



SSVA-180-P

Многофункциональный источник тока инверторного типа

Сделано в Украине

SSVA-180-P — высококачественный, мощный источник тока инверторного типа производства украинской компании «MAXIMA PLUS», специализирующейся на разработке электронных устройств, оснащенный микропроцессорной системой управления и контроля сварочных параметров.

SSVA-180-P разработан специально для оснащения станций технического обслуживания (СТО) автомобилей с возможностью работы в тяжелых условиях, при недостаточном электроснабжении и нестабильном напряжении питающих сетей.

SSVA-180-P может служить:

- ❖ источником постоянного тока для дуговой сварки в защитных газах с механизированной подачей сварочной проволоки 0,6—1,0 мм (MIG/MAG);
- ❖ источником постоянного тока с регулируемым наклоном ВАХ для ручной дуговой сварки (ММА) покрытыми электродами 1,6—5,0 мм с любым типом покрытия и выходным током до 190 А;
- ❖ источником постоянного тока в составе аппаратуры для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных газов с контактным поджигом дуги (TIG) (также возможна установка блока осциллятора для *бесконтактного* поджига);
- ❖ пуско-зарядным устройством для 12 В автомобильных аккумуляторов

Отличительные особенности и преимущества:

- высокая мощность при малых габаритах и массе;
- исключительно высокие параметры энергосбережения;
- стабильные параметры сварки на любых значениях сварочного тока;
- устойчивая дуга, независимая от колебаний напряжения в электросети (165—275 В);
- в режиме MIG/MAG исключительно комфортная сварка тонких металлов;
- система контроля входного напряжения позволяет защитить аппарат при включении в сеть 380 В;
- режимы «Горячий старт», «Форсированная дуга», «Антиприлипание» облегчают работу в труднодоступных местах, позволяют проводить сварку даже начинающим;
- интеллектуальная система управления охлаждением обеспечивает максимальный показатель продолжительности нагрузки (ПН);
- внутренней схемой предусмотрен ограничитель напряжения холостого хода, что позволяет проводить безопасные сварочные работы в колодцах, внутри емкостей, в сырых помещениях;
- высокая работоспособность, надежность и ремонтпригодность;
- возможность расширения функциональных возможностей, улучшения потребительских свойств путем обновления программного обеспечения микроконтроллера.

Технические характеристики

Номинальное напряжение, В	220	
Рабочее напряжение, В	165—275	Или эквивал. сопротивление сети не более 4 Ом
Рабочий диапазон температур окружающей среды, °С	-30...+45	Нет принципиальных ограничений для работы при более низких t°
Потребляемая мощность (быт. сеть 220 В, 16 А), кВт, не более	2,7 (12 А)	При постоянном выходном токе до 110 А
Потребляемая мощность (быт. сеть 220 В, 16 А), кВт, не более	3,5 (16 А)	При постоянном выходном токе до 140 А
Потребляемая мощность (пром. сеть 220 В, 25 А), кВт, не более	5,5 (25 А)	При постоянном выходном токе до 160 А
Потребляемая мощность (пром. сеть 220 В, 25 А), кВт, не более	Кратковрем., 0,2 с, 6,7 (30 А)	В режиме ММА с макс. установками при отрыве дуги
Потребляемая мощность холостого хода, Вт, не более	40	~ 10 при остановившихся вентиляторах
Максимальн. ток короткого замыкания, А	~ 250	
ПН при нормальных условиях, %, не менее	до 135 А — 100 160 А — 60	
КПД, %, не менее	88	
cos φ	0,67	
Диаметр электрода, мм	1,6—5,0	С любым типом покрытия
Скорость подачи проволоки, режим MIG/MAG, м/мин	1,5—10,0	Верх. предел скорости зависит от установленного напряжения. Возможна скорость до 15 м/мин
Диаметр проволоки, режим MIG/MAG, мм	0,6—1,0	Проволока диаметром 1,2 мм и более не рекомендуется
Диапазон регулировки выходного напряжения, режим MIG/MAG, В	7,8—25,4	
Диапазон регулировки выходных токов, режим ММА, А	5—190	
Сопротивление изоляции при напряжении 2,5 кВ, МОм, не менее	50	Типовое — 300
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	480 × 300 × 270	
Масса, кг, не более	15,0	Без сварочных кабелей и горелки

Примечание:

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики с целью повышения надежности, улучшения потребительских свойств и добавления новых функциональных возможностей.

Комплект поставки

- Источник тока инверторного типа SSVA-180-P — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 16 3 м с зажимом «маса» МК 400 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 16 3 м с держателем электрода DE 2300 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Сварочная горелка для сварки в режиме MIG/MAG (ABIMIG® GRIP A 155 LW 3,00 м КЗ-2) — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Обратите внимание!

- Микропроцессорное управление параметрами дуги
- Богатый функционал
- Фурнитура ABICOR BINZEL
- Надежный металлический корпус
- Гарантия — 2 года