librement, en libérant la scie circulaire pendant l'abaissement de la tête de coupe et en protégeant automatiquement la scie circulaire lorsque la tête de coupe est relevée. Si des obstructions bloquant le mouvement de la protection sont détectées, elles doivent être enlevées avant le début du travail.

Réglage de l'angle de coupe longitudinalement à la tête de coupe

Il est possible de faire pivoter la tête dans une plage de +/- 45 degrés. Pour faire tourner la tête, desserrer la vis de blocage, soulever et maintenir le levier de blocage et tourner le plateau de travail selon l'angle souhaité (VIII). Pour faciliter le réglage de l'angle de la tête, vous pouvez utiliser l'échelle fixée sur la base du plateau (IX). Le cliquet permet de positionner facilement la tête aux angles les plus courants de coupe longitudinale (0 ; 15 ; 22,5 ; 31,6 ; 45 degrés). Pour ce faire, relâchez la pression sur les leviers de blocage de façon à ce qu'elle soit placée dans l'encoche située sous la base du plateau de travail, puis serrez la vis de blocage. Les autres angles de coupe ne peuvent être utilisés qu'en serrant la vis de blocage.

Attention ! Il est interdit de bloquer le plateau uniquement avec le levier, toujours serrer également la vis de blocage.

Réglage de l'angle de la coupe transversale (biseau) de la tête de coupe.

Il est possible d'incliner la tête de coupe d'un angle sans dépasser 45 degrés. Débloquer la tête en tournant le levier (X), puis la régler à l'angle souhaité et la verrouiller dans cette position en serrant le levier. Lors de la mise en service, vous pouvez utiliser l'échelle sur la base du plateau.

Attention ! Après avoir modifié l'angle de la tête de coupe, s'assurer que la scie circulaire ou la tête de coupe n'entre pas en contact avec des obstacles pendant le fonctionnement. Vérifier sans allumer l'équipement si l'ensemble de la plage de fonctionnement de la scie à onglets peut être utilisé. Le cas échéant, effectuez les réglages nécessaires en supprimant les obstacles éventuels.

S'il n'est pas possible d'utiliser toute la gamme d'angles de coupe ou si elle dépasse les valeurs nominales, le réglage doit être effectué en dévissant ou en serrant la vis de retenue à une et/ou l'autre extrémité de l'échelle (XI). Après avoir réglé le débattement complet, serrer les écrous de blocage pour éviter le desserrage des vis.

Raccord d'aspiration des poussières

La scie à onglets est équipée d'un embout qui permet la connexion d'un sac fourni avec la scie à onglets ou d'un système externe d'aspiration des poussières. Si le sac fourni est utilisé, il doit être fixé à la sortie (XII). Le sac doit être vidé chaque fois qu'il est plein et chaque fois que le travail est terminé.

Lors de l'utilisation d'un système d'aspiration externe, par exemple sous la forme d'un aspirateur industriel, le tuyau flexible de l'aspirateur doit être raccordé directement ou avec un adaptateur approprié à la sortie de la scie. La scie n'est pas équipée d'adaptateur pour raccorder le tuyau.

Transport du produit

Lors du transport de la scie à onglets, celle-ci doit être transportée dans son emballage d'origine d'usine. Abaissez la tête de coupe dans la position la plus basse et sécurisez-la avec le tourillon. Tournez le plateau de travail de 45 degrés pour l'adapter aux formes des moules polystyrène expansé dans l'emballage. Retirez la vis de blocage du plateau de travail.

Si la scie doit être déplacée sur de courtes distances, par exemple pour changer de poste de travail, il faut d'abord sécuriser la scie en abaissant et verrouillant la tête, en bloquant le mouvement du guide de découpe horizontal et en bloquant la rotation de la tête dans les deux plans de coupe. Transportez toujours votre scie débranchée de l'alimentation électrique. La batterie doit être retirée de la prise de la machine. Saisir la base de la scie, ne portez pas la scie en saisissant la tête de coupe.

Pointeur laser

La scie est équipée d'un pointeur laser qui indique la ligne de coupe sur le matériau fixé au plateau. Le pointeur est activé au moyen d'un interrupteur indépendant. Position : O - signifie pointeur à l'arrêt, position : I - indique que le pointeur est allumé. Ne regardez pas en direction de la source d'émission laser, vous risquez d'endommager temporairement ou définitivement votre vue.

Découpe avec la scie à onglets

Trois types de découpes sont possibles. Découpe pour laquelle la tête va se déplacer vers le bas ou découpe dans laquelle la tête abaissée et verrouillée se déplace horizontalement. Le troisième type est la découpe en plongée, où la tête est abaissée à une hauteur prédéfinie, maintenue dans cette position, puis déplacée horizontalement.

Déplacer la tête et la bloquer en serrant la vis de blocage du guidage (XIII). Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper.

F

La plaque de butée possède un élément réglable qui peut être déplacé si le mouvement de la scie circulaire est perturbé. L'élément mobile doit être verrouillé avec une vis (XIV)

Lors de la découpe de pièces plus longues que la taille du plateau de travail, il convient d'utiliser des éléments de blocages externes, par ex. des pinces, des supports, des étaux, etc. pour fixer la pièce de manière sûre sur le plateau de travail de la scie à onglets.

Lors de la coupe avec la tête abaissée se déplaçant le long des guides, il faut abaisser la tête et la verrouiller avec le tourillon de blocage. Déverrouiller les guides en desserrant la vis de blocage. Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper. Vérifier que le mouvement des guides est régulier. Si nécessaire, modifier la position de la section de la plaque de butée.

Si la tête est réglée à une certaine hauteur, desserrer la vis de fixation du limiteur de descente de la tête, la déplacer et la bloquer dans cette position en serrant la vis (XV). Régler ensuite la hauteur d'abaissement de la tête en vissant la vis et bloquez-la avec la bague écrou (XVI). Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper. Vérifier que le mouvement des guides est régulier. Si nécessaire, modifier la position de la section de la plaque de butée.

Fixer le matériau à découper sur le plateau de façon à ce qu'il repose toujours contre la plaque de butée. La pince fournie doit être utilisée pour serrer la pièce à travailler. Fixer le tourillon de fixation d'un côté du plateau. Bloquer le tourillon en serrant la vis (XVII). Régler la hauteur du bras de serrage et, après le réglage, le bloquer en serrant la vis (XVIII). Posez le matériau à découper sur le plateau de travail et fixez-le en serrant la plaque d'appui (XIX).

L'interrupteur est muni d'un verrouillage de sécurité pour éviter tout appui involontaire. Avant d'appuyer sur l'interrupteur, déplacez et maintenez le verrouillage, puis appuyez sur l'interrupteur. Il n'est pas nécessaire de maintenir le verrouillage lorsque l'interrupteur est enfoncé. Le relâchement de l'interrupteur le bloque à nouveau.

Après avoir appuyé sur la gâchette de l'interrupteur, laissez la scie circulaire atteindre la vitesse nominale et commencez seulement à découper. La gâchette de l'interrupteur n'est pas munie d'un blocage permettant de le bloquer en position de marche. Il est interdit d'appliquer la scie sur le matériau et ensuite de démarrer l'outil. Cela peut entraîner un blocage de la lame de scie, ou son endommagement ou la détérioration du matériau. Cela peut entraîner des blessures.

Lorsque vous reprenez la coupe, laissez la scie circulaire atteindre sa vitesse nominale, puis introduisez-la dans la fente de découpe. Ne surchargez pas le disque et ne provoquez pas une surchauffe des lames du disque en carbure lors de la coupe. Lors de la coupe, la lame de scie circulaire doit être guidée avec un mouvement doux et sans pression excessive. La pression à exercer sur la tête de coupe ne doit pas être supérieure à celle qui est suffisante pour la découpe du matériau. Éviter de frapper le matériau à découper avec la scie circulaire.

Si la scie se bloque dans le matériau à découper, relâchez immédiatement la pression sur la gâchette de l'interrupteur de l'outil, débranchez-la de la source d'alimentation, puis éliminez le coincement de la scie.

Inspectez la scie pour voir si elle n'a pas été endommagée ou déformée au moment du coincement et si elle a été endommagée remplacez-la par une scie neuve et exempte de tout dommage. Vérifiez également la cause du coincement, par exemple, présence éventuelle de pièces métalliques dans le matériau à découper qui aurait pu provoquer le coincement de la scie. Avant de continuer le travail, éliminez la cause du coincement de la scie.

Une fois la découpe terminée, retirez la scie en rotation de la coupe et relâchez la pression sur l'interrupteur. Attendez que la scie circulaire s'arrête complètement. Débranchez la scie de l'alimentation électrique en démontant la batterie de la prise de la machine, puis retirez le matériau du plateau.

Passer à l'entretien après la fin des travaux.

MAINTENANCE ET INSPECTIONS

ATTENTION ! Retirez la batterie de la prise de la machine avant tout réglage, entretien ou maintenance. À la fin des travaux, vérifier l'état technique de l'outil électrique en inspectant l'état extérieur et en évaluant : le corps, la poignée, le fonctionnement de l'interrupteur, le libre passage par les ouvertures de ventilation, les étincelles des charbons, le niveau sonore des roulements et la transmission du mouvement, le démarrage et l'uniformité du fonctionnement. Pendant la période de garantie, l'utilisateur n'est pas autorisé à démonter l'outil électrique ou à remplacer des composants, sinon cela entraînera la perte des droits à la garantie. Tout défaut lors de l'inspection ou pendant le fonctionnement doit conduire à une réparation dans un point de service, veuillez contacter alors le fabricant. Après avoir fini les travaux, le boîtier, les fentes d'aération, les interrupteurs, les poignées supplémentaires et les couvercles doivent être nettoyés, par exemple avec un jet d'air (pression ne dépassant pas 0,3 MPa), une brosse ou un chiffon sec sans l'utilisation de produits chimiques ou de liquides de nettoyage. N'utilisez pas d'objets tranchants pour le nettoyage. Enlever la scie circulaire et nettoyer l'intérieur des protections, la fixation de la scie circulaire ainsi que la scie elle-même de la poussière et autre impureté générée pendant le fonctionnement. Nettoyez les poignées, boutons et autres éléments de réglage avec un chiffon sec et propre.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

La troncatrice è un utensile versatile progettato per il taglio del legno e dei materiali a base di legno. Grazie all'ampia gamma di opzioni di regolazione, è possibile eseguire tagli rettilinei ed angolari. Il funzionamento corretto, affidabile e sicuro di questo utensile dipende dal suo buon utilizzo, perciò:

Prima di iniziare i lavori con questo attrezzo leggere il presente manuale d'uso per intero e conservarlo.

Il fornitore declina ogni responsabilità per danni derivanti dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza e delle raccomandazioni contenute nel presente manuale.

ACCESSORI

L'imballaggio di fabbrica deve contenere:

- una troncatrice,
- un sacchetto raccogli-polvere,
- una sega circolare,
- un morsetto del banco da lavoro,
- una vite di bloccaggio del banco da lavoro,
- una batteria (solo in YT-82816),
- una caricabatterie (solo in YT-82816).

DATI TECNICI

Parametro	Unità di misura	Valore
Numero di catalogo		YT-82816, YT-82817
Tensione nominale	[V d.c.]	18
Regime nominale	[min ⁻¹]	3600
Altezza max. x lunghezza di taglio max		
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	51 x 203
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	51 x 152
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	35 x 203
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	35 x 152
Sega circolare: diam. esterno x diam. di installazione x spessore max.	[mm]	185 x 30 x 2,0
Dimensioni minime del materiale da lavorare: altezza x lunghezza x spessore	[mm]	20 x 200 x 20
Angolo massimo di taglio obliquo	[°]	45
Peso	[kg]	9
Livello di rumore		
- pressione sonora $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- potenza $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Classe di isolamento		III
Grado di protezione		IPX0
Puntatore laser		
- classe		2
- potenza	[mW]	<1
- lunghezza d'onda	[nm]	650
Tipo di batteria		Li-ion
Capacità della batteria*	[Ah]	4
Caricabatterie*		
TENSIONE D'ENTRATA	[V~]	220 - 240
Frequenza di rete	[Hz]	50 / 60
Potenza nominale	[W]	60
TENSIONE D'USCITA	[V]	21 DC
Corrente di uscita	[A]	2,4
Tempo di ricarica**	[h]	~4

* solo nei modelli dotati di batteria e caricabatterie

** Il tempo di ricarica specificato vale solo per la batteria con la capacità indicata nella tabella

I valori di emissione sonora dichiarati sono stati misurati conformemente al metodo di misurazione standard e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro. I valori di emissione sonora dichiarati possono essere utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

Avvertimento! Le emissioni sonore durante il corretto funzionamento di un elettro utensile possono differire dai valori dichiarati a seconda del modo in cui l'utensile viene utilizzato, in particolare del tipo di materiale da lavorare.

Avvertimento! Le misure di protezione dell'operatore devono essere determinate sulla base di un'esposizione approssimativa nelle attuali condizioni d'uso. Devono essere prese in considerazione tutte le parti del ciclo di lavoro. Oltre al tempo di lavorazione devono essere presi in considerazione anche gli altri fattori, come il tempo di spegnimento e di funzionamento al minimo dell'utensile.

AVVERTENZE GENERALI SULLA SICUREZZA DEGLI ELETTROUTENSILI

Avvertenza! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le illustrazioni e le specifiche fornite con l'elettro utensile / macchina. La loro inosservanza può comportare scosse elettriche, incendio o lesioni gravi al corpo.

Osservare tutte le avvertenze e le istruzioni per un lettura futura.

Il termine „elettro utensile / macchina“ utilizzato nelle avvertenze si riferisce a tutti gli utensili / macchine ad azionamento elettrico sia quelli cablati che senza filo.

Sicurezza della postazione di lavoro

Il posto di lavoro deve essere mantenuto pulito e ben illuminato. Il disordine e la scarsa illuminazione possono essere cause di incidenti.

Non utilizzare gli elettro utensili / macchine in un ambiente a rischio di esplosione, contenente liquidi infiammabili, gas o vapori. Gli elettro utensili / macchina generano scintille che possono infiammare polvere o vapori.

Non permettere l'accesso ai bambini ed i terzi alla postazione di lavoro. La perdita di concentrazione può provocare la perdita di controllo.

Sicurezza elettrica

La spina del cavo elettrico deve essere adatta alla presa di rete. Non modificare la spina in qualsiasi modo. Non utilizzare nessun tipo di adattatori con elettro utensili messe / macchine a terra. Una spina non sottoposta alle modifiche riduce il rischio di scosse elettriche.

Evitare il contatto con superfici messe a terra tipo tubi, termosifoni e frigoriferi. La messa a terra del corpo aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non esporre gli elettro utensili / macchine a contatto con le precipitazioni atmosferiche o l'umidità. L'acqua e l'umidità che penetra all'interno dell'elettro utensile / macchina aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non sovraccaricare il cavo di alimentazione. Non utilizzare il cavo di alimentazione per portare, collegare e scollegare la spina dalla presa di rete. Evitare il contatto del cavo di alimentazione con il calore, olio, spigoli vivi e parti in movimento. I danneggiamenti al cavo di alimentazione o il suo attorcigliamento aumentano il rischio di scosse elettriche.

Lavorando fuori dagli spazi chiusi, è necessario utilizzare le prolunghere adatte all'utilizzo fuori degli spazi chiusi. L'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

Se è inevitabile l'uso di un elettro utensile o di / macchine in un ambiente umido, utilizzare un dispositivo di protezione dai correnti di guasto (RCD) come protezione dall'alimentazione. L'uso di un RCD riduce il rischio di scosse elettriche.

Sicurezza personale

Restare attenti, prestare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza l'elettro utensile / macchina. Non utilizzare l'elettro utensile / macchina quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci. Anche un momento di disattenzione sul posto di lavoro può causare gravi lesioni personali

Usare i dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre una protezione per gli occhi. L'uso di dispositivi di protezione individuale come maschere antipolvere, calzature di sicurezza antiscivolo, caschi e dispositivi di protezione dell'udito riduce il rischio di gravi lesioni personali.

Evitare l'avviamento accidentale. Assicurarsi che l'interruttore elettrico sia in posizione “disinserito” prima di collegare l'alimentazione e/o la batteria, sollevare o spostare l'apparecchiatura. Spostando l'utensile/la macchina con il dito sull'interruttore o accendendo l'utensile/la macchina quando l'interruttore è in posizione „on“ si possono causare lesioni gravi.

Prima di accendere l'elettro utensile / macchina, rimuovere tutte le chiavi e gli altri utensili utilizzati per regolare l'elettro utensile stesso. Una chiave lasciata sulle parti rotanti dell'utensile/macchina può causare lesioni gravi.

Non sporgetevi troppo e non appoggiatevi troppo. Mantenere sempre una buona postura e un buon equilibrio. In questo modo sarà più facile controllare l'elettro utensile / macchina in caso di situazioni operative impreviste.

Vestire correttamente. Non indossare gioielli e abbigliamento largo. Tenere i capelli e gli indumenti lontani dalle parti in movimento dell'elettro utensile / macchina. Gli indumenti larghi, i gioielli o i capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

Se l'apparecchiatura è progettata per essere collegata a un sistema di aspirazione o raccolta polvere, assicurarsi che sia collegata e utilizzata correttamente. L'uso dell'aspirazione della polvere riduce il rischio di pericoli legati alla polvere. Non lasciare che l'esperienza acquisita con l'uso frequente dell'utensile/macchina provochi disattenzione e disprezzo per la sicurezza. Un funzionamento spensierato può causare gravi lesioni in un secondo.

Uso e cura dell'elettrotensile e della macchina

Non sovraccaricare l'elettrotensile / macchina. Utilizzare l'apparecchiatura/ macchina più adatta alla propria applicazione. L'elettrotensile o la macchina giusti garantiscono un funzionamento migliore e più sicuro quando vengono utilizzati per il carico progettato.

Non utilizzare l'apparecchiatura / macchina se l'interruttore di alimentazione non lo accende e lo spegne. Lo strumento / macchina che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere trasmesso alla riparazione.

Scollegare la spina dalla presa di corrente e/o la batteria se è staccabile dall'utensile/macchina prima di regolare, sostituire gli accessori o riporre l'utensile/macchina. Tali misure preventive eviteranno l'accensione accidentale dell'elettrotensile / macchina.

Tenere l'utensile fuori dalla portata dei bambini, evitare che persone che non hanno familiarità con l'apparecchio / macchina o con queste istruzioni per l'uso lo facciano. Gli elettrotensili / macchine sono pericolosi nelle mani di utenti non addestrati.

Manutenzione di elettrotensili / macchine e accessori. Controllare che l'elettrotensile / macchina non presenti disallineamenti o inceppamenti delle parti mobili, danni alle parti o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'elettrotensile / macchina. I danni devono essere riparati prima dell'uso dell'elettrotensile / macchina. Molti incidenti sono causati da utensili / macchine sottoposti a manutenzione impropria.

Gli utensili taglienti devono essere tenuti puliti e affilati. Gli utensili da taglio con spigoli vivi sottoposti a corretta manutenzione sono meno soggetti a inceppamenti e più facili da controllare durante il funzionamento.

Utilizzare elettrotensili / macchine, accessori e inserire utensili, ecc. in base alle presenti istruzioni, tenendo conto del tipo di lavoro e delle condizioni di funzionamento. L'uso di utensili per lavori diversi da quelli specificati può provocare situazioni di pericolo.

Mantenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di oli e grassi. Le impugnature scivolose e le superfici di presa non consentono un funzionamento e un monitoraggio sicuri dell'utensile/macchina in situazioni pericolose.

Riparazioni

Riparare l'elettrotensile / macchina solo presso le officine autorizzate, utilizzando solo ricambi originali. In tal modo verrà garantita la sicurezza di lavoro con l'elettrotensile.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE TRONCATRICI ANGOLARI

Le troncatrici angolari sono destinate per tagliare il legno e materiali a base di legno e non possono essere utilizzate con mole per il taglio di materiali ferrosi, come barre, aste, pali ecc. La polvere della mola causa l'inceppamento delle parti mobili, come la parte inferiore del paralama. Le scintille generate durante il taglio con una mola brucerebbero la parte inferiore del paralama, l'insero del banco da lavoro e le altre parti in plastica.

Utilizzare morsetti per fissare il materiale da lavorare ogniqualvolta ciò risulti possibile. Se il materiale da lavorare è tenuto in mano, tenere sempre la mano a distanza di almeno 100 mm da ogni lato della sega circolare. Non utilizzare la troncatrice per tagliare pezzi troppo piccoli perché possano essere fissati o tenuti in mano in modo sicuro. Se la mano è troppo vicina alla sega circolare, aumenta il rischio di lesioni in seguito al contatto con la sega circolare.

Il pezzo da lavorare deve essere fermo e fissato o trattenuto sia dalla piastra di arresto che dal banco da lavoro. In nessun caso il materiale da lavorare non deve essere alimentato o tagliato "a mano libera". Un pezzo non collegato o in movimento può essere espulso ad alta velocità, causando lesioni.

Spingere la sega attraverso il pezzo da lavorare. Non tirare la sega attraverso il pezzo da tagliare. Per eseguire il taglio sollevare la testa della sega e tirarla sopra il pezzo da lavorare senza tagliarlo, avviare il motore, abbassare la testa e spingere la sega attraverso il pezzo da lavorare. Il taglio tirando la sega potrebbe causare la fuoriuscita della lama verso l'alto del materiale da lavorare ed espellere bruscamente il gruppo lama in direzione dell'operatore.

Non incrociare mai le mani con la linea di taglio prevista e anche sulla parte anteriore o posteriore della sega circolare. È molto pericoloso tenere il materiale da lavorare "incrociando la mano", ad esempio tenere il materiale da lavorare sul lato destro della sega circolare con la mano sinistra o viceversa.

Non sporgersi mai dietro la piastra di arresto in modo che una mano si trovi a meno di 100 mm da qualsiasi lato della sega circolare per rimuovere i residui di legno o per qualsiasi altro motivo mentre la sega circolare è in rotazione. La distanza della sega circolare rotante dalla mano potrebbe non essere evidente e si potrebbe riportare gravi ferite.

Ispezionare il materiale da lavorare prima di tagliare. Se il pezzo da lavorare è piegato o arrotolato, fissarlo in modo che la superficie esterna curva sia rivolta verso la piastra di arresto. Accertarsi sempre che non ci sia spazio tra il materiale da lavorare, la piastra di arresto e il banco da lavoro lungo la linea di taglio. Il pezzo piegato o arrotolato può torcersi o spostarsi e potrebbe causare il bloccaggio della lama della sega durante il taglio. Il materiale da lavorare non deve contenere chiodi o corpi estranei.

Non utilizzare la sega fino a quando il banco da lavoro non è stato pulito da tutti gli utensili, trucioli di legno ecc. ad eccezione del materiale da lavorare. Piccoli trucioli o pezzi di legno sfusi o altri oggetti che entrano in contatto con la sega circolare rotante possono essere espulsi ad alta velocità.

Tagliare un solo materiale alla volta. Molti materiali stratificati non possono essere fissati o afferrati correttamente e possono bloccare la sega circolare o spostarsi durante la lavorazione.

Prima dell'uso assicurarsi che la troncatrice angolare sia montata o posizionata su una superficie piana e rigida. Una superficie di lavoro piana e rigida riduce il rischio che la troncatrice angolare diventi instabile.

Pianificare il suo lavoro. Ogni volta che si cambia lo smusso o l'angolo di smusso, assicurarsi che la piastra posteriore regolabile sia posizionata correttamente per sostenere il materiale da lavorare e che non entri in contatto con la sega circolare o il sistema di schermi di protezione. Senza accendere l'utensile e senza il materiale da lavorare sul banco di lavoro, spostare la sega circolare simulando il taglio completo per assicurarsi che non ci sia contatto o pericolo di tagliare la piastra di arresto.

Se il materiale da lavorare è più largo o più lungo del banco da lavoro, utilizzare un supporto appropriato, come un'estensione del banco da lavoro, supporti di lavoro ecc. Il materiale più lungo o più largo del banco da lavoro della troncatrice angolare può inclinarsi se non è stato fissato saldamente. Se la parte tagliata o il materiale lavorato si inclina, può sollevare la protezione inferiore della sega o essere espulso dalla lama rotante.

Non servirsi di un'altra persona al posto delle prolunghe del banco da lavoro o come supporto aggiuntivo. Un supporto instabile del materiale da lavorare può causare l'inceppamento della sega circolare o il movimento del materiale durante il taglio, tirando l'operatore e il suo assistente verso la lama rotante.

Il materiale tagliato non deve essere tagliato o premuto con alcun mezzo contro la sega circolare rotante. Il materiale da tagliare può essere incastrato dalla lama ed espulso rapidamente se è stato compresso ad esempio mediante limitatori di lunghezza.

Utilizzare sempre morsetti o accessori progettati per tenere in posizione materiali rotondi come barre o tubi. Le barre tendono a ruotare durante il taglio, causando il "morso" della lama e tirando il materiale da lavorare insieme alle mani dell'operatore verso la lama.

Lasciare che la lama raggiunga la massima velocità prima del contatto con il materiale da lavorare. In questo modo si riduce il rischio di espulsione del materiale da lavorare.

Se il materiale da lavorare o la lama si inceppa, spegnere la sega. Attendere che tutte le parti mobili siano ferme, quindi scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere la batteria. Solo allora si può provvedere al rilascio del materiale inceppato. Continuare a tagliare con il materiale inceppato può causare la perdita di controllo o danni alla sega.

Al termine del taglio, rilasciare l'interruttore, tenere abbassate le teste di taglio e attendere che la lama si fermi prima di rimuovere il materiale da tagliare. È pericoloso mettere le mani in prossimità della lama durante il funzionamento dell'utensile. **Tenere saldamente l'impugnatura quando si effettua un taglio profondo o si rilascia l'interruttore prima che la testa di taglio sia completamente abbassata.** La frenatura del disco da taglio può causare una rapida trazione verso il basso della testa di taglio, con il conseguente rischio di lesioni.

INSTALLAZIONE DELL'UTENSILE

Il prodotto viene consegnato quasi completamente assemblato, tuttavia, prima di iniziare i lavori è necessario fissare una vite che blocca la rotazione della testa di taglio ed eventualmente installare il morsetto del banco da lavoro, a seconda del tipo di lavoro da eseguire.

La vite di bloccaggio del banco deve essere avvitata nel foro del braccio del banco da lavoro (II), ma non deve essere serrata fino in fondo perché andrebbe a bloccare la rotazione della testa di taglio.

Avvitare (X) fino in fondo la vite che impedisce l'inclinazione laterale della testa di taglio. Si raccomanda di bloccare la testa in posizione zero durante i lavori di predisposizione. La modifica dell'angolo è descritta nella parte successiva del presente manuale.

PREPARAZIONE PER L'UTILIZZO

Attenzione! Tutte le operazioni di predisposizione devono essere eseguite quando il prodotto è scollegato dall'alimentazione. La batteria deve essere rimossa dall'alloggiamento della macchina.

Operazioni da svolgere prima di iniziare il lavoro

L'utensile deve essere fissato sul posto di lavoro, su un tavolo da lavoro, su un cavalletto o su una postazione simile. Tutte le protezioni e i dispositivi di sicurezza devono essere correttamente fissati prima della messa in funzione della macchina. Assicurarsi che la sega circolare possa ruotare liberamente. Quando si lavora con il materiale di legno, prestare attenzione ai corpi estranei presenti nello stesso, come chiodi o viti ecc. Prima di mettere in funzione la macchina, assicurarsi che tutte le parti mobili possano fare movimenti fluidi completi e che la sega circolare sia fissata correttamente.

Posizionare la troncatrice su un terreno piano e stabile, ad esempio su un tavolo da lavoro. L'altezza di installazione deve essere selezionata in funzione dell'altezza dell'operatore, in modo che l'utensile possa essere utilizzato a pieno regime senza dover sporgersi troppo, garantendo nel contempo un atteggiamento stabile e sicuro dell'operatore.

La base del banco da lavoro è dotata di fori che permettono di avvitare al pavimento. A tal fine utilizzare bullono e dadi, se necessario.

Installazione e sostituzione della sega circolare

Attenzione! Prima di iniziare ad installare o sostituire la sega circolare scollegare la troncatrice dalla rete togliendo la batteria dall'alloggiamento della macchina.

Quando si sostituisce la sega circolare, utilizzare guanti protettivi per evitare lesioni da taglio.

Sollevare la testa di taglio ed inserire la chiave nell'alloggiamento della vite di fissaggio della sega circolare (III). Premere il blocco del mandrino, quindi ruotare la chiave in senso orario fino al bloccaggio della rotazione del mandrino (IV). Dopo aver bloccato la rotazione del disco svitare la vite di fissaggio del disco. Rimuovere la piastra di fissaggio e la sega circolare (V).

Prima di installare una nuova sega circolare, pulire il fissaggio da polvere e sporcizia. Fissare la sega circolare in modo che il senso di rotazione della sega corrisponda al senso di rotazione indicato dalla freccia sulla protezione. Quindi inserire la piastra di fissaggio e tenendo fermo il blocco del mandrino, serrare saldamente la vite di fissaggio della sega circolare. Installare le protezioni in ordine inverso rispetto allo smontaggio.

Dopo l'installazione verificare che la sega circolare ruoti liberamente in posizione perpendicolare ed all'angolo di 45 gradi.

Attenzione! Dopo aver modificato l'angolo del banco, assicurarsi che la sega circolare e la testa di taglio non incontrino ostacoli durante la lavorazione. Senza accendere l'utensile controllare se è possibile utilizzare tutte le funzionalità della troncatrice. Se necessario, effettuare le impostazioni necessarie rimuovendo gli ostacoli.

Istruzioni di sicurezza per caricamento della batteria

Attenzione! Prima di iniziare il caricamento assicurarsi se i corpo dell'alimentatore, il cavi e la spina non siano rotti o danneggiati. È vietato usare il caricabatteria e l'alimentatore danneggiati o malfunzionanti. Per caricare la batteria è ammesso di usare solo il caricabatteria e l'alimentatore in dotazione. L'utilizzo di un altro tipo di alimentatore può provocare incendio o danneggiamento dello strumento. La ricarica della batteria può avvenire solo in locale chiuso, asciutto e protetto contro l'accesso di persone non autorizzate e soprattutto dei bambini. Non utilizzare la caricabatteria e l'alimentatore senza una costante supervisione di un adulto! Nel caso di dover lasciare il locale in cui avviene la ricarica, scollegare il caricabatteria dalla presa di corrente staccando il cavo di alimentazione dalla presa di corrente. Nel caso in cui dal caricabatteria fuoriesca l'odore di fumo, è necessario disconnettere immediatamente la spina del caricatore dalla presa di corrente!

Il trapano avvitatore viene fornito con la batteria scarica pertanto prima di iniziare il lavoro è indispensabile caricarla seguendo la procedura sopra descritta utilizzando a tale scopo l'alimentatore e il caricabatteria in dotazione. Le batterie tipo Li-ion (agli ioni di litio) non hanno "effetto di memoria" il che permette di ricaricarle in ogni momento. Tuttavia, è consigliabile scaricare la batteria durante un funzionamento normale e quindi ricaricare la sua piena capacità. Se a causa della natura del lavoro non è possibile adottare questo sistema, allora lo si dovrebbe fare almeno ogni qualche ciclo di lavoro. In ogni caso, è vietato scaricare le batterie portando gli elettrodi in cortocircuito dato che tale operazione provoca danni irreversibili! Non è consentito di verificare lo stato di carica della batteria cortocircuitando gli elettrodi e verificando le scintille.

Conservazione della batteria

Per prolungare la durata della batteria occorre garantire le corrette condizioni di conservazione. La batteria dura per circa 500 cicli di "carico-scarico". La batteria deve essere conservata a temperatura da 0 a 30 gradi centigradi, con l'umidità relativa pari al 50%. Per conservare la batteria per un periodo più lungo, è necessario caricarla fino al 70% della sua capacità. In caso di una conservazione prolungata, è raccomandato di ricaricare periodicamente la batteria. Non portare ad una scarica eccessiva della batteria, poiché ciò riduce la sua vita e può causare danni irreversibili.

Durante la conservazione della batteria esso si scaricherà gradualmente per l'effetto della perdita di elettricità. Il processo di scarico spontaneo dipende dalla temperatura di conservazione: più la temperatura è elevata, più veloce è il processo. Nel caso di una conservazione impropria, si può avere una fuoriuscita di elettrolito. In caso di perdita, contenere il versamento con un neutralizzante; in caso di contatto dell'elettrolito con gli occhi, sciacquare con acqua ed immediatamente contattare un medico.

Non utilizzare lo strumento con una batteria danneggiata.

Nel caso di una totale scarica della batteria si deve portarla presso un punto specializzato in smaltimento di questo tipo di rifiuti.

Trasporto delle batterie

Le batterie ai ioni di litio, in conformità alle norme di legge, vanno trattate come materiali pericolosi. L'utente dell'utensile può trasportare l'utensile con la batteria oppure solo le batterie per terra. In tal caso non è necessario soddisfare gli altri requisiti. Nel caso di affido del trasporto a terzi (ad esempio, spedizione via corriere) procedere secondo le disposizioni relative al trasporto di merci pericolose. Prima della spedizione, contattare la persona qualificata.

È vietato trasportare le batterie danneggiate. Per la durata del trasporto sfilare le batterie smontate dall'utensile, proteggere i contatti esposti, ad esempio, sigillando con il nastro isolante. Proteggere le batterie nella confezione in modo tale da bloccare il loro spostamento all'interno della confezione durante il trasporto. Inoltre, rispettare le norme nazionali sul trasporto di merci pericolose.

Ricarica della batteria

Attenzione! Prima della ricarica scollegare il caricabatteria dalla rete togliendo la spina dalla presa di rete. Inoltre, eliminare lo sporco e la polvere dalla batteria e dai suoi terminali con un panno morbido e asciutto.

La batteria ha un indicatore di carica incorporato. Premendo il pulsante si accendono i LED (XX). Più LED si accendono, più carica sarà la batteria. Se i LED non si accendono quando si preme il pulsante, la batteria è scarica.

Scollegare la batteria dall'utensile. La batteria è fissata nell'alloggiamento dell'utensile per mezzo di un fermo. La batteria può essere rimossa premendo e tenendo premuto il fermo e poi estraendo la batteria dall'alloggiamento. La batteria correttamente montata nell'alloggiamento dell'utensile non può essere smontata se non premendo il fermo.

Inserire la batteria nella stazione di ricarica (XX).

Collegare il caricabatterie ad una presa di corrente.

Il LED rosso si accende indicando il processo di ricarica in corso.

Quando la carica è completa, il LED rosso si spegne e il LED verde si accende per indicare che la batteria è completamente carica.

Estrarre la spina del caricabatterie dalla presa di corrente.

Rimuovere la batteria dalla stazione di ricarica premendo il pulsante di blocco della batteria.

Attenzione! Se il LED verde si accende quando il caricabatterie è collegato alla rete elettrica, la batteria è completamente carica. In questo caso, il caricabatterie non avvia il processo di ricarica.

Raccomandazioni relative all'uso delle seghe circolari

Avvertimento! Assicurarsi che la velocità di rotazione consentita della sega circolare sia uguale o superiore alla velocità di rotazione della troncatrice. L'uso di una sega circolare che non soddisfa alla suddetta condizione, provocherà la disintegrazione della sega circolare durante la lavorazione, causando gravi lesioni.

La sega circolare deve essere selezionata in base al materiale da tagliare. Maggiore è il numero di denti, maggiore è la qualità del ritaglio. Per tagliare pannelli laminati e il materiale duro, si consiglia di utilizzare un disco con 48 denti. Se il materiale può contenere graffette, chiodi o altri elementi strutturali, è opportuno utilizzare seghe circolari destinate al taglio di legno per costruzioni.

Utilizzare solo dischi raccomandati dal produttore: dischi per tagliare legno e materiali a base di legno con denti in carburi agglomerati conformi alla norma EN 847-1 con i parametri specificati nella tabella con i dati tecnici. Assicurarsi che la velocità indicata sul disco sia maggiore o uguale alla velocità indicata sull'utensile.

Non utilizzare dischi da taglio danneggiati. Prima di iniziare qualsiasi lavorazione, il disco da taglio deve essere ispezionato e, in caso di incrinature, scheggiature, piegature, rotture dei denti o qualsiasi altro danno, il disco deve essere sostituito con uno nuovo prima di iniziare i lavori. Tenendo il disco per il foro di fissaggio colpire leggermente il corpo del disco con l'impugnatura del cacciavite in plastica. Un rumore sordo può significare la rottura del corpo del disco, che potrebbe non essere visibile a occhio nudo.

Rischio residuo

La macchina è stata progettata e costruita secondo le norme d'arte e nel rispetto dei principi di sicurezza. Tuttavia, durante l'uso del prodotto possono sussistere rischi residui.

Pericolo per la salute relativo all'alimentazione elettrica a causa dell'uso di cavi di alimentazione non idonei.

Pericolo relativo alla rumorosità per mancato utilizzo dei dispositivi di protezione dell'udito.

I rischi residui possono essere ridotti al minimo se si seguono scrupolosamente le istruzioni di sicurezza.

UTILIZZO DELL'UTENSILE

Sollevamento e bloccaggio della testa di taglio

Una volta rimossa dalla confezione, la testa di taglio della troncatrice è bloccata nella sua posizione inferiore. Per sbloccarla il perno di bloccaggio (VI) deve essere allontanato. In questa posizione del perno di bloccaggio, la testa di taglio può essere sollevata e abbassata liberamente. La molla solleverà la testa, ma non lasciare andare l'impugnatura e tenerla con poca resistenza fino a quando la testa è completamente sollevata.

Se non è possibile abbassare la testa fino in fondo o se la testa è abbassata troppo in basso, regolarla con la vite e poi bloccarla con il dado (VII).

Durante il sollevamento e l'abbassamento della testa di taglio, verificare che la protezione mobile del disco si muova liberamente, esponendo la sega circolare mentre si abbassa la testa di taglio, e che schermi automaticamente la sega circolare durante il sollevamento della testa di taglio. Se vengono rilevati ostacoli che bloccano il movimento della protezione, devono essere rimossi prima di iniziare la lavorazione.

Impostazione dell'angolo di taglio longitudinale della testa di taglio

È possibile ruotare la testa di +/- 45 gradi. Per ruotare la testa allentare la vite di bloccaggio, sollevare e tenere ferma la leva di bloccaggio e ruotare il banco fino all'angolo desiderato (VIII). Per facilitare l'impostazione dell'angolo della testa, si può utilizzare la scala fissata alla base del banco (IX). Il dispositivo di chiusura permette di posizionare facilmente la testa agli angoli di taglio longitudinale più comuni (0; 15; 22,5; 22,5; 31,6; 45 gradi). A tal fine, rilasciare la pressione sulla leva di bloccaggio in modo che sia posizionata nella tacca sul lato inferiore della base del banco da lavoro, quindi serrare la vite di bloccaggio. Gli altri angoli di taglio possono essere impostati solo stringendo la vite di bloccaggio.

Attenzione! È vietato bloccare il banco solo con la leva, occorre serrare sempre la vite di bloccaggio.

Impostazione dell'angolo di taglio trasversale (smusso) della testa di taglio

È possibile inclinare la testa di taglio di un angolo non superiore a 45 gradi. Sbloccare la testa ruotando la leva (X), quindi posizionarla all'angolo desiderato e bloccarla in questa posizione stringendo la leva. Durante l'impostazione è possibile utilizzare la scala sulla base del banco da lavoro.

Attenzione! Dopo aver modificato l'angolo della testa di taglio, assicurarsi che la sega circolare o la testa di taglio non incontri ostacoli durante la lavorazione. Senza accendere l'utensile controllare se è possibile utilizzare tutte le funzionalità della troncatrice. Se necessario, effettuare le impostazioni necessarie rimuovendo gli ostacoli.

Se non è possibile utilizzare l'intero intervallo di angoli di taglio o se l'intervallo è superiore ai valori nominali, effettuare la regolazione svitando o serrando la vite di fissaggio all'una e/o all'altra estremità della scala (XI). Dopo aver regolato l'intero intervallo, proteggere le viti contro l'allentamento serrando i controdadi.

Utilizzo del sistema di aspirazione della polvere

La troncatrice è dotata di un raccordo che permette di collegare un sacchetto fornito con l'utensile o un sistema esterno di aspirazione della polvere. Se si utilizza il sacchetto in dotazione, deve essere fissato al raccordo (XII). Il sacchetto deve essere svuotato ogni volta che è pieno e ogniqualvolta il lavoro è terminato.

Se si utilizza un sistema esterno di aspirazione della polvere, ad esempio un aspirapolvere industriale, il tubo flessibile dell'aspirapolvere deve essere collegato direttamente al raccordo della sega o mediante un adattatore appropriato. La sega non è dotata di un adattatore che permette di collegare il tubo flessibile.

Trasporto del prodotto

La troncatrice deve essere trasportata nel suo imballaggio originale di fabbrica. Abbassare la testa di taglio nella posizione più bassa e fissarla con un perno. Girare il banco di 45 gradi secondo il sistema di modanature in polistirolo espanso nella confezione. Rimuovere la vite di bloccaggio del banco da lavoro.

Se la sega deve essere spostata su brevi distanze, ad esempio per cambiare il posto di lavoro, la sega deve essere prima assicurata abbassando e bloccando la testa, bloccando il movimento della guida di taglio orizzontale e bloccando la rotazione della testa in entrambi i piani di taglio. Trasportare sempre la sega scollegata dall'alimentazione elettrica. La batteria deve essere rimossa dall'alloggiamento della macchina. Afferrare la base della sega e non portala afferrando la testa di taglio.

Puntatore laser

La sega è dotata di un puntatore laser che indica la linea di taglio sul materiale attaccato al banco da lavoro. Il puntatore viene attivato da un interruttore indipendente. Posizione: O - indica che il puntatore è spento, posizione I - indica che l'indicatore è acceso. Non fissare la sorgente di emissione laser, perché ciò potrebbe causare danni temporanei o permanenti alla vista.

Taglio con la troncatrice

Sono possibili tre tipi di taglio con la sega. Un taglio in cui la testa si muove verso il basso o un taglio in cui la testa abbassata e bloccata si muove orizzontalmente. Il terzo tipo è il taglio profondo in cui la testa viene abbassata ad un'altezza prestabilita, è tenuta in questa posizione e poi spostata orizzontalmente.

Muovere la testa e bloccarla stringendo la vite di bloccaggio della guida (XIII). Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare.

La piastra di arresto è dotata di un elemento regolabile che può essere spostato se il movimento della sega circolare è disturbato. L'elemento mobile deve essere bloccato con una vite (XIV).

Quando si tagliano pezzi più lunghi delle dimensioni del banco da lavoro, è necessario utilizzare elementi di fissaggio esterni, ad esempio morsetti, supporti, morse ecc. per fissare il materiale al banco della troncatrice in modo sicuro e solido.

Quando si taglia con la testa abbassata che si muove sulle guide, abbassare la testa e bloccarla in posizione con il perno di bloccaggio. Sbloccare le guide allentando la vite di bloccaggio. Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare. Controllare che il movimento sulle guide sia scorrevole. Se necessario, modificare la posizione della sezione della piastra di arresto.

Se la testa è regolata ad una certa altezza, allentare la vite di fissaggio del limitatore di abbassamento della testa, spostarla e bloccarla in questa posizione stringendo la vite (XV). Quindi regolare l'altezza di abbassamento della testa avvitando la vite e bloccarla con l'anello (XVI). Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare. Controllare che il movimento sulle guide sia scorrevole. Se necessario, modificare la posizione della sezione della piastra di arresto.

Fissare il materiale da tagliare sul banco da lavoro in modo che sia sempre appoggiato alla piastra di arresto. Il morsetto fornito in dotazione deve essere utilizzato per bloccare il materiale da lavorare. Fissare il perno di bloccaggio su un lato del banco da lavoro. Fissare il perno stringendo la vite (XVII). Regolare l'altezza del braccio di bloccaggio e a regolazione terminata fissarlo stringendo la vite (XVIII). Posizionare il materiale da tagliare sul banco e fissarlo serrando la piastra di fissaggio (XIX).

Il pulsante è dotato di un blocco di sicurezza per evitare la pressione involontaria. Prima di premere il pulsante spostare e tenere premuto il blocco, quindi premere il pulsante. Non c'è bisogno di tenere il blocco mentre il pulsante è premuto. Il rilascio del pulsante lo blocca di nuovo.

Dopo aver premuto l'interruttore, lasciare che la sega circolare raggiunga il regime di potenza e solo allora iniziare il taglio. Il pulsante non è dotato di un blocco che permetterebbe di bloccarlo nella posizione di accensione. È vietato applicare la sega al materiale ed avviare l'utensile. Ciò può causare il bloccaggio della sega oppure danni al materiale o alla sega stessa. Questo può causare lesioni.

Quando si riprende il taglio, lasciare che la sega circolare raggiunga il suo regime di potenza e poi inserirla nel taglio.

Durante il taglio non sovraccaricare il disco e non surriscaldare le lame in carburi agglomerati. Durante il taglio la lama della sega circolare deve essere guidata con un movimento fluido, evitando una pressione eccessiva. La pressione da esercitare sulla testa di taglio non deve essere superiore a quella sufficiente a tagliare il materiale. Evitare di colpire il materiale da tagliare con la sega circolare.

Se la sega è bloccata nel materiale da tagliare, rilasciare immediatamente la pressione sull'interruttore dell'utensile, scollegarla dall'alimentazione elettrica e quindi rilasciare la sega dall'inceppamento.

Controllare che la sega non abbia subito danni o deformazioni che possono essere sorti al momento di inceppamento e sostituirla con una nuova sega priva di difetti. Controllare anche la causa dell'inceppamento, ad esempio che non vi siano elementi metallici nel materiale da tagliare che potrebbero bloccare la sega. Prima di iniziare la lavorazione eliminare la causa dell'inceppamento della sega.

Al termine del taglio, rimuovere la sega rotante dall'inceppamento e solo allora rilasciare la pressione sull'interruttore. Attendere che la sega circolare si fermi completamente. Scollegare la sega dall'alimentazione elettrica estraendo la batteria dall'alloggiamento della macchina e poi rimuovendo il materiale lavorato dal banco.

Procedere alla manutenzione dopo aver terminato il lavoro.

MANUTENZIONE E RIESAMI

ATTENZIONE! Prima di effettuare regolazioni, riparazioni o manutenzioni rimuovere la batteria dall'alloggiamento della macchina. Al termine dei lavori, verificare le condizioni tecniche dell'elettro utensile mediante ispezione e valutazione esterna del corpo e dell'impugnatura, del funzionamento dell'interruttore elettrico, della permeabilità delle fessure di ventilazione, della formazione delle scintille dalle spazzole, del livello di rumorosità dei cuscinetti e degli ingranaggi, della messa in funzione e della scorrevolezza del funzionamento. Durante il periodo di garanzia, l'utente non è autorizzato a smontare l'utensile né a sostituire alcun componente o elemento, in quanto ciò comporta la perdita dei diritti di garanzia. Eventuali irregolarità riscontrate durante l'ispezione o il funzionamento segnalano la necessità di far riparare il dispositivo in un punto di assistenza. A tal fine contattare il produttore. Al termine dei lavori, l'involucro, le fessure di ventilazione, gli interruttori, l'impugnatura supplementare e i coperchi devono essere puliti, ad esempio con un getto d'aria (pressione non superiore a 0,3 MPa), una spazzola o un panno asciutto senza l'uso di prodotti chimici o di liquidi per la pulizia. Non utilizzare oggetti appuntiti per la pulizia. Rimuovere la sega circolare e pulire l'interno degli schermi di protezione, il fissaggio della sega circolare e la sega stessa dalla polvere e dalle altre impurità generate durante la lavorazione. Pulire maniglie, manopole e altri elementi di regolazione con un panno asciutto e pulito.

PRODUCTKENMERKEN

De afschuine verstekzaag is een veelzijdig gereedschap voor het zagen van hout en materialen op houtbasis. Dankzij het brede scala aan instelmogelijkheden is recht en hoekig snijden mogelijk. De juiste, betrouwbare en veilige werking van het apparaat is afhankelijk van de juiste exploitatie, daarom:

Lees voordat u met de machine gaat werken de volledige handleiding door en bewaar deze.

De leverancier is niet aansprakelijk voor schade die voortvloeit uit het niet naleven van veiligheidsvoorschriften en aanbevelingen in deze handleiding.

UITRUSTING

Moeten in de fabrieksverpakking zitten:

- verstekzaag,
- stofzuigerzak,
- cirkelzaag,
- klem van de werktafel,
- de borgschroef van de werktafel,
- accu (alleen op YT-82816),
- acculader (alleen op YT-82816).

TECHNISCHE GEGEVENS

Parameter	Meeteenheid	Waarde
Catalogusnummer		YT-82816, YT-82817
Nominale spanning	[V d.c.]	18
Nominale toeren	[min ⁻¹]	3600
Max. hoogte x max. snijlengte		
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 0°	[mm]	51 x 203
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 0°	[mm]	51 x 152
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 45°	[mm]	35 x 203
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 45°	[mm]	35 x 152
Cirkelzaag: buitendiameter x diameter bevestiging x maximale dikte	[mm]	185 x 30 x 2,0
Minimale materiaalafmetingen: Hoogte x lengte x dikte.	[mm]	20 x 200 x 20
Maximale schuine hoek	[°]	45
Massa	[kg]	9
Geluidsniveau		
- geluidsdruk L _{wa} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- vermogen L _{wa} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Isolatieklasse		III
Beschermingsgraad		IPX0
Laserpointer		
- klasse		2
- vermogen	[mW]	<1
- golf lengte	[Nm]	650
Batterijtype		Li-ion
Batterij capaciteit*	[Ah]	4
Lader*		
Ingangsspanning	[V~]	220 - 240
Netwerkfrequentie	[Hz]	50 / 60
Nominaal vermogen	[W]	60
Uitgangsspanning	[V]	21 DC
Uitgangsstroom	[A]	2,4
Oplaadtijd**	[h]	~4

* alleen op modellen die zijn uitgerust met een accu en een lader

** De opgegeven laadtijd geldt alleen voor de accu met de in de tabel vermelde capaciteit

De opgegeven geluidsemissiewaarden zijn gemeten volgens de standaard meetmethode en kunnen worden gebruikt om het ene instrument met het andere te vergelijken. De opgegeven geluidsemissiewaarden kunnen ook worden gebruikt voor een voorafgaande beoordeling van de blootstelling.

Waarschuwing! Geluidsemissies tijdens de correcte werking van een elektrisch gereedschap kunnen afwijken van de opgegeven waarden, afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, in het bijzonder het type materiaal dat wordt bewerkt. **Waarschuwing!** De beschermingsmaatregelen voor de gebruiker moeten worden vastgesteld op basis van een benadering van de blootstelling onder de huidige gebruiksomstandigheden. Er moet rekening worden gehouden met alle onderdelen van de werkcyclus. Naast de werktijd moet ook rekening worden gehouden met andere factoren, zoals de tijd dat het gereedschap wordt uitgeschakeld en wanneer het stationair draait.

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN BETREFFENDE DE VEILIGHEID VAN HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP

Waarschuwing! Lees aandachtig alle waarschuwingen betreffende de veiligheid, illustraties en specificaties die met dit elektrisch toestel / machine werden meegeleverd. Niet-naleving ervan kan tot elektrocutie, brand of ernstige letsels leiden.

Bewaar zorgvuldig alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

Het begrip „elektrotoestel / machine gebruikt in de waarschuwingen verwijst naar alle toestellen / machines elektrisch aangedreven, zowel draad als draadloze toestellen.

Veiligheid op de werkplek

De werkplek dient goed belicht en proper te zijn. Wanorde en een slechte belichting kunnen ongevallen veroorzaken. **Het is verboden om met elektrotoestellen / machines in een omgeving van vergrote ontploffingsgevaar met brandbare vloeistoffen, gassen of dampen te werken.** Elektrotoestellen / machines genereren vonken en kunnen stof of dampen ontsteken. **Laat kinderen en omstanders op de werkplaats niet toe.** Concentratieverlies kan tot verlies van controle leiden.

Elektrische veiligheid

De stekker van de voedingskabel moet in de netwerkdooz passen. Het is verboden om de stekker op een om het even welke wijze de modifiëren. Het is verboden om stekkeradapters met geaarde elektrotoestellen / machines te gebruiken. Een niet-gemodificeerde stekker verkleint het risico op elektrocutie.

Vermijd contact met geaarde oppervlakken zoals buizen, verwarmingstoestellen of koelkasten. Aarding van het lichaam vergroot het risico op elektrocutie. **Stel elektrotoestellen / machines niet bloot aan atmosferische neerslag of vocht.** Water en vocht die binnen het elektrotoestel / machine raakt, vergroot het risico op elektrocutie.

Overbelast de voedingskabel niet. Gebruik de voedingskabel niet om de stekker van de voedingskabel te dragen, te trekken of de stekker uit de netwerkdooz te ontkoppelen. **Vermijd contact van de voedingskabel met warmte, oliën, scherpe randen of bewegende delen.** Beschadiging of verstregeling van de voedingskabel vergroot het risico op elektrocutie. **In geval van uitvoering van de werkzaamheden buiten de gesloten ruimte dienen verlengsnoeren bestemd voor werking buiten gesloten ruimtes te worden gebruikt.** Gebruik van een verlengsnoer die aangepast is voor buitenwerking verkleint het risico op elektrocutie.

In geval wanneer het gebruik van het elektrotoestel / machine in een vochtig milieu niet kan worden vermeden, dient een aardlekschakelaar (RCD) te worden gebruikt als bescherming tegen de voedingsspanning. Gebruik van RCD verkleint het risico op elektrocutie.

Persoonlijke veiligheid

Blijf alert, wees bewust wat er wordt verricht en gebruik gezond verstand tijdens de werking met een elektrotoestel / machine. Gebruik het elektrotoestel / machine niet bij vermoeidheid of onder invloed van drugs of geneesmiddelen.

Zelfs een moment van onoplettendheid kan tot ernstige persoonlijke letsels leiden.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. **Draag altijd een veiligheidsbril.** Gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals antistofmaskers, anti-slip veiligheidsschoenen, helmen en oorbeschermers verkleint het risico op ernstige letsels.

Zorg ervoor dat het toestel niet toevallig wordt ingeschakeld. Controleer of de elektrische schakelaar in positie „uitgeschakeld” staat alvorens de voeding en/of de accu aan te sluiten of het elektrotoestel / machine op te heffen of te verplaatsen. Verplaatsen van het elektrotoestel / machine met de vinger op de schakelaar of het aansluiten van het elektrotoestel / machine wanneer de schakelaar zich in positie „ingeschakeld” bevindt, kan tot ernstige letsels leiden.

Alvorens het elektrotoestel / machine uit te schakelen, verwijder alle sleutels en andere instrumenten die gebruikt werden voor de afstelling. Een achtergelaten sleutel op roterende onderdelen van het elektrotoestel / machine kan ernstige letsels veroorzaken. **Reik niet en hel niet te ver over.** **Neem een stabiele houding gedurende de uitvoering van de werkzaamheden aan.** Dit zal een betere controle over het elektrotoestel / machine mogelijk maken tijdens onverwachte situaties.

Draag gepaste kledij. Gebruik geen losse kledij en draag geen juwelen. **Houd het haar en de kledij ver van bewegende onderdelen van het elektrotoestel / machine.** Losse kledij, juwelen of lang haar kunnen worden vastgegrepen door de bewegende onderdelen.

Indien de toestellen aangepast zijn tot het aansluiten van stofafzuiging-of ophoping, controleer of ze correct aangesloten

en gebruikt werden. Gebruik van stofafzuiging verkleint het risico op stofgerelateerde gevaren.
Zorg ervoor dat de verworven ervaring van veelvuldig gebruik van het elektrotoestel / machine er niet toe zal leiden dat de veiligheidsvoorschriften roekeloos worden genegeerd. Roekeloze handelingen kunnen in een fractie van een seconde ernstige letsels veroorzaken.

Gebruik en zorg voor het elektrotoestel / machine

Overbelast elektrotoestel / machine niet. Gebruik het elektrotoestel / machine bestemd voor de gekozen toepassing.

Een geschikt elektrotoestel / machine zal een betere en veilige werking garanderen indien het gebruikt wordt voor de ontwikkelde belasting wordt.

Gebruik het elektrotoestel / machine niet indien de elektrische schakelaar het in- en uitschakelen niet mogelijk maakt. Het elektrotoestel / machine dat niet controleerbaar is met behulp van de netwerkschakelaar is gevaarlijk en dient door de technische dienst te worden hersteld. **Ontkoppel de stekker van de voedingskabel van de netwerkdooz en/of demonteer de accu, indien hij van het elektrotoestel / machine kan worden ontkoppeld alvorens het elektrotoestel / machine af te stellen, accessoires te vervangen of op te slagen.** Zulke voorzorgsmaatregelen zullen ervoor zorgen dat een toevallige inschakeling van het elektrotoestel / machine wordt vermeden.

Bewaar het toestel op een plaats die ontoegankelijk voor kinderen is. Laat personen die niet vertrouwd zijn met de instructie het elektrotoestel / machine niet gebruiken. Elektrotoestellen / machines kunnen in handen van ongeschoolde gebruikers gevaarlijk zijn.

Onderhoud het elektrotoestel / machine en zijn accessoires. Controleer het elektrotoestel / machine op het gebied van slechte aanpassingen of het klem zitten van bewegende onderdelen, beschadiging van onderdelen en om het even welke andere omstandigheden die de werking van het elektrotoestel / machine kunnen beïnvloeden. Schade dient te worden hersteld alvorens het elektrotoestel / machine te gebruiken. Vele ongevallen worden veroorzaakt door slecht onderhoud van het elektrotoestel / machine.

Snijdende werktuigen dienen proper en scherp te zijn. Snijdende werktuigen met scherpe randen die goed onderhouden zijn zullen zich minder beklemmen en kunnen tijdens de werking beter worden gecontroleerd.

Gebruik elektrotoestellen / machines, accessoires en aanvullende werktuigen ed. overeenkomstig met deze instructie en houd rekening met hun soort en de arbeidsomstandigheden. Gebruik van toestellen bestemd voor andere werkzaamheden dan hun bestemming kan een gevaarlijke situatie veroorzaken.

Houd het handvat en de oppervlakken bestemd om te worden gegrepen altijd droog, proper en vrij van olie en vet. Gladde handvaten en oppervlakken laten geen veilig gebruik toe en houden het elektrotoestel / machine niet onder controle in gevaarlijke situaties.

Herstellingen

Laat het elektrotoestel / machine herstellen enkel bij de bevoegde technische diensten die originele reserveonderdelen gebruiken. Dit zal de gepaste veiligheid van het elektrotoestel garanderen.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR VERSTEKZAGEN

Afschuine verstekzagen zijn bedoeld voor het zagen van hout en houtachtige materialen en mogen niet worden gebruikt met slijpschijven voor het zagen van ijzerhoudende materialen zoals staven, palen, enz. Het slijpwieltstof veroorzaakt vastlopen van bewegende delen, zoals het onderste deel van de zaagbladbescherming. Vonken van het snijden met een slijpschijf verbranden het onderste deel van de zaagbladbescherming, de inzet van de werktafel en andere kunststof onderdelen.

Gebruik waar mogelijk klemmen om het werkstuk vast te klemmen. Als het te bewerken materiaal met de hand wordt vastgehouden, houd dan altijd een hand van minstens 100 mm aan elke kant van de cirkelzaag. **Gebruik deze zaag niet voor het zagen van werkstukken die te klein zijn om veilig bevestigd of met de hand vastgehouden te worden.** Als uw hand te dicht bij de cirkelzaag ligt, neemt het risico op letsel door contact met de cirkelzaag toe.

Het te bewerken werkstuk moet stilstaan en gefixeerd of vastgehouden worden door zowel de bevestigingsplaat als de werktafel. Het te bewerken materiaal mag in geen geval met de „vrije hand” worden ingevoerd of gesneden. Een losgemaakt of bewegend werkstuk kan met hoge snelheid worden uitgeworpen en letsel veroorzaken.

Schuif de zaag door het bewerkte voorwerp. De zaag niet door het bewerkte voorwerp trekken. Om de zaagsnede uit te voeren, de zaagkop optillen en over het werkstuk trekken zonder te zagen, de motor starten, de kop laten zakken en de zaag door het werkstuk duwen. Het zagen tijdens het trekken van de zaag kan ertoe leiden dat het zaagblad naar de bovenkant van het te bewerken materiaal ontsnapt en het zaagblad plotseling in de richting van de bediener wordt uitgeworpen.

Steek nooit uw handen over met de beoogde zaaglijn of aan de voor- of achterzijde van de cirkelzaag. Het is zeer gevaarlijk om het werkstuk vast te houden door „uw hand te kruisen”, bijv. om het werkstuk aan de rechterkant van de cirkelzaag met uw linkerhand vast te houden of omgekeerd.

Nooit achter de aanslagplaat reiken, zodat de hand zich aan weerszijden van de cirkelzaag op minder dan 100 mm van beide zijden van de cirkelzaag bevindt om resthout te verwijderen of om een andere reden terwijl de cirkelzaag draait. De afstand van de roterende cirkelzaag tot uw hand is misschien niet duidelijk en u kunt ernstig gewond raken.

Inspecteer het werkstuk voor het snijden. Als het werkstuk gebogen of opgerold is, fixeert het dan zo dat het buitenste gebogen oppervlak naar de stopplaat gericht is. Zorg er altijd voor dat er geen ruimte is tussen het te bewerken materiaal, de aanslagplaat en de werktafel langs de snijlijn. Gebogen of gebogen werkstukken kunnen verdraaien of verschuiven

en kunnen ertoe leiden dat het zaagblad tijdens het zagen vastklemt. Het te bewerken materiaal mag geen spijkers of vreemde voorwerpen bevatten.

Gebruik de zaag pas nadat de werktafel is ontdaan van alle gereedschappen, houtafval, etc., met uitzondering van het te bewerken materiaal. Kleine spanen of losse stukjes hout of andere voorwerpen die in contact komen met een roterende cirkelzaag kunnen met hoge snelheid worden uitgeworpen.

Snijd slechts één bewerk materiaal tegelijk. Veel geaagde materialen zijn niet goed vast te zetten of vast te pakken en kunnen de cirkelzaag vastzetten of bewegen tijdens het gebruik.

Zorg ervoor dat de afschuine verstekzaag voor gebruik op een vlakke, harde ondergrond wordt gemonteerd of geplaatst. Een vlak en hard werkkoppervlak vermindert het risico dat uw verstekzaag onstabiel wordt.

Plan uw werk. Wanneer u de afschuining of hoek van de afschuining verandert, zorg er dan voor dat de verstelbare achterplaat correct is ingesteld om het werkstuk te ondersteunen en niet in contact komt met de cirkelzaag of het afschermsysteem. Zonder het gereedschap in te schakelen en zonder het werkstuk op tafel, verplaats de cirkelzaag in een volledige zaagsimulatie om er zeker van te zijn dat er geen contact of gevaar van snijden van de aanslagplaat is.

Gebruik de juiste ondersteuning, zoals taferverlengstukken, werkbladen, enz. als het werkstuk breder of langer is dan het bovenblad van de werktafel. Materiaal dat langer of breder is dan de werktafel van de verstekzaag kan kantelen als het niet goed vastzit. Als het gezaagde deel of het materiaal aan de rand kantelt, kan het de onderste zaagbladbescherming optillen of door een draaiend zaagblad worden uitgeworpen.

Gebruik geen andere persoon als vervanging voor taferverlengstukken of als extra ondersteuning. Een onstabiele ondersteuning van het werkstuk kan ertoe leiden dat de cirkelzaag of de beweging van het materiaal tijdens het zagen vastloopt, waardoor u en de assistent naar het draaiende blad worden getrokken.

Het gezaagde materiaal mag niet met welke middelen dan ook tegen de roterende cirkelzaag worden gezaagd of geperst. Ingeperst, bijv. door middel van lengteaanslagen, kan het te snijden materiaal door het mes worden vastgeklemd en snel worden uitgeworpen.

Gebruik altijd klemmen of accessoire die ontworpen zijn om ronde materialen zoals staven of buizen vast te houden. Stokken hebben de neiging om te draaien tijdens het snijden, waardoor het blad „bijt“ en het werkstuk met de handen naar het blad toe trekt.

Laat het blad op volle snelheid draaien voordat het in contact komt met het werkstuk. Dit vermindert het risico van uitwerpen van het werkstuk.

Als het materiaal of blad vastloopt, schakel de zaag uit. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen, trek dan de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de batterij. Alleen dan kunt u ervoor zorgen dat het vastgelopen materiaal vrijkomt. Doorgaan met zagen met vastzittend materiaal kan leiden tot verlies van controle of schade aan uw motorzaag.

Laat na het snijden de schakelaar los, houd de snijkoppen naar beneden en wacht tot het mes stopt voordat u het te snijden materiaal verwijderd. Het is gevaarlijk om tijdens het lopen in de buurt van het blad te reiken.

Houd de handgreep stevig vast wanneer u de schakelaar dompelt of loslaat voordat de snijkop volledig is neergelaten. Het afremmen van het zaagblad kan een scherpe trekkracht op de snijkop veroorzaken, met mogelijk verwondingsgevaar tot gevolg.

MONTAGE VAN HET GEREEDSCHAP

Het product wordt bijna volledig geassembleerd geleverd, maar voor het begin van de werkzaamheden is het noodzakelijk om een schroef te monteren die de rotatie van de snijkop blokkeert en eventueel de klem van de tafel en of het verlengstuk van de tafel te installeren, afhankelijk van het type werk dat gedaan moet worden.

De borgschroef van de tafel moet in het gat in de arm van de werktafel (II) worden geschroefd, maar mag niet tot de aanslag worden vastgedraaid, omdat dit de rotatie van de snijkop blokkeert.

Schroef (XIII) tot aan de aanslag in de borgschroef voor de zijdelingse kanteling van de snijkop. Aanbevolen wordt om de kop tijdens de voorbereidende werkzaamheden in de nulstand te vergrendelen. De verandering van de hoek wordt verderop in deze handleiding beschreven.

Bij het snijden van werkstukken die langer zijn dan de grootte van de werktafel, moeten de taferverlengstukken worden bevestigd. Schuif het verlengstuk in de gaten in de zijkant van de werktafel, zodat het gebogen deel van het verlengstuk naar boven gericht is, en zet het verlengstuk vast met de schroef (III).

Bij het snijden van werkstukken die veel langer zijn dan de grootte van de werktafel met verlengstukken, moeten externe klemmen, bijv. klemmen, steunen, bankschroeven, enz. worden gebruikt om het werkstuk veilig en veilig aan de schuine tafel te bevestigen.

MONTAGE VAN HET GEREEDSCHAP

Het product wordt bijna volledig geassembleerd geleverd, maar voor het begin van de werkzaamheden is het noodzakelijk om een schroef te monteren die de rotatie van de snijkop blokkeert en eventueel de klem van de tafel, afhankelijk van het type werk dat gedaan moet worden.

De borgschroef van de tafel moet in het gat in de arm van de werktafel (II) worden geschroefd, maar mag niet tot de aanslag worden vastgedraaid, omdat dit de rotatie van de snijkop blokkeert.

Vastdraaien (X) tot aan de aanslag in de borgschroef voor de zijdelingse kanteling van de snijkop. Aanbevolen wordt om de kop tijdens de voorbereidende werkzaamheden in de nulstand te vergrendelen. De verandering van de hoek wordt verderop in deze handleiding beschreven.

VOORBEREIDING OP HET WERK

Let op! Alle voorbereidende handelingen moeten plaatsvinden met uitgeschakelde voeding. De accu moet uit het stopcontact van de machine worden verwijderd.

Activiteiten die vóór de aanvang van de werkzaamheden moeten worden uitgevoerd

Het gereedschap moet op de werkplek, aan een werktafel, standaard of soortgelijke werkplek worden bevestigd. Alle afschermingen en veiligheidsvoorzieningen moeten voor het opstarten van de machine goed zijn beveiligd. Zorg ervoor dat het cirkelzaagblad vrij kan draaien. Let bij het werken met houten materiaal op vreemde elementen, zoals spijkers, schroeven, enz. en andere delen van het materiaal. Voordat u de machine opstart, moet u zich ervan vergewissen dat alle bewegende delen over het volledige bereik soepel kunnen bewegen en dat het cirkelzaagblad goed vastzit.

Plaats de afschuine verstekzaag op een vlakke en stabiele ondergrond, bijvoorbeeld op een werkbank. De montagehoogte moet worden gekozen op basis van de hoogte van de bediener, zodat deze volledig kan worden bediend zonder te ver te reiken en tegelijkertijd een stabiele en veilige houding van de bediener wordt gegarandeerd.

De basis van de werktafel is voorzien van gaten voor het vastschroeven aan de vloer. Gebruik indien nodig bouten en moeren.

Plaatsen en vervangen cirkelzaag

Let op! Koppel de verstekzaag los van het stroomnet door de stekker uit het stopcontact te halen voordat u begint met het installeren of vervangen van het cirkelzaagblad.

Gebruik bij het vervangen van de cirkelzaag beschermende handschoenen om letsel aan de snijkant te voorkomen.

Til de zaagkop op en steek de sleutel in de bus van de schroefbevestiging van de cirkelzaag (III). Druk op de spilvergrendeling en draai vervolgens de sleutel met de wijzers van de klok mee tot de spil (IV) vergrendeld is. Na het vergrendelen van de schijfrotatie draait u de bevestigingsschroef van de schijf los. Verwijder de klemplaat en de cirkelzaag (V).

Voordat u een nieuwe cirkelzaag installeert, dient u de klem te reinigen van stof en zaagsel. Bevestig de cirkelzaag zo dat de draairichting van het zaagblad overeenkomt met de draairichting van de pijl op het deksel. Plaats vervolgens de klemplaat en draai de klemschroef voor de cirkelzaag stevig vast met de spindelvergrendeling. Installeer de afschermingen in omgekeerde volgorde van demontage.

Controleer na de montage of het cirkelzaagblad vrij loodrecht en onder een hoek van 45 graden Celsius draait.

Let op! Na het veranderen van de hoek van de tafel, zorg ervoor dat de cirkelzaag of zaagkop geen obstakels tegenkomt tijdens het werk. Controleer zonder in te schakelen of het volledige bereik van de afschuine verstekzaag kan worden gebruikt. Voer indien nodig de nodige instellingen uit door obstakels te verwijderen.

Veiligheidsinstructies betreffende het laden van de accu

Opgelet! Vooraleer te beginnen met laden, controleer of het corpus van de voeding, het netsnoer en de stekker geen barsten of beschadigingen vertonen. Het is verboden om een defecte of beschadigde laadstation of voeding te gebruiken. Om accu te laden, mogen enkel de meegeleverde laadstation en voeding worden gebruikt. Gebruik van een andere voeding kan brand of beschadiging veroorzaken. Het laden mag enkel plaatsvinden in een gesloten, droge ruimte waarvan de toegang tot beveiligd is tegen onbevoegden, vooral kinderen. Het is verboden om de lader en de voeding te gebruiken zonder toezicht van een volwassene! Indien het nodig is om de ruimte, waarin het opladen plaatsvindt, te verlaten, dan dient de stekker van de stroom te worden ontkoppeld. In geval er rook of een verdachte geur enz. uit de lader vrijkomt, dan dient de stekker uit het stopcontact onmiddellijk te worden uitgetrokken!

De boorschroevendraaier wordt met een lege accu meegeleverd, daarom alvorens met het werk te beginnen, dient ze te worden opgeladen met behulp van de meegeleverde lader en voeding volgens de hieronder vermelde procedure. Accu's van het type Li-ion (lithium – ion) vertonen geen zogenaamde „geheugenefect” wat toelaat om ze op het even welk moment op te laden. Het is echter raadzaam om de accu volledig te ontladen tijdens de normale werking en vervolgens haar volledig op te laden. Indien zulke gebruikwijze van de accu niet altijd mogelijk is wegens de aard van de te verrichten werkzaamheden, dient de accu op deze wijze ten minste 1 keer per enkele of tientallen cycli te worden gebruikt. In geen geval mogen de accu's te worden ontladen waarbij elektroden met elkaar worden verbonden, omdat dit onomkeerbare schade zal veroorzaken! Het is ook verboden de oplaadstatus van de accu te controleren door elektroden te verbinden of vonkonteking te checken.

Opslag van accu

Om de levensduur van de accu te verlengen, dient ze op een plaats met geschikte omstandigheden te worden opgeslagen. De accu heeft een levensduur van ongeveer 500 „laden – ontladen”-cycli. De accu dient in een temperatuur van 0 tot 30 graden Celsius bij een relatieve luchtvochtigheid van 50% te worden bewaard. Om de accu gedurende een lange periode op te slaan, dient ze te worden opgeladen tot ongeveer 70 % van haar capaciteit. In geval van opslag gedurende een langere periode, dient de accu ten minste 1 keer per jaar te worden opgeladen. Het is raadzaam om de accu buitensporig niet te ontladen, omdat dat haar levensduur verkort en onomkeerbare schade kan veroorzaken.

Tijdens de opslag zal de accu zich geleidelijk ontladen wegens lekkage. Het ontladingsproces is afhankelijk van de opslagtemperatuur, hoe hoger de temperatuur hoe sneller de accu zich zal ontladen. In geval van slechte accuopslag kan dit leiden tot lekkage van elektrolyt. In geval van elektrolytlekkage dient het lek met behulp van een neutraliserend middel te worden

beveiligd. In geval dat de elektrolyt in contact met de ogen komt, dienen ze uitvoerig met water te worden gespoeld en vervolgens geconsulteerd te worden met de arts. **Het is verboden het toestel met een beschadigde accu te gebruiken.** Wanneer de accu verbruikt is, dient deze naar een containerpark voor afvalverwerking te worden gebracht.

Transport van accu's

Lithium-ionenaccu's worden volgens de wetgeving als gevaarlijke materialen beschouwd. De gebruiker van het toestel mag het toestel met de accu alsook enkel de accu's zelf over land transporteren. Dan hoeven de bijkomende voorwaarden niet te worden vervuld. In geval het transport wordt uitgevoerd via derden (bvb. zending via koerier) dan dient de wetgeving betreffende het vervoer van gevaarlijke materialen te worden opgevolgd. Alvorens de zending wordt uitgevoerd dient in deze kwestie contact te worden opgenomen met een daarvoor opgeleide persoon.

Het is verboden om beschadigde accu's te vervoeren. Vóór het transport dienen de gedemonteerde accu's uit het toestel te worden verwijderd en de blootliggende contacten te worden beveiligd, bvb. beveiligen door middel van isolatietape. De accu's dienen op zulke wijze in de verpakking te worden beveiligd zodat ze zich niet verplaatsen tijdens het transport. De nationale wetgeving betreffende het vervoer van gevaarlijke materialen dient ook te worden nageleefd.

Batterij opladen

Let op! Vóór het laden moet de lader van het lichtnet worden losgekoppeld door de stekker uit het stopcontact te trekken. Reinig bovendien de accu en de accupolen van vuil en stof met een zachte, droge doek.

De accu heeft een ingebouwde laadindicator. Door op de netschakelaar te drukken gaan dioden (XX) branden, hoe meer er oplichten, hoe meer de accu is opgeladen. Als de LED's niet oplichten wanneer de knop wordt ingedrukt, is de accu ontladen.

Sluit de accu aan op het gereedschap. De oplaadbare accu wordt door middel van een vergrendeling bevestigd. De accu kan worden verwijderd door de vergrendeling in te drukken en vast te houden en vervolgens de accu uit het stopcontact te trekken. De correct gemonteerde accu in de gereedschapszitting kan alleen worden gedemonteerd door op de vergrendeling te drukken. Schuif de accu in de oplaadbus (XX).

Steek de lader in een stopcontact.

De rode LED zal oplichten, wat het laadproces aangeeft.

Wanneer het opladen voltooid is, gaat de rode LED uit en gaat de groene LED branden om aan te geven dat de accu volledig is opgeladen.

Trek de stekker van de lader uit het stopcontact.

Trek de accu uit het laadstation door op de accuvergrendelingsknop te drukken.

Let op! Als de groene LED oplicht wanneer de lader op het lichtnet is aangesloten, is de accu volledig opgeladen. In dit geval zal de lader het laadproces niet starten.

Aanbevelingen voor het gebruik van cirkelzagen

Waarschuwing! Let erop dat het maximale toerental van de schijf hoger is dan het toerental van de zaagmachine. Bij gebruik van een cirkelzaag die niet aan de bovenstaande voorwaarden voldoet, zal de cirkelzaag tijdens het gebruik uiteenvallen, wat ernstig letsel kan veroorzaken. Het zaagblad moet worden gekozen op basis van het te zagen materiaal. Hoe hoger het aantal tanden, hoe hoger de kwaliteit van de snede, het wordt aanbevolen om een schijf met 48 tanden te gebruiken voor het snijden van gelamineerde platen en hard materiaal. Als het materiaal nietjes, spijkers of andere structurele elementen kan bevatten, moeten cirkelzagen voor het zagen van constructiehout worden gebruikt.

Alleen door de fabrikant aanbevolen schijven mogen worden gebruikt: zaagbladen voor het zagen van hout en materialen op basis van hout met hardmetalen tanden die voldoen aan de eisen van EN 847-1 met de in de tabel met technische gegevens aangegeven parameters. Zorg ervoor dat de op de schijf aangegeven snelheid groter is dan of gelijk is aan de snelheid die op het gereedschap wordt aangegeven.

Gebruik geen beschadigde snijschijven. Voordat met de werkzaamheden wordt begonnen, moet de snijschijf worden geïnspecteerd en in geval van scheuren, spanen, bochten, gebroken tanden of andere beschadigingen moet de schijf worden vervangen door een nieuwe voordat met de werkzaamheden wordt begonnen. Houd de schijf bij het klemminggaatje vast en druk licht op de kunststof schroevendraaierhendel op het schijflichaam. Een doof geluid kan een breuk in het schijflichaam betekenen, die met het blote oog niet altijd zichtbaar is.

Restrisico's

De machine is ontworpen en gebouwd volgens de regels van de kunst en rekening houdend met de veiligheidsvoorschriften. Bij het gebruik van het product kunnen er echter restrisico's zijn.

Gevaar voor de gezondheid door elektrische stroomvoorziening door het gebruik van onjuiste stroomkabels.

Risico op lawaai door het niet gebruiken van gehoorbeschermers.

Restrisico's kunnen worden geminimaliseerd door de veiligheidsinstructies strikt te volgen.

DE WERKING VAN DE AFSCHUINE VERSTEKZAAG

De snijkop optillen en vergrendelen

Bij het verwijderen van de verpakking wordt de snijkop van de afschuine verstekzaag in de onderste positie vergrendeld. Om

deze te ontgrendelen, moet de borgpen (VI) eruit getrokken worden. In deze positie van de borgpen kan de snijkop vrij omhoog en omlaag worden gebracht. De veer tilt de kop op, maar laat het handvat niet los en houdt het met weinig weerstand vast totdat de kop volledig is opgetild.

Als het niet mogelijk is om de kop tot het einde van het bereik te laten zakken of als de kop te laag staat, stel hem dan in met de schroef en zet hem dan vast met de moer (VII).

Controleer bij het heffen en laten zakken van de zaagkop of de beweegbare zaagbladbescherming vrij kan bewegen, waarbij de cirkelzaag tijdens het laten zakken van de zaagkop wordt blootgesteld en de cirkelzaag automatisch wordt afgeschermd wanneer de zaagkop wordt opgetild. Als er obstructies worden gedetecteerd die de beweging van de afscherming blokkeren, moeten deze voor het begin van de werkzaamheden worden verwijderd.

Instellen van de hoek van de langssnede van de zaagkop

Het is mogelijk om de kop in het bereik van +/- 45 graden Celsius te draaien. Om de kop te draaien, draait u de borgschroef los, houdt u de vergrendelingshendel omhoog en houdt u deze vast en draait u de tafel in de gewenste hoek (VIII). Om het gemakkelijker te maken de hoek van de kop in te stellen, kunt u gebruik maken van de schaal aan de voet van de tafel (IX). De pal maakt het mogelijk om de kop eenvoudig te positioneren onder de meest voorkomende hoeken van longitudinaal snijden (0; 15; 22,5; 31,6; 45 graden). Laat hiervoor de druk op de vergrendelingshendels los, zodat deze in de inkeping aan de onderkant van de basis van de werkbank worden geplaatst en draai vervolgens de borgschroef vast. Andere snijhoeken kunnen alleen worden ingesteld door de borgschroef aan te draaien.

Let op! Het is verboden om de tafel alleen met de hendel te vergrendelen, altijd de borgschroef vastdraaien.

Instellen van de hoek van de (afschuine) dwarsnede van de zaagkop.

Het is mogelijk om de snijkop onder een hoek van maximaal 45 graden te kantelen. Ontgrendel de kop door aan de hendel (X) te draaien, zet hem dan in de gewenste hoek en zet hem in deze positie vast door de hendel aan te spannen. Bij het instellen kunt u de schaal op de voet van de tabel gebruiken.

Let op! Na het veranderen van de hoek van de tafel, zorg ervoor dat de cirkelzaag of zaagkop geen obstakels tegenkomt tijdens het werk. Controleer zonder in te schakelen of het volledige bereik van de afschuine verstekzaag kan worden gebruikt. Voer indien nodig de nodige instellingen uit door obstakels te verwijderen.

Als het niet mogelijk is om het volledige bereik van de snijhoek te gebruiken of als de nominale waarden worden overschreden, moet de afstelling gebeuren door de bevestigingsschroef aan het ene en/of het andere uiteinde van de schaal (XI) los te draaien of vast te draaien. Na het instellen van het volledige bereik de bouten tegen losdraaien beveiligen door de borgmoeren aan te draaien.

Aansluiting stofafzuiging

De afschuine verstekzaag is uitgerust met een spie die het mogelijk maakt om een zak aan te sluiten die bij de afschuine verstekzaag wordt geleverd of een extern stofafzuigstelsysteem. Als de meegeleverde zak wordt gebruikt, moet deze aan de aansluiting (XII) worden bevestigd. De zak moet elke keer dat hij vol is en elke keer na het werk geleegd worden.

Bij gebruik van een extern afzuigstelsysteem, bijv. in de vorm van een industriële stofzuiger, moet de flexibele stofzuigerslang direct of met een geschikte adapter op de zaagkop worden aangesloten. De zaag is niet uitgerust met een adapter voor het aansluiten van de slang.

Vervoer van het product

Bij het transport van de afschuine verstekzaag moet deze in de originele fabrieksverpakking worden vervoerd. Laat de snijkop in de laagste stand zakken en zet hem vast met een pen. Draai de tafel 45 graden in overeenstemming met het systeem van geschuimd polystyreen lijswerk in de verpakking. Verwijder de borgschroef van de werktafel.

Als de zaag over korte afstanden moet worden verplaatst, bijvoorbeeld om van werkplek te wisselen, moet de zaag eerst worden vastgezet door de kop te laten zakken en vergrendelen, waardoor de beweging van de horizontale zaagbalk wordt geblokkeerd en de rotatie van de kop in beide zaagvlakken wordt geblokkeerd. Transporteer uw zaag altijd losgekoppeld van de stroomvoorziening. De accu moet uit het stopcontact van de machine worden verwijderd. Pak de basis van de zaag vast zonder de snijkop vast te pakken.

Laserpointer

De zaag heeft een laserpointer, die de snijlijn toont op het materiaal dat aan de tafel is bevestigd. De pointer wordt geactiveerd door middel van een onafhankelijke schakelaar. Positie: O - staat voor uit-indicator, positie: I - geeft aan dat de indicator aan staat. Als u dit doet en hierbij naar de laseremissiebron te kijken, kan dit tijdelijke of blijvende schade aan uw gezichtsvermogen veroorzaken.

Afschuin zagen

Er zijn drie soorten zagen mogelijk. Een snede waarin de kop naar beneden zal bewegen of een snede waarin het verlaagde en vergrendelde hoofd horizontaal zal bewegen. Het derde type is de plunge-cut, waarbij de kop tot een vooraf ingestelde hoogte wordt neergelaten, in deze positie wordt gehouden en vervolgens horizontaal wordt bewogen.

Verplaats de kop en vergrendel deze door de geleideborgschroef (XIII) aan te draaien. Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt

met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal. De aanslagplaat heeft een verstelbaar element dat kan worden verplaatst als de beweging van de cirkelzaag wordt verstoord. Het bewegende element moet worden vergrendeld met een schroef (XIV)

Bij het snijden van stukken die langer zijn dan de grootte van de werktafel, moeten externe bevestigingselementen, bijv. klemmen, steunen, bankschroeven, enz. worden gebruikt om het werkstuk veilig en stevig aan de verstekzaag te bevestigen.

Bij het knippen met de neergelaten kop op de geleiders, de kop laten zakken en vergrendelen met de borgpen. Ontgrendel de geleiders door de borgschroef los te draaien. Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal. Controleer of de beweging van de geleiders soepel verloopt. Wijzig indien nodig de positie van het deel van de steunplaat.

Als de kop op een bepaalde hoogte is ingesteld, maak dan de bevestigingsschroef van de verlagingsbegrenzer van de kop los, beweeg hem en vergrendel hem in deze positie door de schroef (XV) aan te draaien. Stel vervolgens de daalhoogte van de kop in door de schroef in te draaien en te vergrendelen met de ring (XVI). Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal. Controleer of de beweging van de geleiders soepel verloopt. Wijzig indien nodig de positie van het deel van de steunplaat.

Bevestig het gesneden materiaal aan de tafel, zodat het altijd tegen de aanslagplaat rust. De meegeleverde klem moet worden gebruikt om het werkstuk vast te klemmen. Bevestig de klem aan één zijde van de tafel. Borg de pen door de schroef (XVII) aan te draaien. Stel de hoogte van de klemarm in en zet deze na afstelling vast door de schroef (XVIII) aan te draaien. Plaats het te snijden materiaal op de tafel en bevestig het door de klemplaat (XIX) aan te spannen.

De schakelaar is voorzien van een veiligheidsvergrendeling om onbedoeld indrukken te voorkomen. Voordat u op de schakelaar drukt, houdt u de vergrendeling ingedrukt en drukt u op de schakelaar. Het is niet nodig om de vergrendeling vast te houden terwijl de schakelaar wordt ingedrukt. Als u de schakelaar loslaat, wordt deze weer geblokkeerd.

Laat de cirkelzaag na het indrukken van de schakelaar het nominale toerental bereiken en begin pas met zagen. De schakelaar heeft geen slot om de schakelaar in de aan-stand te vergrendelen. Het is verboden om de zaag op het materiaal aan te brengen en alleen het gereedschap te starten. Dit kan leiden tot verstopping, schade aan het zaagblad of schade aan het materiaal. Dit kan tot verwondingen leiden.

Wanneer u het zagen hervat, laat de cirkelzaag zijn nominale snelheid bereiken en voer hem vervolgens in de zaagsnede in.

De schijf niet overbelasten of de hardmetalen schijfbladen oververhitten tijdens het snijden. Bij het zagen moet het cirkelzaagblad met een soepele beweging worden geleid, waarbij overmatige druk wordt vermeden. De druk die op de snijkop moet worden uitgeoefend, mag niet groter zijn dan de druk die voldoende is om het materiaal te snijden. Voorkom dat u het te zagen materiaal met een cirkelzaag raakt.

Als de zaag geblokkeerd is in het gezaagde materiaal, laat dan onmiddellijk de druk op de gereedschapsschakelaar los, koppel deze los van de stroombron en laat vervolgens de zaag los uit het vastgelopen materiaal.

Controleer de zaag op eventuele schade of vervorming die tijdens het vastlopen is opgetreden en vervang de zaag door een nieuwe, schadevrije zaag. Controleer ook de oorzaak van de storing, bijvoorbeeld dat er geen metalen onderdelen in het te zagen materiaal zitten die de zaag kunnen vastzitten. Verwijder voor het begin van de werkzaamheden de oorzaak van de storing.

Nadat de zaagsnede klaar is, verwijdert u de roterende zaag uit de zaagsnede en laat u pas daarna de druk op de schakelaar los. Wacht tot de cirkelzaag volledig is gestopt. Koppel de zaag los van de stroomvoorziening door de accu uit de contactdoos in de machine te trekken en neem vervolgens het materiaal uit de tafel.

Na afloop van de werkzaamheden overgaan op onderhoud.

ONDERHOUD EN ONDERHOUDSBEURTEN

LET OP! Verwijder de accu uit de contactdoos van de machine voordat u deze afstelt of onderhoudt. Na voltooiing van de werkzaamheden moet de technische staat van het elektrisch gereedschap worden gecontroleerd door externe inspectie en evaluatie van: lichaam en handvat, werking van de elektrische schakelaar, doorlaatbaarheid van de ventilatiesleuven, vonken van borstels, geluid van lagers en tandwielkasten, opstarten en uniformiteit van het werk. Tijdens de garantieperiode mag de gebruiker elektrische gereedschappen niet demontelen of componenten vervangen, omdat dit de garantie ongeldig maakt. Eventuele geconstateerde onregelmatigheden tijdens de inspectie of tijdens het werk zijn een signaal om reparaties uit te voeren in het servicecentrum, hiervoor moet contact opgenomen worden met de producent. Na gebruik moeten het huis, de lamellen, schakelaars en de bijkomende handgreep en kap worden gereinigd, bijvoorbeeld met een stroom lucht (bij een druk van ten hoogste 0,3 MPa), een borstel of een droge doek, zonder gebruik van chemicaliën en reinigingsvloeistoffen. Gebruik geen scherpe voorwerpen om te reinigen. Verwijder de cirkelzaag en reinig de binnenkant van de afdekkingen, de bevestiging van de cirkelzaag en de zaag zelf van stof en andere onzuiverheden die tijdens het gebruik ontstaan. Reinig handgrepen, knoppen en andere afsteelementen met een droge, schone doek.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Το πριόνι λοξοτομής είναι ένα εργαλείο πολλών χρήσεων, σχεδιασμένο για κοπή ξύλου και υλικών με βάση ξύλου. Χάρη σε μεγάλες ικανότητες ρύθμισης, μπορείτε να κόβετε ίσια και γωνιακά. Κατάλληλη, αξιόπιστη και ασφαλής λειτουργία της συσκευής εξαρτάται από την κατάλληλη χρήση, τότε:

Πριν αρχίσετε να χρησιμοποιείτε τη συσκευή, πρέπει να διαβάσετε όλες τις οδηγίες χρήσης και να τις φυλάξετε.

Για τις βλάβες που υπέστησαν λόγω μη τήρηση των κανόνων ασφαλείας και των προτάσεων που αναφέρονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης ο προμηθευτής δεν φέρει καμία ευθύνη.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Στη συσκευασία εργοστασίου πρέπει να περιέχονται:

- πριόνι λοξοτομής,
- σακούλα για σκόνη,
- δισκοπρίονο,
- σφιγκτήρας πάγκου εργασίας,
- βίδα μπλοκαρίσματος πάγκου εργασίας,
- μπαταρία (μόνο στο YT-82816),
- φορτιστής μπαταρίας (μόνο στο YT-82816).

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παράμετρος	Μονάδα μέτρησης	Τιμή
Κωδικός καταλόγου		YT-82816, YT-82817
Ονομαστική τάση	[V d.c]	18
Ονομαστικές στροφές	[min ⁻¹]	3600
Μέγιστο ύψος x μέγιστο μήκος κοπής		
οριζόντια γωνία περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	51 x 203
οριζόντια γωνία περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	51 x 152
οριζόντια γωνία περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	35 x 203
οριζόντια γωνία περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	35 x 152
Δισκοπρίονο: εξωτερική διάμετρος x διάμετρος στερέωσης x μέγ. πάχος	[mm]	185 x 30 x 2,0
Ελάχιστες διαστάσεις του υα καταργασίας υλικού: ύψος, x μήκος x πάχος	[mm]	20 x 200 x 20
Μέγιστη γωνία λοξοτομής	[°]	45
Βάρος	[kg]	9
Επίπεδο θορύβου		
- ακουστική πίεση L _{WA} ± K	[dB(A)]	83,14 ± 3,0
- ισχύς L _{WA} ± K	[dB(A)]	96,14 ± 3,0
Κλάση μόνωσης		III
Βαθμός προστασίας:		IPX0
Δείκτης λείζερ		
- κλάση		2
- ισχύς	[mW]	<1
- μήκος κύματος	[nm]	650
Τύπος μπαταρίας		Li-ion
Χωρητικότητα μπαταρίας*	[Ah]	4
Φορτιστής*		
Τάση εισόδου	[V~]	220 - 240
Συχνότητα δικτύου	[Hz]	50 / 60
Ονομαστική ισχύς	[W]	60
Τάση εξόδου	[V]	21 DC
Ρεύμα εξόδου	[A]	2,4
Χρόνος φόρτισης**	[h]	~4

* μόνο σε μοντέλα εξοπλισμένα με μπαταρία και φορτιστή

** Ο υποδεικνυόμενος χρόνος φόρτισης ισχύει μόνο για την μπαταρία με τη χωρητικότητα που αναφέρεται στον πίνακα

Οι δηλωνόμενες τιμές εκπομπής θορύβου μετρήθηκαν σύμφωνα με τη στάνταρ μέθοδο μέτρησης και μπορεί να χρησιμοποιηθούν σκοπό τη σύγκριση ενός εργαλείου με ένα άλλο. Οι δηλωνόμενες τιμές εκπομπής θορύβου μπορεί ακόμη να χρησιμοποιηθούν στην αρχική αξιολόγηση της έκθεσης.

Προειδοποίηση! Η εκπομπή θορύβου κατά σωστή λειτουργία του εργαλείου μπορεί να διαφέρει από τις δηλωμένες τιμές ανάλογα με τη μέθοδο χρήσης του εργαλείου και ειδικά ανάλογα με τον τύπο του υπό κατεργασία υλικού.

Προειδοποίηση! Πρέπει να ορίζονται τα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει της κατά προσέγγιση έκθεσης σε τρέχουσες συνθήκες χρήσης. Πρέπει να λαμβάνεται υπόψη όλες τις φάσεις του κύκλου λειτουργίας. Εκτός από τη διάρκεια λειτουργίας πρέπει να λαμβάνονται υπόψη οι παράγοντες όπως η περίοδος οπότε το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και όταν λειτουργεί σε βραδυπορία.

ΕΝΙΚΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Κατά τη διάρκεια της εργασίας με το εργαλείο συνιστάται να τηρείτε πάντα τους βασικούς κανόνες ασφαλείας εργασίας συμπεριλαμβανομένων των αναφερομένων παρακάτω, για να μειώσετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς, ηλεκτροπληξίας και να αποφύγετε τραυματισμούς.

Προειδοποίηση! Πρέπει να διαβάσετε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, τις εικόνες και τις προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα. Μη συμμόρφωση με αυτές οδηγίες μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική χρήση.

Ο ορισμός «ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα» που χρησιμοποιείται στις προειδοποιήσεις ισχύει για όλα τα εργαλεία / μηχανήματα που κινούνται με ηλεκτρικό ρεύμα, τόσο ενσύρματα όσο και ασύρματα.

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

Κρατήστε το χώρο εργασίας καλά φωτισμένο και καθαρό. Η ακαταστασία και κακός φωτισμός μπορούν να προκαλέσουν ατυχήματα.

Δεν πρέπει να χρησιμοποιείτε ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα στο χώρο με αυξημένο κίνδυνο έκρηξης, που περιέχει εύφλεκτα υγρά, αέρια ή ατμούς. Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα δημιουργούν σπινθήρες που μπορούν να προκαλέσουν ανάφλεξη της σκόνης ή των ατμών.

Μην επιτρέψετε στα παιδιά και στα τρίτα πρόσωπα να πλησιάζουν το χώρο εργασίας. Η απώλεια της αυτοσυγκέντρωσης μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια ελέγχου.

Ασφάλεια με ηλεκτρική ενέργεια

Το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας πρέπει να ταιριάζει με την πρίζα. Δεν πρέπει να τροποποιήσετε το φις με οποιονδήποτε τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο προσαρμογέα στο βύσμα με γειωμένα ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα. Ένα βύσμα που χωρίς κάποια τροποποίηση ταιριάζει στην πρίζα μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Αποφύγετε την επαφή με γειωμένες επιφάνειες όπως σωλήνες, θερμάστρες και ψυγεία. Η γείωση του σώματος αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην εκθέτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα σε βροχή ή υγρασία. Το νερό και η υγρασία που εισέρχονται μέσα στο ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην υπερφορτώνετε το καλώδιο τροφοδοσίας. Μη χρησιμοποιήσετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να μεταφέρετε, να τραβήξετε ή να αποσυνδέσετε το βύσμα από την πρίζα. Αποφύγετε την επαφή του καλωδίου τροφοδοσίας με θερμότητα, λάδια, αιχμηρές άκρες και κινούμενα μέρη. Η βλάβη ή η εμπλοκή του καλωδίου τροφοδοσίας αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση εργασίας στους εξωτερικούς χώρους, χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο επέκτασης που προορίζεται για εργασία στους εξωτερικούς χώρους. Η χρήση ενός καλωδίου επέκτασης προσαρμοσμένου για εργασίες στους εξωτερικούς χώρους μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση που η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, για την προστασία από την τάση τροφοδοσίας πρέπει να χρησιμοποιήσετε τη συσκευή προστασίας υπολειπόμενου ρεύματος (RCD). Η χρήση του RCD μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Προσωπική ασφάλεια

Χρησιμοποιώντας ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα να είστε καθ' όλη τη διάρκεια της εργασίας προσεκτικοί και λογικοί. Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα ενώ είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή φαρμάκων. Ακόμη και μια στιγμή απροσεξίας κατά τη διάρκεια της εργασίας μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό. Εφαρμόστε μέτρα ατομικής προστασίας. Χρησιμοποιήστε πάντα προστατευτικά οράσεως. Εφαρμογή μέτρων ατομικής προστασίας όπως μάσκα εναντίων της σκόνης, αντιοισθητικά υποδήματα, κράνος και προστατευτικά της ακοής μειώνουν τον κίνδυνο σοβαρού τραυματισμού.

Αποτρέψτε μια τυχαία ενεργοποίηση. Πρωτού συνδέσετε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στο ρεύμα και/ή στην μπαταρία, να το ανασηκώσετε ή να το μεταφέρετε, βεβαιωθείτε ότι ο ηλεκτρικός διακόπτης βρίσκεται στη θέση «εκτός λειτουργίας». Η μετακίνηση του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος με το δάχτυλο στο διακόπτη ή σύνδεση στο ρεύμα ενός ηλεκτροεργα-

λείου / μηχανήματος όταν ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «σύνδεσης», μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό. **Προτού ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα, αφαιρέστε όλα τα κλειδιά και άλλα εργαλεία που χρησιμοποιήθηκαν κατά την ρύθμισή του.** Το κλειδί που παραμένει στα περιστρεφόμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Μην προσπαθείτε να φτάσετε και μη γέροντε υπερβολικά μακριά. Διατηρήστε τη σωστή στάση και ισορροπία όλη την ώρα. Αυτό θα σας επιτρέψει να ελέγξετε πιο εύκολα το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στην περίπτωση απρόσμενης κατάστασης κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Ντυθείτε σωστά. Μη φοράτε χαλαρά ρούχα και κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά καθώς και τα ρούχα μακριά από τα κινούμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος. Χαλαρά ρούχα, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορούν να πιάσουν τα κινούμενα μέρη του. Στην περίπτωση που το εργαλείο σας έχει σχεδιαστεί να μπορεί να συνδεθεί με την απορρόφηση ή τη συλλογή σκόνης, βεβαιωθείτε ότι το συνδέσατε και χειρίζεστε σωστά. **Η χρήση του απορροφητήρα σκόνης μειώνει τους κινδύνους που σχετίζονται με τη σκόνη.**

Μην επιτρέψετε η πείρα που αποκτήσατε από τη συχνή χρήση του εργαλείου / μηχανήματος να οδηγήσει στην απροσεξία και στην αγνόηση των κανόνων ασφαλείας. Οι απρόσεκτες ενέργειες μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς σε ένα κλάσμα του δευτερολέπτου.

Χρήση και φροντίδα του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος

Μην υπερφορτώνετε το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα. Χρησιμοποιείστε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα κατάλληλο για τη συγκεκριμένη εργασία. Ένα κατάλληλο ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα που έχει σχεδιαστεί για το συγκεκριμένο φορτίο, θα σας εξασφαλίσει την άνετη και ασφαλή εργασία.

Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα, όταν ηλεκτρικός διακόπτης δεν επιτρέπει τη σύνδεση και την αποσύνδεση. Ένα εργαλείο / μηχανήμα, η χρήση του οποίου δεν μπορείτε να ελέγξετε με το διακόπτη, είναι επικίνδυνο και πρέπει να το στείλετε για επισκευή.

Προτού κάνετε τη ρύθμιση, αντικατάσταση του αξεσουάρ ή αποθήκευση του εργαλείου / μηχανήματος, αποσυνδέστε το βύσμα από την πρίζα του ρεύματος και/ή αποσυναρμολογήστε τη μπαταρία - εάν η μπαταρία αποσυνδέεται από το εργαλείο / μηχανήμα. Αυτά τα προληπτικά μέτρα θα σας επιτρέψουν να αποφύγετε κάποια τυχαία ενεργοποίηση του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος.

Το εργαλείο πρέπει να αποθηκεύσετε σε ένα μέρος απρόσιτο στα παιδιά, μην αφήσετε να το χρησιμοποιούν άτομα που δεν γνωρίζουν τον χειρισμό του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος ή αυτές τις οδηγίες. Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα είναι επικίνδυνα στα χέρια των μη εκπαιδευμένων χρηστών.

Τα ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα και εξαρτήματα απαιτούν συντήρηση. Ελέγξτε το εργαλείο / μηχανήμα για αναντιστοιχίες ή εμπλοκές των κινητών εξαρτημάτων, ζημιά στα εξαρτήματα και για οποιαδήποτε άλλη παράμετρο που μπορεί να επηρεάσει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος. Τις ζημιές πρέπει να επιδιορθώσετε προτού χρησιμοποιήσετε το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα. Πολλά ατυχήματα συμβαίνουν σε ακατάλληλα συντηρημένα εργαλεία / μηχανήματα.

Τα εργαλεία κοπής κρατήστε καθαρά και ακονισμένα. Ένα εργαλείο κοπής μετά από την ορθή συντήρηση και με αιχμηρές άκρες, είναι λιγότερο επιρρεπές σε εμπλοκές και να ελέγχεται πιο εύκολα κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα, αξεσουάρ και εξαρτήματα κ.λπ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη το είδος και τις συνθήκες εργασίας. Η χρήση εργαλείου για εργασία διαφορετική από εκείνη που έχει σχεδιαστεί πιθανόν θα προκαλέσει μια επικίνδυνη κατάσταση.

Τις λαβές καθώς και την επιφάνεια κράτησης πρέπει να διατηρείτε στεγνές, καθαρές, χωρίς λάδια και λίπη. Οι ολισθηρές λαβές και οι επιφάνειες πιασίματος, δεν επιτρέπουν την ασφαλή χρήση ούτε τον έλεγχο του εργαλείου / μηχανήματος σε επικίνδυνες καταστάσεις.

Συντήρηση

Η επισκευή του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος επιτρέπεται μόνο σε ένα εξουσιοδοτημένο συνεργείο που χρησιμοποιεί μόνο γνήσια ανταλλακτικά. Αυτό εγγυάται την επαρκή ασφάλεια εργασίας με το ηλεκτροεργαλείο.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΡΙΟΝΙΑ ΛΟΞΟΤΜΟΗΣ

Τα πριόνια λοξοτομής προορίζονται για κοπή ξύλου και των υλικών με βάση ξύλου, αλλά δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μαζί με τους τροχούς λείανσης για κοπή σιδερούχων υλικών όπως ρόδες, βέργες, στύλοι κλπ. Η σκόνη από λείανση προκαλεί εμπλοκή κινητών εξαρτημάτων όπως κάτω μέρος του προστατευτικού της φλάντζας. Οι σπινθήρες που δημιουργούνται από κοπή με τον τροχό λείανσης καίνε το κάτω μέρος του προστατευτικού της φλάντζας, τη διάταξη τους πάγκου εργασίας και άλλα πλαστικά εξαρτήματα. **Κάθε φορά όπου είναι δυνατό χρησιμοποιείτε τους σφινκτήρες με σκοπό τη στερέωσή του υπό καταργασία υλικού. Αν το υπό καταργασία υλικό κρατιέται με το χέρι, πάντα πρέπει να κρατάτε το χέρι τουλάχιστον 100 mm από κάθε πλευρά του δισκοπριονίου. Μη χρησιμοποιείτε αυτό το πριόνι για πάρα πολύ μικρών εξαρτημάτων που δεν μπορείτε να κρατάτε ασφαλώς με το σφινκτήρα ή με το χέρι.** Αν το χέρι σας βρίσκεται πάρα πολύ κοντά στο δισκοπριόνιο, αυξάνει ο κίνδυνος τραυματισμού που προκαλείται από επαφή με το δισκοπριόνιο.

Το υπό καταργασία αντικείμενο πρέπει να είναι σταθερό και συναρμολογημένος ή κρατούμενο τόσο από την ανθεκτική πλάκα όσο και από τον πάγκο εργασίας. Σε καμία περίπτωση μην βάσετε του υπό καταργασία υλικό με το χέρι και μη το κόβετε κρατώντας το ελεύθερα στο χέρι. Το υπό καταργασία αντικείμενο που δεν είναι συναρμολογημένο ή κινάει, μπορεί να

αποριφτεί με μεγάλη ταχύτητα προκαλώντας τραυματισμούς.

Ωθείτε το πριόνι μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Μην τραβάτε το πριόνι μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Με σκοπό την κοπή, ανυψώνετε την κεφαλή του πριονιού, το τραβάτε πάνω από το υπό κατεργασία υλικό χωρίς κοπή, ενεργοποιείτε τον κινητήρα, κατεβάζετε την κεφαλή και ωθείτε το πριόνισμα μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Η κοπή, όταν τραβάτε το πριόνισμα, πιθανώς προκαλεί ότι η λεπίδα του πριονίσματος βγαίνει προς τα πάνω του υπό κατεργασία υλικού και ξαφνικά απορρίπτεται τη μονάδα της λεπίδας στην κατεύθυνση προς το χειριστή.

Ποτέ μη σταυρώνετε τα χέρια σας με τη σχεδιασμένη γραμμή κοπής καθώς και από εμπρός ή από πίσω του δισκοπριονίου. Κράτηση του υπό κατεργασία υλικού με διασταυρωμένα χέρια π.χ. όταν κρατάτε το υπό κατεργασία υλικό από δεξιά του δισκοπριονίου με αριστερό χέρι ή αντίστροφα είναι πολύ επικίνδυνη.

Ποτέ μην πιάνετε την ανθεκτική πλάκα έτσι, ώστε οποιοδήποτε χέρι είναι πιο κοντά από 100 mm από οποιαδήποτε πλευρά του δισκοπριονίου με σκοπό να αφαιρέσετε τα υπολείμματα ξύλου η για οποιοδήποτε άλλο λόγο όταν το δισκοπριόνιο περιστρέφεται. Η απόσταση του χεριού σας από το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται μπορεί αν μην φαίνεται τόσο ορατή και μπορείτε να τραυματίσετε σοβαρά.

Ελέγχετε του υπό κατεργασία υλικό πριν από την κοπή του. Αν το υπό κατεργασία υλικό είναι καμπυλωτό ή τυλιγμένο, συναρμολογείτε το, ώστε η εξωτερική αποτυλιγμένη επιφάνεια έχει την κατεύθυνση προς την ανθεκτική πλάκα. Πάντα επιβεβαιώνετε ότι δεν υπάρχει κανένα κενό μεταξύ του υπό κατεργασία υλικού, της ανθεκτικής πλάκας και του πάγου εργασίας κατά μήκος της γραμμής κοπής. Το καμπυλωτό ή τυλιγμένο υπό κατεργασία υλικό μπορεί να τυλίσσεται ή να μετακινείται και έτσι μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή του δισκοπριονίου κατά την κοπή. Το υπό κατεργασία υλικό δεν μπορεί αν περιέχει παρφιά ή ξένα αντικείμενα.

Μη χρησιμοποιείτε το πριόνισμα έως ο πάγκος εργασίας δεν είναι ακαθαρισμένος από όλα τα εργαλεία, κομμάτια ξύλου κλπ., και πάνω του υπάρχει μόνο το υπό κατεργασία υλικό. Μικρά ή χαλαρά κομμάτια ξύλου ή άλλα αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται, μπορεί να απορρίπτονται ε μεγάλη ταχύτητα.

Κόβετε μόνο ένα υλικό κατά μια κοπή. Πολλά υλικά τοποθετημένα στις στρώσεις μπορεί να μην είναι σωστά συναρμολογημένα ή πιασμένα και μπορεί να εμπλέκουν το δισκοπριόνιο ή να μετακινούνται κατά λειτουργία της συσκευής.

Πριν από τη χρήση επιβεβαιώνετε ότι το πριόνισμα λοξοτομής είναι συναρμολογημένο ή τοποθετημένο σε ίσια, σκληρή επιφάνεια εργασίας. Η ίσια, σκληρή επιφάνεια εργασίας μειώνει κίνδυνο ότι το πριόνισμα λοξοτομής αρχίζει να μην είναι ασταθές.

Σχεδιάζετε την εργασία σας. Κάθε φορά όταν αλλάζετε τη λοξοτομή ή τη ρύθμιση της λοξοτομής βεβαιώνετε ότι η ρυθμιζόμενη ανθεκτική πλάκα είναι σωστά τοποθετημένη με σκοπό να υποστηρίζεται το υπό κατεργασία υλικό και δε έργάζεται σε επαφή με το δισκοπριόνιο ή το σύστημα προστατευτικών. Χωρίς να ανάψετε το εργαλείο και χωρίς το υπό κατεργασία υλικό στον πάγκο εργασίας, μετακινείτε το δισκοπριόνιο ως προσομοίηση πλήρους κοπής με σκοπό να βεβαιωθείτε ότι δεν γίνεται καμία επαφή ή δεν δημιουργείται ο κίνδυνος κοπής της ανθεκτικής πλάκας.

Χρησιμοποιείτε σωστό υποστήριγμα όπως επέκταση του πάγκου εργασίας, βάσεις εργασίας κλπ. αν το υπό κατεργασία υλικό είναι μακρύτερο από την επάνω επιφάνεια του πάγκου εργασίας. Το υλικό μακρύτερο ή φαρδύτερο από τον πάγκο εργασίας για τη λοξοτομή μπορεί να κλίνει αν δεν είναι ασφαλώς συναρμολογημένο. Αν το αποκομμένο κομμάτι ή το υπό κατεργασία υλικό κλίνουν, μπορεί να ανυψώνουν το κάτω προστατευτικό του δισκοπριονίου ή μπορεί να απορρίπτονται από τη λεπίδα που περιστρέφεται.

Μη χρησιμοποιείτε άλλο πρόσωπο ως ενταλλαγή της επέκτασης του πάγκου εργασίας ή ως πρόσθετο υποστήριγμα. Ασταθές υποστήριγμα του υπό κατεργασία υλικού μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή του δισκοπριονίου ή μετακίνηση του υλικού κατά την κοπή του καθώς και τραβεί το δικό σας και το βοηθό σας προς τη λεπίδα που περιστρέφεται.

Το υλικό που κόβεται μπορεί να εμπλέκεται ή συμπίεζεται με οποιοδήποτε μέτρο προς το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται. Το υπό κατεργασία υλικό που συμπίεζεται π.χ. από τους περιορισμούς μήκους, μπορεί να εμπλέκεται από τη λεπίδα και να απορρίπτεται ξαφνικά.

Πάντα χρησιμοποιείτε σφιγκτήρες ή εξοπλισμό που είναι σχεδιασμένο για κατάλληλη συγκράτηση στρόγγυλων υλικών όπως βέργες ή σωλήνες. Οι βέργες έχουν τάση να περιστρέφονται κατά την κοπή και να προκαλούν ότι η λεπίδα μπαίνει μέσα και τραβάει το υπό κατεργασία υλικό μαζί με τα χέρια σας προς τη λεπίδα.

Επιτρέψτε στη λεπίδα να επιτύχει την πλήρη ταχύτητα πριν έρθει σε επαφή με το υπό κατεργασία υλικό. Έτσι μειώνετε τον κίνδυνο απόρριψης του υπό κατεργασία υλικού.

Αν το υπό κατεργασία υλικό ή λεπίδα εμπλέκονται, σβήνετε το πριόνισμα. Περιμένετε να σταματήσουν όλα τα κινητά εξαρτήματα και στη συνέχεια αποσυνδέστε το φως από την παροχή ενέργειας και/ή αφαιρέστε το συσσωρευτή Μόνο τότε ελευθερώνετε το μπλοκαρισμένο υλικό. Το να συνεχίζετε να κόβετε το μπλοκαρισμένο υλικό μπορεί να προκαλεί ατύλεια ελέγχου ή να βλάπτει το πριόνισμα.

Αφού τελειώσετε να κόβετε, απελευθερώνετε τη διακόπτη, κρατάτε την κεφαλή κοπής κάτω και περιμένετε να σταματήσει να κινεί η λεπίδα πριν αφαιρέτε το υλικό που κόβετε. Προσέγγιση χεριών στη λεπίδα όταν αυτή κινεί είναι επικίνδυνη.

Κρατάτε δυνατά τη λαβή όταν κόβετε το υλικό προς τα μέσα του ή όταν απελευθερώνετε το διακόπτη πριν την κατάσταση όταν η κεφαλή κοπής είναι κάτω. Σταμάτημα δισκού κοπής μπορεί να προκαλέσει ξαφνικό τράβηγμα της κεφαλής κοπής προς τα κάτω και έτσι προκαλεί κίνδυνο τραυματισμού.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Το προϊόν προμηθεύεται ως σχεδόν πλήρως συναρμολογημένο, αλλά πριν αρχίσετε την εργασία πρέπει να συναρμολογήσετε τη βίδα μπλοκαρισμού της περιστροφής της κεφαλής κοπής και ενδεχομένως το σφιγκτήρα του πάγκου εργασίας, ανάλογα με

την εργασία που εκτελείτε.

Πρέπει να βιδώνετε τη βίδα μπλοκαρίσματος του πάγκου εργασίας στο άνοιγμα του βραχίονα του πάγκου εργασίας (II), αλλά δεν επιτρέπεται να τη βιδώσετε έως το τέλος γιατί έτσι μπλοκάρετε τη δυνατότητα περιστροφής της κεφαλής κοπής.

Βιδώστε, έως το τέλος (X), τη βίδα που μπλοκάρει την ικανότητα εγκάρσιας κλίσης της κεφαλής κοπής. Κατά τις εργασίες προετοιμασίας προτείνεται να μπλοκάρετε την κεφαλή στη μηδενική θέση. Αλλαγή της γωνίας περιγράφεται στα επόμενα μέρη των οδηγιών χρήσης.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Προσοχή! Όλες οι εργασίες προετοιμασίας πρέπει να εκτελούνται με την αποσυνδεδεμένη παροχή ρεύματος. Η μπαταρία πρέπει να αποσυναρμολογηθεί από την υποδοχή του μηχανήματος.

Ενεργειες πριν αρχίσετε την εργασία

Πρέπει να συναρμολογήσετε το εργαλείο στον τόπο εργασίας στον πάγκο εργασίας, τρίποδο ή σε κάποιο παρόμοιο σημείο. Όλα τα προστατευτικά και εξαρτήματα ασφαλείας πρέπει να είναι σωστά συναρμολογημένα πριν από ενεργοποίηση της μηχανής. Πρέπει να βεβαιώνετε ότι το δισκοπρίονο περιστρέφεται ελεύθερα. Κατά την εργασία με το υλικό από ξύλο δίνετε σημασία στα ξένα εξαρτήματα μέσα του όπως καρδία, βίδες κλπ. Πριν από ενεργοποίηση της μηχανής πρέπει να βεβαιώνετε ότι όλα τα κινητά εξαρτήματα μπορούν να κινούνται χωρίς διαταραχές σε πλήρες επέκτασή τους ενώ το δισκοπρίονο είναι σωστά συναρμολογημένο.

Πρέπει να τοποθετείτε το πρίονι λοξοτομής σε ίσια και σταθερή βάση, π.χ. στον πάγκο εργασίας. Το ύψος της συναρμολόγησης πρέπει να προσαρμόζεται στο ύψος του χειριστή ώστε αυτός έχει την ικανότητα πλήρους χειρισμού και να μην είναι πάρα πολύ μακριά καθώς και να του διασφαλίζεται η σταθερή, ασφαλή θέση σώματος.

Η βάση του πάγκου εργασίας διαθέτει τα ανοίγματα που επιτρέπουν να βιδώνετε τη βάση στο υπόστρωμα. Με σκοπό να το κάνετε, πρέπει να χρησιμοποιείτε βίδες και παξιμάδια, όπου χρειάζεται.

Συναρμολόγηση και αντικατάσταση δισκοπρίονου

Προσοχή! Πριν από την αποσυναρμολόγηση ή την αντικατάσταση του δισκοπρίονου, αποσυνδέετε το πρίονι λοξοτομής από το δίκτυο παροχής ρεύματος, αφαιρώντας την μπαταρία από την υποδοχή του μηχανήματος.

Κατά την αντικατάσταση του δισκοπρίονου πρέπει να χρησιμοποιείτε προστατευτικά γάντια με σκοπό να αποφύγετε τραυματισμό.

Ανασώκωστε την κεφαλή κοπής και τοποθετήστε το κλειδί στην υποδοχή της βίδας στερέωσης του δισκοπρίονου (III). Πατήστε το μπλοκάρισμα της ατράκτου και στη συνέχεια με το κλειδί την περιστρέψτε δεξιόστροφως έως το μπλοκάρισμα της ικανότητας περιστροφής της ατράκτου (IV). Αφού μπλοκάρετε την περιστροφή του δίσκου, ξεβιδώνετε τη βίδα στερέωσης του δίσκου. Αποσυναρμολογείτε το δίσκο στερέωσης και το δισκοπρίονο (V).

Πριν από συναρμολόγηση του καινούριου δισκοπρίονου πρέπει να καθαρίζετε τη στερέωση από σκόνη. Συναρμολογείτε το δισκοπρίονο ώστε η φορά περιστροφής είναι συμβατή με την κετελύθουση περιστροφών που παρουσιάζονται από τα βέλη του προστατευτικού. Στη συνέχεια τοποθετείτε το δίσκο συναρμολόγησης και συγκράτησης του μπλοκαρίσματος της ατράκτου, δυνατά και σίγουρα βιδώνετε τη βίδα στερέωσης του δισκοπρίονου. Συναρμολογείτε τα προστατευτικά στη σειρά αντίστροφη στην αποσυναρμολόγηση.

Μετά από τη συναρμολόγηση ελέγχετε αν το δισκοπρίονο περιστρέφεται ελεύθερα στην κάθετη θέση και στη γωνία των 45 βαθμών. Προσοχή! Αφού αλλάζετε τη γωνία του πάγκου εργασίας πρέπει να βεβαιώνετε ότι το δισκοπρίονο ή η κεφαλή κοπής δεν έχουν εμπόδια κατά λειτουργία τους. Χωρίς το άναμμα πρέπει να ελέγχετε αν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την πλήρη έκταση λειτουργίας του πριονιού λοξοτομής. Όπου αρμόζει πρέπει να εκτελείτε απαραίτητες ρυθμίσεις αφαιρώντας τα εμπόδια.

Φόρτιση της μπαταρίας

Προσοχή! Πριν από τη φόρτιση, αποσυνδέστε το φορτιστή από το ρεύμα τραβώντας το φως από την πρίζα παροχής ρεύματος. Επιπλέον, καθαρίστε την μπαταρία και τους ακροδέκτες από ακαθαρσίες και σκόνη με ένα μαλακό, στεγνό πανί.

Η μπαταρία διαθέτει ενσωματωμένη ένδειξη φόρτισης. Πατώντας το κουμπί, οι λυχνίες LED (XX) ανάβουν τόσο δυνατά, όσο πιο φορτισμένη είναι η μπαταρία. Εάν, μετά την πίεση του κουμπιού, οι δίοδοι δεν ανάψουν, η μπαταρία είναι αποφορτισμένη.

Αποσυνδέστε την μπαταρία από το εργαλείο. Η μπαταρία είναι εγκαταστημένη στην υποδοχή του εργαλείου με ένα μάνδαλο. Η αποσυναρμολόγηση της μπαταρίας είναι δυνατή αφού πατήσετε και κρατήσετε το μάνδαλο και στη συνέχεια αφαιρέσετε την μπαταρία από την υποδοχή. Μια σωστά τοποθετημένη μπαταρία στην υποδοχή του εργαλείου δεν μπορεί να αποσυναρμολογηθεί διαφορετικά από το πάτημα του μανδάλου.

Βάλτε την μπαταρία στην υποδοχή φορτιστή (XX).

Συνδέστε το φορτιστή σε μια πρίζα παροχής ρεύματος.

Η κόκκινη λυχνία LED θα ανάψει, πράγμα που σημαίνει τη διαδικασία φόρτισης.

Όταν ολοκληρωθεί η φόρτιση, η κόκκινη λυχνία LED θα σβήσει και η πράσινη λυχνία LED θα ανάψει για να δείξει ότι η μπαταρία είναι πλήρως φορτισμένη.

Αποσυνδέστε το φορτιστή από την πρίζα παροχής ρεύματος.

Αφαιρέστε την μπαταρία από την υποδοχή φορτιστή πιέζοντας το κουμπί του μανδάλου της μπαταρίας.

Προσοχή! Εάν η πράσινη λυχνία LED ανάψει μετά τη σύνδεση του φορτιστή στην πρίζα, σημαίνει μια πλήρως φορτισμένη μπαταρία. Σε αυτήν την περίπτωση, ο φορτιστής δεν θα ξεκινήσει τη διαδικασία φόρτισης.

Συστάσεις σχετικά με χρήση δισκοπρίονων

Προειδοποίηση! Πρέπει να βεβαιώνετε ότι η επιτρεπόμενη ταχύτητα περιστροφής είναι ίδια ή μεγαλύτερη από την ταχύτητα περιστροφής του πριονίσματος. Χρήση του δισκοπρίονου που δεν πληροί την παραπάνω προϋπόθεση προκαλεί στο στάσιμο του δισκοπρίονου κατά τη λειτουργία και μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Πρέπει να προσαρμόζετε το δισκοπρίονο ανάλογα με το υλικό που κόβετε. Όσο πιο μεγάλος αριθμός δοντιών, τόσο καλύτερη είναι η ποιότητα τις σχισμής κοπής και για τις επικαλυμμένες πλάκες, ένα σκληρό υλικό, προτείνεται να χρησιμοποιείτε την πλάκα με 48 δόντια. Σε περίπτωση που στο υλικό μπορεί να είναι συνδεδεμένες, καρφιά ή άλλα δομικά εξαρτήματα, πρέπει να χρησιμοποιείτε τους δίσκους που προορίζονται στο δομικό ξύλο.

Πρέπει να χρησιμοποιείτε μόνο τους δίσκους που προτείνονται από τον κατασκευαστή: δίσκοι κοπής ξύλου και των υλικών με βάση ξύλο, με τα δόντια από επιστοιχειωμένο καρβίδιο που πληρούν τις απαιτήσεις του προτύπου EN 847-1 με τις παραμέτρους που ορίζονται στον πίνακα με τεχνικά στοιχεία. Βεβαιωθείτε ότι η ταχύτητα που επισημαίνεται στο δίσκο είναι υψηλότερη ή ίσα με την ταχύτητα που αναφέρεται στη συσκευή.

Μη χρησιμοποιείτε τους δίσκους κοπής με βλάβη. Πριν από κάθε εργασία πρέπει να επιθεωρείτε το δίσκο κοπής και σε περίπτωση ανίχνευσης σχισμών, ρωγμών, ελαττωμάτων σπασμένων δοντιών ή οποιωνδήποτε άλλων βλαβών, πρέπει να αντικαθιστάτε το δίσκο με ένα καινούριο πριν αρχίσετε την εργασία. Κρατώντας το δίσκο με το άνοιγμα συναρμολόγησης, πατάτε μαλακά τη λαβή του καταβιδιού από πλαστικό στον κορμό του δίσκου. Ένας κωφός ήχος μπορεί να σημαίνει σπασμό του κορμού του δίσκου και μπορεί να μην ορατό για τα γυμνά μάτια.

Υπολειπόμενος κίνδυνος

Η μηχανή σχεδιάστηκε και κατασκευάστηκε σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και λαμβάνοντας υπόψη τους κανόνες ασφάλειας. Ενώ μπορεί να υπάρχει ο υπολειπόμενος κίνδυνος κατά τη χρήση του προϊόντος.

Ο κίνδυνος υγείας σχετικά με την τροφοδοσία με το ηλεκτρικό ρεύμα λόγω ακατάλληλης χρήσης των καλωδίων τροφοδοσίας.

Ο κίνδυνος σχετικά με το θόρυβο λόγω μη χρήσης της προστασίας ακοής.

Ο υπολειπόμενος κίνδυνος μπορεί να ελαχιστοποιηθεί με ακριβές διάβασμα των οδηγιών χρήσης.

ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΠΡΙΟΝΙ ΛΟΞΟΤΟΜΗΣ

Ανύψωση και μπλοκάρισμα της κεφαλής κοπής

Αφού βγάλετε την κεφαλή κοπής πριονιού λοξοτομής από τη συσκευασία, αυτή είναι μπλοκαρισμένη στην κάτω θέση της. Με σκοπό να αφαιρέσετε το μπλοκάρισμα, πρέπει να τραβήξετε τον πείρο μπλοκαρίσματος (VI). Σε αυτή τη θέση του πείρου μπορείτε να ανυψώσετε και να κατεβάξετε ελεύθερα την κεφαλή κοπής. Το ελατήριο προκαλεί ανύψωση της κεφαλής, αλλά δεν επιτρέπεται να αφήσετε τη λαβή και να την κρατάτε με λίγη αντίσταση, έως να ανυψώσετε την κεφαλή κοπής εντελώς.

Σε περίπτωση που δεν υπάρχει δυνατότητα να κατεβάσετε την κεφαλή έως την άκρη του φάσματος ή αυτή είναι κατεβασμένη πάρα πολύ, πρέπει να εκτελείτε τη ρύθμιση με χρήση της βίδας και στη συνέχεια να τη μπλοκάρετε με ένα παξιμάδι (VII).

Κατά την ανύψωση και το κατέβασμα της κεφαλής κοπής, πρέπει να ελέγχετε αν το κινητό προστατευτικό του δίσκου κινείται αυτόματα ελεύθερα αποκαλύπτοντας το δισκοπρίονο κατά το κατέβασμα της κεφαλής κοπής και αυτόματα καλύπτει το δισκοπρίονο κατά την ανύψωση της κεφαλής κοπής. Σε περίπτωση που ανιχνεύονται εμπόδια που μπλοκάρουν την κίνηση του προστατευτικού, πρέπει να τα αφαιρείτε πριν αρχίσετε την εργασία.

Ρύθμιση γωνίας κατά μήκος κοπής της κεφαλής κοπής

Η κεφαλή μπορεί να κινεί στην έκταση +/- 45 βαθμών. Για να περιστρέψετε την κεφαλή, χαλαρώστε τη βίδα μπλοκαρίσματος, ανυψώστε και κρατήστε το μοχλό μπλοκαρίσματος και περιστρέψτε τον πάγκο εργασίας έως την απαιτούμενη γωνία (VIII). Για να διευκολύνετε τη ρύθμιση της γωνίας της κεφαλής, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την κλίμακα που προσαρτάται στη βάση του πάγκου εργασίας (IX). Η καστανιά επιτρέπει εύκολη ρύθμιση της κεφαλής (0° 15' 22,5' 31,6' 45 βαθμοί). Με σκοπό να το κάνετε πατάτε το μοχλό του μπλοκαρίσματος ώστε να βρεθεί στην εσοχή από την εσωτερική πλευρά της βάσης του πάγκου εργασίας και στη συνέχεια να βιδώνετε τη βίδα στερέωσης. Η υπόλοιπη ρύθμιση γωνιών κοπής μπορεί να γίνει μόνο μέσα από το βιδωμά της βίδας μπλοκαρίσματος.

Προσοχή! Απαγορεύεται το μπλοκάρισμα του πάγκου εργασίας μόνο με χρήση του μοχλού, πάντα πρέπει να βιδώνετε τη βίδα μπλοκαρίσματος.

Ρύθμιση γωνίας εγκάρσιας κοπής (λοξοτομής) της κεφαλής κοπής

Υπάρχει δυνατότητα κλίσης της κεφαλής κοπής κατά τη γωνία που υπερβαίνει 45 βαθμούς. Ξεκλειδώστε την κεφαλή περιστρέφοντας το μοχλό (X), στη συνέχεια τοποθετήστε την στην επιθυμητή γωνία και ασφαλίστε τη στη θέση αυτή σφίγγοντας το μοχλό. Κατά τη ρύθμιση μπορείτε να χρησιμοποιείτε την κλίμακα που ψιρσκαει στη βάση του πάγκου εργασίας.

Προσοχή! Μετά από την αλλαγή της κεφαλής κοπής πρέπει να επιβεβαιώσετε ότι το δισκοπρίονο ή η κεφαλή κοπής δεν έχει εμπόδια κατά τη λειτουργία. Χωρίς το άναμμα πρέπει να ελέγχετε αν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την πλήρη έκταση λειτουργίας

του πριονιού λοξοτομής. Όπου αρμόζει πρέπει να εκτελείτε απαραίτητες ρυθμίσεις αφαιρώντας τα εμπόδια.

Εάν δεν είναι δυνατό να χρησιμοποιήσετε το πλήρες εύρος της γωνίας κοπής ή υπερβαίνει τις ονομαστικές τιμές, ρυθμίστε το ξεβιδώνοντας ή σφίγγοντας τη βίδα μπλοκαρίσματος στο ένα ή/και στο άλλο άκρο της κλίμακας (XI). Αφού ρυθμίσετε την πλήρη έκταση πρέπει να προστατέψετε τις βίδες από ξεβιδώμα, βιδώνοντας τα περικόχλια προστασίας.

Χρήση της απορρόφησης σκόνης

Το πριόνι λοξοτομής διαθέτει το στόμιο που επιτρέπει τη σύνδεση της σακούλας η οποία περιέχεται στο πριόνι λοξοτομής ή εξωτερικής εγκατάστασης απορρόφησης της σκόνης. Σε περίπτωση χρήσης της συνημμένης σακούλας πρέπει να τη συναρμολογήσετε στο στόμιο (XII). Η σακούλα πρέπει να αδειάζει κάθε φορά όταν είναι γεμάτη και κάθε φορά όταν τελειώνετε την εργασία.

Σε περίπτωση χρήσης του εξωτερικού συστήματος απορρόφησης σκόνης π.χ. σε μορφή της βιομηχανικής ηλεκτρικής σκούπας πρέπει να συνδέετε τον ελαστικό σωλήνα στο στόμιο του πριονίσματος άμεσα ή μέσα από τον κατάλληλο προσαρμογέα. Το πριόνι διαθέτει τον προσαρμογέα που επιτρέπει τη σύνδεση του σωλήνα=.

Μεταφορά προϊόντος

Σε περίπτωση μεταφοράς του πριονιού λοξοτομής στη γνήσια συσκευασία εργοστασίου. Πρέπει να κατεβάζετε την κεφαλή κοπής στην κατώτερη θέση της και να την προστατεύεται με τον πείρο. Περιστρέψετε τον πάγκο εργασίας κατά 45 βαθμούς σύμφωνα με το σύστημα εξοχών από πολυστερίνη μέσα στη συσκευασία. Πρέπει να αποσυναρμολογήσετε τη βίδα μπλοκαρίσματος του πάγκου εργασίας.

Αν το πριόνι μεταφέρεται σε μικρές διαστάσεις π.χ. ε σκοπό την αλλαγή του τύπου εργασίας, πρέπει πρώτα να προστατεύετε το πριόνι κατεβάζοντας και μπλοκάροντας την κεφαλή, μπλοκάροντας την κίνηση του οδηγού της επίπεδης κοπής και μπλοκάροντας την περιστροφή της κεφαλής σε δύο επιφάνειες κοπής. Πάντα πρέπει αν μεταφέρετε το πριόνισμα που είναι αποσυνδεδεμένο από την τροφοδοσία. Η μπαταρία πρέπει να αποσυναρμολογηθεί από την υποδοχή του μηχανήματος. Το πριόνι θα πρέπει να πιστείται από τη βάση, μην το μεταφέρετε πιάνοντας στο τη κεφαλή κοπής.

Δείκτης λείζερ

Ο δείκτης διαθέτει το δείκτη λείζερ που δείχνει τη γραμμή κοπής στο υλικό που είναι συναρμολογημένο πάνω στον πάγκο εργασίας. Ο δείκτης ενεργοποιείται με ξεχωριστό διακόπτη. Θέση: Ο - σημαίνει απενεργοποιημένο δείκτη, θέση: Ι - σημαίνει ενεργοποιημένο δείκτη. Μη βλέπετε στην πηγή εκπομπής της ακτίνας λείζερ γιατί αυτό προκαλεί στιγμιαία ή χρόνια απώλεια ορατότητας.

Κοπή με το πριόνι λοξοτομής

Το πριόνι επιτρέπει τρεις τύπους κοπής: Η κοπή στην οποία η κεφαλή κινείται προς τα κάτω ή η κοπή στην οποία ξ κατεβασμένη και μπλοκαρισμένη κεφαλή κινείται επίπεδα. Ο τρίτο τύπος είναι η κοπή προς τα βαθιά όπου η κεφαλή κατεβάζεται στο προγραμματισμένο προγενέστερα ύψος, κρατείται σε αυτή τη θέση και στη συνέχεια κινείται επίπεδα.

Μετακινείτε την κεφαλή και μπλοκάρετε τη θέση της βιδώνοντας τη βίδα μπλοκαρίσματος του οδηγού (XIII). Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε.

Η πλάκα πίεσης έχει ένα ρυθμιζόμενο στοιχείο το οποίο μπορεί να μετακινηθεί εάν διαταραχθεί η κίνηση του δισκοπρίονου. Το κινούμενο στοιχείο πρέπει να ασφαλιζεται με τη βίδα (XIV)

Σε περίπτωση που κόβετε υλικό με το μήκος που σημαντικά υπερβαίνει τις διαστάσεις του πάγκου εργασίας, πρέπει να χρησιμοποιείτε τα εξωτερικά εξάρτηματα συναρμολόγησης π.χ. σφικκτήρες, υποστηρίγματα, συνδηκτόρες κλπ. με σκοπό να στερεώσετε σταθερά το υπό καταργασία υλικό στον πάγκο του πριονίσματος λοξοτομής.

Σε περίπτωση κοπής όπου η κατεβασμένη κεφαλή κινείται στους οδηγούς πρέπει να κατεβάσετε την κεφαλή και να μπλοκάρετε τη θέση της με χρήση του πείρου μπλοκαρίσματος. Αφαιρείτε μπλοκάρισμα στους οδηγούς χαλαρώνοντας τη βίδα μπλοκαρίσματος. Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε. Ελέγχετε αν η κίνηση του οδηγού εκτελείται ομαλά. Εάν είναι απαραίτητο, αλλάξτε τη θέση του τμήματος της πλάκας πίεσης.

Σε περίπτωση ρύθμισης της κεφαλής στο συγκεκριμένο ύψος πρέπει να χαλαρώσετε τη βίδα στερέωσης του περιορισμού, να τη μετακινήσετε και να τη μπλοκάρετε σε αυτή τη θέση βιδώνοντας τη βίδα (XV). Στη συνέχεια ρυθμίστε το ύψος κατεβάσματος βιδώνοντας τη βίδα και μπλοκάρετε την χρησιμοποιώντας ένα δακτύλιο (XVI). Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε. Ελέγχετε αν η κίνηση του οδηγού εκτελείται ομαλά. Εάν είναι απαραίτητο, αλλάξτε τη θέση του τμήματος της πλάκας πίεσης.

Συναρμολογήστε στον πάγκο εργασίας στο υλικό π/ου κόβετε ώστε να υποστηρίζεται πάντα στην ανθεκτική πλάκα. Για συναρμολόγηση του υπό καταργασία υλικό πρέπει να χρησιμοποιήσετε το συμπεριλαμβανόμενο σφικκτήρα. Ο πείρος του σφικκτήρα πρέπει να είναι συναρμολογημένος από μια πλευρά της τράπεζας. Προστατεύετε τον πείρο βιδώνοντας τη βίδα καλά (XVII). Ρυθ-

μίστε το ύψος του βραχίονα σύσφιξης και, μετά τη ρύθμιση, σφίξτε τη βίδα (XVIII). Τοποθετείτε το υλικό που κόβετε στον πάγκο βιδώνοντας το δίσκο πίεσης (XIX).

Ο διακόπτης έχει ασφάλεια έναντι ακούσιας πίεσης. Πριν πατήσετε το διακόπτη, μετακινήστε και κρατήστε πατημένη την ασφάλεια και, στη συνέχεια, πατήστε το διακόπτη. Δεν χρειάζεται να κρατάτε την ασφάλεια όταν ο διακόπτης είναι πατημένος. Η απελευθέρωση του διακόπτη τον κλειδώνει ξανά.

Αφού ενεργοποιήσετε το διακόπτη πρέπει να επιτρέψετε να επιτύχει το δισκοπρίονο τις ονομαστικές περιστροφές και μόνο τότε αρχίζετε την κοπή. Ο διακόπτης δεν έχει ασφάλεια που επιτρέπει το μπλοκάρισμα του, όταν είναι πατημένος. Απαγορεύεται να τοποθετείτε το πριόνισμα στο υλικό και ενεργοποίηση του πριονιού μετά αυτή την τοποθέτηση. Αυτό μπορεί να προκαλέσει μπλοκάρισμα του πριονιού, τη βλάβη της ή τη βλάβη του υλικού. Αυτό μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς.

Σε περίπτωση που ανανεώνετε την κοπή πρέπει να επιτρέψετε τα επιτύχει το δισκοπρίονο τις ονομαστικές περιστροφές και στη συνέχεια το βάζετε μέσα στη σχισμή κοπής.

Κατά την κοπή μην υπερφορτώνετε το πριόνι, μη υπερθερμαίνετε τις λεπίδες των δίσκων από το Επιστοιχειωμένο καρβίδιο. Κατά την κοπή πρέπει να οδηγείτε το δισκοπρίονο με μαλακή κίνηση αποφεύγοντας υπερβολική πίεση. Η συμπίεση την κεφαλή κοπής δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερη από αυτή που φτάνει για την κοπή του υλικού. Πρέπει να αποφεύγετε τη σύγκρουση του δισκοπρίονου με το υλικό που κόβετε.

Σε περίπτωση εμπλοκής του πριονιού στο υλικό που κόβετε, άμεσα πρέπει να απελευθερώσετε τη συμπίεση στο διακόπτη απενεργοποίησης, να αποσυνδέετε αυτό από την πηγή τροφοδοσίας και στη συνέχεια να βγάξετε το πριόνισμα από την εμπλοκή.

Πρέπει να ελέγχετε το πριόνι για πιθανές βλάβες ή απομορφώσεις που μπορεί να γίνουν κατά την εμπλοκή και σε περίπτωση που τα παρατηρείτε, πρέπει να αντικαθιστάτε σε ένα καινούριο, ελεύθερο από τις βλάβες. Πρέπει να ελέγχετε την αιτία εμπλοκής π.χ. αν στο υλικό που κόβετε περιέχονται μεταλλικά εξαρτήματα που μπορεί να προκαλούν την εμπλοκή του πριονιού. Πριν αρχίζετε τη εργασία πρέπει να αφαιρείτε την αιτία εμπλοκής του πριονιού.

Αφού ολοκληρώνετε την κοπή πρέπει να βγάξετε το πριόνι που περιστρέφεται από τη σχισμή κοπής και στη συνέχεια να απελευθερώσετε τη συμπίεση στο διακόπτη. Περιμένετε να σταματήσουν εντελώς οι περιστροφές του δισκοπριονιού. Αποσυνδέστε το πριόνι από την τροφοδοσία ρεύματος αφαιρώντας την μπαταρία από την υποδοχή του μηχανήματος και στη συνέχεια αφαιρέστε το υλικό εργασίας από το πάγκο.

Αφού ολοκληρώνετε την εργασία πρέπει να αρχίζετε τις εργασίες συντήρησης.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν προχωρήσετε στη ρύθμιση, τη χρήση ή τη συντήρηση, αφαιρέστε την μπαταρία από την υποδοχή του μηχανήματος. Αφού ολοκληρώσετε την εργασία πρέπει να ελέγξετε την τεχνική κατάσταση του ηλεκτροεργαλείου παρατηρώντας το εξωτερικά και να εκτιμήσετε: τον κορμό και τη λαβή, τη λειτουργία του διακόπτη, τη διαπερατότητα των οπών εξερισμού, το σπινθηρισμό βουρτσών, το επίπεδο θορύβου εργασίας τριβών και συστήματος μετάδοσης κίνησης, το ξεκίνημα και την ομαλή λειτουργία. Κατά την περίοδο εγγύησης ο χρήστης δεν μπορεί να αποσυναρμολογήσει ούτε να αντικαταστήσει κάποιο υποσύστημα ή εξάρτημα της συσκευής, γιατί έτσι χάνει τα δικαιώματα εγγύησης. Οποιοσδήποτε παρατυπίες παρατηρήσετε κατά την επιθεώρηση ή κατά τη λειτουργία είναι σήμα για την ανάθεση της επισκευής στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις, και πρέπει να επικοινωνήσετε με την κατασκευαστή. Αφού ολοκληρώσετε την εργασία πρέπει να καθαρίσετε το περιβλήμα, τις σχισμές εξερισμού, τους διακόπτες, την πρόσθετη λαβή και τα προστατευτικά π.χ. με ροή συμπίεσμένου αέρα (με πίεση όχι μεγαλύτερη από 0,3 MPa), με μια βούρτσα ή ένα στεγνό ύφασμα χωρίς χημικά παρασκευάσματα ή απορρυπαντικά. Μη χρησιμοποιείτε αιχμηρά εργαλεία για το καθάρισμα. Πρέπει να αποσυναρμολογήτε το δισκοπρίονο και αν καθαρίζετε το εσωτερικό χώρο των προστατευτικών, τη στερέωση του δισκοπριονιού και το πριόνισμα από σκόνη και άλλες ακαθαρσίες που δημιουργούνται κατά λειτουργία της συσκευής. Λαβές, περιστρεφόμενοι διακόπτες και άλλα εξαρτήματα πρέπει να καθαρίζονται με στεγνό, καθαρό ύφασμα.

TOYA S.A.
ul. Sołtysowicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

TOYA ROMANIA SA
Soseaua Odai 109-123
Sector 1, Bucuresti
www.yato.ro
office@yato.ro
tel: 031 710 8692
fax 0317104008

DEKLARACJA ZGODNOŚCI DECLARATION OF CONFORMITY DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

0219/YT-82816/EC/2019

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że niżej wymienione wyroby:
We declare and guarantee with full responsibility that the following products:
Declarăm și garantăm pe proprie răspundere că produsele următoare:

**Ukońnica akumulatorowa | Cordless miter saw | Ferăstrău circular staționar cu acumulator
18 V d.c. ;3600 min⁻¹; 185 x 30 mm; nr kat.: | item no.: | cod articol.: YT-82816, YT-82817**

do których odnosi się niniejsza deklaracja, są zgodne z poniższymi normami:
meet requirements of the following European Standards / Technical Specifications:
satisfac cerințele Standardelor europene / Specificațiilor tehnice următoare:


EN 61029-1:2009 + A11:2010
EN 61029-2-9:2012 + A11:2013
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:2015

i spełniają wymagania dyrektyw:
and fulfill requirements of the following European Directives:
și satisfac cerințele Directivelor europene următoare:

2006/42/EC Maszyny i urządzenia bezpieczeństwa
Machinery and safety elements
Directiva pentru utilaje și dispozitive de siguranță
2014/30/EU Kompatybilność elektromagnetyczna
Electromagnetic compatibility
Directiva privind compatibilitatea electromagnetică (EMC)
2011/65/EU Substancje niebezpieczne w sprzęcie elektrycznym
Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances
Restricția utilizării unor substanțe periculoase

Numer seryjny: dotyczy wszystkich numerów seryjnych urządzeń wymienionych w deklaracji
Serial number: concern all serials numbers of item(s) mentioned in this declaration
Număr de serie: se referă la toate numere de serie ale articolelor specificate în această declarație
Rok budowy / produkcji: | Year of production: | Anul de fabricație: 2019

Nazwisko i adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:
The person authorized to compile the technical file:
Persoana autorizată să întocmească dosarul tehnic:
Tomasz Zych; TOYA S.A., ul. Sołtysowicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska | Poland | Polonia

 TOYA SPÓŁKA AKCYJNA
DYREKTOR DS. ZAKUPÓW
DARIUSZ HAYEK
(nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Wrocław, 2019.03.01
(miejsce i data wystawienia)