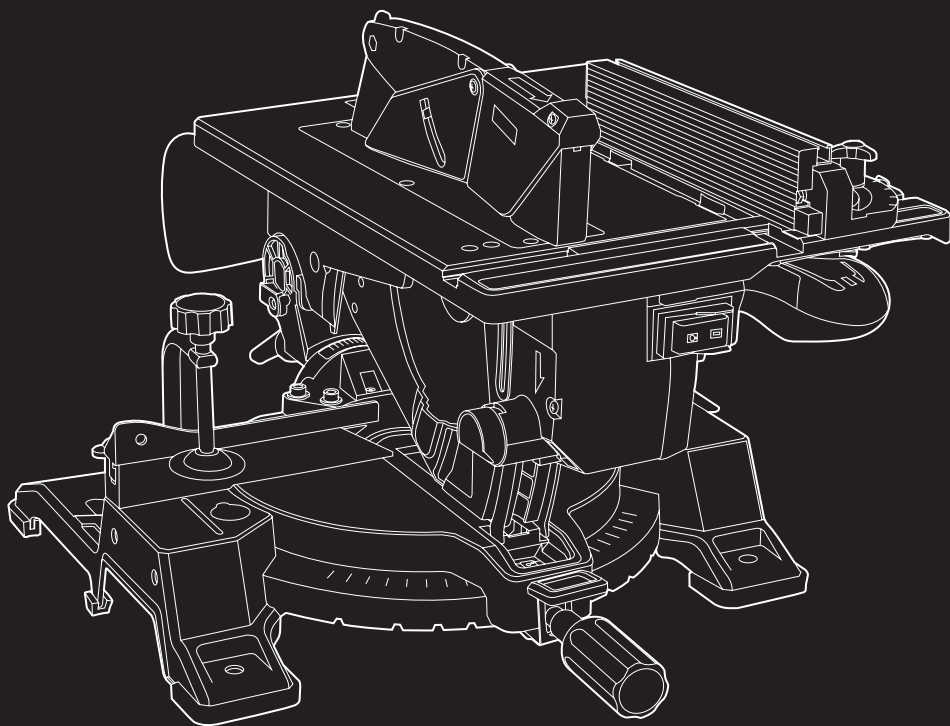


DNIPROM



MANUAL MITER SAW SC-25LD

UA Інструкція з експлуатації - Пила торцювальна SC-25LD



ЗМІСТ

1. ОПИС ІНСТРУМЕНТА	2
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	5
6. ПІДГОТОВКА ТА РОБОТА ТОРЦЮВАЛЬНОЮ ПИЛОЮ.....	6
7. ОБСЛУГОВУВАННЯ	12
8. ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	16
9. ЗБЕРІГАННЯ	16
10. УТИЛІЗАЦІЯ	16

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструмента торгової марки «Dnipro-M», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки High Quality Tools, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

1. ОПИС ІНСТРУМЕНТА

Електрична торцювальна пила (далі по тексті «пила») є електричним стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного і повздовжнього розрізу а також різі під кутом дерев'яних заготовок і виробів, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідними пильними дисками. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати забороняється. Конструктивно торцювальна пила складається з металеві бази, механізмів регулювання кута і глибини пропилу, рухомої частини з маятниковим шарніром, на якій розміщений робочий стіл, рукоятка, рухомий захисні кожух і електричний двигун з редуктором, на валу якого кріпиться відрізний диск (дискова пила).

ТМ «Dnipro-M» постійно працює над удосконаленням своєї продукції і, у зв'язку з цим, залишає за собою право на внесення змін, які не порушують основних принципів управління, як у зовнішній вигляд, конструкцію та оснащення виробу, так і у зміст даного керівництва, без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни будуть спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Наведені попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.



Даний символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування даним попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Знак відповідності основним вимогам стандартів безпеки Європейського Союзу.



Перед початком експлуатації прочитайте відповідний розділ даної інструкції.



Користуйтеся засобами захисту слуху



Одягайте захисні окуляри

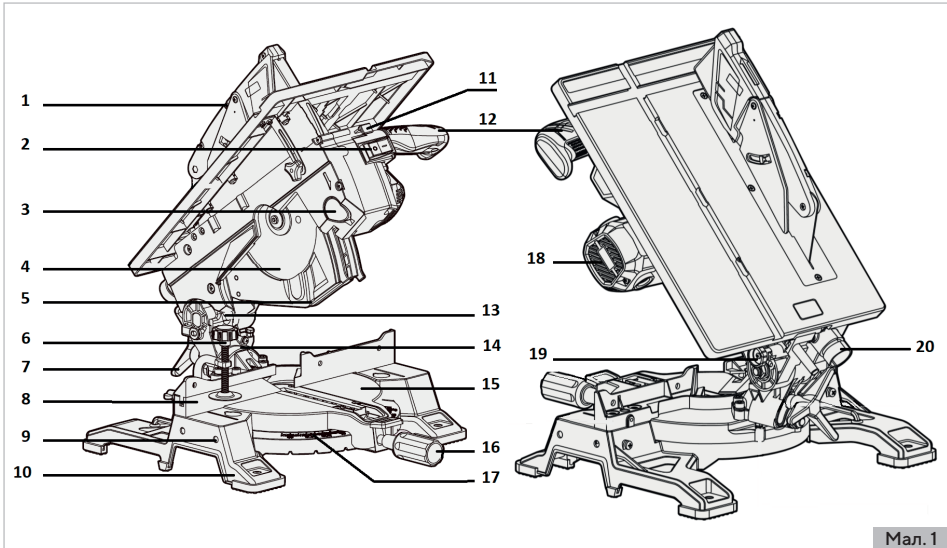


Не допускайте попадання будь яких предметів під обертовий пильний диск



Користуйтеся захисними рукавичками.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА



Мал. 1

1	Верхній захисний кожух	11	Клавіша розблокування
2	Кнопка увімкнення	12	Основна рукоятка
3	Адаптер для відводу тирси	13	Лазерний показчик
4	Пильний диск	14	Шкала кута нахилу
5	Нижній захисний кожух	15	Поворотний стіл
6	Фіксатор заготівки	16	Рукоятка фіксації поворотного столу
7	Гвинт фіксації кута нахилу пили	17	Шкала поворотного столу
8	Упор для заготовки	18	Електродвигун
9	Отвори для встановлення розширювачів робочого столу	19	Фіксатор транспортувального положення
10	Станина	20	Адаптер відводу тирси.

! *Вироби під торговою маркою «Дніпро-М» постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики, комплект поставки та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.*

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Торцювальна пила – 1 шт.
2. Пильний диск – 1 шт. (встановлений на пилі)
3. Рукоятка фіксації поворотного столу – 1 шт.
4. Кутувий упор – 1 шт.
5. Штовхач – 1 шт
6. Мішок для збору тирси – 1 шт.
7. Фіксатор заготовки – 1 шт
8. Шестигранний ключ – 1 шт.
9. Комплект графітових щіток – 1 шт.
10. Інструкція з експлуатації – 1 шт.
11. Транспортувальна упаковка – 1 шт.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SC-25LD
Потужність	1800 Вт
Напруга/Частота	230 В / 50 Гц
Кількість обертів	5000 об/хв
Діаметр пильного диска	255 мм
Діаметр посадкового місця	30 мм
Максимальний кут повороту диска	вліво – 45°; вправо – 45°
Максимальний кут нахилу	вліво – 45°
Максимальна глибина розпилу торцювальної пили	без нахилу – 70 мм; з нахилом 45° – 48 мм
Максимальна ширина розпилу торцювальної пили	-без повороту – 130 мм -з поворотом в ліво 45° – 85 мм -з поворотом в право 45° – 65 мм -з поворотом в ліво та нахилом 45° – 38 мм -з поворотом в право та нахилом 45° – 83 мм
Клас захисту	IP20
Вага нетто/брутто	14,5 / 16,5 кг

5. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

З метою безпечного використання:

- Підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.
- Звертайте увагу на оточення робочого місця. Організуйте гарне освітлення. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- Остерігайтеся удару електричним струмом. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю.
- Захищайте інструмент від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус може призвести до ураження електричним струмом.
- Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу.
- Сторонні особи не повинні знаходитися в зоні роботи інструмента.
- Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.
- Не перевантажувати двигун інструмента.
- Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструмента. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.
- Перш ніж почати розпилювати матеріал, переконайтеся у відсутності в ньому цвяхів та інших металевих предметів.
- Перед початком роботи переконайтеся, що пильний диск надійно зафіксований на валу редуктора.
- Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструмента. Приховуйте довге волосся головним убором.
- Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу – респіратор.
- Увага! Під час роботи обертові частини приладу можуть створювати підвищений рівень шуму. Користуйтеся шумозахисними навушниками.
- Не допускайте пошкодження мережевого кабелю. Не смикайте за кабель з метою вийняти вилку з розетки. Оберегайте мережевий кабель від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими краями.
- Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори й не втрачайте рівноваги.
- Негайно відпустіть клавішу увімкнення інструмента при раптовій зупинці, зникненні напруги в мережі, заклинюванні пильного диска, перевантаженні електродвигуна.
- Уникайте попадання в зону розпилу сторонніх предметів, одягу або частин тіла.
- Використовуйте у роботі тільки справні пильні диски. Не працюйте інструментом, якщо пильний диск пошкоджений, деформований або затуплений.
- Стежте за справністю механізму рухомого захисного кожуха.
- Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі акуратно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті. При заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях.

- Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку пошкодження, замініть їх. Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- Виймайте мережеву вилку з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів;
- Будьте уважні. Не працюйте з електроінструментом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість.
- При отриманні травми оцініть важкість поранення, та, за необхідністю накладіть пов'язку. При глибоких порізах терміново зверніться за медичною допомогою.
- Вплив лазерного випромінювання може призвести до серйозного розладу зору. Уникайте прямого попадання лазерного променя в очі. Ніколи не дивіться в точку виходу лазерного випромінювання.
- По закінченню роботи, інструмент повинен бути очищений від пилу й бруду
- Зберігати інструмент у сухому, недоступному для дітей і сторонніх, місці.
- Температура зберігання повинна бути в інтервалі від - 15°C до + 55°C.
- При внесенні інструмента з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітись протягом не менше ніж 2 годин. Після цього інструмент можна підключати до електромережі. Для запобігання небезпеки удару струмом, не піддавайте інструмент впливу дощу та вологи.
- Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання на пошкодження, щоб переконатись, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію. Не працюйте з інструментом при несправній роботі клавіші увімкнення, при перегріванні корпусу двигуна, при іскрінні в області двигуна.
- Ремонт інструмента повинен здійснюватися винятково в сервісному центрі, з використанням тільки оригінальних запасних частин «Дніпро-М». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації торцювальної пили. Тому, під час роботи інструментом, необхідно дотримуватись граничної уваги та акуратності.

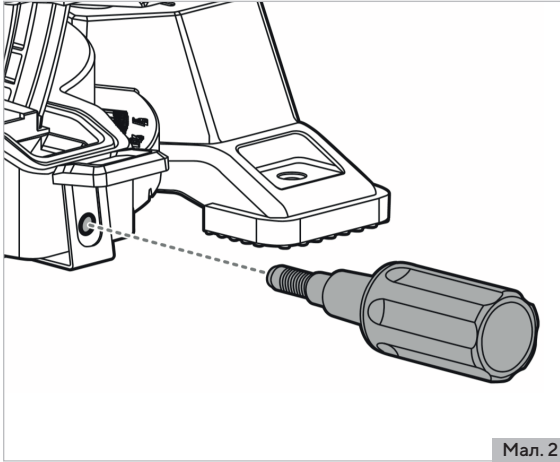
6. ПІДГОТОВКА ТА РОБОТА ТОРЦЮВАЛЬНОЮ ПИЛОЮ

Перед виконанням будь-яких операцій з налаштування, заміни аксесуарів або обслуговування, переконайтеся, що інструмент вимкнений та відключений від мережі живлення!

- Відкрийте транспортувальну упаковку. Дістаньте всі комплектуючі деталі і вузли.
- Перевірте комплект інструмента.
- Встановіть пилу на рівну поверхню так щоб будь яке гойдання на ніжках було виключене. При встановленні стаціонарно - закріпіть станину за допомогою

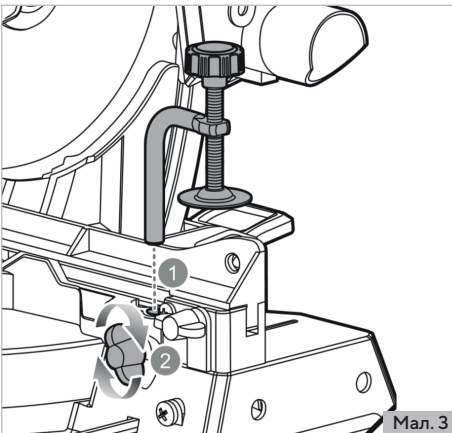
гвинтів(не постачаються в комплекті)

- Встановіть ручку фіксації кута повороту робочого столу у різьбовий отвір в передній частині поворотного столу (Мал.2).

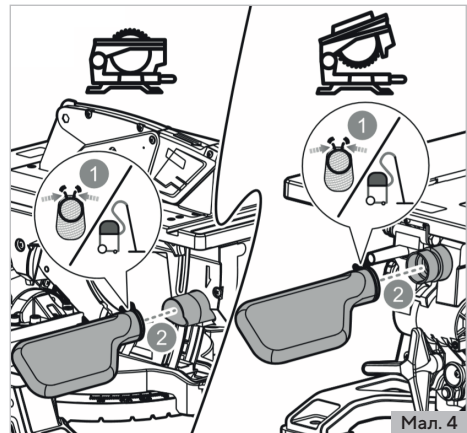


Мал. 2

- Встановіть фіксатор заготовки в отвір в упорі для заготовки та зафіксуйте за допомогою баранчикова гвинта(Мал. 3).
- Залежно від режиму використання, на адаптер відводу тирси встановіть мішок для збору тирси. Мішок фіксується за допомогою металевого хомута. Натисніть на вушка хомута та встановіть мішок на адаптер (мал.4).
- Також для відводу тирси можна використовувати промисловий пилосос. Для підключення живлення користуйтеся розеткою розміщеною на пилососі.



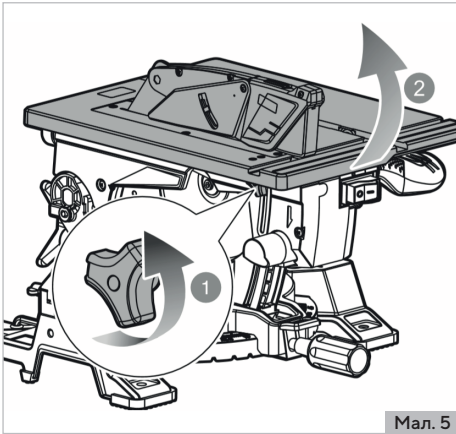
Мал. 3



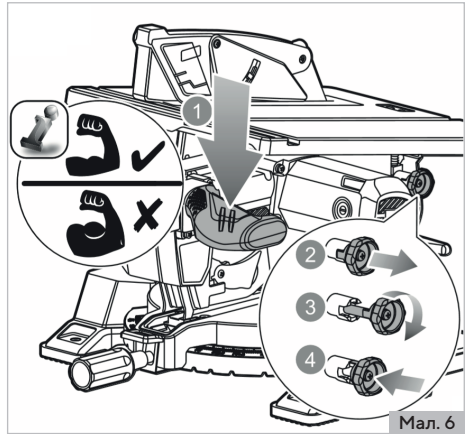
Мал. 4

Для переводу пили з режиму розпилювального столу в режим торцювальної пили необхідно:

- Відгвинтити баранчиковий гвинт на декілька обертів та підняти робочий стіл у крайнє верхнє положення (Мал. 5).
- Зафіксуєте положення столу затягнувши баранчиковий гвинт.
- Притримуючи пилу за рукоятку відтягніть фіксатор та підніміть пилу (Мал. 6).



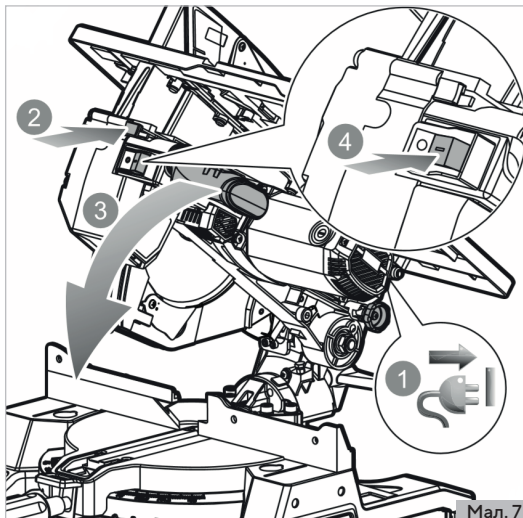
Мал. 5



Мал. 6

Для перевірки справності увімкніть штепсельну вилку у мережу живлення та натисніть на клавішу розблокування (2) (Мал. 7).

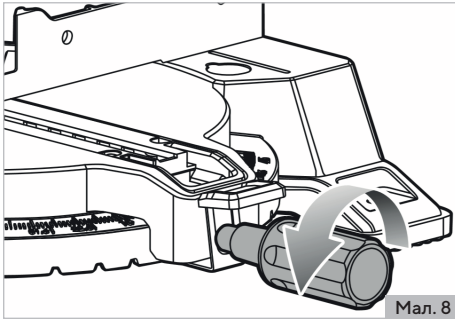
- Нахилиючи пилку натисніть та тримайте кнопку увімкнення.



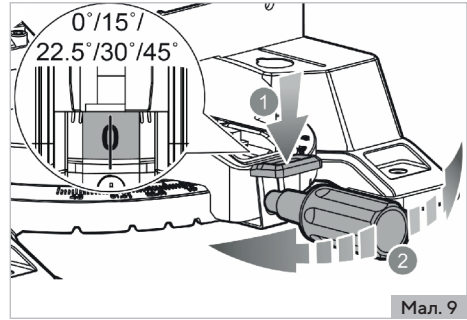
Мал. 7

Встановлення кута розпилу (Мал. 8)

- Для зручності користування пила обладнана клавішею що фіксує поворотний стіл у найчастіше використовуваних кутах (0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°).
- Рукоятку фіксатора поворотного столу поверніть проти годинникової стрілки, та натиснувши клавішу фіксації (1) (Мал. 9) встановіть поворотний стіл на потрібний кут.
- Зафіксуйте положення поворотного столу затягнувши рукоятку фіксації.



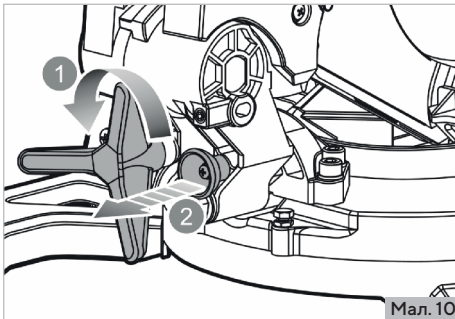
Мал. 8



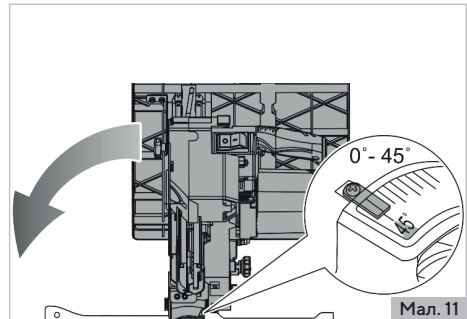
Мал. 9

Встановлення кута нахилу розпилу (Мал. 10, 11)

- Потягніть фіксатор положення пили (2) (Мал. 10)
- Рукоятку фіксації (1) (Мал. 10) поверніть проти годинникової стрілки та встановіть пилу під необхідним кутом відповідно до шкали кута нахилу (Мал. 11).
- Для фіксації затисніть рукоятку (1) (Мал. 10).



Мал. 10



Мал. 11

Комбінований розпил

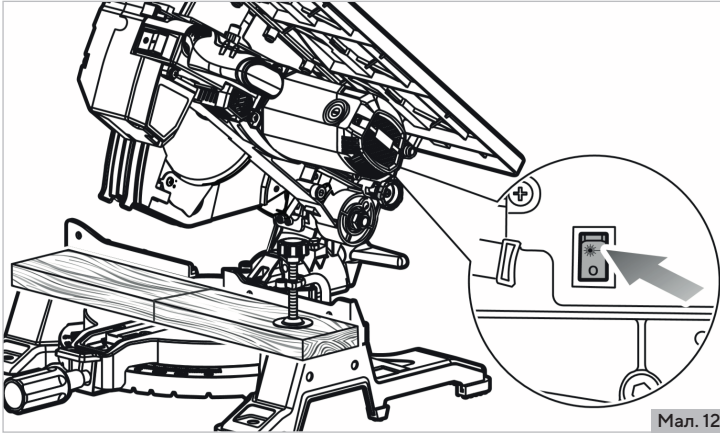
- Комбінований розпил - це процес, при якому розпил відбувається одночасно під косим і похилим кутами.
- Комбінований розпил може здійснюватися під косими кутами до 45° вліво або вправо та похилим кутом до 45°.



При виконанні будь-якого розпилу не забувайте фіксувати пилу в заданих кутах рукояткою фіксації поворотного столу (2) (Мал. 9) і рукояткою фіксації кута нахилу пильного дирку (1) (Мал. 10).

Використання лазерного покажчика (Мал. 12)

Вмикання та вимикання лазерного покажчика виконується за допомогою вимикача, розташованого на панелі позаду двигуна(Мал.12).



Мал. 12

! *Увага! Вплив лазерного випромінювання може привести до серйозного розладу зору. Уникайте прямого попадання лазерного променя в очі.*

Пила має захист від випадкового опускання. Перед опусканням пильного диска, необхідно натиснути запобіжну клавішу (4)(Мал. 13). Кожух автоматично повертається у вихідне положення, закриваючи пильний диск коли пила піднята.

Для забезпечення вашої безпеки завжди тримайте захисний кожух в справному стані.

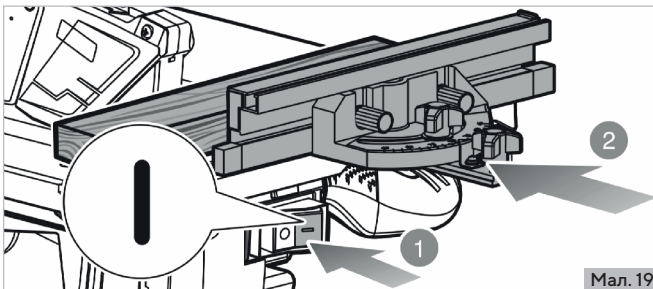
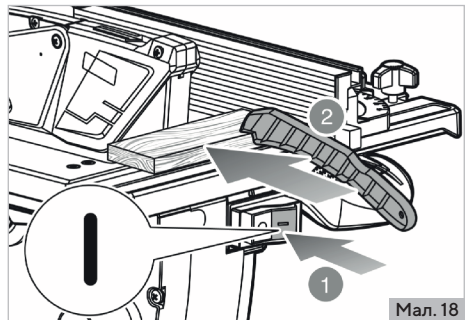
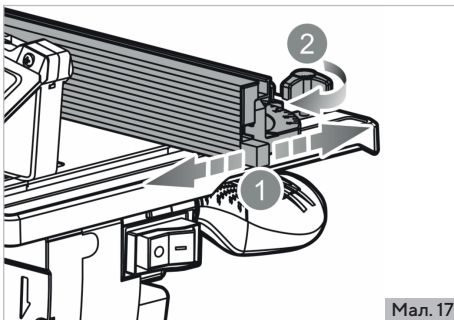
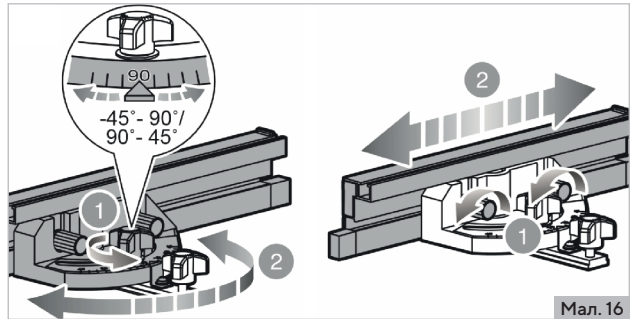
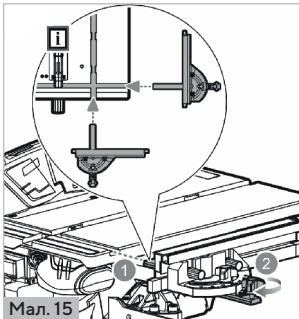
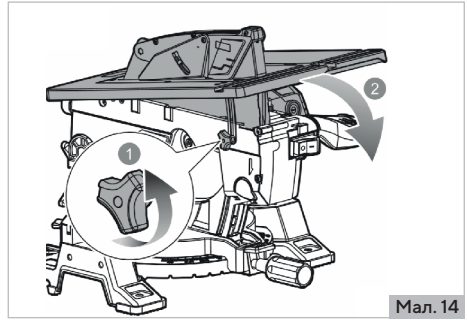
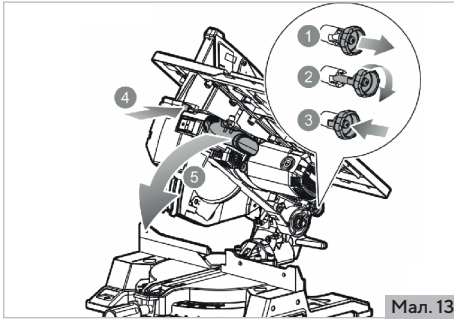
Міцно закріплюйте заготовку струбциною. Відсутність жорсткої фіксації заготовки при пилянні може бути причиною пошкоджень інструменту, псування заготовки або травми оператора.

Для переводу пили з режиму торцювальної пили в режим розпилювального столу необхідно (Мал. 13,14):

- Відтягніть фіксатор положення та поверніть на 90 градусів (1, 2, 3)(Мал. 13). Фіксатор розблокується.
- Натисніть на запобіжну клавішу (4)(Мал. 13) та встановіть пилу в нижнє положення.
- Притримуючи пилу в нижньому положенні поверніть фіксатор положення на 90 градусів. Пила повинна зафіксуватись в нижньому положенні.
- Відпустіть барашковий гвинт (1)(Мал. 14) проти годинникової стрілки, та опустіть робочий стіл в горизонтальне положення.
- Затягніть барашковий гвинт за годинниковою стрілкою.

Кутовий упор можна встановлювати як поперечний упор (Мал. 15), повздовжній, так і для виконання розпилу під кутом.

- Для зручності користування кутовий упор має регульовальні гвинти за допомогою яких встановлюється кут розпилу та положення направляючої (Мал. 16).



- При використанні упора в якості повздовжнього встановіть напрямну під кутом 90° (Мал.1 6)
 - Розташуйте основу упора в пазі робочого столу що розташований перпендикулярно пильному диску.
 - Відрегулюйте необхідну ширину розпилу відповідно до шкали в передній частині робочого столу, та затягніть гвинт фіксації положення упора (2)(Мал. 17).
 - Під час роботи з невеликими заготовками використовуйте штовхач (2)(Мал. 18)
 - Також кутовий упор можна використовувати як паралельний для подачі заготовок
- Переконайтеся в тому, що пила не торкається струбцини при опусканні рукоятки вниз. Якщо струбцина заважає, її необхідно встановити в інший технологічний отвір.

7. ОБСЛУГОВУВАННЯ

! *Перед будь якими регламентними роботами з пилою обов'язково вимкніть пилу з мережі живлення!*

Заміна пильного диска (Мал. 20)

- Встановіть пилу в верхнє положення.
- За допомогою ключа з комплекту обертайте проти годинникової стрілки гвинт (1) (Мал.20). Викручайте гвинт доки захисний кожух не звільниться.

! *Увага! При обслуговуванні пили одягайте захисні рукавички , аби не пошкодити руки.*

- Натисніть і утримуйте кнопку блокування обертання пильного диска(1) (Мал. 21).
- Проверніть пильний диск від руки диск до його фіксації.
- За допомогою ключа з комплекту поставки за годинниковою стрілкою викрутіть гвинт фіксації диска (2)(Мал. 21).
- Зніміть зовнішній фланець і пильний диск.

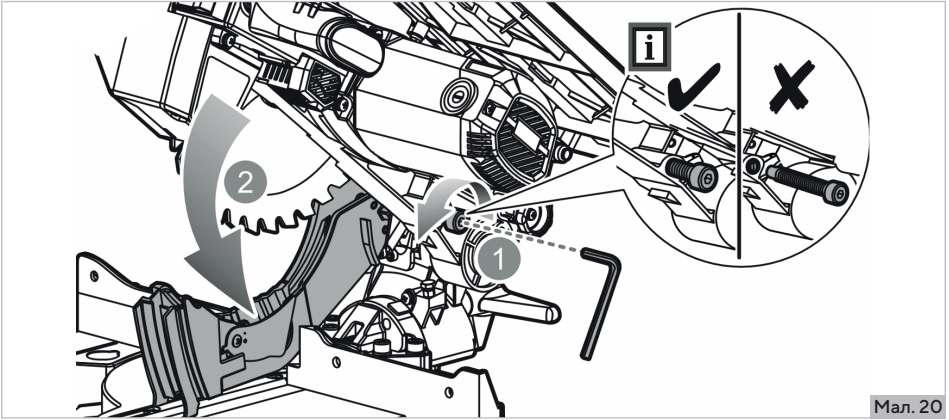
! *Увага! Твердосплавні напайки на зубах пильного диска досить крихкі. Вкрай уважно поводьтеся з пильним диском, уникаючи його падінь і ударів.*

Встановіть пильний диск на внутрішній фланець так, щоб зуби диска були спрямовані вниз в передній частині пили(Мал. 22).

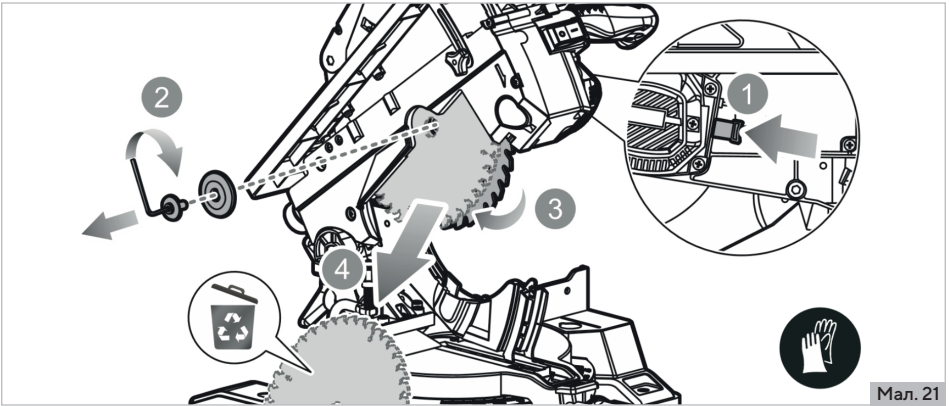
- Встановіть зовнішній фланець.
- Закрутіть гвинт, обертанням проти годинникової стрілки, утримуючи кнопку блокування пильного диска в натиснутому положенні(3)(Мал. 22).
- Після встановлення пильного диска при першому включенні і при подальшій роботі не перебувайте в площині обертання диска.

Налаштування механізмів та деталей пили.

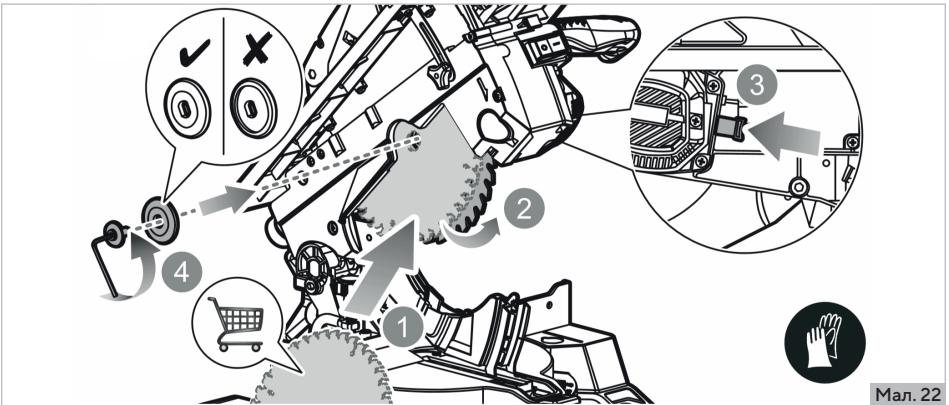
Усі механізми та регулювання пили встановлюються на заводі виробником, але під час транспортування деякі налаштування можуть змінитись. У деяких випадках необхідно самостійно налаштувати обмежувальні гвинти та кріплення пили.



Мал. 20



Мал. 21



Мал. 22

Роботи з налаштування деталей пили повинен виконувати технічно досвідчений майстер.

- Для перевірки та встановлення прямого кута пильного диска відносно поворотного столу необхідно скористатися кутником або кутоміром.
- Встановіть поворотний стіл в середнє положення (кут 0° за шкалою)
- Встановіть нахил пили у крайнє праве положення попередньо звільнивши фіксатори (1 та 2)(Мал. 24)
- Перевірте кут між пильним диском та поворотним столом.
- При відхиленнях кута від 90° встановіть необхіднє положення за допомогою обмежувального гвинта(1)(Мал. 25).
- Аналогічним чином виконуються регулювання крайнього лівого положення 45°.
- Після закінчення регулювань обов'язково затягніть фіксуючі гайки на обмежувальних гвинтах(2)(Мал. 26).

Регулювання упора для заготовки торцювальної пили.

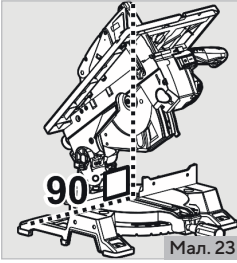
- Встановіть поворотний стіл у середнє положення 0°(Мал. 27).
- За допомогою кутника перевірте прямий кут між пильним диском та упором для заготовки (Мал. 28).
- Якщо кут не дорівнює 90° ослабте гвинти фіксуючі упор для заготовки (Мал. 29).
- Встановіть упор для заготовки під прямим кутом до пильного диска та затягніть фіксуючі гвинти.
- Для регулювання розклинювального ножа необхідно, за допомогою ключа з комплекту, відпустити фіксуючі гвинти (Мал. 30).
- Виміряйте відстань між пильним диском та розклинювальним ножем, вона повинна бути в межах 3-8 мм.
- Встановіть необхідний зазор та затягніть фіксуючі гвинти.

Кожного разу перед початком роботи перевірте пилу за наступними пунктами:

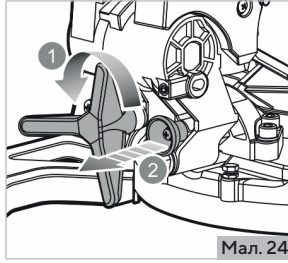
- Огляньте корпус інструмента, мережевий кабель, силову вилку на відсутність механічних і термічних пошкоджень;
- Перевірте справність клавіші увімкнення
- Перевірте стан пильного диска.
- Після закінчення роботи очистіть деталі пили від тирси. У процесі очищення інструмента забороняється використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу інструмента. Видаляти пил та бруд з металевих частин інструмента, а також у важкодоступних місцях необхідно м'якою щіточкою.



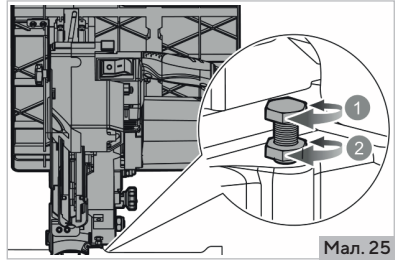
У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень інструмента, необхідно звернутися до сервісного центру «Dnipro-M».



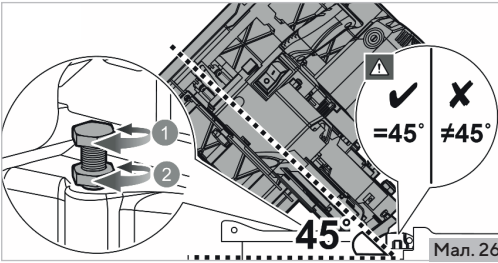
Мал. 23



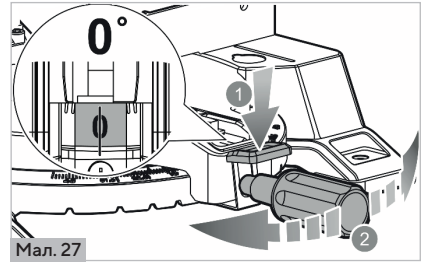
Мал. 24



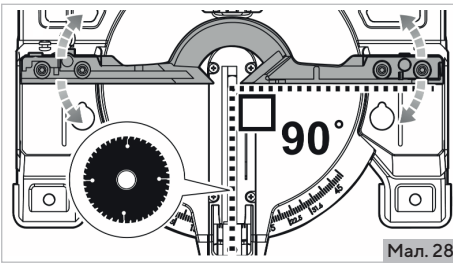
Мал. 25



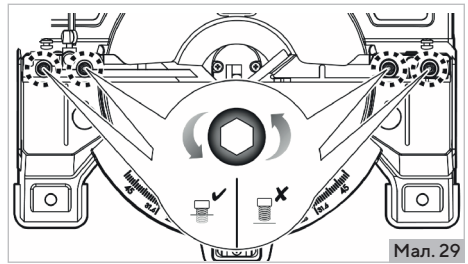
Мал. 26



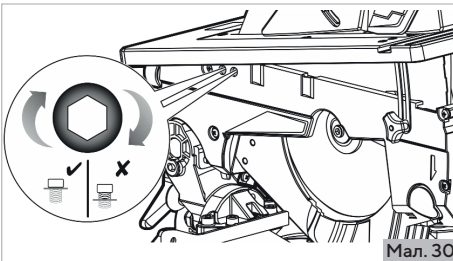
Мал. 27



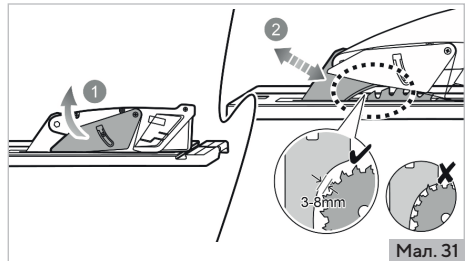
Мал. 28



Мал. 29



Мал. 30

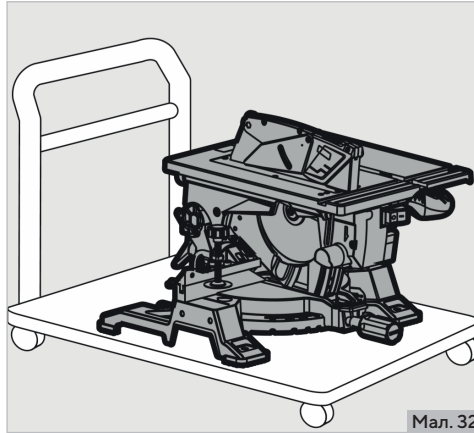


Мал. 31

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ

Перед транспортуванням приведіть пилу в нижнє положення. Для цього відведіть фіксатор в сторону і опустіть до упору вниз пилу, зафіксуйте нижнє положення пилки фіксатором.

Переносити пилу слід тримаючи за ніжки станини.



9. ЗБЕРІГАННЯ

- Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості повітря не більше 90%. Під час підготовки виробу до тривалого зберігання:
 1. Зніміть з інструмента пильний диск.
 2. Видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу торцювальної пили.
- Якщо торцювальна пила зберігалася при температурі 0°C і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо торцювальну пилу почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, інструмент може вийти з ладу.

10. УТИЛІЗАЦІЯ



Після закінчення терміну служби пристрій повинен бути утилізований відповідно до норм, правил і способів, діючих у місці утилізації побутових приладів.

Утилізація пристрою не повинна наносити шкоду навколишньому середовищу та здоров'ю істот.

ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ DNIPRO-M:

- **ВІННИЦЯ**, вул. Максима Шимка, 38
- **ДНІПРО**, вул. Михайла Грушевського, 15А
- **ЖИТОМИР**, вул. Київська, 106
- **ЗАПОРІЖЖЯ**, просп. Соборний 22
- **ІВАНО-ФРАНКІВСЬК**, вул. Гетьмана Мазепи, 168
- **КАНІВ**, вул. Енергетиків, 1 (біля центрального ринку)
- **КИЇВ**, вул. Миропільська, 2, ринок Юність, Торговий Центр 2 поверх
- **КИЇВ**, вул. Новокостянтинівська, 9а
- **КИЇВ**, ринок Шпалерний, вул. Зодчих, 72а
- **КРОПИВНИЦЬКИЙ**, вул. Орджонікідзе, 2А
- **ЛУЦЬК**, вул. Яровиця, 17
- **ЛЬВІВ**, вул. Городоцька, 357
- **МИКОЛАЇВ**, вул. Пушкінська, 17А
- **ОДЕСА**, вул. Василя Стуса, 2/1
- **ПОЛТАВА**, пров. Перспективний, 10
- **РІВНЕ**, вул. Будівельників, 1в
- **СУМИ**, проспект Курський, 147
(колишня камвольна фабрика, 2 поверх. Адмін будівля)
- **ТЕРНОПІЛЬ**, вул. Я.Стецька, 20А
- **УЖГОРОД**, вул. Міксата, 48
- **ХАРКІВ**, проспект Льва Ландау, 147А
- **ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ**, Старокостянтинівське шосе, 5, ТЦ «Комфорт Центр»,
1 поверх, центральний вхід
- **ЧЕРКАСИ**, вул. Смілянська, 142/3
- **ЧЕРНІГІВ**, вул. Ринкова, 10
- **ЧЕРНІВЦІ**, просп. Незалежності, 127



Перелік сервісних центрів може бути змінений. Більш детальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися за телефоном гарячої лінії 0 800 200 500 (всі дзвінки в межах України безкоштовні) або на офіційному сайті dnipro-m.ua.

ДЛЯ НОТАТОК

A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of dots.



