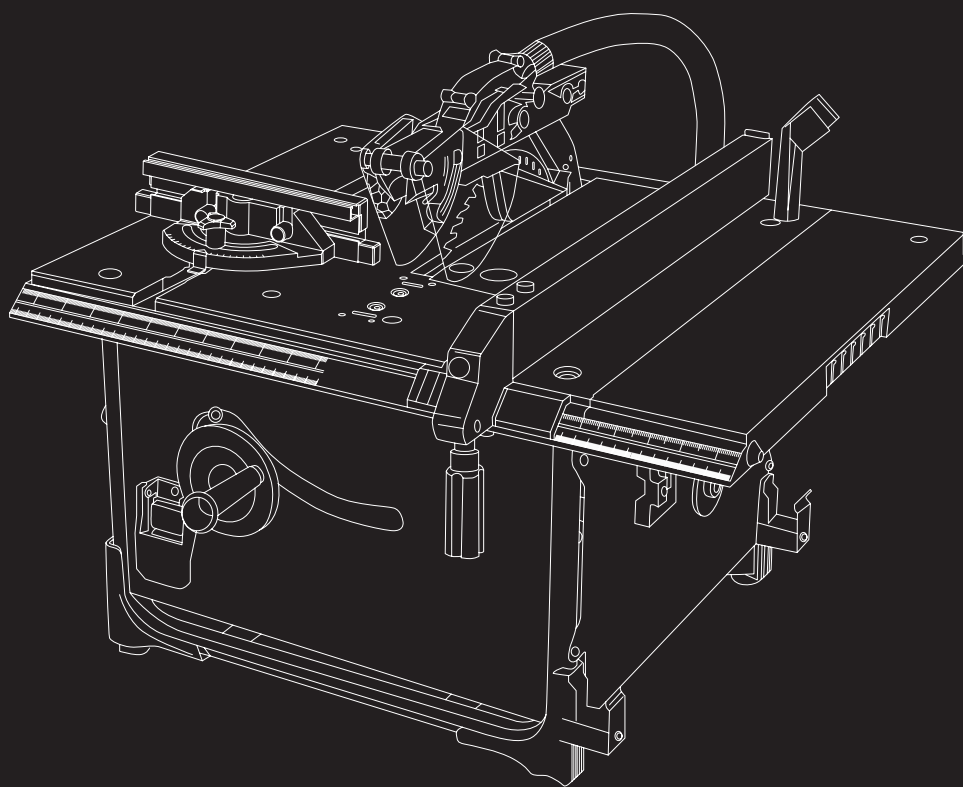


DNIPROM



MANUAL TABLE SAW TS-216ULTRA

UA Інструкція з експлуатації - Розпилювальний стіл TS-216ULTRA



ЗМІСТ

1. ОПИС ІНСТРУМЕНТА	2
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ	4
6. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З РОЗПИЛЮВАЛЬНИМ СТОЛОМ.....	5
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	6
8. РОБОТА З РОЗПИЛЮВАЛЬНИМ СТОЛОМ.....	10
9. ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	12
10. ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	13
11. ЗБЕРІГАННЯ.....	13
12. УТИЛІЗАЦІЯ.....	14

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструмента торгової марки «Dnipro-M», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки **High Quality Tools**, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

1. ОПИС ІНСТРУМЕНТА

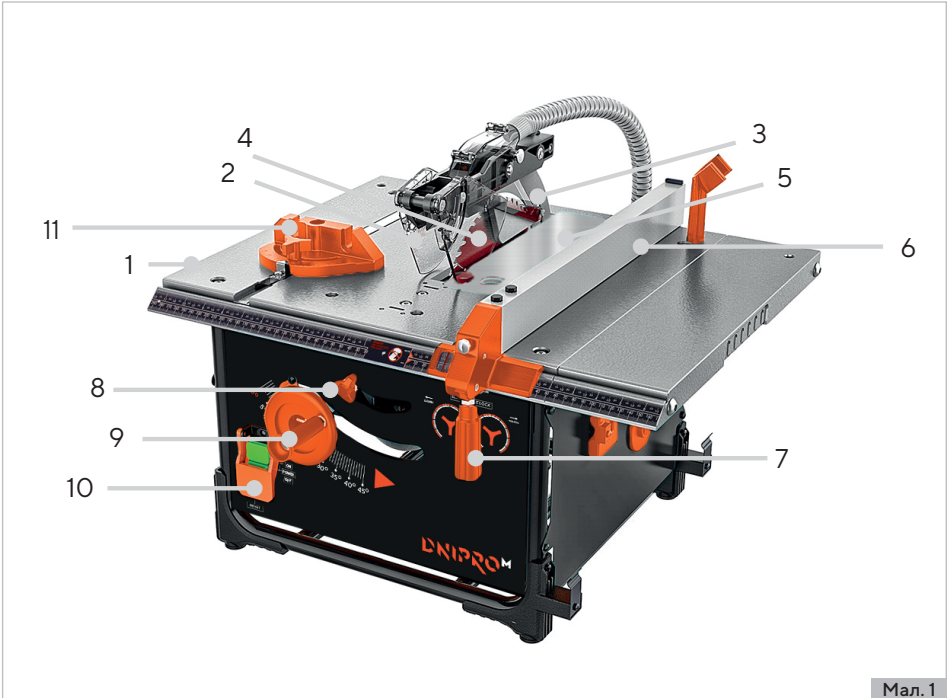
Електричний розпилювальний стіл є електричним стаціонарним інструментом, що призначений для виконання поперечного і повздовжнього розрізу, різі під кутом, дерев'яних заготовок і виробів з дерева похідних матеріалів. Конструкція станка має невелику вагу та високу міцність завдяки використанню в основних деталях алюмінію та металу.

Завдяки двигуну потужністю 2000 Ватт, диску діаметром 255 мм., міцній конструкції та високій точності основних деталей, розпилювальний стіл Dnipro-M TS-216 Ultra використовується як універсальний верстат для застосування в приватній майстерні, на дачі, в гаражі, на виїзді або при ремонті. Особливістю станку TS-216 Ultra є вбудована система пиловідводу що не потребує додатково підключення пилососу.



ТМ «Dnipro-M» постійно працює над удосконаленням своєї продукції і, у зв'язку з цим, залишає за собою право на внесення змін, які не порушують основних принципів управління, як у зовнішній вигляд, конструкцію та оснащення виробу, так і у зміст даного керівництва, без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни будуть спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА



Мал. 1

1	Робочий стіл	7	Важіль фіксації положення паралельного упору
2	Захисний кожух	8	Гвинт фіксації кута нахилу пильного диска
3	Розклинюючий ніж	9	Рукоятка регулювання кута та глибини різ
4	Пильний диск	10	Мережевий вимикач
5	Вставка робочого столу	11	Кутовий упор
6	Паралельний упор		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Розпилювальний стіл – 1 шт.
2. Диск пильний (встановлений) – 1 шт.
3. Кутовий упор – 1 шт.
4. Паралельний упор – 1 шт.
5. Рукоятка регулювання кута та глибини різу – 1 шт.
6. Захисний кожух – 1 шт.
7. Ключі для заміни пильного диска – 2 шт.
8. Шланг пиловідводу – 1 шт.
9. Мішок для збору тирси – 1 шт.
10. Штовхач – 1 шт.
11. Інструкція з експлуатації – 1 шт.
12. Транспортувальна упаковка – 1 шт.
13. Розклинювальний ніж – 1 шт.
14. Розклинювальний ніж для ненаскрізних розпилів – 1 шт.
15. Додатковий тримач шлангу пиловідводу – 1 шт.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TS-216 Ultra
Потужність	2000 Вт
Напруга/Частота	230 В/50 Гц
Кількість обертів	5000 об/хв
Діаметр пильного диска	216 мм
Діаметр посадкового місця	30 мм
Кут нахилу диска, град	90°-45°
Розмір робочого столу	455 мм x 488 мм
Максимальна глибина розпилу (90°/45°)	60 мм/40 мм
Клас захисту	IP20
Вага нетто/брутто	19,6 кг/22,3 кг

5. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Перш ніж працювати з розпилювальним столом уважно прочитайте дану інструкцію. З метою безпечного використання:

- Підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці може стати причиною травми.
- Будьте уважні. Не працюйте з електроінструментом, якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість.

- Постійно майте надійну точку опори й не втрачайте рівноваги.
- Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу.
- Сторонні особи не повинні знаходитися в зоні роботи інструмента.
- Закінчивши роботу, зберігаєте інструмент у спеціально відведеному місці.
- Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструмента. Приховуйте довге волосся головним убором.
- Користуйтеся захисними окулярами та респіратором.
- Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.
- Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструмента. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.
- Організуйте гарне освітлення. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- Остерігайтеся удару електричним струмом. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте інструмент від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус може призвести до ураження електричним струмом.
- Не допускайте пошкодження мережевого кабелю. Не смикайте за кабель з метою вийняти вилку з розетки. Оберігайте мережевий кабель від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими краями.
- Виймайте мережеву вилку з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів;
- Уважної відповідальності ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі акуратно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті. При заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте мережевий кабель інструмента й у випадку його пошкодження замініть його в сервісному центрі.
- Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку пошкодження замініть їх. Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання на пошкодження, щоб переконатися, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію.
- Ремонт інструмента повинен здійснюватися винятково сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Dnipro-M». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

6. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З РОЗПИЛЮВАЛЬНИМ СТОЛОМ

При роботі з розпилювальним столом необхідно дотримуватись наступних правил:

- Негайно відключіть інструмент при раптовій зупинці, зникненні напруги в мережі, заклинюванні пильного диска, перевантаженні електродвигуна.
- Користуйтеся захисними навушниками, захисними окулярами та респіратором.

- Не накручувати кабель навколо руки або інших частин тіла.
- Не допускати натягування, перекручування й попадання в зону різання чи під різні вантажі кабелю живлення, його контакту з гарячими й масляними поверхнями.
- Не перевантажувати двигун інструмента.
- Перш ніж почати розпилювати матеріал, переконайтеся у відсутності в ньому цвяхів та інших металевих предметів.
- Після вимкнення клавіші живлення обертання пили за інерцією, буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб пильний диск, який обертається, не торкнувся частин тіла та сторонніх предметів.
- Використовуйте у роботі тільки справні пильні диски. Не працюйте інструментом, якщо пильний диск пошкоджений, деформований або затуплений.
- Рекомендується використовувати пильні диски лише типорозміру вказаного в технічних характеристиках даної інструкції.
- Не використовуйте пильні диски, що мають товщину пропилу менше ніж 0,92 мм. В іншому випадку можливе блокування в деревині розклинювального ножу, товщина якого приблизно 0,9 мм.
- По закінченню роботи, інструмент повинен бути очищений від пилу й бруду.
- Зберігати інструмент у сухому, недоступному для дітей і сторонніх, місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від -15°C до +55°C. При внесенні інструмента з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менше ніж 2 годин. Після цього інструмент можна підключати до електромережі. Для запобігання небезпеки удару струмом, не піддавайте інструмент впливу дощу та вологи.
- Не намагайтеся самостійно відкривати корпус інструмента. Для обслуговування або при появі несправності звертайтеся лише в сервісні центри «Dnipro-M».

! *Інструмент призначений тільки для побутових задач, вкрай не рекомендується використовувати його для промислових робіт. У разі недотримання цієї рекомендації, інструмент повністю позбавляється гарантійного обслуговування. Крім того, подібна експлуатація може призвести до нещасного випадку.*

Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації розпилювального столу. Тому, під час роботи інструментом необхідно бути вкрай уважним і акуратним.

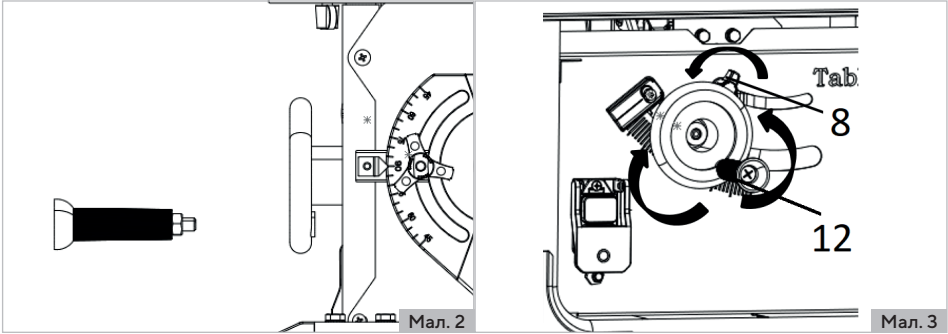
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

! *Увага! Для уникнення травматизму, всі роботи з обслуговування та підготовки розпилювального столу повинні проводитись після від'єднання від електромережі. Вимкніть мережевий вимикач та штепсельну вилку з розетки.*

Станок повинен бути встановлений на стійкій поверхні. Існує можливість встановлення безпосередньо на робочу поверхню або на складний стіл, що постачається в комплекті.

Збирання (мал.2):

Встановіть рукоятку регулювання кута та глибини різь, загвинтивши її у відповідне різьблення на колесі регулювання.

**Налаштування положення пильного диска (мал.3):**

Фіксація нахилу пильного диска виконується затягуванням гвинта (8)

Регулювання висоти та нахилу пильного диска виконується обертанням рукоятки (12).

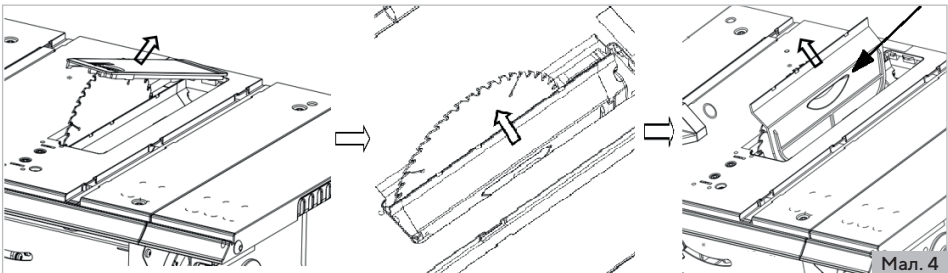
Для нахилу пильного диска до 45° необхідно натиснути на регульовальну рукоятку та обернути її за годинниковою стрілкою до упору.



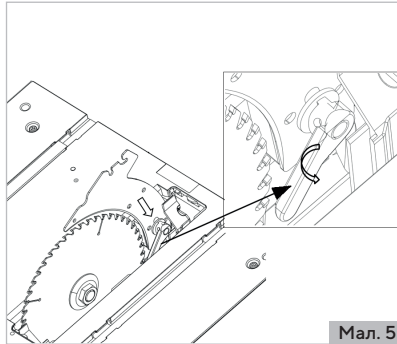
Увага! Для уникнення травматизму, всі роботи з обслуговування та підготовки розпилювального столу повинні проводитись після від'єднання штепсельної вилки від електромережі.

Регулювання розклинювального ножа (мал.4):

1. Зніміть вставку робочого столу, підвівши передню її частину за отвір.
2. Щоб отримати доступ до регулювань розклинювального ножа та встановлення/заміни пильного диска необхідно зняти кришку пиловідводу. Притримуючи за ручку розблокуйте та витягніть кришку.



3. Встановіть пильний диск у верхнє положення.
4. Для регулювання розклинювального ножа необхідно повернути рукоятку фіксації положення

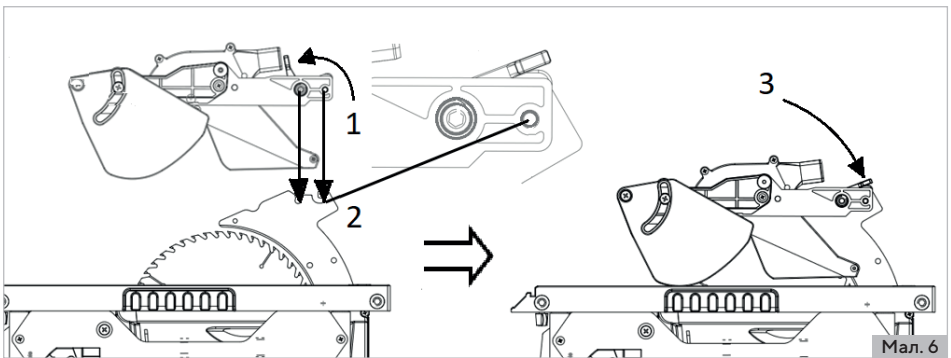


Мал. 5

5. Підніміть розклинювальний ніж таким чином, щоб його нижні отвори співпали з виступами на фіксуючій пластині.
6. Зафіксуйте розклинювальний ніж у необхідному положенні за допомогою фіксуючого важеля.
7. Встановіть на своє місце кришку пиловідводу та вставку робочого столу.

Монтаж / демонтаж захисного кожуха пилки(мал.6):

1. Переведіть важіль фіксації кожуху в верхнє положення (1)
2. Встановіть захисний кожух так, щоб фіксуючі гвинти розташувались у відповідних пазах на розклинювальному ножі (2)



Мал. 6

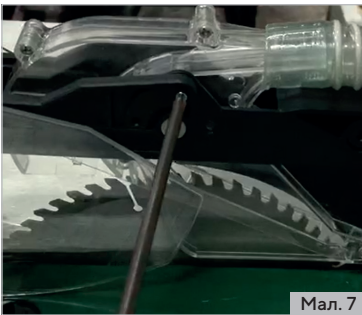
3. Зафіксуйте положення захисного кожуху натиснувши важіль (3).
4. Переконайтеся, що вузол захисного кожуху надійно зафіксований. Захисний кожух має два фіксованих положення, верхнє та нижнє.

Для зміни положення захисного кожуху необхідно:

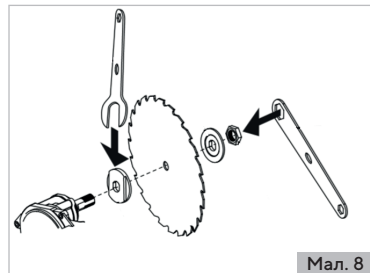
1. Викрутити фіксуючий гвинт за допомогою викрутки (мал.7).
2. Встановити кожух у необхідне положення.
3. Затягнути гвинт. Не докладайте значних зусиль при затягуванні, щоб не пошкодити різьблення.

Демонтаж та встановлення пильного диска (мал.8):

1. Підніміть пильний диск 2 до максимальної висоти, обертаючи колесо керування 3 проти годинникової стрілки.
2. Для зручності доступу до пильного диска демонтуйте захисний кожух та встановіть розклинювальний ніж у нижнє положення.
3. Демонтуйте вставку робочого столу, та кришку пиловідводу.
4. За допомогою ключів з комплекту відгвинтіть фіксуючу гайку та зніміть притисний фланець.
5. Перед встановленням диска очистіть від тирси пильний диск та фланці.
6. Встановіть пильний диск на вал. Зубці повинні бути спрямованими до передньої частини пили.
7. Встановіть фланець на вал і вручну накрутіть гайку наскільки це можливо. Пильний диск повинен бути щільно притиснутий до фланців.
8. За допомогою ключів затисніть фіксуючу гайку.
9. Встановіть на місце кришку пиловідводу, вставку робочого столу та захисний кожух.



Мал. 7



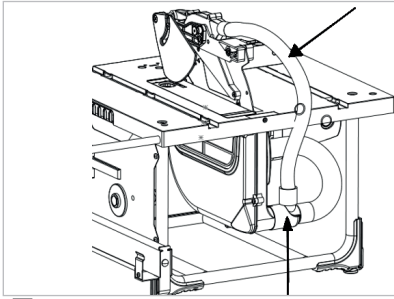
Мал. 8

Встановлення пиловідводу (мал.9,10):

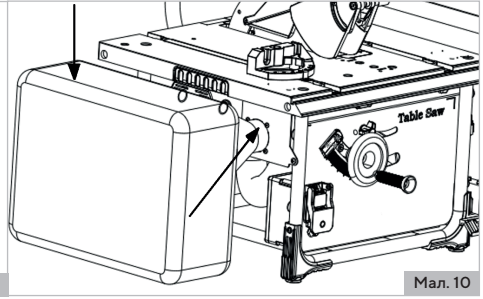
Пила обладнана автономною системою видалення пилу, що дозволяє не використовувати додатково пилосос.

При використанні захисного кожуху:

1. З'єднайте шлангом вихідний патрубок захисного кожуха та з'єднувальний трійник в задній частині розпилювального столу.
2. Якщо Ви не плануєте використовувати захисний кожух необхідно від'єднати шланги від трійника, зняти трійник, та підключити всмоктувальний патрубок напряму до корпусу пиловідводу.
3. Встановіть мішок для збору тирси. Для встановлення мішку для тирси необхідно вдягнути еластичну горловину на адаптер пиловідводу.



Мал. 9



Мал. 10

Регулярно перед кожним використанням розпилювального столу перевіряйте наповненість мішки.

Не допускайте наповненості мішки для збору тирси більше половини. Робота розпилювальним столом при переповненому мішку для збору тирси може викликати неправильну роботу системи пиловідводу, її засмічення та несправність.

Недотримання умов даної інструкції може призвести до втрати гарантійного обслуговування в сервісних центрах Dnipro-M.

8. РОБОТА З РОЗПИЛЮВАЛЬНИМ СТОЛОМ

Перед експлуатацією переконайтеся, що пильний диск правильно встановлений та вільно рухається. В оброблюваному матеріалі не повинно бути сторонніх предметів, таких як цвяхи, гвинти і т.п.

Увімкнення розпилювального столу:

Щоб увімкнути розпилювальний стіл необхідно натиснути на зелену клавішу вимикача. Перед початком пиляння дочекайтеся, поки пильний диск досягне максимальної швидкості.

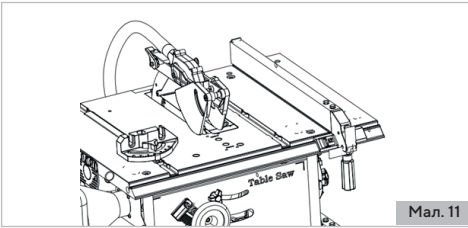
Для зупинки двигуна необхідно натиснути на червону клавішу вимикача.

Регулювання ширини розпилу (Мал.11)

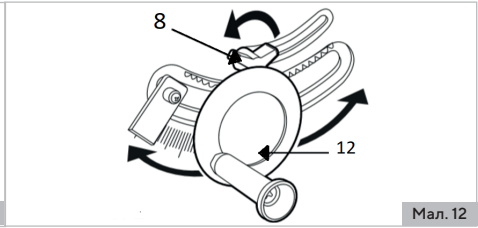
1. При будь-якому способі пиляння (поздовжнє / поперечне) необхідно користуватися паралельним упором(за винятком великогабаритних заготовок).
2. Відрегулюйте паралельний упор до потрібного положення і зафіксуйте його за допомогою важеля.
3. На планці паралельного упору є шкала, за допомогою якої визначається відстань між паралельним упором і пильним диском.

Похилий розпил (мал.12)

1. Відпустіть гвинт фіксації кута нахилу(8) і рукояткою(12) встановіть заданий кут нахилу. Для його збереження знову затягніть гвинт фіксації кута нахилу.
2. За допомогою розпилювального столу можна виконувати розпил з лівим нахилом під кутом від 45 ° до 90 ° градусів.



Мал. 11



Мал. 12

Виконання поздовжніх розрізів (мал.13):

1. Налаштуйте паралельний упор відповідно до необхідної ширини пиляння.
2. Увімкніть станок.
3. Один край заготовки притисніть до паралельного упору. Стежте аби оброблюваний матеріал під час роботи рівномірно притискався до робочого столу та паралельного упору.
4. Рухайте заготовку уздовж паралельного упору в напрямку пильного диска.
5. Завжди проводьте оброблювану деталь до кінця розклинювального ножа.
6. Виконуючи розпил довгих заготовок обов'язково стежте аби площа заготовки була паралельна та рівномірно притискалась до поверхні столу. Для зручності використовуйте підпори.

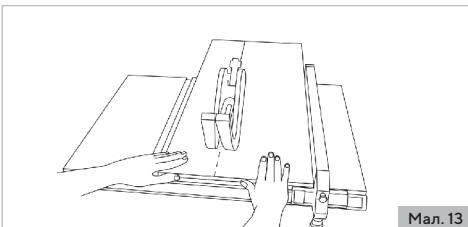
Обробка вузьких заготовок (мал.14)

Поздовжні різи заготовок шириною менше 120 мм завжди повинні виконуватись за допомогою штовхача. Штовхач входить в комплект поставки.

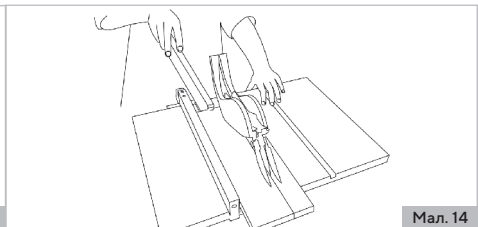
Налаштуйте паралельний упор відповідно до запланованої шириною заготовки.

Завжди проштовхуйте деталь до кінця розклинювального ножа.

Увага! У разі коротких заготовок слід використовувати штовхач з початку процесу різання.



Мал. 13



Мал. 14

Виконання ненаскрізного пропилу(мал.15):

Для виконання ненаскрізних пропилів необхідно:

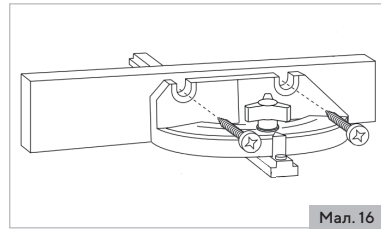
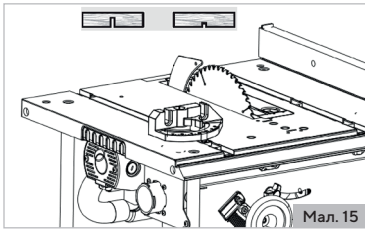
1. Від'єднати захисний кожух від розклинювального ножа.
2. Встановити розклинювальний ніж у положення, при якому він буде нижче розпилювального диска.
3. Рукояткою відрегулюйте необхідну глибину розпилу.

Використання кутового упору (мал.16,17):

1. Встановіть повздовжню напрямну упору в паз, в поверхні столу.
2. Встановіть необхідний кут розпилу за допомогою шкали вказаної на поворотній частині упору.
3. Зафіксуйте положення поворотної частини упору за допомогою гвинта.
4. Для полегшення роботи кутового упору з довгими заготовками необхідно, за допомогою гвинтів, приєднати пласку дерев'яну пластину з паралельними поверхнями

Увага! При роботі слід стежити за подачею. Висока швидкість подачі призводить до падіння частоти обертання, що може викликати перегрів і передчасний вихід з ладу електродвигуна.

Слід пам'ятати, що вибір швидкості подачі залежить не тільки від твердості і товщини оброблюваного матеріалу, а й від необхідної якості зрізу та стану ріжучих кромek пильного диска. Оптимальна швидкість подачі визначається дослідним шляхом.



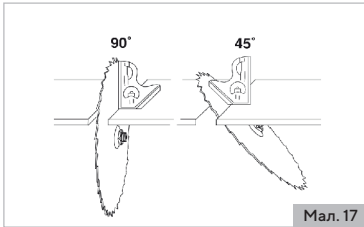
9. ОБСЛУГОВУВАННЯ

Після закінчення роботи на розпилювальному столі необхідно:

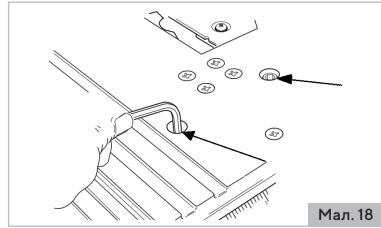
1. Оглянути корпус інструмента, частини та деталі, мережевий кабель та штепсельну вилку, на відсутність механічних і термічних пошкоджень.
2. Очистити корпус інструмента і пильного диска від бруду та пилю. Видаляти пил та бруд з металевих частин інструмента, а також у важкодоступних місцях, необхідно щіточкою.
3. Перевірити стан пильного диска. Працювати пилою з пильним диском, який пошкоджений, затуплений або деформований, заборонено.
4. У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень інструмента, необхідно звернутися до сервісного центру «Dnipro-M».

Усі механізми та регулювання розпилювального столу встановлюються на заводі виробником, але під час транспортування деякі налаштування можуть змінитись. У деяких випадках необхідно самостійно налаштувати обмежувальні гвинти. Роботи з налаштування механізмів розпилювального столу необхідно виконувати кваліфікованому спеціалісту.

Несправності, викликані через втручання в налаштування та конструкцію розпилювального столу, не підлягають гарантійному обслуговуванню.



Мал. 17



Мал. 18

Для перевірки та встановлення прямого кута, та кута 45°, пильного диска відносно робочого столу необхідно скористатися кутником або кутоміром (в комплекті не йде).

1. Встановіть пильний диск в верхнє положення та переведіть в крайнє праве положення (мал.18).
2. Перевірте кут між пильним диском та робочим столом.
3. При відхиленнях кута від 90° встановіть необхіднє положення за допомогою обмежувального гвинта, розташованого ліворуч від пильного диска. Перед регулюванням відпустіть фіксуючі гайки регулювальних гвинтів, розташовані з нижньої сторони робочої поверхні.
4. Для регулювання крайнього лівого положення 45° нахиліть пильний диск до упору вліво та виміряйте кут.
5. Якщо положення диска має відхилення від 45° виконайте регулювання гвинтом, розташованим праворуч від пильного диска.
6. Після закінчення регулювань обов'язково затягніть фіксуючі гайки на обмежувальних гвинтах.

У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування інструмента, слід звернутися за допомогою до сервісного центру «Dnipro-M».

10. ТРАНСПОРТУВАННЯ

Розпилювальний стіл можна транспортувати усіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт та транспортування виріб не повинен підлягати ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення пили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Під час транспортування виробу на великі відстані:

1. Опустіть пильний диск в нижнє положення до упору.
2. За необхідності опустіть розклинювальний ніж в нижнє положення, демонтувавши захисний кожух та захисний механізм.

11. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15 °C до +55 °C та відносній вологості повітря не більше 90%. Під час підготовки виробу до зберігання:

1. Зніміть з інструмента пильний диск.
2. Видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу розпилювального столу.

3. Якщо розпилювальний стіл зберігався при температурі 0 °С і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5 °С до +40 °С протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату.

Якщо розпилювальний стіл почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, інструмент може вийти з ладу. Зберігайте інструкцію з експлуатації та комплектацію

12.УТИЛІЗАЦІЯ

Інструмент, що працює на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, які є небезпечними для природного середовища.

ДЛЯ НОТАТОК

A large grid of small dots for taking notes, arranged in approximately 25 columns and 40 rows, covering the majority of the page.

ДЛЯ НОТАТОК



