

MegaTec®



**АППАРАТ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
STARCUT-70K**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мы благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки **MEGATEC**

При покупке инструмента требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно сведениям настоящего руководства. Убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Аппараты плазменной резки **STARCUT 70K**, произведены на базе современной инверторной технологии. Благодаря использованию транзисторов IGBT и применению принципа широтно-импульсной модуляции (PWM), выпрямленное напряжение сети (50Гц) преобразуется в высокочастотное переменное напряжение (100КГц), которое подается на первичную обмотку силового трансформатора. Затем, на вторичной обмотке получается переменное высокочастотное напряжение, которое преобразуется теперь уже в постоянное. Такой принцип работы позволяет использовать силовой трансформатор значительно меньшего размера и уменьшить вес инверторного оборудования, что ведет к увеличению КПД аппарата. Для возбуждения дуги используется осциллятор, генерирующий высоковольтный, высокочастотный импульс напряжения. Данный аппарат отличается стабильной, надежной и эффективной работой, малыми размерами. Аппарат плазменной резки может широко применяться для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, алюминия и других цветных металлов.



ВНИМАНИЕ! Сильное загрязнение инструмента является нарушением условий эксплуатации и основанием для отказа производителя от гарантийного ремонта.

Использование аппарата плазменной резки не по назначению категорически запрещено.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию аппарата незначительные изменения, не отображенные в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

Изучите инструкцию перед использованием.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством и изложенными в нем правилами эксплуатации, требованиями по технике безопасности, расположением и назначением органов управления.

Электрический удар: он может привести к фатальному исходу! Всегда подсоединяйте кабель заземления.

Не касайтесь электрических соединений голыми руками, влажными руками или влажной одеждой. Категорически не допускается производить работы при поврежденной изоляции силового кабеля, сетевого шнура и вилки.

Убедитесь, что рабочая поверхность изолирована.

Убедитесь, что ваше рабочее место безопасно. Неправильная эксплуатация оборудования может вызвать пожар или взрыв.

Сварочные брызги могут вызвать возгорание, поэтому убедитесь в отсутствии возгораемых предметов или веществ поблизости от места сварки.

Поблизости должен находиться огнетушитель, а персонал должен уметь им пользоваться.

Сварка в вакуумной камере запрещена.

Запрещается размораживать трубы с помощью этого оборудования. Убедитесь, что рабочая зона сварщика удалена от взрывоопасных предметов или веществ, мест скопления или хранения взрывоопасных газов. Пары и газы при сварке: они могут нанести вред вашему здоровью!

Не вдыхайте дым или газ, выделяемый при сварке.

Следите, чтобы на месте работы была хорошая вентиляция. Излучение при горении дуги: оно может быть вредным для ваших глаз и кожи!

Для защиты глаз и кожи применяйте защитную одежду и сварочную маску.

Следите за тем, чтобы люди, наблюдающие за процессом сварки, были защищены маской или находились за защитной ширмой. Магнитное поле может влиять на работу кардиостимулятора. Не рекомендуется пользоваться сварочным аппаратом лицам, имеющим жизненно необходимую электронную аппаратуру, например кардиостимулятор.

Горячая заготовка может стать причиной серьезных ожогов. Не трогайте горячую заготовку голыми руками. После продолжительного использования горелки необходимо дать ей остыть.

Слишком высокий уровень шума вреден для здоровья. В процессе сварки используйте беруши либо наушники для защиты органов слуха. Не забудьте предупредить людей, находящихся рядом с работающим сварочным аппаратом, о вреде шума.

Движущиеся части оборудования могут нанести серьезные травмы. Держитесь на безопасном расстоянии от движущихся частей оборудования, таких как вентилятор. Все дверцы, панели, крышки и другие защитные приспособления должны быть закрыты и находится на своем месте.

К работе с аппаратом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие инструкцию по эксплуатации, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Сварщик должен обладать необходимой квалификацией и иметь допуск по проведению сварочных работ и группу по электробезопасности.

Запрещается производить любые подключения под напряжением.

Не касаться неизолированных деталей голыми руками. Сварщик должен осуществлять сварку в сухих сварочных перчатках, предназначенных для сварки.

Отключать аппарат от сети при простое.

Сварочные инструменты должны быть сертифицированы, соответствовать нормам безопасности и техническим условиям эксплуатации данного аппарата.

Рабочая зона должна хорошо вентилироваться. Стараться организовать вытяжку непосредственно над сваркой, т.к. защитные газы применяемые при сварке, могут вытеснять воздух и приводить к удушью.

Не производить сварку в местах, где присутствуют пары хлорированного углеводорода (результат обезжиривания, очистки, распыления).

Для осуществления сварки ВСЕГДА использовать сварочную маску с соответствующими светофильтрами и специальную одежду с длинным рукавом вместе с перчатками и головным убором. Одежда должна быть темной и прочной, из негорючего материала.

Должны быть приняты меры для защиты людей, находящихся в рабочей зоне или рядом с ней.

На месте проведения сварочных работ должны находиться средства пожаротушения (огнетушитель, ведро с водой, кошма).

Запрещается сварка сосудов, находящихся под давлением, емкостей, в которых находились горючие и смазочные вещества.

Запрещается работать в условиях повышенной влажности.

Запрещается носить в карманах спецодежды легковоспламеняющиеся предметы (спички, зажигалки),

Запрещается работать в одежде с пятнами масла, жира, бензина и других горючих жидкостей.

Подсоединять силовые кабели как можно ближе к месту сварки.

Подсоединение кабеля «земля» к арматуре здания или другим металлическим объектам, находящимися далеко от места сварки, приводит к возникновению блуждающих токов, которые могут полностью вывести из строя изоляцию проводки в доме и стать причиной пожара. Поэтому перед началом работ необходимо удостовериться в том, что место подсоединения кабеля с зажимом на заготовке очищено от грязи, ржавчины и краски до металлического блеска и обеспечена непосредственная электрическая связь между заготовкой и источником тока.

После окончания сварочных работ проверить рабочее место на предмет возгорания.

Повторную проверку произвести через 2 часа.

Запрещается проводить сварочные работы в сырых помещениях или под дождём.

При возникновении неисправностей обратиться в сертифицированный сервисный центр.

Сварочный аппарат допускается использовать на улице и в хорошо проветриваемых помещениях.

Осуществляйте установку аппарата строго в соответствии с нижеперечисленными методами.

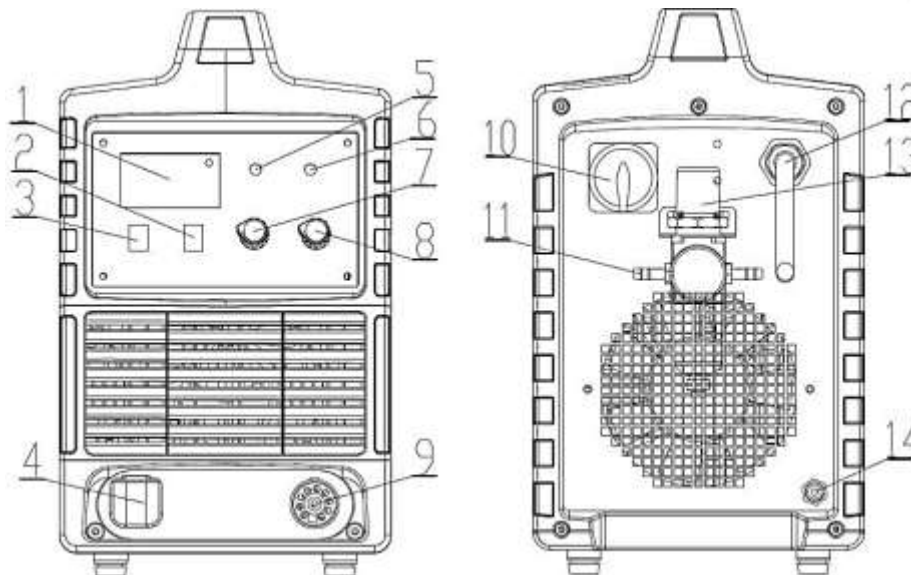
Все работы по выполнению электрических соединений необходимо осуществлять после выключения сетевого выключателя.

Не используйте аппарат под дождём.

Устанавливайте аппарат так, чтобы посторонние предметы не перекрывали приток воздуха к месту работы для охлаждения аппарата и достаточной вентиляции. Также необходимо следить, чтобы на аппарат не падали искры, капли расплавленного металла, пыль и грязь; чтобы аппарат не подвергался воздействию паров кислот и подобных агрессивных сред.

Подсоединить аппарат к электрической сети, предварительно проверив соответствие напряжения и частоты сети техническим характеристикам, приведенным на табличке аппарата.

Аппарат необходимо подключать к стандартной сетевой розетке, оборудованной автоматическим выключателем, рассчитанным на потребляемый аппаратом ток. Проверить надежность соединения сетевого кабеля. Вилка и розетка не должны греться, искрить, розетка должна иметь плотный надежный контакт.



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ АППАРАТА

1. Цифровой датчик значения тока резки
2. Кнопка выбора режима резки– 2Т/4Т. Двухтактный режим работы, это когда в течение всего процесса резки кнопка на горелке должна быть нажата. Четырехтактный режим работы, когда процесс резки начинается после кратковременного нажатия кнопки на горелке. При повторном нажатии кнопки происходит остановка процесса резки. Причем в течение процесса резки кнопка на горелке находится в свободном состоянии.
3. Переключатель проверки наличия рабочего воздуха: используется для тестовой продувки. Правильный выбор давления поступающего воздуха – критически важный фактор, влияющий на продолжительность срока службы сопла, электрода и качество резки. Режимы: проверка / резка.
4. Клемма (+), разъем для подключения кабеля «масса»
5. Сигнальный индикатор перегрева (красный) / Сеть (зеленый)
6. Индикатор тестирования газа (воздуха) (красный – ошибка, зеленый – работа)
7. Регулятор выбора силы тока резки
8. Регулятор времени продувки воздухом после резки
9. Гнездо для подключения плазмотрона (горелки плазмореза)
10. Выключатель
11. Фильтр- осушитель
12. Шнур питания
13. Место подключения удалителя влаги
14. Гнездо подключения патрубка для подачи воздуха

КОМПЛЕКТАЦИЯ

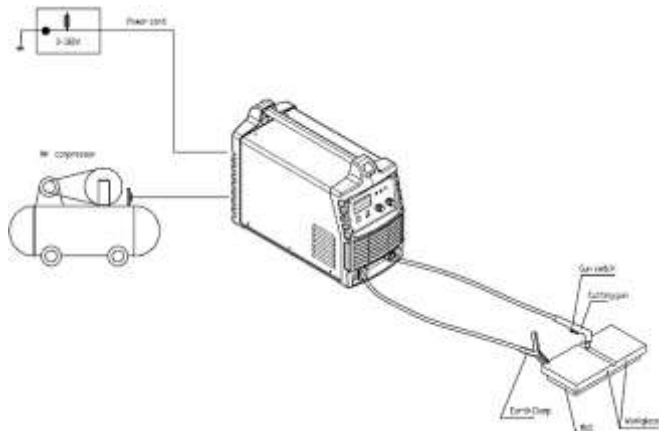
1. Горелка для плазменной резки 5м*10мм2 P80 с 1.1мм соплом - 1 шт.
2. Кабель заземления 3м*16мм2 с 200А клеммой - 1 шт.
3. Газовый шланг 3м, ф8мм - 1 шт.
4. Евроразъем DKJ35-70 - 1 шт.
5. Зажимы газового шланга 10-16 - 4 шт.
6. Газовый коннектор - 2 шт.
7. Фильтр-осушитель воздуха - 1 шт.
8. Инструкция – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение	380 В
Частота	50/60 Hz
Кол-во фаз	3
Номинальная мощность	9.4 кВт
Максимальный ток потребления	13.5 А
Выходное напряжение разомкнутой цепи (В)	330 В
Номинальное рабочее напряжение	108 В
Выходной ток	25-70 А
Номинальное потребление воздуха	300 л/мин
Номинальное давление воздуха	0.3~0.6 МПа
Время запаздывания газа	5~15 С
Максимальная толщина резки	25 мм
ПВ при 40°С	60%
Тип охлаждения	Вентилятор
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес	22.7 Кг
Габариты (Г*Ш*В)	550*245*405 мм

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Схема подключения компрессора.



1. Соедините выход блока осушителя и входной штуцер подачи сжатого воздуха на аппарате, используя шланг высокого давления.
2. Прикрутите крепление блока осушителя с помощью отвертки на заднюю панель аппарата.
3. Удалите защитную заглушку с блока осушителя. Установите блок на крепление.
4. Подключите блок-осушитель аппарата с помощью воздушного шланга к системе со сжатым воздухом необходимых параметров.
5. Очистите емкость воздушного фильтра от влаги.
6. Открутите воздушный вентиль, установите необходимое давление воздуха и нажмите на кнопку включения компрессора. Давление воздуха должно быть не менее 4 атм. и не более 6 атм.
7. Подсоедините плазматрон и кабель массы к разъемам на передней панели.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установите аппарат на месте проведения работ. Вокруг установки на расстоянии не менее 0,5 м от задней и передней панели не должно быть предметов, затрудняющих циркуляцию воздуха и доступ к органам управления установки. Проверьте состояние органов управления и индикации, убедитесь в отсутствии механических повреждений, изоляции токоведущих частей, проводов и кабелей, а также надежность их присоединения.

Обесточьте место подключения. Проверьте соответствие напряжения сети напряжению, указанному на табличке установки. Провода сетевого кабеля подсоедините к месту подключения, желто-зеленую жилу сетевого кабеля подключите к заземляющему контуру. Установка должна подключаться к трехфазной сети через автомат защиты сети или трехполюсный выключатель с трубчатými предохранителями, рассчитанными на максимальный ток потребления установки. Подключите кабель с зажимом «масса» на изделие. Подключите газовую аппаратуру к системе со сжатым воздухом необходимых параметров. Воздух должен быть сухим и не содержать масло.

Включение и отключение установки, осуществляется выключателем, расположенным на задней панели. Подайте напряжение на установку.

Произведите регулировку давления в воздушной магистрали: Установите давление воздуха на входном манометре блока подготовки воздуха, не менее 4 атмосфер (бар), от этого зависит качество реза и долговечность работы выходной части плазматрона, так как воздух обеспечивает не только горение дуги и выплеск расплавленного металла, но и выполняет функцию охлаждения плазматрона.



ВНИМАНИЕ! При отсутствии необходимого давления сжатого воздуха загорается индикатор давления воздуха, при этом установка не включится. Загорание индикатора сигнализирует о неправильной регулировке давления или недостаточной производительности системы обеспечения воздухом. Дальнейшая работа возможна только при наличии необходимого давления сжатого воздуха.

Проверьте правильность подбора диаметра сопла на плазматроне в зависимости от режима резки.



ВНИМАНИЕ! При применении кабелей с меньшими сечениями, а также нестандартных плазматронов, со значениями номинальных токов, отличных от паспортных данных установки, качество проведенных работ не гарантируется.

Для получения устойчивой дуги и оптимальных результатов резки, после перерывов в работе, перед началом резки проконтролируйте правильность регулировки давления.

Проверьте наличие выхода воздуха из отверстия в сопле плазматрона и охлаждающего воздуха.

Для начала процесса резки плазматрон необходимо установить над поверхностью обрабатываемой детали (оптимальное расстояние 1,0-3,0 мм) и нажать кнопку на его ручке.

При этом загорается дежурная дуга и через отверстие в сопле плазматрона выдувается наружу. Если плазматрон установлен правильно над поверхностью детали, тогда загорается силовая дуга и начинается процесс резки.




ВНИМАНИЕ! Поджиг дуги осуществляется высоковольтным напряжением. Для исключения (при обнаружении) высоковольтного пробоя между соплом, опорной пружиной горелки (дистанционным роликом) и разрезаемой деталью, поджиг дежурной дуги необходимо производить следующим образом:


- не устанавливать плазматрон до инициирования дежурной дуги на опорных пружинах (роликах) на поверхность разрезаемой детали;

- инициирование дежурной дуги по команде с кнопки горелки производить на расстоянии не менее 10 мм между опорной пружиной (роликом) и поверхностью (краем) разрезаемой детали;

- после "выхода" дежурной дуги из сопла плазматрона установить плазматрон на опорную пружину (ролик) на край (или отверстие) разрезаемой детали и начать процесс резки. Начало процесса резки требует наличие навыков и осторожности. Резка должна начинаться медленно с последующим увеличением скорости, после выхода дуги с другой стороны листа. Резку производить без нажима на плазматрон. Рекомендуется начинать резку от края или отверстия.

 **ВНИМАНИЕ!** Если дуга не зажигается или зажигается плохо, проконтролируйте внешний вид рабочих деталей (сопло, электрод, изолирующую втулку) и проверьте регулировку расхода сжатого воздуха.

В случае необходимости выполнения отверстий, рекомендуется начало резки производить под углом, с последующим постепенным изменением положения плазматрона в вертикальное положение для предотвращения попадания потока искр на плазматрон.

 **ВНИМАНИЕ!** Резку необходимо производить со скоростью, не допускающей попадания потока искр на сопло и изолирующую втулку плазматрона, для исключения преждевременного их износа. Визуальная оценка скорости резки приведена ниже.

Правильную оценку скорости резки можно определить визуально путем наблюдения за углом, под которым происходит выбрасывание материала со стороны нижнего края разрезаемой детали, а также на основании наблюдений потока материала и поверхности после выполнения испытательной резки.

Если плазма во время резки внезапно приобретает зеленую окраску, необходимо сразу же прервать процесс резки. Заменить сопло и электрод плазменного резака. Работа несоответствующим или изношенным соплом не обеспечивает требуемого качества и может стать причиной повреждения других частей плазматрона.


При несоответствии вышеописанному начинать процесс резки категорически запрещается!


Окончание резки происходит после отпускания кнопки на плазматроне. После чего горение дуги прекращается, а через промежуток времени отключается подача сжатого воздуха.

При завершении процесса резки отключить источник от сети не ранее чем через 2-3 мин., для обеспечения охлаждения плазматрона. Оптимальное расстояние между соплом и заготовкой должно быть от 1,0 до 3,0 мм.

Для защиты от термической перегрузки установка имеет термореле, блокирующая процесс резки при перегреве силовых узлов. О срабатывании термореле сигнализирует индикатор "Ошибка, перегрев". При этом вентиляторы продолжают вращаться, однако включение режима резки не происходит. Дальнейшая работа возможна только после остывания силовых узлов.

По окончании работ необходимо выключить установку. Обесточить установку вместе подключения. Отключить подачу сжатого воздуха.

 **ВНИМАНИЕ!** Регулярно проверяйте состояние электрода и сопла плазматрона.

 **ВНИМАНИЕ!** На аппараты с неисправностями, вызванными нарушением соединения кабелей в разъемах, гарантия не распространяется!

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Аппарат при нормальных условиях эксплуатации не требует специального обслуживания. Для обеспечения надежной работы в течение длительного периода эксплуатации и хранения необходимо своевременно проводить техническое обслуживание. Периодически проверять все соединения аппарата (особенно силовые сварочные разъемы). Если имеет место окисление контактов, удалите его с помощью наждачной бумаги и подсоедините провода снова.


По окончании срока гарантии аппарат должен быть исследован на предмет сопротивления изоляции между каждой обмоткой и корпусом. Регулярно проверяйте уплотнения газовой системы, состояние вентилятора и мотора механизма подачи проволоки на предмет необычных звуков, а также прочность крепления всех соединений.

Регулярно удаляйте пыль с помощью чистого и сухого сжатого воздуха. Давление сжатого воздуха должно быть уменьшено до величины, безопасной для мелких деталей данного оборудования (не более 8атм.).

Не допускайте попадания в аппарат капель воды, пара и прочих жидкостей. Периодически проверяйте целостность изоляции всех кабелей. Если изоляция повреждена, заизолируйте место повреждения или замените кабель.

Если оборудование не используется в течение длительного времени, то требуется хранить его в оригинальной упаковке в сухом месте.

Во время транспортировки и хранения аппарат необходимо защищать от осадков. Допустимый предел температур - 10°:30°С, относительная влажность не должна превышать 90%. После окончания гарантийного срока следует проводить ТО (техническое обслуживание) с целью удаления пыли и грязи, попавших в аппарат во время работы.

 **ВНИМАНИЕ:** всё нижеперечисленное требует достаточного профессионального знания в области электрики и комплексных знаний безопасности. Операторы должны иметь соответствующие квалификационные сертификаты, подтверждающие их навыки и знания. Перед открытием аппарата проверьте, чтобы кабель ввода был отключен от электричества. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться на установке, отключенной от питающей сети.

При ежедневном обслуживании необходимо перед началом работы произвести внешний осмотр установки и устранить замеченные неисправности:

- проверить заземление установки;
- проверить надежность контактных соединений;
- проверить состояние плазматрона, снять брызги металла;
- проверить целостность пневмотракта;
- проверить работу вентиляторов.


При периодическом обслуживании не реже одного раза в месяц (в зависимости от условий эксплуатации чаще) необходимо:


- очистить установку, особенно от пыли и грязи, для чего снять боковые крышки аппарата (при условии отсутствия заводских пломб), продуть электрические узлы струей сухого сжатого воздуха, а в доступных местах - протереть чистой мягкой щеткой;


- проверить сопротивление изоляции.


- проверить состояние электрических контактов разъемов, в случае необходимости обеспечить надежный электрический контакт;

- проверить работу вентилятора.

 **ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация изделия в помещениях с повышенным содержанием токопроводящей, абразивной или бытовой пыли.

 **ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается производить работы с неисправным или не работающим вентилятором.

 **ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается чистить газовое сопло металлическими предметами, так как можно нарушить антипригарное покрытие внутри сопла.

 **ВНИМАНИЕ!** Вскрытие аппарата вне сервисного центра категорически запрещено! Остаточное высокое напряжение силовой цепи может вызвать сильный удар электрическим током!

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В процессе срока службы неизбежен износ отдельных элементов и частей изделия (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение).

Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисных служб. При отказе изделия и отсутствии информации в инструкции по эксплуатации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу

Возможная проблема	Причина	Решение
Горит лампа индикатора сети, но встроенный вентилятор и кнопка управления плазмотрона не работают.	Оборудование может находиться в режиме защиты от сбоев.	Выключите аппарат на некоторое время, а затем запустите снова.
Вентилятор охлаждения и кнопка управления плазмотрона не работают, не работает индикатор сети.	Внутренние неисправности электрической схемы аппарата.	Обратитесь в сервисный центр.
	Неплотное подключение сетевого кабеля	
	Отсутствует одна из фаз сетевого напряжения.	
Работает вентилятор охлаждения, горит индикатор сети. При нажатии кнопки управления плазмотрона электромагнитный клапан сжатого воздуха работает, но отсутствует характерный треск при инициации дуги; горит индикатор неисправности.	Внутренние повреждения электрической схемы управления: повреждение транзисторов на верхней плате либо повреждение трансформатора нижней платы, либо повреждение контрольного модуля	Обратитесь в сервисный центр.
Горит индикатор сети, вентилятор работает. При нажатии кнопки управления плазмотрона электромагнитный клапан подачи сжатого воздуха работает, но не работает осциллятор и не горит индикатор неисправности	Залипание электрода в сопле либо слишком большое расстояние между электродом и соплом;	Обратитесь в сервисный центр.
	Короткое замыкание либо плохой контакт на катушке первичного трансформатора осциллятора	
	Неисправность конденсатора 102/10 кВ на плате осциллятора	
	Повреждение реле	
Нет поджига дуги.	Низкое напряжение сети.	
	Слишком высокое или низкое давления воздуха.	

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование осуществляется крытым транспортом любого вида, обеспечивающим сохранность изделия, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с устройством внутри транспортного средства. При этом необходимо обеспечить защиту от повреждений изделия при падении или ударах.

Хранение прибора следует производить в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха от - 25°C до + 55°C с относительной влажностью воздуха не выше 80%.

КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

Критериями предельного состояния устройства считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта. Устройство и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать в специальные приёмные пункты по утилизации.

УТИЛИЗАЦИЯ

Если товар имеет символ с зачеркнутым мусорным ящиком на колесах, это означает, что товар соответствует Европейской директиве 2012/19/EU.

Ознакомьтесь с местной системой раздельного сбора электрических и электронных товаров.

Соблюдайте местные правила. Утилизируйте старые устройства отдельно от бытовых отходов.

Правильная утилизация вашего товара позволит предотвратить возможные отрицательные последствия для окружающей среды и человеческого здоровья.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 36 месяцев со дня продажи конечному покупателю.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли.

Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства.

В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать.

Изделие не относится к обычным бытовым отходам. В случае утилизации необходимо доставить его к месту приема

соответствующих отходов.

Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.

2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.

3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантийное обслуживание не предоставляется:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона; на изделие, у которого не разборчив или изменен серийный номер;

2. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период (не требуемых по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствует, например:

заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;

3. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;

4. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;

5. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия;

6. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя изделия

7. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;

8. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.

9. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

10. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе.

