

***Sturm**axo*

ERM1122E

**ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ТЕХНІЧНОМУ ОБСЛУГОВУВАННЮ.**

Фрезер



Зміст

Опис	3
Зовнішній вигляд.....	4
Комплектність поставки.....	4
Технічні характеристики моделі	5
Правила техніки безпеки.....	6
Правила по експлуатації обладнання	9
Транспортування та зберігання.....	13
Утилізація.....	14
Технічне обслуговування обладнання.....	14
Гарантійне зобов'язання.....	15

Увага!

Відсутність гарантійного талону або серійного номера на інструменті не дає можливості його гарантійного ремонту!

Опис

Шановний покупець!

Компанія **Sturmaxo** висловлює Вам свою глибоку вдячність за придбання електричного фрезера нашої марки.

Електричний фрезер призначений для фрезерування:

– вирізання пазів, поздовжніх отворів та силуетів профілів, копіювального вирізання, а також свердління отворів у деревині, ДСП, ОСП, а також фанері.

Вироби під торговою маркою постійно вдосконалюються та покращуються.

Тому технічні характеристики та дизайн можуть мінятися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.

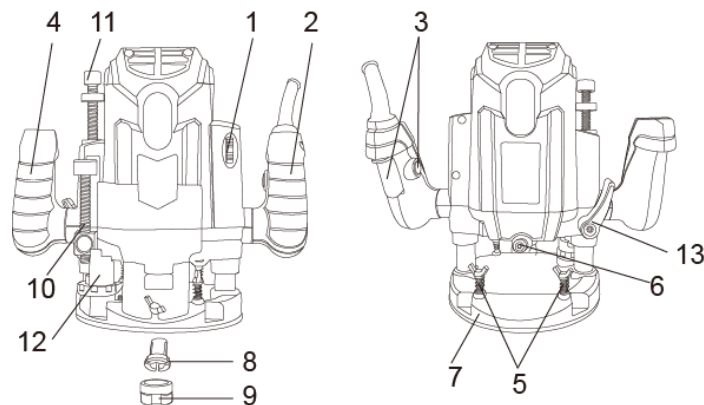
Увага! Електроінструменти відносяться до побутового класу електроінструмента. Уважно прочитайте дану інструкцію! Після неперервної роботи протягом 15-20 хвилин необхідно вимкнути електроінструмент, відновити роботу дозволяється через 5 хвилин! Не перевантажуйте двигун електроінструмента. Час роботи не більше 20 годин на тиждень. Пошкодження електроінструменту викликані перевантаженням двигуна та довготривалим використанням без перерви, не відшкодовуються за гарантійними умовами.



Уважно вивчіть дану інструкцію для експлуатації й технічному обслуговуванню. Зберігайте її в захищеному місці.

Зовнішній вигляд

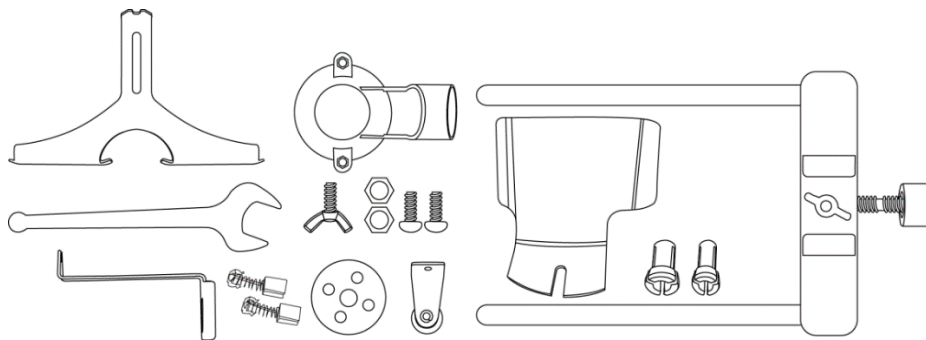
1. Регулятор вибору швидкості
2. Ручка права
3. Вимикач
4. Ручка ліва
5. Гвинти з барашками для паралельної напрямної
6. Блокування шпинделя
7. Основа / Напрямна пластина
8. Цанговий патрон
9. Різьбовий ковпачок
10. Обмежувач глибини
11. Регульовальне колесо обмежувача глибини
12. Обмежувач, шестипозиційний
13. Важіль блокування



Комплектність поставки

гайковий ключ	1 шт	графітові щітки	1 комплект
направляюча втулка	1 шт	напрямна паралельної опори	1 шт
6 мм цанга	1 шт	фіксатор направляючої	1 шт
8 мм цанга	1 шт	контурная направляюча	1 шт
12 мм цанга (встановлена у фрезерній машині)	1 шт	гвинт	2 шт

адаптер до пиłosоса	1 шт	пилозахисний екран	1 шт
гвинт для паралельної опори	1 шт		



Технічні характеристики моделі

модель	ERM1122E
Потужність, Вт	2200
Напруга /Частота, В/Гц	220/50
Швидкість холостого ходу, об/хв	12000-23000
Розмір цанги, мм	6+8+12
Хід фрези, мм	0-50
Вага, кг	4,7

Значення рівня шуму відповідно до ДСТУ EN 60745-2-17

Lpa (рівень тиску звукового випромінювання) 89,6 дБ (А)

Lwa (рівень звукової потужності) 99,5 дБ (А)

Kwa (похибка для даного рівня гучності) 3 дБ (А)

Правила техніки безпеки

Користуючись електроприладом, щоб не наражатися на небезпеку ураження струмом, травми або виникнення пожежі, слід дотримуватися таких **основні правила техніки безпеки**. Прочитайте і запам'ятайте ці вказівки до того, як почнете працювати з електроприладом. Зберігайте вказівки по техніці безпеки в надійному місці.

1. Дотримуйтесь порядку на робочому місці. Безлад може стати причиною нещасного випадку.
2. Враховуйте вплив навколишнього середовища. Не залишайте електроінструмент під дощем. Не користуйтеся електроприладом у вологому або мокрому середовищі. Не користуйтеся електроприладом поблизу легкозаймистих рідин і газів.
3. Уникайте ураження електричним струмом. Працюючи з електроприладом, уникайте торкання тілом заземлених предметів (наприклад, трубопроводів, радіаторів, електроплит, холодильних установок). Якщо при роботі використовуються електропровідні охолоджувальні або мастильні засоби, або має бути робота в екстремальних умовах (наприклад, висока вологість, виділення металевогопилу і т.д.), використовуйте переносні захисні пристрої, що спрацьовують від струму витоку (FI, DI, PRCD).
4. Не підпускайте близько дітей. Не дозволяйте стороннім особам торкатися електроінструменту або кабелю. Не підпускайте їх близько до Вашого робочого місця.
5. Надійно зберігайте електроінструмент. Інструмент, який не використовується повинен зберігатися в сухому, замкнутому і недоступному для дітей місці.
6. Використовуйте електроінструмент, призначений для даної роботи. Не застосовуйте малопотужний інструмент для важких робіт. Не використовуйте інструмент не за призначенням.
7. Одягайтеся в придатний одяг. Не носіть занадто вільного одягу або прикрас. Вони можуть бути захоплені рухомими частинами інструменту. Для роботи поза приміщеннями рекомендуються гумові рукавички і робоче взуття на неслизькій підшві. Якщо у Вас довге волосся носіть сіточку для волосся.
8. Носіть захисні окуляри.

9. Не використовуйте кабель не за призначенням. Не носіть інструмент за кабель і не висмикуйте за кабель вилку з розетки. Захищайте кабель від високої температури, масел і гострих предметів.
10. Надійно закріпіть деталь. Для кріплення деталі користуйтеся лещатами або струбцинами. Це надійніше, ніж підтримка рукою, крім того, у Вас обидві руки будуть вільними для роботи
11. Уникайте неприродною пози. Ставайте в надійну стійку і в будь-який момент зберігайте рівновагу.
12. Дбайливо ставтеся до інструменту. Робочий інструмент завжди повинен бути гострим і чистим, щоб краще і надійніше працювати. Неухильно дотримуйтесь правил техобслуговування і вказівки із заміни інструменту.
13. Вимикайте вилку з мережі, якщо інструмент не використовується, перед техобслуговуванням або заміною робочого інструменту (наприклад, пилки, свердла, фрези).
14. Не залишайте вставлений гайковий ключ. Перед включенням перевірте, чи звільнений ключ або регульовальний інструмент.
15. Уникайте ненавмисного включення інструменту. Не переміщуйте включений в мережу інструмент, утримуючи палець на кнопці вимикача. Перед тим як вставляти вилку в розетку, завжди переконуйтеся, що вимикач інструменту вимкнений.
16. Поза приміщеннями використовуйте спеціально для цього призначений, що має відповідне маркування кабель.
17. Будьте уважні. Зосередьтеся на роботі. Розсудливо відносьтеся до роботи. Не користуйтеся електроприладами, якщо не можете зосередитися.
18. Перевіряйте інструмент на предмет можливих пошкоджень. Перед подальшим використанням електроінструменту необхідно ретельно перевірити працездатність захисних пристроїв або злегка пошкоджених частин. Перевірте, чи вільно функціонують рухомі частини, чи не підклинюють і не пошкоджені вони. Всі складові частини повинні бути правильно з'єднані між собою і виконані всі умови забезпечення бездоганної роботи приводу електроінструменту. Пошкоджені захисні пристрої і деталі повинні бути кваліфіковано відремонтовані або замінені в спеціалізованому сервісі, якщо в інструкції не написано інше. Не користуйтеся інструментом, вимикач якого не включається або не вимикається.
19. Використовуйте тільки те приладдя та приставки, які вказані в інструкції або в чинному каталозі. Використання інших приставок і іншого приладдя загрожує Вам травмою.

20. Ремонтувати електроінструмент дозволяється тільки фахівцям. Електроінструмент відповідає певним вимогам з безпеки. Ремонт повинен проводитися фахівцями з електротехніки, в іншому випадку виникає можливість нещасного випадку.

Спеціальні правила техніки безпеки для фрезерів.

Тримайте інструмент за ізольовані рукоятки при виконанні роботи. У разі якщо ріжучий інструмент може контактувати з прихованою проводкою або з власним проводом, негайно припиніть роботу.

Використовуйте лещата, струбцини або інший відповідний спосіб, щоб закріпити і підтримувати заготовки на стійкій платформі.

Тримайте руки подалі від обертових частин.

Переконайтеся в тому, що фреза не торкається поверхні заготовки перед включенням.

Не торкайтеся до фрез відразу після завершення роботи: вони можуть бути дуже гарячим і обпалити Вашу шкіру.

Після зміни фрези або зміни будь-яких налаштувань, переконайтеся, що гайка цанга і всі інші налагоджувальні пристрої надійно затягнуті.



Увага: Використовуйте захисні навушники.



Увага: Використовуйте пилозахисну маску

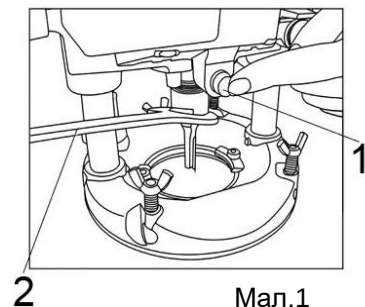


Подвійна ізоляція. Немає необхідності підключати до розетки із заземлюючим проводом.

Правила по експлуатації обладнання

Встановлення / від'єднання фрези (мал. 1)

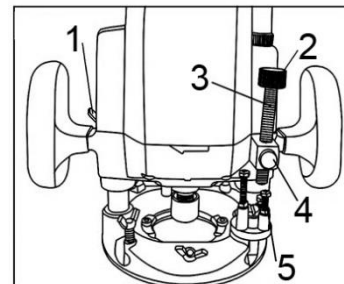
Натисніть на фіксатор вала (1) для його фіксації в нерухомому положенні. За допомогою гайкового ключа (2) ослабте гайку цанги, вставте фрезу і надійно затягніть гайку. Стандартно у фрезерної машині встановлена 12 мм цанга. При використанні фрез з меншим діаметром хвостовика необхідно попередньо провести установку цанги відповідного розміру, а потім встановити фрезу способом, описаним раніше.



Мал.1

Регулювання глибини фрезерування (мал. 2)

Помістіть інструмент на рівну поверхню. Відпустіть важіль блокування (1) та опустіть корпус фрезерної машини так, щоб фреза злегка торкнулася поверхні. Зафіксуйте корпус машини, опустивши важіль блокування (1) вниз. Потім опустіть стопорну шпильку (3) до зіткнення з шестигранним болтом (5). Стопорну шпильку можна швидко переміщати натисканням на кнопку швидкої подачі. (4). Натиснувши кнопку швидкої подачі, проведіть стопорну шпильку (3) до отримання необхідної глибини зрізу (4). Глибина зрізу еквівалентна відстані між стопорною шпилькою (3) і шестигранним болтом (5). Відстань, на яке перемістилася стопорна шпилька (3), можна оцінити за допомогою шкали, розташованої на корпусі. Точне регулювання здійснюється поворотом стопорної гайки (2).



Мал.2

Включення фрезерної машини(мал.3)

Натисніть пускову клавішу (2), щоб запустити машину; якщо вам потрібна безперервна робота, ви можете натиснути кнопку блокування (1), щоб заблокувати перемикач.

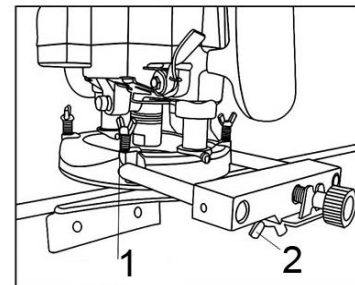
Для виключення фрезера звільніть вимикач.



Мал.3

Використання прямої направляючої(мал.4)

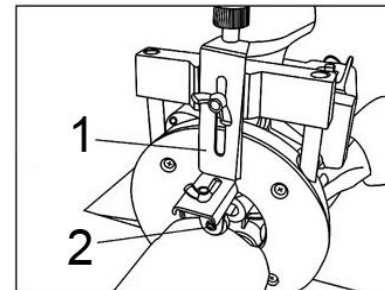
Встановіть пряму направляючу в фіксатор і зафіксуйте її за допомогою гвинта (2). Вставте фіксатор напрямної в отвори, розташовані в підставі фрезера, і зафіксуйте його за допомогою гвинта (1).



Мал.4

Контурна напрямна (Мал 5)

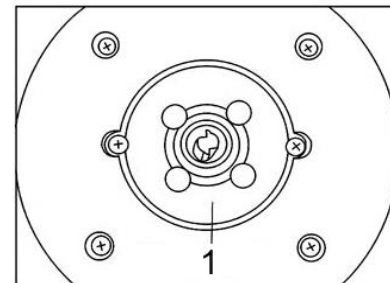
Контурна напрямна використовується для фрезерування вигнутих країв і крайок неправильної форми. Направляючий ролик (2) рухається по кривій, що дозволяє отримувати резі високої якості. Установка контурної направляючої здійснюється тим же способом, що і установка прямої направляючої. Під час фрезерування направляючий ролик повинен щільно прилягати до поверхні виробу.



Мал.5

Направляюча втулка (Мал. 6)

Для встановлення направляючої втулки (1) необхідно послабити два гвинти, розташованих в основі інструменту, вставити направляючу втулку (1) і потім надійно затягнути гвинти. Переміщайте фрезер з направляючою втулкою (1) таким чином, щоб він ковзав уздовж шаблону.



Мал. 6

Масило

Фрезер не потребує додаткового змащування.

Вибір швидкості

С допомогою колісного регулятора встановіть необхідну швидкість.

Швидкості:

- 1-2 - мала швидкість;
- 3-4 - середня швидкість;
- 5-6 - висока швидкість.

Матеріал	Діаметр фрези	Швидкості
Тверде дерево (береза)	4-10 мм	5-6
	12-20 мм	3-4
	22-40 мм	1-2
М'яке дерево (сосна)	4-10 мм	5-7
	12-20 мм	3-6
	22-40 мм	1-3
Картон	4-10 мм	3-7
	12-20 мм	2-4
	22-40 мм	1-3
Пластик	4-15 мм	2-3
	16-40 мм	1-2

Ефективність та безпечність роботи

Увага:

Перед початком роботи необхідно переконатися в тому, що корпус інструменту може автоматично підніматися в верхнє положення, а фреза не виступає над підставою інструменту при ослабленні блокуючого важеля. Розмістіть інструмент на поверхні виробу таким чином, щоб фреза не стикалася з поверхнею. Потім увімкніть інструмент і дочекайтеся, поки фреза почне обертатися з повною швидкістю. Опустіть інструмент вниз і рухайте його уздовж поверхні виробу. Під час роботи поверхня підстави інструменту повинна залишатися чистою і гладкою.

1. При фрезеруванні кутів поверхня виробу повинна знаходитися зліва від фрези по напрямку подачі.
2. Швидке переміщення інструменту уздовж поверхні виробу може негативно відбитися на якості зрізу, а також стати причиною пошкодження фрези або поломки мотора. Занадто повільне переміщення інструменту може

стати причиною обгорання кромки. Оптимальна швидкість переміщення залежить від розміру фрези, матеріалу виробу і глибини фрезерування. Перед початком роботи рекомендується провести пробний надріз невеликого шматочка матеріалу, з якого виготовлено оброблюваний виріб. Таким чином, Ви зможете точно визначити форму і розміри зрізу.

Транспортування та зберігання

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15 °C до +40 °C та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо інструмент зберігався при температурі 0 °C і нижче, то перш ніж використовувати інструмент, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5 °C до +40 °C протягом двох годин. Даний проміжок часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Зберігайте інструмент, інструкцію з експлуатації та аксесуари в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою

Утилізація

Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому збиранню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства

Технічне обслуговування.

Увага: Перед будь-якими роботами з інструментом витягніть вилку з розетки.

Ви придбали довговічний та надійний електроінструмент побутового класу.

Правильне використання та постійне технічне обслуговування продовжують термін служби виробу.

Оберегайте інструмент від ударів і підвищеної вібрації, а також потрапляння на корпусні деталі масла і мастил. Періодично перевіряйте кріплення. Якщо болти ослабли - затягніть їх негайно, щоб уникнути серйозного пошкодження інструменту та отримання травми.

Періодично перевіряйте шнур електроживлення. Якщо кабель пошкоджений - відремонтуйте в найближчому авторизованому сервісному центрі.

Регулярно очищуйте вентиляційні отвори на корпусі електроінструмента від бруду та пилу.

Регулярно протирайте корпусні деталі м'якою б/п тканиною. Забороняється використовувати будь-які види розчинників для очищення корпусних деталей електроінструмента.

Обслуговування електроінструменту має бути виконано тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів **Sturmaxo**. Обслуговування, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки інструменту і травм. Наприклад: внутрішні дроти можуть бути неправильно укладені і затиснуті, або пружини повернення в захисних кожухах неправильно встановлені.

При обслуговуванні електроінструменту, використовуйте тільки рекомендовані змінні витратні частини, насадки, аксесуари. Використання не рекомендованих витратних частин, насадок і аксесуарів може призвести до поломки електроінструменту або травмування.

Гарантійне обслуговування

На електроінструмент **Sturmaxo** поширюється гарантія відповідно до терміну, зазначеному в гарантійному талоні.

Термін служби складає 5 років з дати виробництва.

Ви можете ознайомитися з правилами гарантійного обслуговування в гарантійному талоні, що додається до інструкції з експлуатації.

Виготовлено в КНР.

Дата виготовлення вказана на упаковці

Відповідність вимогам нормативних документів

Інструменти, вказані у даній інструкції відповідають вимогам наступних нормативних документів:

- Тех. Регламент електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077, від 16.12.2015).
- Тех. Регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ № 1067, від 16.12.2015).
- Тех. Регламент безпеки машин (Постанова КМУ № 62, від 30.01.2013).
- Тех. Регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (Постанова КМУ № 139, від 10.03.2017).
- ДСТУ EN 60745-1-2014 Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги щодо безпеки. Частина 1. Загальні вимоги.
- ДСТУ EN 60745-2-17:2018 Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги безпеки. Частина 2-17. Додаткові вимоги до ручних фасонно-фрезерних станків та машин та машин для обрізання кромки.
- ДСТУ EN 55014-1-2016 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завад.
- ДСТУ EN 55014-2:2015 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електроінструментів та аналогічних приладів. Частина 2. Несприйнятливості до завад.
- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше 16 А на фазу).
- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-3.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Справжній гарантійний талон складений з урахуванням вимог чинного в Україні ЗУ
«Про захист прав споживачів»

Гарантія поширюється на



Термін гарантії	Опис товару
36 місяців	Sturmax професійна серія
24 місяця	Sturmax
12 місяців	Акумулятори

Гарантійний талон додається тільки до товарів, які підпадають під визначення технічно складних побутових товарів, згідно Закону України «Про захист прав споживачів» (стаття 1, пункт 25 - 1).

Найменування виробу і модель _____

ERM1122E Фрезер

Заводський номер _____

Назва торгової організації _____

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Підпис продавця _____

Підпис покупця _____

Штамп торгової організації _____

Умови гарантії

Шановний Покупель! Продукція повністю відповідає усім стандартам якості.

Гарантійний термін експлуатації складає кількість місяців, відомібно в виробу (див.табл.), від дня придбання при наявності правильно заповненого гарантійного талона та підпису покупця про прийняття ними гарантійних умов. При не виконанні цих умов претензії по якості виробу не приймаються. Протягом гарантійного терміну виробник має право на безкоштовний ремонт виробу, якщо він вийшов з ладу через дефекти виготовлення або матеріалів*.

Гарантійний ремонт не виконується:

1. При наявності в гарантійному талоні виправлень, нерозбірливих записів. Якщо на інструменті відмичена або пошкоджена ідентифікаційна етикетка, нерозбірливий або змінений сервійний номер.
2. При несправності виробу викликаних ушкодженнями набутими при транспортуванні, неправильним зберіганням, недбаліи застосуванням, поганим доглядом. Якщо виріб має надмірне забруднення інструмента, як внутрішнє, так і зовнішнє, іржавий.
3. При несправностях, що виникли у результаті неправильної експлуатації (порушення правил інструкції з експлуатації, включаючи переважання і використання не за призначенням). Експлуатація з непризначеною або тупою різальною основою, непризначеними насадками або додатковими пристосуваннями.
4. Якщо інструмент піддавався конструктивним змінам не ухвалюваними особами.*
5. При наданні виробу в гарантійний ремонт після спроб самостійного ремонту і/або змачення виробу під час гарантійного терміну, якщо це не передбачено інструкцією з експлуатації (слід розкриття інструмента, зрівняння шлиців гвинтів, редукторна головка встановлена невірно і т.п.).*
6. При виявленні експлуатації інструменту після прояви несправності і робота якого не була зупинена і продовжувалась.*
7. При виявленні несправностей викликаних незалежними від виробника причинами, такими, як перепад напруги електричного струму, явища природи, стихійні лиха.
8. Якщо експлуатації інструменту відбувалось без захисної оснастки, що входить у їхній комплект (захисні кожухи, відбірні штики і т.п.), що служать для безпеки працівника і перешкоджають проникненню оброблюваного матеріалу у середину виробу.*
9. При наявності у середині виробу сторонніх речовин, рідин і предметів, залишків будівельних матеріалів, абразивів, металевих та інших стружки і т.п.*
10. При наявності механічних зовнішніх ушкоджень (тріщини, вмичини, коруся, пластикових захисних кожухів), а також механічних ушкоджень статорів редукторів, перемикачів режимів роботи.*
11. При наявності ушкодження шнурів живлення або штепсельної вики, що виникли в результаті багаторазового перегину, механічного ушкодження або при підключенні до розетки з поганим контактом, слідів дії вогню.
12. Якщо були замінені не своєчасно швидкозношувані витратні деталі. Наприклад – штики, фільтри, мастило, ремені, лопати і т.п., внаслідок чого виникли несправності виробу.
13. При нормального знюі інструмента в результаті тривалого використання. Рівномірний знос деталей при відсутності на них заводських дефектів не дає право на їх заміну по гарантії.*
14. Гарантія не поширюється на оснащення інструмента, виплатне приладдя та матеріали (наприклад – патрони для дрелів, тапки для абразивних і відірвних дисків, цапки, бруї, свердла, пильні диски, фрези, ножи, пики, шулі, абразивні стрічки і т.п.), що було в експлуатації.
15. Гарантія не поширюється на мастило, гумові амортизатори й шильовники, повітряний масляний фільтри, штики, приводні ремені, які разом називаються «елементи, що швидко зношуються».
16. Одночасний вихід з ладу термозащитника та високочастотних трансисторів на інвенторних завоювальних апаратах, що пов'язане з експлуатацією виробу при температурах нижче -5С.
17. При перегріві інструмента чи не виконання вимог до складу та якості паливної суміші та масла, що призвели до виходу з ладу поршневої групи, до безумовних ознак яких відносяться запалання поршневих кілець і/або наявності подряпин та потертостей на внутрішній поверхні циліндра та поршня, руйнування та оплавлення опорних підшипників шатуна та поршневого пальця.*
18. Гарантія не поширюється на регулювання, чищення та інші роботи по догляду інструмента.

* - є авторизованим сервісним центром.

Клієнтський талон

Відривний талон

Клієнтський

Модель **ERM1122E Фрезер**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

Модель **ERM1122E Фрезер 1**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель **ERM1122E Фрезер**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

Модель **ERM1122E Фрезер 2**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель **ERM1122E Фрезер**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

Модель **ERM1122E Фрезер 3**

Дата продажу (рік, міс., число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Адреси сервісних центрів

№	Місто	сервісний центр	адреса	телефон
1	Київ	ФОП Сергійковський	Попельницька, Бурдихівка, вул. Соборна, 7-Б	(066) 337-49-39, (0962) 445-55, (0963) 55-98-84
2	Київ	ФОП Заспівний	район Овкит, р-н С. м. 49	(066) 397-148-48
3	Київ	ФОП Хуровий	вул. Миколайська, 20	(044) 544-17-20, (044) 531-56-80
4	Київ	ФОП Хоминий	вул. П. Бурджі, 17	(044) 214-437-06, (044) 214-41-98
5	Київ	ФОП Малько В.В.	м. Київ, проспект С. Бандері, 16	(066) 877-76-14, м. Київ, ЗСД, 84-065-739, 09-09
6	Біла Церква	ФОП Карпухов	вул. Пилипенко, 17 мкр. "Воло-Воло"	(067) 232-22-09
7	Біла Церква	ФОП Сошні	вул. Рівнянська, 3	(0453) 5-06-79, 067-504-79-69
8	Бердичів	ФОП Червона	м. Бердичів, вул. Незалежності 54/Н, пром. ЗСД, 0-Бердичів, 5-А, південний	(044) 335-044-22, 097-245-7-04, 057-096-00-90
8	Бердичів	ФОП Миколенко	м. Бердичів, вул. Ткачівська, 6-51 мкр. "ОЛІМПІК"	(0452) 246-078, 097-055-13-88
10	Винники	ФОП Майданчик	вул. Шершні, 45	(0452) 246-078, 097-055-13-88
11	Винники	ФОП Подорожна	вул. Київська, 12	(067) 734-73-84, 065-102-70-85
12	Житомир	ФОП Дідиша М.В.	вул. Миколаївська, 10	(067) 232-41-16
13	Закарпаття	ТОВ "Закарпатінструмент"	вул. Курчанська, 54, станція 4а	(0962) 271-77-45, 096-50-55-444
14	Івано-Франківськ	інструмент, «Ф	м. Івано-Франківськ, вул. Стуса, вул. 28 вересня, 3	096-113-06-78
15	Івано-Франківськ	ФОП Пилипенко Р.Г.	м. Івано-Франківськ, вул. Стуса, вул. 28 вересня, 3	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
16	Кіровоград	ТОВ "Валун інструмент"	вул. Євгена Коновальця, 42/А	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
17	Кіровоград	Міст. "Валун інструмент"	вул. Євгена Коновальця, вул. Київська, 38а, мкр. "Замки", вул. Центр	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
18	Кіровоград	ФОП Карпенко П.С.	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
19	Кіровоград	ФОП Карпенко П.С.	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
20	Львів	ФОП Червоний	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
21	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
22	Львів	ФОП Статів Б.І.	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
23	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
24	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
25	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
26	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
27	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
28	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
29	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
30	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
31	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
32	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
33	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
34	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
35	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
36	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
37	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
38	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
39	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
40	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
41	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
42	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
43	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
44	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
45	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
46	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
47	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
48	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
49	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03
50	Львів	ФОП Рижиков	вул. Червоної калини, 2	(066) 458-54-06, 066-437-09-03

Sturmaxo

Термін придатності: 5 років з дати виробництва.

Не містить шкідливих речовин.

Зберігати в сухому місці.

Виробник: AWLOP TRADING CO LTD. Адреса: Китай, м. Нінгбо, Модерн таймз А2, блок 16/F.

Імпортёр:

Україна, ТОВ "БЕСТВОРК" 04128, м. Київ, вул. Стеценка, 19/54, (044) 495-52-46.

Україна, ТОВ "ПРО-ЛАЙТ" 04128, м. Київ, вул. Стеценка, 19/54, (044) 451-89-67.

Уповноважений представник виробника: ТОВ "БЕСТВОРК" 04128, м. Київ, вул. Стеценка, 19/54.



Телефон гарячої лінії

080 033 25 23

(безкоштовно по Україні)

**ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН
ВСЕРЕДИНІ КОРОБКИ**

