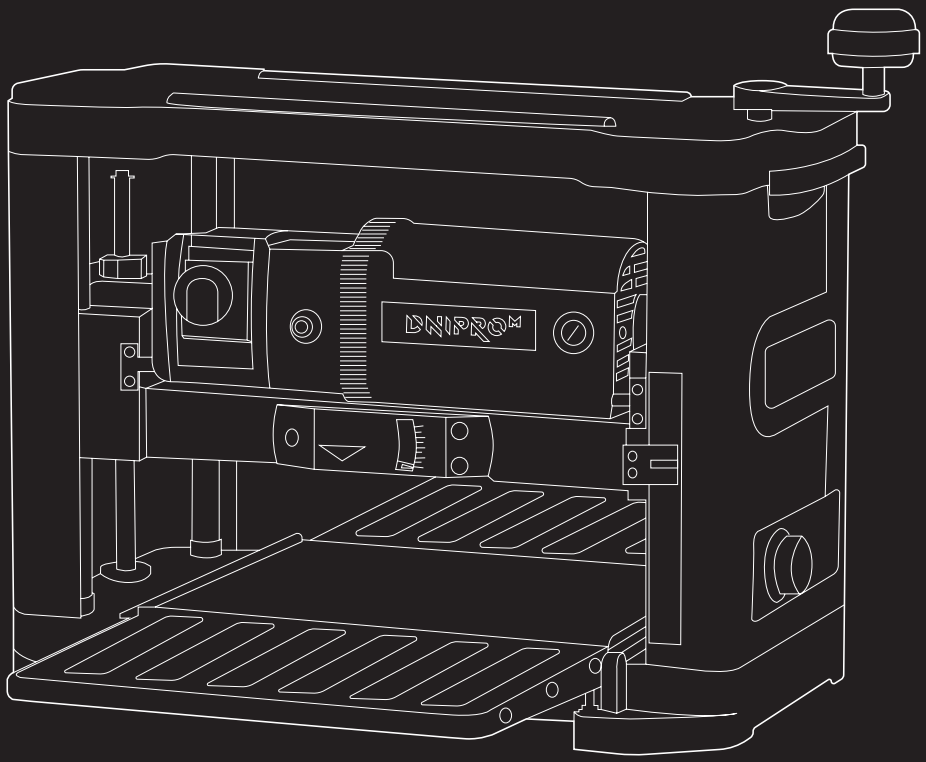
DNIPRO-M



MANUAL
WOOD PLANER MT-33N, MT-33G ULTRA

UA Інструкція з експлуатації - Рейсмус MT-33N, MT-33G Ultra

ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТА 2

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА 2

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 4

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4

5. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ 4

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ І ПОРЯДОК РОБОТИ 7

7. ОБСЛУГОВУВАННЯ 12

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ 13

9. ЗБЕРІГАННЯ 13

10.УТИЛІЗАЦІЯ 13

11. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ 14

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструмента торгової марки «Dnipro-M», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки High Quality Tools, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

При купівлі пристрою в роздрібній торговельній мережі вимагайте перевірки його працездатності та комплектності, а також штампу торговельної організації та дати продажу в гарантійному талоні. Для правильної експлуатації та для уникнення непорозумінь уважно ознайомтеся з цією інструкцією.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТА

В принцип роботи рейсмуса закладена технологія плоского стругання дошки. Основним робочим інструментом у рейсмусового верстата є ножовий вал. Заготовки для обробки подаються на горизонтальний робочий стіл протяжними роликами, які притискають їх до столу й тягнуть в область обробки. Матеріал обробляється зверху ножами та в результаті виходять деталі, необхідних розмірів.

Одним з основних переваг рейсмусового верстата виступає висока якість оброблених поверхонь. Товщина одержуваних деталей задається за допомогою підйомного механізму, коли ножовий вал переміщається по відношенню до робочого столу вгору. Але варто враховувати те, що при великій глибині різання, погіршується якість обробленої поверхні. Саме тому, для того, щоб досягти гладкої поверхні, потрібно робити фінішні проходи при малій глибині ножового вала.

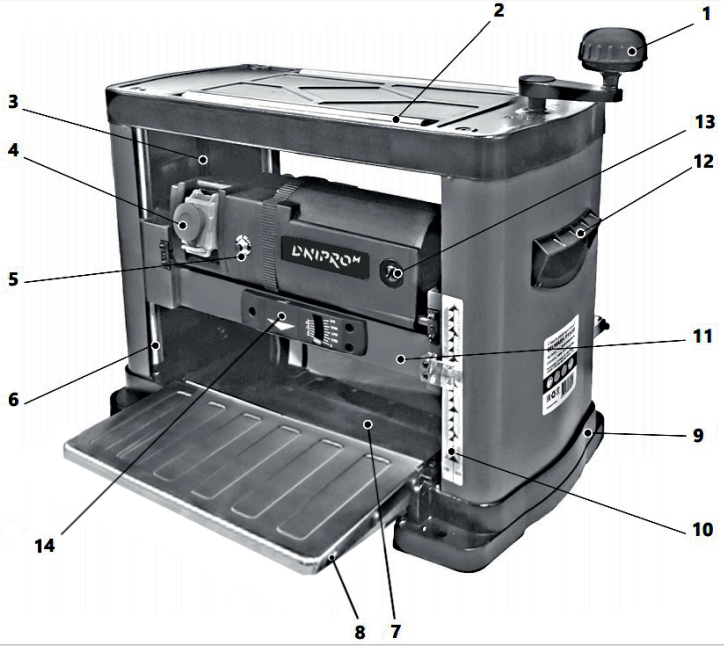
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА

Основні елементи верстата DNIPRO-M MT-33N (Мал. 1)

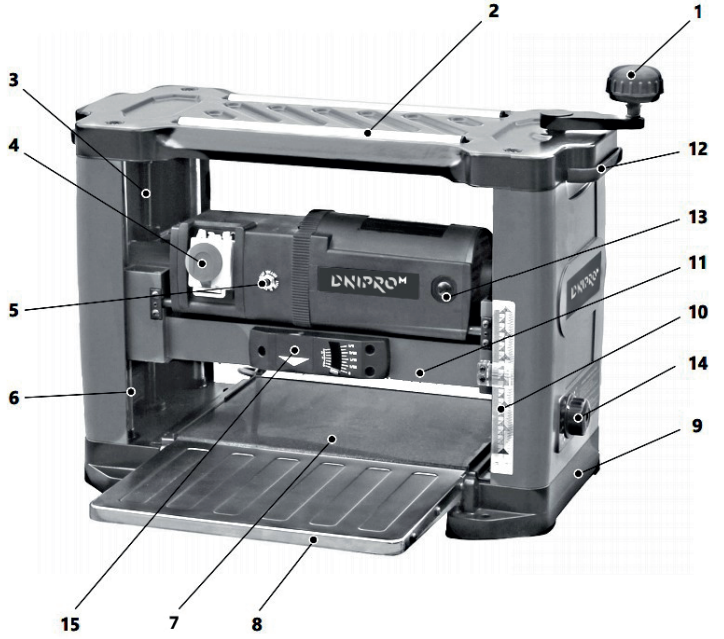
1 - рукоятка регулювання глибини стругання, 2 - протяжний ролик, 3 - гвинт підйому ножового вала, 4 - вимикач, 5 - запобіжник, 6 - стійка несуча, 7 - робочий стіл, 8 - подовжувач робочого столу, 9 - підстава, 10 - шкала глибини стругання, 11 - платформа робоча, 12 - ручка для перенесення, 13 - щіткотримач,14 -індикатор глибини стругання.

Основні елементи верстата DNIPRO-M MT-33G Ultra (Мал. 2)

1 - рукоятка регулювання глибини стругання, 2 - протяжний ролик, 3 - гвинт підйому ножового вала, 4 - вимикач, 5 - запобіжник, 6 - стійка несуча, 7 - стіл робочий, 8 - подовжувач робочого столу, 9 - підстава, 10 - шкала глибини стругання, 11 - робоча платформа, 12 - ручка для перенесення, 13 - щіткотримач, 14 - рукоятка ступінчатого налаштування, 15 - індикатор глибини стругання.



Мал. 1



Мал. 2

ТМ «Dnipro-M» постійно працює над удосконаленням своєї продукції і, у зв'язку з цим, залишає за собою право на внесення змін, які не порушують основних принципів управління, як у зовнішній вигляд, конструкцію та оснащення виробу, так і у зміст даної інструкції, без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни будуть спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Верстат рейсмусовий — 1 шт.
2. Ручка регулювання — 1 шт.
3. Шайба плоска — 1 шт.
4. Гвинт — 1 шт.
5. Ключ шестигранний — 1 шт.
6. Кожух стружко-викиду — 1 шт.
7. Барашкові гвинти — 2 шт.
8. Перехідник / адаптер — 1 шт.
9. Магніт — 2 шт.
10. Інструкція з експлуатації — 1 шт.
11. Упаковка —1 шт.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MT-33N	MT-33G Ultra
Потужність	1500 Вт	1500 Вт
Напруга/Частота	230В/50 Гц	230В/50 Гц
Кількість обертів	8500 об/хв	8500 об/хв
Глибина стругання	0,8-2,8 мм	0,8-2,4 мм
Максимальна ширина заготовки	330 мм	330 мм
Висота заготовки	152 мм	152 мм
Кількість ножів	2 шт	2 шт
Розмір стола	330×235 мм	330×238 мм
Вага нетто/брутто	30,5/33 кг	34/37 кг

5. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ

Перед використанням верстата, уважно прочитайте і запам'ятайте вимоги цієї інструкції з експлуатації. Дбайливо зберігайте її в місці, доступному для подальшого використання. Робітник, який не прочитав інструкцію, не повинен допускатися до експлуатації верстата.

Електрична безпека

Верстат повинен бути підключений до однофазної електричної мережі. Перед роботою перевірте, чи напруга джерела живлення відповідає характеристикам верстата.

Забороняється експлуатувати верстат при пошкодженні штепсельних з'єднань, кабелю, поява запаху, характерного для ізоляції, що горить або диму, нечіткої роботі вимикача.

Під час роботи не торкайтеся до заземлених предметів (наприклад, до трубопроводів, радіаторів опалення, газових плит, побутових приладів).

Пошкоджені або скорочені кабелі збільшують ризик ураження електричним струмом.

Сильні коливання температури навколишнього повітря можуть викликати утворення конденсату на струмопровідних частинах верстата. Перед початком експлуатації верстата в таких умовах, дочекайтеся поки його температура зрівняється з температурою навколишнього повітря.

Вимоги по підключенню до джерела електроживлення

Коливання напруги мережі в межах ± 10% відносно номінального значення не впливають на нормальну роботу електродвигуна верстата. При підвищених навантаженнях необхідно забезпечити відсутність коливань напруги в електричній мережі. Слабкий контакт в електро роз'ємах, перевантаження, падіння напруги в електричній мережі живлення можуть впливати на нормальну роботу електродвигуна верстата. Не змінюйте конструкцію штекера якимось чином. Не використовуйте перехідники. Використання оригінальної вилки і відповідної розетки зменшить ризик ураження електричним струмом. Кваліфікований фахівець-електрик повинен періодично перевіряти всі електро роз'єми, напруга в електричній мережі мережі і величину струму, споживаного верстатом. Кабель верстата повинен бути захищений від випадкового пошкодження (рекомендується підвішувати). Не допускається безпосередній контакт кабелю з гарячими і масляними поверхнями.

Використання подовжувального кабелю

При використанні котушок обов'язково повністю розмотуйте кабель. При значній довжині подовжувального кабелю і малому поперечному перетині підвідних дротів, відбувається додаткове падіння напруги, яке може призвести до нестійкої роботи електродвигуна верстата.

При експлуатації верстата на відкритому повітрі користуйтеся подовжувачем, придатним для використання на вулиці, що зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека робочого місця

Забороняється:

- використовувати верстат не за призначенням;
- експлуатувати верстат в умовах впливу крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати верстат, приєднаний до мережі живлення, без нагляду.

Слідкуйте за тим, щоб верстат стійко стояв на твердому і рівному місці. Встановіть верстат так, щоб було достатньо місця для його обслуговування та напрямку обробки заготовок. Не стійте на лінії подачі або виходу матеріалу. Займайте положення збоку по

відношенню до верстата. Слідкуйте за правильним положенням ніг і тіла та зберігайте надійну робочу позу і рівновагу. Робоче місце повинно бути добре освітлене.

Не використовуйте верстат поблизу від горючих легкозаймистих рідин або газів. Перед відходом з робочого місця відключайте його від мережі електроживлення. Безпосередньо перед початком роботи на верстаті заберіть з робочої зони гайкові ключі й пристосування для регулювання.

До приєднання верстата до джерела живлення, переконайтеся, що ножі встановлені відповідно до інструкції з експлуатації і, що всі болти затиснуті.

Особиста безпека

Не працюйте з електроінструментом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість.

Перед початком роботи надягайте індивідуальні засоби захисту. Використовуйте захисну маску або захисні окуляри. За потреби надягайте респіратор, засіб захисту органів слуху і спецодяг. Не надягайте занадто вільний одяг, прикраси: під час роботи вони можуть потрапити на обертові вузли верстата. При роботі рекомендується використовувати нековзке взуття або спецвзуття. Працюйте в головному уборі, ховайте під нього довге волосся. Будьте обережні при роботі з ножовим валом. При встановленні / заміні ножів користуйтеся захисними рукавичками. Пошкоджені і затуплені стругальні ножі повинні бути замінені.

Експлуатація і догляд

Забороняється:

- передавати для роботи верстат користувачам, які не вивчили дану інструкцію з експлуатації;
- використовувати верстат особам в стані алкогольного, наркотичного сп'яніння;
- використовувати верстат появі підвищеного шуму, стуку, вібрації;
- використовувати верстат при пошкоджені або появі тріщин в корпусних деталях.

При роботі з довгими заготовками використовуйте відповідні подовження столу і додаткові роликові опори (в комплект поставки не входять). Ножовий вал повинен досягти максимального числа обертів, перш ніж почати стругання. Не перевантажуйте верстат. Не застосовуйте надмірних зусиль при подачі заготовки. Дайте можливість верстату здійснювати подачу заготовки в автоматичному режимі зі швидкістю, на яку він розрахований. Час від часу перевіряйте стан роликів. В результаті накопичення пилу, стружки, смоли між вузлами , ролики не забезпечать жорсткий притиск заготовки до столу, що може стати причиною викидання заготовки, а також нестабільної подачі.

Верстат призначений тільки для стругання деревини. Використовуйте суху деревину без сучків. Перед струганням видаліть з заготовок цвяхи та інші сторонні предмети. Видаляйте стружку і заготовки тільки при вимкненому двигуні, при повній зупинці та відключенні від мережі електроживлення верстата. Вимикач під час перерв в роботі повинен бути закритий кришкою. Ніколи не використовуйте верстат, якщо вмикач не функціонує належним чином. Необхідно постійно звертати увагу на те, щоб вентиляційні прорізи мотора були завжди відкритими і чистими.

Переоснащення, регулювання та очищення проводити тільки після повної зупинки верстата та відключеному електроживленні. Встановлені дефекти верстата або захисних пристроїв необхідно негайно усунути за допомогою уповноважених для цього фахівців. Не вмикайте в таких випадках верстат, вимкніть його від живильної мережі.

Ремонт інструмента повинен здійснюватися винятково в сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Dnipro-M». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

Інструмент призначено тільки для побутових задач, вкрай не рекомендується використовувати інструмент для промислових робіт. У разі недотримання цієї рекомендації, інструмент повністю позбавляється гарантійного обслуговування. Крім того, подібна експлуатація може призвести до нещасного випадку.

Слідкуйте за справністю інструмента. У разі відмови в роботі, появі запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру «Dnipro-M».

Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації верстата. Тому, під час роботи інструментом, необхідно бути вкрай уважним і акуратним.

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ І ПОРЯДОК РОБОТИ

Увага! Для уникнення травматизму, всі роботи з обслуговування та підготовки повинні проводитись після від'єднання від електромережі. Вимкніть мережевий вимикач та штепсельну вилку з розетки.

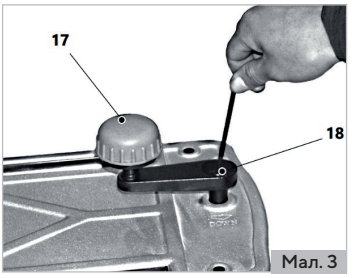
Розпакування та збирання

Розкрийте упаковку і вийміть верстат та його складові частини з коробки.

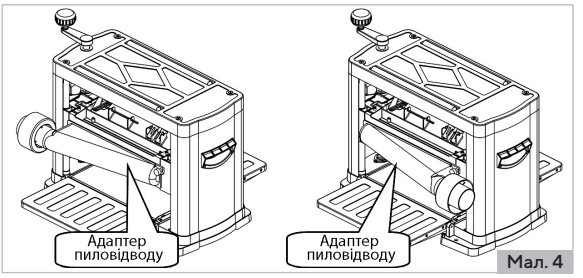
Встановіть верстат на плоску поверхню.

Визначте складові частини верстата згідно малюнків 1, 2.

Для підключення пристроїв пиловидалення верстат укомплектовано універсальним адаптером (Ø 53/100 мм) установка якого можлива в двух положеннях (Мал.4). Кожух кріпиться за допомогою двох барашкових гвинтів. Патрубок відводу



Мал. 3



Мал. 4

стружки може бути спрямований як в праву, так і в ліву сторону.

Змонтуйте рукоятку регулювання висоти, встановивши її (17) (Мал. 3) на вал і зафіксувавши за допомогою шестигранного ключа (18)(Мал. 3), гвинта і шайби. Підніміть робочу платформу (11) (Мал. 1, 2) і видаліть полістиролові вкладиші, розташовані між робочим столом (7) і ножовим блоком робочої платформи (11).

Встановлення верстата

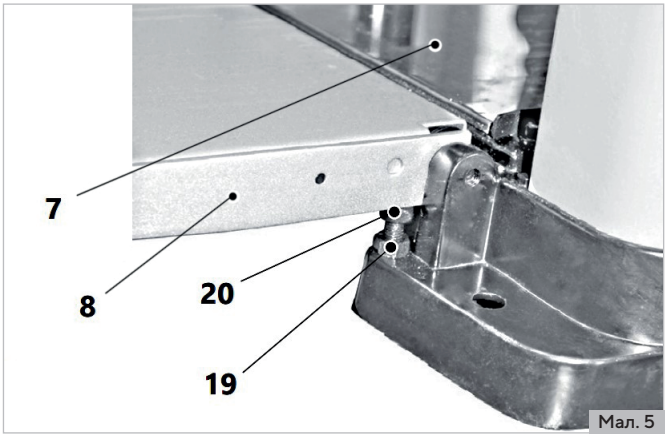
Підготуйте рівну стійку горизонтальну поверхню, вільну від сторонніх предметів. Верстат необхідно встановлювати на добре освітлене місце з наявністю джерела електроживлення.

Переконайтеся, що місця достатньо для протягання заготовки по всій довжині стругання. На підставі (9) (Мал. 1, 2) передбачені чотири отвори для монтажу верстата до робочого столу. Верстат можна переміщати в будь-яке зручне місце, тримаючи його за ручки 12 на лівій і правій сторонах корпусу, попередньо закрийте подовжувальні панелі, піднявши робочу платформу.

Налаштування роликів подовжувача столу (Мал. 5)

Пам'ятайте, перед будь-якими ремонтними і регулювальними роботами необхідно відключити верстат, перевівши вимикач в положення «ВИМК»; від'єднати вилку кабелю живлення від розетки. Включайте верстат після регулювальних або ремонтних робіт, прибравши весь інструмент і прийнявши всі запобіжні заходи. Підніміть робочу платформу колінчатою рукояткою до межі так, щоб вам було добре видно робочу зону. Помістіть рівний фугований брусок довжиною близько 500 мм на робочий стіл і подовжувач (брусок не повинен торкатися другого подовжувача).

Якщо робочий стіл (7) і верхній край подовжувача (8) не збігаються по висоті, відрегулюйте висоту (змінюючи кут встановлення подовжувача), послабивши контргайку (19) і обертаючи гвинт (20), до моменту збігу на одній лінії (нижня площина бруска) верхніх точок подовжувача і робочого столу (Мал. 5). Повторіть це регулювання для другого подовжувача. По закінченню регулювання, утримуючи гвинт (20), зафіксуйте його контргайкою (19).

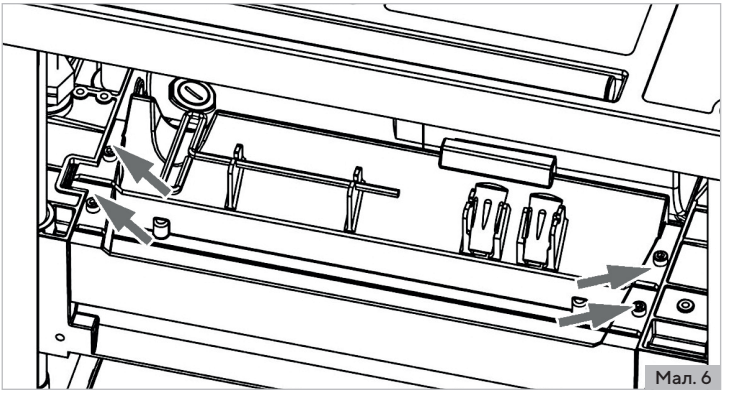


Мал. 5

Перевірка кріплення і встановлення ножів

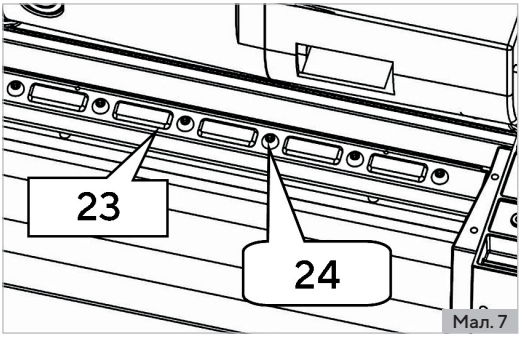
Замінюйте ножі попарно, в іншому випадку функція стругання може бути порушена, або верстат може бути пошкоджений.

Демонтувати захисний кожух (22), відкрутивши чотири гвинти (21) (Мал. 6).

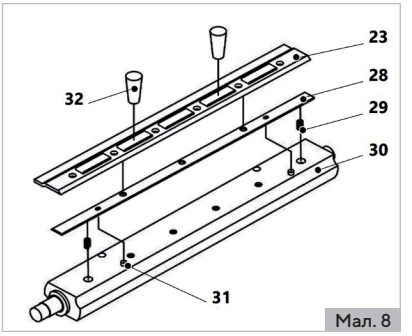


Мал. 6

Відкрутіть шість гвинтів (24) (Мал. 7) з притискної планки ножового блоку (23) (Мал. 7). Для зручності можна скористатися магнітами (32) (входять в комплект поставки) (Мал. 8).



Мал. 7



Мал. 8

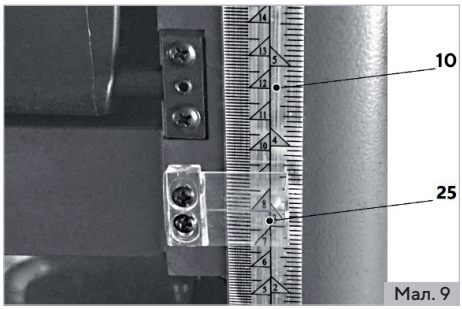
Зніміть притискну планку (23) (Мал. 8), вийміть ніж (28) і пружини (29). Очистіть поверхню ножового блоку (30), притискної планки (23) і ножа (28) від стружки і смоли. Поверніть ніж (28) гострою частиною назовні, або встановіть новий ніж на ножовий блок (30), розташувавши його на настановних штифтах (31), встановіть притискну планку (23) і пружини (29). Надійно затягніть гвинти. Повторіть процедуру з другим ножем. Переконайтеся, що всі фіксуючі гвинти надійно закручені.

Після закінчення заміни ножів не забудьте встановити захисний кожух.

Ріжуча кромка ножів тендітна. Не допускайте відколів кромки, будьте обережні при встановленні ножів. Щоб уникнути нещасних випадків під час стругання, необхідно провести надійну затяжку вузла фіксуючими гвинтами.

Регулювання рівня стругання і встановлення покажчика шкали (Мал. 9)

Товщина заготовки, яка проходить через верстат, контролюється відстанню, встановленою користувачем між ріжучими ножами стругального вала та робочим столом.



Мал. 9

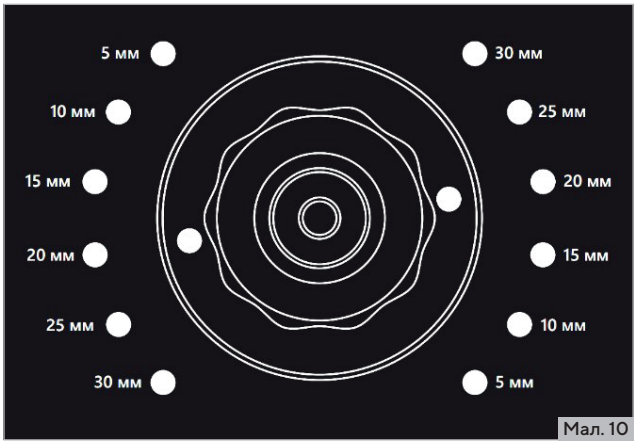
10 – шкала, 25 – покажчик.

Для продуктивної та безпечної роботи верстата дуже важливо, щоб шкала рівня стругання (25) (Мал. 9) давала істинні значення.

Для калібрування шкали виконайте наступне:

- Використовуйте заготовку, за допомогою якої ви провели встановлення паралельності осі робочої платформи та робочого столу. Розмір її вам відомий. Порівняйте виміряну товщину дошки з показаннями на шкалі за вказівником.
- Якщо показання на шкалі не відповідають істинному значенню, звільніть гвинти, що фіксують покажчик і, відповідно, відрегулюйте його положення. Зафіксуйте гвинтами нове становище покажчика.
- Після регулювання покажчика глибини перевірте показання. Після цього звірте дійсний розмір дошки з показанням покажчика на шкалі. Значення повинні бути однаковими. Якщо вони різні, зробіть повторне регулювання.

Модель DNIPRO-M MT-33G Ultra відрізняється наявністю рукоятки ступінчатого налаштування (Мал. 10) на правій бічній стінці корпусу.



Мал. 10

ПРИКЛАД:

- Струганий 50-ти міліметровий брусок до товщини в 30 мм.
- Налаштовуємо (піднімаємо або опускаємо) ножовий блок до рівня трохи вище положення заготовки.
- Маємо заготовку на стругальному столі нижче ножового блоку. Виставляємо рукоятку регулювання на позначку 20 мм. тепер верстат налаштований так, щоб зупинити ножовий блок, коли сумарна глибина стругання за кілька проходів складе 20 мм, а товщина заготовки досягне 30 мм.

Пуск верстата

Пуск верстата здійснюється за допомогою вимикача (4) (мал. 1, 2). Для пуску верстата необхідно:

- підключити верстат до електромережі штепсельною вилкою;
- розфіксувати і відкрити кришку вимикача;
- натиснути кнопку «старт» і дочекатися поки стругальний вал досягне максимальної частоти обертання;
- розпочати подачу матеріалу за допомогою роликів.

Час запуску верстата не перевищує 5 секунд.

У разі не запуску допускається повторне включення, але не раніше, ніж через 1 хвилину. Верстат може не запускатися, наприклад, після тривалого зберігання, або після тривалої перерви в роботі, при зниженні температури і ін.

Попереднє стругання

Попереднє стругання необхідно для отримання заготовки бажаної товщини і одночасного створення рівної поверхні, паралельної протилежному боку заготовки. Ви повинні враховувати не тільки ширину заготовки, але і твердість деревини, її вологість, прямолінійність, напрямок шарів і їх структуру. Ступінь впливу цих факторів на якість роботи можна дізнатися тільки дослідним шляхом. У всіх випадках рекомендується при роботі з новим видом деревини зробити пробну обробку з використанням обрізків цього матеріалу. Завжди починайте роботу з легкого поверхневого проходу. Пам'ятайте, що мала глибина стругання створює більш гладку поверхню, ніж велика. Не обробляйте заготовки товщиною менше 13 мм. Для встановлення глибини стругання, повертайте рукоятку (1) (Мал. 1, 2). Значення глибини зчитується за шкалою (10) (Мал.9).

Ніколи не встановлюйте глибину стругання більшу ніж величина, зазначена в характеристиках за один прогін і не намагайтеся стругати заготовки довжиною менше 355 мм. Уважно стежте за тим, щоб оброблювана заготовка в процесі стругання переміщалася перпендикулярно роликам подачі заготовки. Одночасна обробка декількох (особливо коротких) заготовок ЗАБОРОНЕНО, так як ролики подачі заготовки можуть не захопити найтоншу з заготовок, і вона буде з силою викинута назад ножами стругального вала. Невиконання цих вимог може призвести до заклинювання заготовки між роликами подачі заготовки й елементами верстата і, як наслідок, до поломки редуктора, зірочок й обриву ланцюгів приводу роликів подачі заготовки.

Робіть перерви під час роботи (5-7 хвилин). Тим самим, ви уникнете перегрів обмоток електродвигуна.

Додаткові операції та чистове стругання

Для зняття великої кількості матеріалу, ручкою регулювання (1), опустіть робочу платформу (не більше ніж на 2,8 / 2,4 мм) і виконайте прохід. Повторюйте цю операцію до досягнення бажаної товщини. Чистове стругання, як і попередній прогін, найкращим чином досягається малою глибиною стругання заготовки. Однак, на якість чистової обробки впливають ще кілька факторів:

- Завжди здійснюйте подачу заготовки стороною, що дозволяє ножам стругального вала верстата зрізати дрібну стружку (по шарах волокон деревини), а не задирати або рвати їх. Надщерблені шари надають непривабливий вигляд поверхні.
- Подача проти шарів також змушує ножі стругального вала піднімати великі стружки з поверхні заготовки, в результаті чого поверхня виглядає не кращим чином.

7. ОБСЛУГОВУВАННЯ

Очищення і змащування

Роботи з очищення та змащування проводяться тільки при відключеному живленні. Завжди тримайте секцію впускних роликів, стола, кожуха й інші уразливі частини верстата в чистоті від стружки та бруду. Накопичення тирси, смоли на роликах подачі та іншого сміття може стати причиною втрати точності верстата, а також погіршує протяжку заготовок та якість обробленої поверхні.

У міру необхідності змащуйте втулки ковзання протяжних роликів рідкими мастильними засобами.

Щільно поєднувані частини, такі як притискні планки та пази ножового вала, після розбирання необхідно очищати щіткою від забруднення і встановлювати на місця їх кріплення злегка змащеними.

Рекомендований догляд за ланцюгами роликів подачі зводиться до простого протирання ланцюгів «начисто». При наявності значних відкладень пилу, бруду і тирси покривайте ланцюг тонким шаром масла (після очищення), але ніколи не лийте масло безпосередньо на ланцюг.

Надлишок масла призводить до зворотного ефекту, сприяючи накопиченню пилу, тирси тощо, і втискає їх у ланки ланцюга. Це прискорює знос і призводить до передчасної їх заміни.

Рекомендація стосується до ланцюгів редуктора, та гвинта підйому ножового вала.

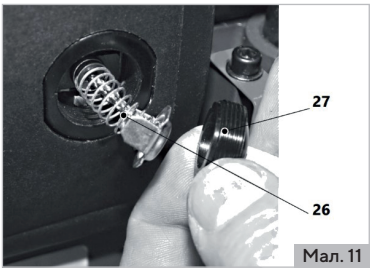
Заміна щіток

Переконайтеся, що при заміні щіток вимикач знаходиться в неробочому положенні та живлення відключено. Термін експлуатації щіток залежить від рівня навантажень на електродвигун. Регулярно проводьте огляд щіток після кожних 50 годин напрацювання.

Тримайте їх у чистоті, щоб вони вільно рухалися в щіткотримачах.

При заміні щіток:

- звільніть кріплення щіткотримачів (27) (Мал. 11) і обережно вийміть щітки з двигуна;
- замініть щітки, якщо пружина (26) (Мал. 11) пошкоджена;
- замініть щітки, якщо графітова поверхня щіток зношена і їх довжина менше 5 мм;
- після заміни щіток надійно закріпіть їх в щіткотримачах;
- замінюйте щітки попарно.



Мал. 11

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ

Верстат повинен бути упакований відповідно до вимог чинної нормативної і технічної документації на його виготовлення і поставку. Упакований верстат може транспортуватися авіаційним, залізничним, морським, річковим і автомобільним транспортом. Навантаження та кріплення упакованого виробу, його подальше транспортування, виконують відповідно до діючих технічних умов і правил перевезення вантажів на використовуваному виді транспорту. Переконайтеся, що підйомна потужність транспортувального пристрою відповідає масі верстата.

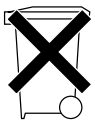
9. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -5 °С до +40 °С та відносній вологості повітря не більше 90%. Під час підготовки виробу до зберігання:

Якщо рейсмус зберігався при температурі 0 °С і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від + 5 °С до + 40 °С протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо рейсмусом почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, інструмент може вийти з ладу. У разі тривалого зберігання зовнішні поверхні деталей верстата, що піддаються корозії, слід очистити і покрити мастилом.

Зберігайте інструкцію з експлуатації та комплектацію

10.УТИЛІЗАЦІЯ



Верстат і його упаковка підлягають вторинній переробці . Слід берегти від забруднень довкілля. Даний верстат виготовлений з безпечних для навколишнього середовища і здоров'я людини матеріалів і речовин. Проте, для запобігання негативного впливу на навколишнє середовище, верстат належить здати в приймальні пункти. Утилізація верстата полягає в повному розбиранні та подальшого сортування за видами матеріалів і речовин, для подальшої переплавки або використання при вторинній переробці.

11. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Несправність	Ймовірна причина	Спосіб усунення
Включений в електромережу верстат не працює	Відсутня напруга в електромережі	Перевірити наявність напруги в розетці електричної мережі, іншим, відомо справним, побутовим приладом
	Немає контакту розетки з вилкою з'єднувального шнура	Замінити вилку в сервісномуцентрі
	Несправна кнопка «Пуск» вимикача	Замінити вимикач в сервісному центрі
	Пошкоджений кабель електроживлення	Замінити кабель живлення в сервісному центрі
	Дефект двигуна	Звернутися в сервісний центр
	Спрацював захист	Дайте двигуну охолонути і запустіть знову
На працюючому верстаті сильна вібрація	Пошкоджені ножі	Ножі підлягають заміні
	Верстат стоїть нерівно	Вирівняйте верстат
Верстат під час роботи раптово зупинився	Зникла напруга	Перевірте напругу
	Спрацював захист	Провести повторний пуск двигуна через 10-15 хв.
Неякісно оброблена поверхня	Стругальні ножі затупились	Встановити гострі ножі
	Ножі забиті стружкою	Видалити стружку
	Велика глибина стругання	Стругати в кілька проходів з меншою глибиною стругання
	Обробка проведена проти волокна	Обробити заготовку з іншого боку
	Заготовка неоднорідна	Замінити заготовку
Заготовка затиснута	Неправильно встановлена висота стругання	Змінити висоту стругання

ДЛЯ НОТАТОК

ДЛЯ НОТАТОК